

Tankguard Zinc

Descripción del producto

Es un recubrimiento de silicato inorgánico de etilo de zinc, de curado con humedad, de dos componentes. Es un recubrimiento especialmente formulado para el pintado de tanques con una excelente resistencia a distintas cargas. Como sistema monocapa solamente, en ambientes de inmersión y de no inmersión. Adecuado para superficies correctamente preparadas de acero. Puede aplicarse hasta temperaturas de superficie de +5 °C. Este producto cumple con la norma ASTM D520 type II para polvo de zinc.

Uso recomendado

Especialmente formulado como un sistema mono capa para el pintado de tanques. Particularmente adecuado para tanques de metanol y de agua potable. Consulte lista de resistencias (Marine Product Resistance List y Protective Product Resistance List) en www.jotunprl.com.

Homologaciones y certificados

Aprobado por el Instituto Noruego de salud pública para su uso en contacto con agua potable.

Se pueden facilitar otros certificados y/o homologaciones bajo pedido

Colores

gris

Ficha del producto

Propiedad	Prueba/Norma	Descripción
Sólidos en volumen	OCCA Monograph No. 4	67 ± 2 %
Brillo (GU 60 °)	ISO 2813	mate (0-35)
Punto de inflamación	ISO 3679 Method 1	16 °C
Densidad	calculado	2.6 kg/l

Región	Regulación	Prueba Norma	COV Valor
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	US EPA Method 24	503 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	US EPA Method 24	503 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Calculado	539 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Calculado	539 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	KS M ISO 11890-1	525 g/l
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 23985-2009 8.3	459 g/l

Los datos facilitados son los valores esperados para una fabricación típica, sujetos a ligeras variaciones en función del color final.

Descripción del brillo: Según la definición de Jotun Performance Coatings.

Espesor de película por capa

Rango de especificación estándar recomendado

Espesor de Película Seca	75 - 170	µm
Espesor de Película Húmeda	110 - 250	µm
Rendimiento teórico	8.9 - 3.9	m ² /l

Preparación de superficie

Tabla sumario de la preparación de superficies

Substrato	Preparación de superficie	
	Mínimo	Recomendado
Acero al carbono	Sa 2½ (ISO 8501-1) con un perfil de rugosidad Fino a Medo G (ISO 8503-2)	Sa 2½ (ISO 8501-1) con un perfil de rugosidad Fino a Medo G (ISO 8503-2)

Aplicación

Métodos de aplicación

El producto puede aplicarse mediante

Pulverización:	Utilizar pistola convencional o pistola airless.
Brocha:	Recomendado para recortes y pequeñas zonas. Vigilar que se obtiene el espesor de película seca especificado.
Rodillo:	La aplicación a rodillo solo debe realizarse en refuerzos, groeras, tuberías pequeñas, etc.

Proporción de mezcla del producto (en volumen)

Tankguard Zinc Comp A	3 parte(s)
Jotun Zinc 100 Comp B	1 parte(s)

Diluyente/disolvente de limpieza

Disolvente: Jotun Thinner No. 25

Datos de aplicación para pistola airless

Boquilla (inch/1000):	17-23
Presión en boquilla (mínimo):	100 bar/1400 psi

Tiempo de secado y curado

Temperatura del sustrato	5 °C	10 °C	15 °C	23 °C	30 °C	40 °C
Secado superficial (al tacto)	1 h	45 min	45 min	30 min	27 min	20 min
Seco para transitar	1.5 h	1 h	1 h	45 min	35 min	30 min
Seco/curado para inmersión	5 d	3 d	60 h	36 h	27 h	16 h
Seco/Curado para entrar en servicio	8 d	6 d	96 h	48 h	34 h	18 h

Para conocer los intervalos máximos de repintado, ver la "Application Guide" (AG) del producto.

Los tiempos de secado y curado indicados, se miden a una humedad relativa (HR) del 80% durante la aplicación y el curado. Una mayor HR incrementará la velocidad de curado y una menor HR la reducirá.

Se debe mantener un control exhaustivo de la temperatura y humedad relativa ambientales del tanque durante todo el período de aplicación, secado y curado. Los trabajos de parcheo podrán efectuarse inmediatamente después de la aplicación de la capa completa, preferentemente en húmedo sobre húmedo. También podrán realizarse cuando el recubrimiento esté totalmente curado, sin embargo en caso de formación de sales de zinc en la superficie, éstas deberán eliminarse primero. Para parcheos en capas curadas, deberá añadirse un 15% de Jotun Thinner No. 25.

Es necesario proporcionar ventilación (circulación de aire húmedo) para asegurar que todas las superficies están expuestas de forma adecuada a una alta humedad.

La humedad relativa (HR) deberá ser como mínimo de un 60% a 23°C durante el curado para asegurar un curado correcto. A bajas temperaturas se deberá incrementar la humedad relativa para asegurar un curado completo. Es necesario proporcionar ventilación para asegurar que todas las superficies están expuestas de forma adecuada a un aire con alta humedad.

Secado superficial (al tacto): Estado de secado del producto que no deja huella ni se muestra pegajoso al aplicar una ligera presión con un dedo.

Seco para pisar: Tiempo mínimo antes que la pintura pueda soportar tránsito peatonal sin que queden marcas permanentes, huellas u otros daños físicos.

Seco/Curado para inmersión: tiempo mínimo antes de que el recubrimiento pueda estar permanentemente sumergido en agua marina.

Seco/Curado para entrar en servicio: Tiempo mínimo antes de que la pintura pueda estar expuesta permanentemente al medio previsto.

Tiempo de inducción y tiempo de mezcla

Temperatura de la pintura	10 °C	15 °C	23 °C	30 °C	40 °C
Tiempo de vida de la mezcla	12 h	8 h	8 h	6 h	3 h

Resistencia al calor

	Temperatura	
	Continua	Pico
Seco, atmosférico	400 °C	540 °C
En inmersión, agua de mar	60 °C	70 °C
En inmersión, crudo	70 °C	70 °C

Se puede encontrar más información de resistencia en la Lista de Resistencia de Productos de Marina y/o en la Lista de Resistencia de Productos de Protective disponible en la página web de Jotun, o contactando la oficina local de Jotun.

Duración del pico de temperatura máx. 1 hora.

Las temperaturas indicadas están relacionadas con la retención de propiedades de protección. Las propiedades cosméticas pueden verse afectadas a esas temperaturas.

Tener en cuenta que la pintura será resistente a la inmersión a diferentes temperaturas dependiendo del producto específico y si la inmersión es constante o intermitente. La resistencia térmica se ve influenciada por todo el sistema de pinturas. Si se usa como parte de un sistema, asegurar que todas las pinturas del sistema tienen una resistencia térmica similar.

Información adicional

Para salvaguardar la resistencia a la carga y su durabilidad, se puede seguir el siguiente procedimiento una vez el recubrimiento está curado para entrar en servicio:

- Pulverizar agua marina (no agua dulce) sobre la pintura y dejar el tanque cerrado. Repetir la pulverización con agua 3-4 veces por espacio de 48 horas.
- Eliminar el agua y dejar secar el tanque.
- Una vez el tanque esté completamente seco, lavar con agua dulce si es necesario.
- Una vez completado el procedimiento, la presencia de restos de sales de zinc blancas no afectará negativamente al comportamiento del recubrimiento.

Envasado (más usual)

	Volumen (litros)	Tamaño de envases (litros)
Tankguard Zinc Comp A	7.8	10
Jotun Zinc 100 Comp B	2.6	20

El volumen indicado es para colores producidos en fábrica. Pueden encontrarse variaciones de tamaño y volumen de envasado en otros países debido a regulaciones locales.

Almacenaje

El producto debe almacenarse de acuerdo con la normativa nacional. Mantener los envases en un espacio seco, sombreado, fresco, bien ventilado y alejado de fuentes de calor e ignición. Los envases deberán permanecer herméticamente cerrados. Manipular con cuidado.

Tiempo de vida de almacenaje a 23 °C

Tankguard Zinc Comp A	6 meses
Jotun Zinc 100 Comp B	48 meses

En algunos mercados el tiempo de vida de almacenaje puede ser inferior debido a la legislación local. El dato indicado es el tiempo de vida de almacenaje mínimo, tras el cual la calidad de la pintura estará sujeta a re-inspección.

Precaución

Este producto es sólo para uso profesional. Los aplicadores y operarios deberán ser formados, experimentados y tener la capacidad y equipo para mezclar/agitr y aplicar las pinturas correctamente y de acuerdo con la documentación técnica de Jotun. Los aplicadores y operarios deberán utilizar equipos de protección personal adecuados al usar este producto. Esta guía se proporciona en base al conocimiento actual del producto. Cualquier requerimiento para una modificación que se adapte a las condiciones de la obra deberá remitirse a un representante de Jotun responsable para su aprobación antes de comenzar el trabajo.

Salud y Seguridad

Por favor, sigan las indicaciones de precaución que se muestran en el envase. Utilizar en condiciones de buena ventilación. No inhalar las pulverizaciones. Evitar el contacto con la piel. Las salpicaduras sobre la piel deben limpiarse inmediatamente con un limpiador adecuado, agua y jabón. Sobre los ojos, enjuagar con agua abundante y requerir inmediata atención médica.

Variación del color

Cuando corresponda, los productos destinados principalmente a su uso como imprimaciones o antiincrustantes pueden tener ligeras variaciones de color de un lote a otro. Dichos productos y los productos a base de epoxi utilizados como capa de acabado pueden calentar cuando se exponen a la luz solar y la intemperie.

La retención de color y brillo en las capas de acabado puede variar según el tipo de color, el entorno de exposición, como la temperatura, la intensidad de los rayos UV, etc., la calidad de la aplicación y el tipo genérico de pintura. Póngase en contacto con su oficina local de Jotun para obtener más información.

Nota de descargo

La información contenida en este documento se ofrece en base a nuestro conocimiento y en ensayos de laboratorio así como en nuestra experiencia práctica. Los productos de Jotun se consideran como mercancías semielaboradas y como tal, los productos se utilizan a menudo bajo condiciones ajenas a Jotun. Jotun solo puede garantizar la calidad del producto en sí. Es posible que se deban realizar ajustes menores en caso de necesidad de cumplir con exigencias legales locales. Jotun reserva el derecho de modificar los datos sin previo aviso.

Los usuarios deben consultar siempre Jotun para una orientación específica sobre la idoneidad de este producto

para sus necesidades y prácticas específicas de aplicación general.

Si hay discrepancias de texto entre distintas ediciones idiomáticas, prevalecerá la versión en lengua inglesa (UK).
