

SteelMaster 60SB

Produktbeskrivelse

Dette er en én-komponent løsemiddelholdig tynnfilms brannhemmende akrylmaling. Godkjent av uavhengig instans for brannsikring av stålkonstruksjoner utsatt for cellulosebrann. Kan brukes som mellomstrøk eller toppstrøk over vann. Egnet på godkjente primere på karbonstålloverflater.

Bruksområde

Spesielt utviklet som en passiv brannbeskyttelse for stålkonstruksjoner. Egnet for konstruksjonsstål opp til korrosivitetskategori C4 (ISO 12944-2) med godkjent toppstrøk; for tørre interne (C1) miljøer er påføring av toppstrøk valgfritt.

SteelMaster 60SB kan eksponeres uten toppstrøk i 3 måneder i byggefasen, eller opptil 6 måneder med godkjent toppstrøk, forutsatt at den har hatt tilstrekkelig tørking, og rimelig hardhet oppnådd før eksponering. Uansett om det er påført toppstrøk eller ikke, må belegget beskyttes mot kondens, vanndammer/ oppsamlingsvann forårsaket av nedbør eller rennende vann under konstruksjon og etter ferdigstillelse (in service). Dette gjelder også snø og is. Toppstrøk skal være heldekkende og fri for eventuelle defekter.

For en detaljert malingsspesifikasjon, kontakt din lokale Jotun representant.

Sertifikater og godkjenninger

BS 476 part 20/21: Certifire CF 5170
ASTM E84: Class A

Flere sertifikater og godkjenninger kan være tilgjengelige på forespørsel.

Farger

hvit

Produktdata

Egenskap	Test/Standard	Beskrivelse
Volumbasert tørrstoffinnhold	ISO 3233	74 ± 3 %
Flammepunkt	ISO 3679 Method 1	25 °C
Tetthet	kalkulert	1.3 kg/l

Region	Forskrift	Test Standard	VOC Verdi
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Kalkulert	345 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Kalkulert	345 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Kalkulert	345 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Kalkulert	345 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	Kalkulert	345 g/l

De angitte data er typiske for fabrikkproduserte produkter. Små variasjoner kan forekomme avhengig av farge.

Volum tørrstoff er målt i henhold til ISO 3233 og ASFP-BCF Guidance Method

Filmtykkelse pr. strøk

Typisk anbefalt spesifikasjonsområde

Tørrfilmtykkelse	200 - 740 µm
Våtfilmtykkelse	270 - 1000 µm

Alle stålseksjoner må være påført korrekt filmtykkelse for å oppnå den nødvendige brannklassifisering. Det henvises til gjeldende eksponeringstabeller. For ytterlige råd vennligst kontakt ditt lokale Jotun-kontor.

Merk: Den anbefalte filmtykkelsen kan oppnås ved bruk av høytrykkssprøyte påføring i ett strøk. For høyere filmtykkelse må flere strøk påføres. Det kan være mulig å påføre produktet opp til en våtfilmtykkelse (WFT) på 2000 µm, avhengig av stålkonfigurasjon, geometri, grunning påført og klimatiske forhold / omgivelsesforhold. En typisk våtfilmtykkelse (WFT) på 1000 µm per strøk anbefales. Hvis tykkere strøk påføres, kan det oppstå reninger / sig og overmalingen, tørke- og håndteringstiden vil forlenges. Se Application Guide (AG) for mer detaljert informasjon.

Maksimum tillatt tørrfilmtykkelse (BS-sertifisering)

Hvis målte gjennomsnittlige tykkelser overstiger disse verdiene, må det iverksettes tiltak for å redusere den målte tykkelsen til under maksimalt tillatt for den spesifikke elementformen og orienteringen.

I/H-bjelker, 3-sidig: 1420 µm
I/H-bjelker, 4-sidig: 1420 µm
I/H-søyler, 4-sidig: 1721 µm
CHS & RHS søyler, 4 sidig: 2808 µm

Forbehandling

Se Application Guide (AG) for mer informasjon.

Forbehandlingsoversikt

Underlag	Forbehandling	
	Minimum	Anbefalt
Malte overflater	Ren, tørr og ubeskadiget kompatibel maling	Ren, tørr og ubeskadiget kompatibel maling

Påføring

Påføringsmetoder

Dette produkt kan påføres med

Sprøyte: Bruk høytrykkssprøyte.

Pensel: Anbefalt for stripemaling og små områder. Vær påpasselig med å oppnå spesifisert tørrfilmtykkelse.

Se Application Guide (AG) for mer informasjon.

Produktblanding

En-komponent

Tynner/løsemiddel

Tynner: Jotun Thinner No. 7

Produktet er ferdig til bruk.
Tynning vil påvirke sigresistens, og kan forlenge tørketiden.

Løsemiddel for rengjøring: Jotun Thinner No. 7

Når tynner brukes som rengjøringsmiddel, må bruken være i samsvar med gjeldende lokale forskrifter.

Veiledende data for høytrykkssprøyting

Dysetørrelse (inch/1000): 19-23

Trykk ved dyse (minimum): 200 bar/2900 psi

Tørke- og herdetid

Underlagstemperatur	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Overflatetørr / Berøringstørr	2 h	1 h	30 min	20 min
Håndteringsstørr	48 h	24 h	16 h	8 h
Overmalingsintervall, minimum	24 h	8 h	6 h	6 h

For max. overmalingsintervaller, se Application Guide (AG) for dette produktet.

Minimum overmalingsintervall er med seg selv. Se egen veiledning for Toppstrøk

Alle tørketider er målt ved våtfilmtykkelse på 1000 µm, under kontrollerte temperaturer og relativ fuktighet under 85%.

Tørketiden vil avhenge av lokale miljøforhold som luft- og underlagstemperatur, relativ fuktighet, værforhold, ventilasjon og også antall strøk, total tørrfilmtykkelse påført, etc.

Tørketid, overmalingsintervall og påføring av Toppstrøk kan forlenges hvis det er temperaturfall, høy luftfuktighet, dårlig ventilasjon eller hvis multi-coat-system påføres. Det er god praksis å bestemme tilstanden til malingen før overmaling. SteelMaster-laget skal være tørt og hardt, noe som betyr at det ikke lett kan lages merker i malingen ved å trykke fast med en tommel. Se påføringsveiledningen (AG) for flerlags (multi-coat) påføringsmetode og tilleggsinformasjon.

Toppstrøk

Anbefalt minimum overmalingsintervall for dette produktet med godkjente toppstrøk er 24 timer.

For godkjente to-komponent toppstrøk, hvis tørrfilmtykkelsen (DFT) til SteelMaster overstiger 2000 µm eller når

omgivelsestemperaturen forventes å være over 30°C, anbefales minimum overmalingsintervall på 48 timer.

Tidlig overmaling med godkjent akryl toppstrøk er mulig, for eksempel for påføring on-site: Tørr filmtykkelse på SteelMaster;

- 750 µm, minimum 1 time ved 23°C, minimum 2 timer ved 10°C.
- 1500 µm, minimum 2,5 timer ved 23°C, minimum 4 timer ved 10°C.

Vær oppmerksom på at tidlig overmaling med toppstrøk kan forsinke uttørkingen/herdingen av hele beleggsystemet.

I områder der tørketemperaturer kan forventes å være over 30°C og/eller med høy luftfuktighet, er anbefalt minimum overmalingsintervall med godkjent akryl toppstrøk 24 timer.

Før påføring av toppstrøk må påfører sørge for at den angitte tørrfilmtykkelsen er oppnådd. Systemet skal være håndteringstørt, og beleggtykkelsesmåleren bør ikke etterlate en fordypning på belegget når avlesningene tas.

Overflatetørr: Graden av tørking når lett trykk med en finger ikke etterlater et avtrykk, eller at malingen føles klebrig.

Håndteringstørr: Minimumstid før det malte objektet kan håndteres uten at det medfører fysiske skader.

Overmalingsintervall, minimum: Den anbefalt korteste tid før neste strøk kan påføres.

Produktkompatibilitet

Forskjellige primere og toppstrøk kan benyttes i kombinasjon med dette produktet, avhengig av eksponeringsbetingelser. Kontakt Jotun for ytterligere informasjon.

Forrige strøk: alkyd, epoksy, epoksy sinkfosfat, sink epoksy (med epoxy tie coat)

Neste strøk: liste over godkjente toppstrøk

For å sikre brannbeskyttelse, må grunning og toppstrøk være kompatibelt med: SteelMaster 60SB

Kontakt ditt lokale Jotun-kontor for en liste over godkjente Jotun primere og toppstrøk.

Emballasje

	Volum (liter)	Spannstørrelse (liter)
SteelMaster 60SB	20	20

Nevnte volum gjelder fabrikkproduserte varer. Variasjoner i emballasjestørrelse og fyllingsgrad kan forekomme pga lokale bestemmelser.

Lagring

Produktet må lagres i henhold til nasjonale bestemmelser. Produktet bør oppbevares i et tørt, skyggefult og kjølig rom med god ventilasjon, og holdes unna varmekilder og åpen flamme. Emballasjen må holdes godt lukket. Håndteres med forsiktighet.

Holdbarhet ved 23 °C

SteelMaster 60SB 18 måned(er)

I noen markeder kan kortere holdbarhet være oppgitt, grunnet lokal lovgivning. Ovennevnte er minimum holdbarhet, etter dette skal produktet kontrolleres.

Miljødokumentasjon

Dette produktet kan bidra til Green Building Standard-poeng. Se Jotun.com for mer informasjon eller kontakt din lokale Jotun-representant.

EPD-ene er tilgjengelige på www.epd-norge.no

Forholdsregler ved påføring

Dette produktet er kun til yrkesmessig bruk. Påførere og operatører skal være opplært, erfarne og ha evner og utstyr for å blande/røre og bruke maling korrekt og i henhold til Jotuns tekniske dokumentasjon. Påførere og operatører skal bruke egnet personlig verneutstyr ved bruk av dette produktet. Disse retningslinjene er basert på gjeldende kunnskap om produktet. Eventuelle foreslåtte avvik som passer til forholdene på stedet skal sendes til den ansvarlige Jotun-representant for godkjenning før arbeidet påbegynnes.

Helse og sikkerhet

Ta hensyn til det som er anvist på emballasjen. Brukes under godt ventilerte forhold. Pust ikke inn sprøytetåke. Unngå hudkontakt. Søl på huden vaskes straks med egnet rensemiddel, såpe og vann. Skyll øynene med rikelig med vann og kontakt lege umiddelbart.

Fargeavvik

I noen tilfeller kan produkter som primært er ment for bruk som grunning eller bunnstoff, ha små fargevariasjoner fra batch til batch. Slike produkter og epoksybaserte produkter som brukes som toppstrøk, kan kritte når de utsettes for sollys og forvitring.

Farge- og glansbestandighet på toppstrøk/siste strøk kan variere avhengig av fargetype, eksponeringsmiljø som temperatur, UV-intensitet etc., påføringskvalitet og generisk malings type. Kontakt ditt lokale Jotun-kontor for mer informasjon.

Ansvarsbegrensning

Informasjonen i dette dokumentet er gitt etter Jotuns beste kunnskap, basert på laboratorietesting og praktiske erfaringer. Jotuns produkter regnes som halvfabrikata, og som sådan brukes produktene ofte under forhold utenfor Jotuns kontroll. Jotun kan ikke garantere noe annet enn kvaliteten på selve produktet. Mindre produktendringer kan bli gjennomført for å overholde lokale krav. Jotun forbeholder seg retten til å endre gitte data uten varsel.

Brukere bør alltid konsultere Jotun for veiledning om hvorvidt produktet er egnet til formålet og tiltenkt påføringsmetode.

Dersom det er uoverensstemmelse mellom ulike språklige utgaver av dette dokumentet, vil English (United Kingdom) versjonen være gjeldende.