

Megagloss HG

Description du produit

Revêtement polyester linéaire bicomposant à séchage chimique. Finition haut de gamme à haut extrait sec et très brillante. Excellente résistance, flexibilité, rétention de couleur et de brillant. Utiliser comme couche de finition en environnement atmosphérique.

Domaine d'utilisation

Extérieur, y compris les carènes, au dessus et en dessous de la ligne de flottaison, superstructures.

Teintes

selon le nuancier et le Multicolour Industry Tinting System (MCI)

Données produit

Propriété	Test/Norme	Description
Megagloss HG Spray Comp B		
Extrait sec volumique	ISO 3233	52 ± 2 %
Brillance (GU 60 °)	ISO 2813	Haute brillance (85+)
Point d'éclair	ISO 3679 Method 1	14 °C
Densité	calculé	1.1 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA method 24 (testé) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	403 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (théorique)	420 g/l
Megagloss HG Roller Comp B		
Extrait sec volumique	ISO 3233	52 ± 2 %
Point d'éclair	ISO 3679 Method 1	47 °C
Densité	calculé	1.1 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA method 24 (testé) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	415 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (théorique)	417 g/l

Les données fournies sont pour des produits manufacturés, elles sont sujettes à de légères variations selon les couleurs.

Toutes les données sont pour la peinture mélangée.

Description du brillant: En accord avec la définition de Jotun Performance Coating,

Les données ci-dessus sont valables pour les produits mélangés et non dilués.

Épaisseur du film par couche

Gamme de spécifications typiquement recommandées

Épaisseur film sec	45 - 90	µm
Épaisseur film humide	90 - 175	µm
Pouvoir couvrant théorique	11.5 - 5.8	m ² /l

Application par pulvérisation:

Comme durcisseur, utiliser Megagloss HG Spray Comp B.
Trois couches appliquées à 20 µm en mouillé sur mouillé. Les épaisseurs humides sont mentionnées pour un produit non dilué. Pour atteindre l'épaisseur sèche spécifiée après dilution, il convient d'augmenter l'épaisseur humide de 20-25 %.

Application brosse et rouleau:

Comme durcisseur, utiliser Megagloss HG Roller Comp B.
Pour obtenir l'épaisseur de film sec recommandée, plusieurs couches seront nécessaires. Entre chaque couche, attendre au moins 12 heures. Les épaisseurs humides sont mentionnées pour un produit non dilué. Pour atteindre l'épaisseur sèche spécifiée après dilution, il convient d'augmenter l'épaisseur humide de 5-15 %.

Préparation de la surface

Pour assurer l'adhérence de la couche suivante, toutes les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de contamination.

Tableau des préparations de surface

Substrat	Préparation de la surface	
	Minimum	Recommandé
Surfaces revêtues	<p>Megaprimer et Megagloss HG:</p> <p>Après la polymérisation, procéder à un ponçage manuel ou mécanique avec du papier P320 d'oxyde d'aluminium ou de carbure de silicone. La surface à recouvrir par la finition doit être chiffonnée au solvant en utilisant le Jotun Thinner No. 18. Appliquer le solvant à l'aide d'un chiffon blanc propre puis éliminer le solvant avec un autre chiffon blanc propre.</p>	<p>Megaprimer et Megagloss HG:</p> <p>Après la polymérisation, procéder à un ponçage manuel ou mécanique avec du papier P320 d'oxyde d'aluminium ou de carbure de silicone, suivi d'un ponçage au P400 pour éviter de laisser des rayures. La surface à recouvrir par la finition doit être chiffonnée au solvant en utilisant le Jotun Thinner No. 18. Appliquer le solvant à l'aide d'un chiffon blanc propre puis éliminer le solvant avec un autre chiffon blanc propre.</p>

Les performances optimales, y compris l'adhérence, la protection contre la corrosion, la résistance à la chaleur et aux produits chimiques, sont obtenues avec les préparations de surfaces recommandées.

Application

Méthodes d'application

Le produit peut être appliqué par

Pulvérisation:	Utiliser un moyen de pulvérisation conventionnel (Par gravité, pression, électrostatique). La pulvérisation airless n'est pas recommandée.
Brosse:	Utiliser des brosses en poils naturels de haute qualité (poils de bœuf ou de blaireau).
Rouleau:	Utiliser un rouleau adapté. Cependant, quand la peinture est appliquée avec un rouleau, il faut faire attention à bien appliquer assez du matériel afin de créer l'épaisseur de la couche spécifiée.

Proportion de mélange (en volume)

Megagloss HG Comp A	1 part(s)
Megagloss HG Spray Comp B	1 part(s)
Megagloss HG Comp A	1 part(s)
Megagloss HG Roller Comp B	1 part(s)

Diluant/Solvant de nettoyage

Diluant: Jotun Thinner No. 18 / Jotun Thinner No. 19 / Jotun Thinner No. 12

Recommandation pour une application conventionnelle

Se reporter au Guide d'Application (Application Guide-AG) pour toute information complémentaire.

Recommandations pour pulvérisation électrostatique

Se reporter au Guide d'Application (Application Guide-AG) pour toute information complémentaire.

Délais de séchage et de polymérisation

Température du support	15 °C	23 °C	35 °C
Spray hardener			
Sec au toucher	3.5 h	3 h	3 h
Intervalle de recouvrement, minimum	10 h	7.5 h	5 h
Sec/polymérisé pour service	10 d	7 d	3 d
Roller hardener			
Sec au toucher	9 h	5 h	3 h
Intervalle de recouvrement, minimum	17 h	9 h	5 h
Sec/polymérisé pour service	14 d	10 d	7 d

Note:

Temps de séchage minimum pour une application mouillé sur mouillé:

Application au spray : La couche suivante est appliquée lorsque le revêtement précédent est collant en ajoutant 25% de solvant

Application au rouleau : La couche suivante est appliquée lorsque le revêtement précédent est sec et poisseux en ajoutant 10% de solvant

Temps de séchage minimum avant recouvrement (mouillé sur mouillé):

15 °C: 1 h

23 °C: 45 min

35 °C: 30 min

Les temps de séchage et de polymérisation sont déterminés sous températures contrôlées et à une humidité relative inférieure à 85% et, à l'épaisseur sèche type du produit.

Sec en surface (au toucher): Etat du séchage, lorsque exercer une pression du doigt sur le revêtement ne laisse pas d'empreinte ou ne révèle pas un aspect poisseux.

Intervalle minimum de recouvrement: le délai le plus court recommandé avant que le couche suivante ne puisse être appliquée.

Sec/polymérisé pour service: Délai minimum avant que le revêtement ne puisse être exposé, de manière permanente, à son environnement.

Temps de mûrissement et durée de vie en pot

Température de la peinture

23 °C

Durée de vie en pot

8 h

La compatibilité des produits

Selon l'exposition du système de peinture, différents types de primaires et de finitions peuvent être proposés en combinaison avec ce produit. Veuillez trouver quelques exemples ci-dessous. Pour des informations spécifiques, veuillez contacter Jotun.

Couche précédente: époxy, polyuréthane

Emballage (type)

	Volume (litres)	Conditionnements (litres)
Megagloss HG Comp A	2.25	3
Megagloss HG Spray Comp B	2.25	3
Megagloss HG Roller Comp B	2.25	2.5

Ces volumes sont pour des couleurs fabriquées en usine. Veuillez noter que les conditionnements peuvent varier selon la réglementation locale en vigueur.

Stockage

Le produit doit être stocké suivant la réglementation nationale en vigueur. Les emballages doivent être stockés dans un endroit sec, bien ventilé et à l'écart de toute source de chaleur et de flamme. Les emballages doivent être tenus hermétiquement fermés. Manipuler avec précaution.

Durée de stockage à 23 °C

Megagloss HG Comp A	24 mois
Megagloss HG Spray Comp B	24 mois
Megagloss HG Roller Comp B	24 mois

Pour certains marchés, la durée de vie des produits peut être dictée par la législation locale. La durée mentionnée est le minimum, passée cette date la qualité de la peinture doit être ré-inspectée.

Mise en garde

Ce produit est réservé à l'usage professionnel. Les applicateurs et les opérateurs doivent être formés, expérimentés et avoir les compétences et le matériel pour mélanger/malaxer et appliquer le revêtement correctement et en accord avec la documentation technique Jotun. Les applicateurs et les opérateurs doivent utiliser les équipements de protection individuelle appropriés lorsqu'ils utilisent ce produit. Ces recommandations sont basées sur les connaissances actuelles de ce produit. Toute modification susceptible d'être adaptée aux conditions sur site doit être transmise à votre représentant Jotun pour approbation avant le début des travaux.

Santé et sécurité

Veillez respecter les précautions d'utilisation inscrites sur les emballages. Utiliser dans un endroit bien ventilé. Ne pas inhaler le brouillard de pulvérisation. Eviter tout contact avec la peau. Les éclaboussures sur la peau doivent immédiatement être éliminées avec un produit nettoyant adapté, de l'eau et du savon. Les yeux doivent être abondamment rincés à l'eau et être examinés immédiatement par un médecin.

Variation de couleur

Le cas échéant, les produits principalement destinés à être utilisés comme primaires ou antifouling peuvent présenter de légères variations de couleur d'un lot à l'autre. Ces produits ainsi que les peintures époxy utilisées comme couche de finition peuvent fariner lorsqu'ils sont exposés au soleil et aux intempéries.

La rétention de la couleur et du brillant sur les finitions peuvent varier selon la couleur, l'environnement d'exposition tel que la température, l'intensité UV, etc., la qualité de l'application et le type de peinture. Contactez votre bureau local Jotun pour plus d'informations.

Responsabilité

Les informations contenues dans ce document sont fournies de bonne foi et sont basées sur des tests en laboratoire et sur notre expérience pratique. Les produits Jotun sont considérés comme de produits semi-finis et en tant que tels ces produits sont souvent utilisés hors du contrôle de Jotun. La garantie de Jotun est strictement limitée à la qualité du produit. Des modifications mineures peuvent être apportées aux produits de façon à répondre à la réglementation locale. JOTUN se réserve le droit d'apporter des changements aux présentes données sans préavis.

Les utilisateurs doivent toujours consulter Jotun pour toute recommandation spécifique sur les caractéristiques générales de ce produit, leurs besoins et les pratiques spécifiques d'application.

Dans le cas de divergences entre les différents langages de ce document, la version Anglaise (United Kingdom) prévaut.