

Tankguard Zinc

Descriere produs

Aceasta este o vopsea din doua componente cu uscare prin umezeală, ce conține zinc etil silicat inorganic. Acesta este un produs special conceput pentru rezervoare, având rezistență excelentă la mai multe tipuri de produse. Destinat spre a fi folosit ca sistem într-un singur strat în medii atmosferice și imersate. Potrivit pentru substraturi din otel carbon pregătite în mod corespunzător. Produsul poate fi aplicat până la 5 °C temperatura suportului. Acest produs este conform cu ASTM D520 tipul II pentru pulberea de zinc.

Utilizare recomandată

Sistem de acoperire special conceput pentru rezervoarele vopsite într-un singur strat. Potrivit în special pentru rezervoarele de metanol și apă potabilă. Consultați Lista de Rezistență a Produselor Marine la www.jotunprl.com precum și Lista de Rezistență a Produselor Industriale.

Aprobări și certificări

Aprobat de Institutul Norvegian de Sănătate Publică pentru a fi utilizat în contact cu apa potabilă.

Certificate adiționale și alte aprobări pot fi puse la dispoziție la cerere.

Culori

gri

Date produs

| Proprietate | Test/Standard | Descriere |
|-------------------------|----------------------|-------------|
| Volum de solide | OCCA Monograph No. 4 | 67 ± 2 % |
| Grad de luciu (GU 60 °) | ISO 2813 | matt (0-35) |
| Punctul de aprindere | ISO 3679 Metoda 1 | 16 °C |
| Densitate | calculată | 2.6 kg/l |

| Regiune | Reglementare | Test Standard | VOC Valoare |
|-----------|---|---------------------|-------------|
| US | CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113 | US EPA Method 24 | 503 g/l |
| Hong Kong | Air Pollution Control (VOC) Regulation | US EPA Method 24 | 503 g/l |
| EU | European Paint Directive 2004/42/CE | Calculat | 539 g/l |
| EU IED | Industrial Emission Directive 2010/75/EU | Calculat | 539 g/l |
| Korea | Korea Clean Air Conservation Act | KS M ISO 11890-1 | 525 g/l |
| China | GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings | GB/T 23985-2009 8.3 | 459 g/l |

Datele furnizate sunt valabile pentru bunurile produse în fabrică, pot apărea ușoare variații în funcție de culoare.
Descrierea gradului de luciu: Conform definiției Jotun Performance Coatings.

Grosimea filmului per strat

Intervalul tipic recomandat în specificație

| | | |
|--------------------------|-----------|-------------------|
| Grosimea stratului uscat | 75 - 170 | μm |
| Grosimea stratului umed | 110 - 250 | μm |
| Consum teoretic | 8.9 - 3.9 | m ² /l |

Pregătirea suprafeței

Tabel sumar pentru pregătirea suprafeței

| Substrat | Pregătirea suprafeței | |
|-------------|--|--|
| | Minim | Recomandat |
| Oțel carbon | Sa 2½ (ISO 8501-1) cu un profil de suprafața Fin la Mediu G (ISO 8503-2) | Sa 2½ (ISO 8501-1) cu un profil de suprafața Fin la Mediu G (ISO 8503-2) |

Aplicare

Metode de aplicare

Produsul poate fi aplicat cu:

| | |
|----------|--|
| Spray: | Folosiți pulverizarea cu aer sau pulverizarea fără aer. |
| Pensula: | Recomandat pentru suprafețe mici și zone înguste. Atenție la atingerea grosimii specificată a stratului uscat. |
| Rola: | Aplicarea la rolă poate fi folosită pentru treceri, "găuri de șobolan", țevi mici etc. |

Raportul de amestecare al produsului (în volum)

| | |
|-----------------------|------------|
| Tankguard Zinc Comp A | 3 parte(i) |
| Jotun Zinc 100 Comp B | 1 parte(i) |

Diluant/Solvent de curățare

Diluant: Jotun Thinner No. 25

Date privind pulverizarea airless

| | |
|--------------------------------|-----------------------------|
| Dimensiunea duzei (inch/1000): | 17-23 |
| Presiunea la duză (minimum): | 100 bar/1400 psi (presiune) |

Timpul de uscare și de întărire

| Temperatură substrat | 5 °C | 10 °C | 15 °C | 23 °C | 30 °C | 40 °C |
|---------------------------------|-------|--------|-------|--------|--------|--------|
| Uscare la suprafață (atingere) | 1 h | 45 min | min | 30 min | 27 min | 20 min |
| Uscare pentru manipulare | 1.5 h | 1 h | 1 h | min | 35 min | 30 min |
| Uscate / uscat pentru imersie | 5 d | 3 d | 60 h | h | 27 h | 16 h |
| Întărit / uscat pentru expunere | 8 d | 6 d | h | 48 h | 34 h | 18 h |

Pentru intervale maxime de reacoperire, vă rugăm să consultați Ghidul de Aplicare (AG) al acestui produs.

Respectivii timpi de uscare și de întărire sunt măsurați la o umiditate relativă (RH) 80% în timpul întăririi. RH mai mare va crește, și RH inferior va reduce viteza de uscare.

Controlul îndeaproape al temperaturii atmosferei din rezervor și umiditatea relativă se exercită în timpul întregii aplicări, uscării și perioadei de întărire. Este important ca umiditatea relativă să fie menținută în timpul aplicării și pentru o bună perioadă de timp, până când inspecția este efectuată și DFT-ul este aprobat. Când DFT-ul este aprobat, umiditatea se mărește și în funcție de temperatura suprafeței, trebuie să fie menținută pentru perioada de timp menționată mai sus. Se poate face și atunci când vopseaua este complet întărită, însă dacă s-au format săruri de zinc pe suprafața, ele trebuie îndepărtate cu grijă înainte. Pentru reparații pe zone mici, pe o vopsea întărită, se poate adăuga 15% de Jotun Thinner No. 25.

Ventilație (circulația aerului umed), trebuie furnizată pentru a se asigura că toate suprafețele sunt expuse în mod adecvat la umiditate ridicată.

Umiditatea relativă (RH) trebuie să fie de minimum 60% la 23 ° C în timpul întăririi, în scopul de a asigura un întărire corespunzătoare. La temperaturi mici, umiditatea relativă trebuie să fie crescută pentru a asigura întărirea completă. Ventilația trebuie furnizată, pentru a asigura că toate suprafețele sunt expuse în mod corespunzător la aer cu umiditate mare.

Uscare la suprafață (atingere): Starea de uscare atunci când apăsarea ușoară cu un deget, nu lasă o amprentă sau este lipicios.

Uscat pentru manipulare: Timpul minim înainte ca vopseaua să poate tolera traficul normal de picior fără semne permanente, amprente sau alte daune fizice.

Uscate / uscat pentru imersie: Timpul minim înainte de acoperire poate fi scufundat permanent în apa de mare.

Întărit / uscat pentru expunere: Timpul minim înainte de acoperire poate fi expus permanent la mediul destinat / mediu.

Timp de inducție și timp de reacție

| Temperatura vopselei | 10 °C | 15 °C | 23 °C | 30 °C | 40 °C |
|----------------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Timp de reacție | 12 h | 8 h | 8 h | 6 h | 3 h |

Rezistență la caldură

| | Temperatura | |
|---------------------------|-------------|--------|
| | Continuă | Maximă |
| Atmosferică, uscată | 400 °C | 540 °C |
| Imersat, apă de mare | 60 °C | 70 °C |
| Imersat, petrol nerafinat | 70 °C | 70 °C |

Informații suplimentare despre rezistență pot fi găsite în Lista de Rezistență a Produselor Marine și / sau în Lista de Rezistență a Produselor Industriale disponibilă pe site-ul Jotun, sau contactați biroul local de Jotun.

Durata de expunere la valoarea maximă a temperaturii - max. 1 oră.

Temperatura afișată se referă la retenția proprietăților de protecție. Proprietățile estetice pot avea de suferit la aceste temperaturi.

Rețineți că acoperirea va fi rezistentă la diferite temperaturi de imersie în funcție de tipul substanței chimice în care este imersată și dacă imersia este constantă sau intermitentă. Rezistența la căldură este influențată de întreg sistemul de vopsire. Dacă produsul este folosit ca parte a unui sistem, asigurați-vă că toate produsele din sistem au o rezistență termică similară.

Informații suplimentare

Pentru a proteja rezistența la marfă și durabilitatea, următoarea procedură poate fi utilizată după ce vopseaua este întărită pentru serviciu:

- Pulverizați apă de mare (nu apa potabilă) pe suprafață și închideți rezervorul. Repetați pulverizarea cu apă de 3+4 ori timp de 48 de ore.
- Îndepărtați apa, si lăsați rezervorul să se usuce.
- După ce rezervorul s-a uscat, este recomandată spălarea cu apă potabilă.
- Când procedura este completă, prezența sarurilor de zinc, nu va afecta negativ performanța vopselei.

Ambalare (tipic)

| | Volum (litri) | Marimea recipientelor (litri) |
|-----------------------|------------------|----------------------------------|
| Tankguard Zinc Comp A | 7.8 | 10 |
| Jotun Zinc 100 Comp B | 2.6 | 20 |

Volumele stabilite sunt pentru culorile produse în fabrică. De notat că variantele locale privind capacitatea ambalajului și volumele ambalate pot varia datorită regulilor locale.

Depozitare

Produsul trebuie depozitat în conformitate cu reglementările naționale. Păstrați recipientele într-un spațiu uscat, umbrit, răcoros, bine ventilat și departe de surse de căldură și aprindere. Containerelor trebuie ținute bine închise. Manevraza-l \ manevreaz-o cu grija.

Termenul de valabilitate la 23 °C (luni)

| | |
|-----------------------|---------|
| Tankguard Zinc Comp A | 6 Luni |
| Jotun Zinc 100 Comp B | 48 Luni |

În unele piețe, durata de viață comercială poate fi mai scurtă fiind impusă de legislația locală. Mai sus este timpul minim de viață, calitatea vopselei poate fi ulterior subiect de reinspecție.

Avertisment

Acest produs este destinat exclusiv uzului profesional. Aplicatorii și operatorii trebuie să fie instruiți, experimentați, să aibă capacitatea și echipamentele pentru a amesteca / mixa și aplica vopselele în mod corect și în conformitate cu documentația tehnică Jotun. Aplicatorii și operatorii trebuie să utilizeze echipament adecvat de protecție personală atunci când utilizează acest produs. Aceste recomandări se bazează pe informațiile actuale despre produs. Orice sugestie de modificare pentru a se potrivi condițiilor din fabrică/șantier va fi transmisă pentru aprobare reprezentantului Jotun responsabil, înainte de a începe lucrul.

Sănătate și siguranță

Vă rugăm să respectați notele de avertizare menționate pe ambalaj. Utilizați produsul în zone bine ventilate. Nu inhalați vaporii rezultați în urma aplicării. Evitați contactul cu pielea. Scurgerile pe piele trebuie să fie imediat eliminate cu agent de curățare adecvat, apă și săpun. Ochii trebuie să fie bine spălați cu apă și cautați asistență medicală imediată.

Variația de culoare

După caz, produsele destinate în principal utilizării ca grunduri sau antivegetative pot avea ușoare variații de culoare de la lot la lot. Astfel de produse și alte produse pe bază de epoxidice utilizate ca strat de final, se pot creta atunci când sunt expuse la lumina soarelui și la intemperii.

Păstrarea culorii și a luciului pe straturile finale / straturile de finisare poate varia în funcție de tipul de culoare, mediul de expunere, cum ar fi temperatura, intensitatea UV etc., calitatea aplicării și tipul generic de vopsea. Contactați biroul local Jotun pentru informații suplimentare.

Termeni și condiții

Informațiile din acest document au la bază cele mai bune cunoștințe Jotun fondate în urma testelor de laborator și experiența practică. Produsele Jotun sunt considerate ca fiind produse semi-finite, ca atare, acestea sunt adesea folosite în medii necontrolate de Jotun. Jotun nu poate garanta nimic altceva în afară de calitatea produsului în sine. Variații minore de produs pot fi puse în aplicare pentru a se conforma cu cerințele locale. Jotun își rezervă dreptul de a modifica datele furnizate fără notificare prealabilă.

Utilizatorii ar trebui să se consulte întotdeauna cu Jotun pentru instrucțiuni specifice privind adecvarea generală a acestui produs pentru nevoile și practicile specifice aplicării lor.

Dacă există vreo neconcordanță între diferitele aspecte lingvistice ale acestui document, versiunea în limba engleză (Marea Britanie), va prevala.