

Tankguard Zinc

Ürün tanımı

Çift bileşenli, nem kürlenmeli, inorganik çinko etil silikat esaslı bir boyadır. Özellikle tanklar için dizayn edilmiş bir boya olup, mükemmel bir yük dayanımına sahiptir. Su altı ve su üstü ortamlarda sadece tek kat sistem olarak kullanılır. Uygun bir şekilde yüzey hazırlığı gerçekleştirilmiş olan karbon çelik yüzeyler için uygundur. +5 °C'ye kadar düşük yüzey sıcaklıklarında uygulanabilir. ASTM D 520 tip II çinko tozu kuralını karşılar.

Kullanım alanları

Özellikle tek kat boya sistemi olarak dizayn edilmiştir. Özellikle içme suyu ve metanol tankları için uygundur. Deniz ürünleri dayanıklılık listesi ve koruyucu ürünlerin dayanıklılık listesine bakmak için www.jotunprl.com.

Onaylar ve sertifikalar

İçme suyu ile temas halinde kullanılmak üzere Norveç Halk Sağlığı Enstitüsü tarafından onaylanmıştır.

Diğer sertifika ve onaylar için Jotun ile irtibata geçiniz.

Renkler

gri

Ürün bilgileri

Özellikler	Test/Standart	Tanım
Hacimce katı madde	OCCA Monograph No. 4	67 ± 2 %
Parlaklık (GU 60 °)	ISO 2813	mat (0-35)
Parlama noktası	ISO 3679 Method 1	16 °C
Yoğunluk	yaklaşık	2.6 kg/l

Bölge	Mevzuat	Test Standart	Uçucu organik bileşik Değer
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	US EPA Method 24	503 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	US EPA Method 24	503 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Hesaplanan	539 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Hesaplanan	539 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	KS M ISO 11890-1	525 g/l
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 23985-2009 8.3	459 g/l

Verilen bilgiler, fabrika üretimi standart ürünler için geçerlidir. Renge bağlı olarak küçük farklılıklar gözlemlenebilir.

Parlaklık açıklaması: Jotun Performance Coatings'in tanımına göre

Her kat için uygulama kalınlığı

Önerilen tipik spesifikasyon aralığı

Kuru film kalınlıkları	75 - 170 µm
Yaş film kalınlıkları	110 - 250 µm
Teorik Yayılma Oranı	8.9 - 3.9 m ² /l

Yüzey Hazırlığı

Yüzey hazırlığı özet tablosu

Yüzey	Yüzey Hazırlığı	
	En düşük	Tavsiye edilen
Karbon çelik	Sa 2½ (ISO 8501-1) ile Medium G'ye (ISO 8503-2) uygun bir yüzey profili	Sa 2½ (ISO 8501-1) ile Medium G'ye (ISO 8503-2) uygun bir yüzey profili

Uygulama

Uygulama metodları

Ürün aşağıdaki ekipmanlarla uygulanabilir:

Sprey:	Havali veya havasız sprej yöntemini kullanınız.
Fırça:	Fırça kestirme ve küçük alanlarda önerilir. Belirtilen kuru film kalınlığına ulaşmak için özen gösterilmelidir.
Rulo:	Rulo uygulama metodu sadece cugul içleri, küçük çaplı borular gibi alanlarda tercih edilmelidir.

Karışım Oranı (hacmen)

Tankguard Zinc Comp A	3 birim
Jotun Zinc 100 Comp B	1 birim

Tiner / Temizlik solventi

Seyreltme: Jotun Thinner No. 25

Airless sprej uygulaması için temel değerler

Meme tipi (inch/1000):	17-23
Memedeki basınç (en düşük):	100 bar/1400 psi

Kuruma ve kürlenme zamanları

Yüzey sıcaklığı	5 °C	10 °C	15 °C	23 °C	30 °C	40 °C
Yüzey Kuruması	1 saat	45 dak	45 dak	30 dak	27 dak	20 dak
Sert kuruma	1.5 saat	1 saat	1 saat	45 dak	35 dak	30 dak
Suya maruz kalma için kuruma/ kürlenme	5 gün	3 gün	60 saat	36 saat	27 saat	16 saat
Tam kürlenme/servise alma süresi	8 gün	6 gün	96 saat	48 saat	34 saat	18 saat

Maksimum üzerine kat uygulama süre bilgileri için, ürün uygulama prosedürüne bakınız.

Verilen kuruma ve kürlenme süreleri, kürlenme sırasında 80% bağıl nem (RH) ortamında ölçülmüştür. Yüksek RH kürlenme hızını artırırken, düşük RH kürlenme hızını azaltır.

Tank atmosfer sıcaklığı ve bağıl nemin yakın kontrolü, tüm uygulama, kuruma ve kürlenme süresince yapılacaktır. Kestirme çalışmaları tercihen tam kat uygulamanın hemen sonrasında, yağ üstü yağ olarak yapılabilir. Kestirme, tam kürlenme sonrasında yapılabilir, ancak kaplama yüzeyinde çinko tuzları oluşmuş ise, ilk olarak bu çinko tuzları kaplama yüzeyinden dikkatlice alınmalıdır. Kürlenmiş bir kaplamanın üzerine kestirme için ürüne %15 oranında Jotun Tiner No 25 ilave edilmelidir. Kaplama kurumadan önce yapılan kestirme çalışmalarıyla en iyi katlar arası yapışma elde edilir.

Tüm yüzey alanlarının yüksek rutubete maruz kalmasını sağlamak maksatlı olarak havalandırma (rutubetli havanın sirküle edilmesi) önerilir.

Tam kürlenmenin sağlanması için, bağıl nem kürlenme süresi boyunca 23 °C de minimum % 60 olmalıdır. Daha düşük sıcaklıklarda tam kürlenmenin garanti altına alınabilmesi için, bağıl nem yükseltilmelidir. Tüm yüzeylerin yüksek rutubetli havaya maruz kalabilmesi amacıyla, havalandırma sağlanmalıdır.

Yüzey (dokunma) kuruluğu: parmakla hafifçe bastırınca iz bırakmayan veya yapışkanlık oluşturmeyen kuruma seviyesini belirtir.

Sert kuruma: herhangi bir fiziksel hasar, kalıcı iz oluşmaksızın üzerinde normal bir yürüme trafiğine izin verecek kadar beklenmesi gereken minimum süredir.

Suya daldırma kuruma/kürlenmesi: son katın kalıcı olarak deniz suyuna batırabilmesi için gerekli en az süre.

Tam kürlenme/servise alma süresi: boya sisteminin hedeflenen çalışma koşullarına kalıcı olarak maruz bırakılmadan önce beklenmesi gereken minimum süredir.

Karışım ön bekleme süresi ve karışım ömrü

Boya sıcaklığı	10 °C	15 °C	23 °C	30 °C	40 °C
Karışım Ömrü	12 saat	8 saat	8 saat	6 saat	3 saat

Isı dayanımı

	Sıcaklık	
	Sürekli	Azami
Kuru, atmosferik	400 °C	540 °C
Sualtı, deniz suyu	60 °C	70 °C
Sualtı, ham petrol	70 °C	70 °C

Daha detaylı kimyasal dayanım bilgilerine, Jotun web sitesi içeriğinde bulunan "Deniz Kimyasal Dayanım Listesi" veya "Endüstri Kimyasal Dayanım Listesi"nden ulaşılabilir veya lokal Jotun Ofisi'nden bilgi alınabilir.

Azami sıcaklığa maruz kalma süresi maksimum 1 saat.

Belirtilen sıcaklıklar korozif özelliklerin korunması ile ilgilidir. Bu sıcaklıklarda estetik özelliklerde bozulmalar olabilir.

Kimyasal tiplerine ve maruz kalma süresinin devamlı veya geçici olmasına bağlı olarak bu ürün çeşitli seviyelerde ıslak sıcaklık dayanımına sahiptir. Boya sisteminin tamamı sıcaklık dayanımının unsurlarından etkilenir. Eğer bir boya sisteminin parçası olarak kullanıldıysa sistemdeki diğer boya katlarının da eş değer sıcaklık dayanımına sahip olduğundan emin olunuz.

Ek Bilgiler

Kargo dayanımını ve boya sisteminin devamlılığını korumak maksatlı olarak, kaplama tamamen kürlendikten sonra, aşağıdaki prosedür uygulanabilir:

- Kaplamaya deniz suyu püskürtün (tatlı su değil) ve tankı kapatarak ayrılın. Su spreylemeyi 48 saat periyodik olarak 3-4 defa tekrarlayın.
- Suyu boşaltın ve tankı kurutun.
- Tank tamamen kuruduktan sonra gerekliyse tatlı su ile yıkanmalı.
- Prosedür tamamlandıktan sonra beyaz çinko tuzlarının mevcudiyeti, kaplamanın performansını olumsuz yönde etkilemeyecektir.

Ambalaj (Standart)

	Miktar (litre)	Ambalaj hacmi (litre)
Tankguard Zinc Comp A	7.8	10
Jotun Zinc 100 Comp B	2.6	20

Belirtilen miktarlar, fabrikada üretilen renkler içindir. Ambalaj miktarları ve dolulukları lokal kurallara göre farklılık gösterebilir.

Depolama

Ürün ulusal düzenlemelere uygun şekilde depolanmalıdır. Konteynerleri ısı ve tutuşturucu kaynaklardan uzak, gölge altında, serin, iyi havalandırılmış ve kuru bir şekilde saklayın. Konteyner kapakları sıkıca kapatılmalıdır. Dikkatlice tutunuz.

23 °C 'deki Raf Ömrü

Tankguard Zinc Comp A	6 Ay
Jotun Zinc 100 Comp B	48 Ay

Bazı lokasyonlarda, yerel ticari mevzuatlar sebebiyle ambalaj üzerindeki raf ömrü daha kısa yazılabilir. Yukarıda belirtilen asgari raf ömrü denetimlerle kontrol edilmelidir.

Uyarı

Bu ürün sadece profesyonel kullanım içindir. Uygulamacılar ve operatörler eğitilmiş, tecrübeli, Jotun'un teknik dokümantasyonlarına bağlı kalarak ürünü karıştırma ve uygulamaya yetkin ve donanımlı olmalıdır. Uygulamacılar ve operatörler bu ürünü kullanırken uygun kişisel korunma ekipmanları kullanmalıdır. Bu teknik doküman güncel ürün bilgilerine göre düzenlenmiştir. Saha koşullarına uyum sağlamak maksatlı düzenlemeler için önerilecek değişiklikler, işe başlamadan önce ilgili Jotun yetkilisine onay için bildirilmelidir.

Sağlık ve güvenlik

Lütfen ambalaj üzerindeki uyarılara dikkat ediniz. İyi havalandırma koşullarında kullanınız. Cilt ile temasından sakının. Cilde temas etmesi durumunda uygun temizleyici, sabun ve su ile derhal temizlenmelidir. Göze temas durumunda, gözler bol su ile yıkanmalı ve tıbbi müdahalede bulunulmalıdır.

Renk değişkenliği

Astar veya antifouling olarak kullanılan ürünlerin renk tonlarında partiden partiye renk farklılıkları görülebilir. Böyle ürünler ve son kat olarak kullanılan epoksi bazlı ürünler güneş ışığı ve açık havaya maruz kaldıklarında tebeşirlenebilirler.

Son katların renk ve parlaklık dayanımları renk tipi, sıcaklık ve UV şiddeti gibi dış etkenler, uygulama kalitesi ve boyanın jenerik tipine bağlı olarak değişkenlik gösterebilir. Detaylı bilgi için yerel Jotun ofisi ile iletişime geçiniz.

Yasal Uyarı

Bu belgedeki bilgiler, Jotun'un laboratuvar testleri ve saha tecrübelerine dayanarak verilmiştir. Jotun ürünleri yarı mamul olarak değerlendirilir, fakat Jotun'un kontrolü dışındaki durumlarda da kullanılabileceğinden dolayı sadece ürünün kalitesi garantilenmektedir. Yerel yönetmelik ve piyasa gereksinimlerini karşılamak için üründe bazı değişiklikler uygulanabilir. Jotun, yayınladığı bilgileri önceden haber vermeden değiştirme hakkını saklı tutar.

Kullanıcılar, ihtiyaçları ve özel uygulamalar konusunda yönlendirme almak için mutlaka Jotun'a danışmalıdır.

Bu belgenin farklı dillerdeki düzenlemeleri arasında herhangi bir tutarsızlık varsa, İngilizce (UK) versiyonu geçerli olacaktır.