

## Tankguard Zinc

### Descrição do produto

É uma tinta de dois componentes à base de etil silicato de zinco inorgânico de cura por umidade. É uma tinta especialmente projetada para pintura em tanque e alinhando com excelente resistência à carga. Para ser utilizado como sistema de única demão somente, em ambientes atmosféricos e imersos. Adequado para substratos de aço carbono devidamente preparados. Pode ser aplicado em superfícies com temperaturas até +5°C. Este produto atende a ASTM D520 type II zinc dust.

### Uso recomendado

Especialmente projetado como um sistema de única demão para pintura de tanque. Particularmente adequado para tanques de metanol e água potável. Consulte o Marine Product Resistance List no [www.jotunprl.com](http://www.jotunprl.com) e Protective Product Resistance List.

### Certificados e aprovações

Aprovado pelo "Norwegian Institute of Public Health" para uso em contato com água potável.

Certificados e aprovações adicionais podem ser disponibilizados sob pedido.

### Cores

cinza

### Dados do produto

Propriedade	Exame/Padrão	Descrição
Sólidos por volume	OCCA Monograph No. 4	67 ± 2 %
Nível de brilho (GU 60 °)	ISO 2813	fosco (0-35)
Ponto de fulgor	ISO 3679 Method 1	16 °C
Densidade	calculado	2.6 kg/l

Region	Regulamentação	Exame Padrão	VOC Valor
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	US EPA Method 24	503 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	US EPA Method 24	503 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Calculado	539 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Calculado	539 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	KS M ISO 11890-1	525 g/l
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 23985-2009 8.3	459 g/l

Os dados informados são típicos para produtos produzidos em fábrica, sujeitos a leves variações dependendo da cor.

Descrição de Brilho: De acordo com a definição de performance de tinta da Jotun.

## Espessura de filme por demão

### Faixa típica para especificação recomendada

Espessura de filme seco	75 - 170	µm
Espessura de filme úmido	110 - 250	µm
Rendimento teórico	8.9 - 3.9	m²/l

## Preparação de Superfície

### Tabela resumida sobre preparação de superfície

Substrato	Preparação de Superfície	
	Mínimo	Recomendado
Aço carbono	Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) com um perfil de superfície com padrão Fino a Médio G (ISO 8503-2)	Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) com um perfil de superfície com padrão Fino a Médio G (ISO 8503-2)

## Aplicação

### Métodos de aplicação

O produto pode ser aplicado por

Spray:	Utilize bomba air less ou pistola convencional.
Trincha:	Recomendado para recortes (stripe coating) e áreas pequenas. Deve-se tomar cuidado para atingir a espessura de filme seco especificada.
Rolo:	Aplicação a rolo somente pode ser utilizada para escalopes, elipses, tubulações menores etc.

## Mistura do produto (por volume)

Tankguard Zinc Comp A	3 parte(s)
Jotun Zinc 100 Comp B	1 parte(s)

## Diluyente/Solvente de limpeza

Diluyente: Jotun Thinner No. 25

## Guia de dados para bomba air less

Orifício do bico (polegada/1000):	17-23
Pressão do bico (mínimo):	100 bar/1400 psi

## Tempo de secagem e cura

Temperatura do substrato	5 °C	10 °C	15 °C	23 °C	30 °C	40 °C
Secagem da superfície (ao toque)	1 h	45 min	45 min	30 min	27 min	20 min
Secagem para pisoteio	1.5 h	1 h	1 h	45 min	35 min	30 min
Secagem/cura para imersão	5 d	3 d	60 h	36 h	27 h	16 h
Secagem/cura para serviço	8 d	6 d	96 h	48 h	34 h	18 h

Para intervalos máximos de repintura, consulte o Guia de Aplicação (AG) deste produto.

Os dados de tempo de secagem e cura, são medidos em umidade relativa (UR) de 80% durante aplicação e cura. Uma UR maior reduzirá e uma UR menor aumentará o tempo da cura.

Um controle rigoroso da temperatura da atmosfera do tanque e umidade relativa deve ser exercido durante todo período de aplicação, secagem e cura. Trabalhos em áreas localizadas (touch up) podem ser feitos imediatamente após a aplicação da demão geral (full coat), preferencialmente úmido sobre úmido. Também pode ser feito quando a tinta estiver completamente curada, no entanto se houver sais de zinco formados sobre a superfície devem ser cuidadosamente removidos primeiro. Para áreas localizadas (touch up) em uma tinta curada, 15% de Jotun Thinner No. 25 deve ser adicionado. A melhor aderência entre demãos ocorre quando áreas localizadas (touch up) são feitas antes que a demão geral (full coat) seque.

Ventilação (circulação de umidade do ar) deve ser providenciada para assegurar que todas as superfícies sejam devidamente expostas a alta umidade.

A umidade relativa deve ser de no mínimo 60% à 23°C durante o processo cura para assegurar uma cura apropriada. Em temperaturas baixas a umidade relativa deverá ser elevada para assegurar a cura completa. Ventilação deve ser providenciada para assegurar que todas as superfícies sejam devidamente expostas a alta umidade do ar.

Secagem da superfície (ao toque): O estado de secagem quando uma leve pressão com dedo não deixa marca ou revela pegajosidade.

Secagem para pisoteio: Tempo mínimo antes que a tinta possa tolerar o tráfego de pedestres sem marcas permanentes, impressões ou outros danos físicos.

Cura para imersão: Tempo mínimo antes que a tinta possa ser permanentemente imerso na água do mar.

Secagem/cura para serviço: Tempo mínimo antes que a pintura possa ser permanentemente exposta ao ambiente pretendido.

## Tempo de indução e Pot Life

Temperatura da tinta	10 °C	15 °C	23 °C	30 °C	40 °C
Pot life	12 h	8 h	8 h	6 h	3 h

## Resistência ao calor

	Temperatura	
	Contínuo	Pico
Seco, atmosférico	400 °C	540 °C
Imerso, água do mar	60 °C	70 °C
Imerso, óleo cru	70 °C	70 °C

Mais informações sobre resistência podem ser encontradas no Marine Product Resistance List e/ou no Product Resistance List disponíveis na página de internet da Jotun ou contate seu escritório local da Jotun.

A duração do pico de temperatura deve ser até no máximo 1 hora.

As temperaturas listadas estão relacionadas à retenção das propriedades protetoras. As propriedades estéticas podem sofrer variações nessas temperaturas.

Note que a tinta resistirá à várias temperaturas de imersão dependendo do produto químico específico e se a imersão for constante ou intermitente. A resistência ao calor é influenciada pelo sistema de pintura total. Se utilizada como parte de um sistema, assegure que todas as tintas no sistema possuem resistência ao calor similares.

## Informação adicional

Para assegurar a resistência a carga e durabilidade o seguinte procedimento pode ser utilizado após a cura da tinta para serviço:

- Pulverize água do mar (não água doce) na tinta e deixe o tanque fechado. Repita a pulverização de água 3-4 vezes durante um período de 48 horas.
- Remova a água e seque o tanque.
- Após o tanque estar completamente seco, lave com água doce se necessário.
- Quando o procedimento estiver completo a presença de quaisquer sais de zinco não irá afetar adversamente o desempenho da tinta.

## Embalagem (típica)

	Volume (litros)	Tamanho das embalagens (litros)
Tankguard Zinc Comp A	7.8	10
Jotun Zinc 100 Comp B	2.6	20

O volume informado é para cores produzidas em fábrica. Observe que versões locais em embalagens e volumes de enchimento podem variar de acordo com as regulamentações locais.

## Armazenamento

O produto deve ser armazenado de acordo com as regulamentações nacionais. Mantenha os vasilhames em um local seco, sombreado, frio, bem ventilado e longe de fontes de calor e ignição. Os vasilhames devem ser mantidos hermeticamente fechados. Manuseie com cuidado.

### Prazo de validade à 23 °C

Tankguard Zinc Comp A	6 mês(es)
Jotun Zinc 100 Comp B	48 mês(es)

Em alguns mercados a validade comercializada pode ser menor devido a legislação local. O valor acima é o da validade mínima, embora a qualidade da tinta esteja sujeita a nova inspeção.

## Cuidado

Este produto é somente para uso profissional. Os aplicadores e operadores devem ser treinados, experientes e terem a capacidade e equipamento para misturar/agitar e aplicar as tintas corretamente e de acordo com a documentação técnica da Jotun. Aplicadores e operadores devem utilizar equipamento de proteção individual adequado quando utilizarem este produto. Esta orientação é dada baseada em nosso conhecimento atual do produto. Qualquer desvio sugerido para se adequar as condições de campo devem ser encaminhados ao representante da Jotun responsável para aprovação antes do início do trabalho.

## Saúde e Segurança

Favor observar os avisos preventivos mostrados no vasilhame. Use sob condições bem ventiladas. Não inale a pulverização (spray). Evite contato com a pele. Derramamento na pele deve ser removido imediatamente com produto apropriado, sabão e água. Olhos devem ser bem enxaguados com água e receber cuidados médicos imediatamente.

## Variação de cor

Quando aplicável, os produtos destinados a utilização como primers ou anti-incrustantes podem ter leves variações de cor de lote para lote. Esses produtos e produtos de base epóxi, usados como demão de acabamento podem calcinar quando expostos a luz solar e intempéries.

A retenção de cor e brilho nos acabamentos podem variar dependendo do tipo de cor, ambiente de exposição como temperatura, intensidade UV etc., qualidade da aplicação e tipo genérico da tinta. Entre em contato com a Jotun local para mais informações.

## Ressalva

A informação deste Boletim Técnico contém o melhor do nosso conhecimento baseado em testes laboratoriais e experiência prática. Os produtos da Jotun são considerados como produtos semi-acabados e, como tal, os produtos são usados frequentemente em condições fora do controle da Jotun. A Jotun não pode garantir nada além da qualidade do produto por si só. Pequenas variações no produto podem ser implementadas para assegurar o cumprimento da legislação local. A Jotun reserva o direito de modificar as informações acima sem aviso prévio.

Os usuários sempre devem consultar a Jotun para orientações específicas sobre a adequação geral deste

---

produto a suas necessidades e práticas de aplicação específicas.

Se existir alguma inconsistência entre diferentes questões linguísticas deste documento, prevalece a versão em Inglês (UK).

---