

## SteelMaster 60SB

### Opis produktu

Jest to jednoskładnikowa, rozpuszczalnikowa, cienkopowłokowa ogniochronna farba akrylowa. Dodatkowo zatwierdzony do ochrony przeciwpożarowej konstrukcji stalowych wg krzywej celulozowej. Można stosować jako międzywarstwę lub warstwę finalną w warunkach atmosferycznych. Odpowiednia na zatwierdzone grunty na podłożach ze stali węglowej.

### Typowe zastosowanie

Specjalnie opracowana jako system aktywnej ochrony przeciwpożarowej dla konstrukcji stalowych. Odpowiednia dla stali konstrukcyjnej w lokalizacjach wewnętrznych lub częściowo eksponowanych w środowiskach o kategorii korozyjności do C4 (ISO 12944-2), z zatwierdzoną powłoką nawierzchniową.

SteelMaster 60SB może być eksponowany bez powłoki nawierzchniowej do 3 miesięcy na etapie budowy lub do 6 miesięcy z zatwierdzoną powłoką nawierzchniową. Niezależnie od tego, czy została zaaplikowana warstwa nawierzchniowa, czy też nie, powłoka musi być zabezpieczona przed kondensacją, gromadzeniem się / ochlapywaniem wodą z opadów deszczu lub wodą bieżącą, pod warunkiem, że farba została odpowiednio wysuszona przed ekspozycją. Dotyczy to również śniegu i lodu.

Aby uzyskać szczegółową specyfikację systemu, skontaktuj się z lokalnym najbliższym przedstawicielem firmy Jotun.

### Aprobaty i certyfikaty

BS 476 część 20/21: Certifire CF 5170

EN 13381-8

Produkt oznaczony znakiem CE zgodnie z Europejską Oceną Techniczną ETA-20/1294

Trwałość i warunki użytkowania: Z2, Z1, Y (ETAG 018-2)

ASTM E84: Class A

Dodatkowe aprobaty i certyfikaty mogą być udostępnione na życzenie.

### Kolory

biały

## Główne cechy produktu

Właściwość	Test/Standard	Opis
Zawartość części stałych, % obj.	ISO 3233	74 ± 3 %
Temperatura zapłonu	ISO 3679 Method 1	25 °C
Gęstość	obliczeniowa	1.3 kg/l
Zawartość lotnych związków organicznych VOC-US Hong Kong	US EPA metoda 24 (przetestowana) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	312 g/l
Zawartość lotnych związków organicznych VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teoretyczne)	346 g/l

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy.

Objętościowa zawartość części stałych, mierzona zgodnie z ISO 3233 i ASFP-BCF Guidance Method

## Grubość jednej powłoki

### Typowy zalecany zakres specyfikowania grubości

Grubość powłoki na sucho 200 - 740  $\mu\text{m}$

Grubość powłoki na mokro 270 - 1000  $\mu\text{m}$

Wszystkie profile stalowe muszą być wymalowane odpowiednią grubością, aby uzyskać wymagany stopień ochrony ogniowej. Należy zapoznać się z aktualnymi tabelami obciążeniowymi. W celu uzyskania szczegółowych informacji prosimy o kontakt z lokalnym biurem firmy Jotun. Należy zapoznać się z aktualnymi tabelami obciążeniowymi. W celu uzyskania szczegółowych informacji prosimy o kontakt z lokalnym biurem firmy Jotun.

Uwaga: Osiągnięcie grubości powłoki przy jednokrotnej aplikacji możliwe jest tylko przy użyciu natrysku bezpowietrznego.

## Przygotowanie podłoża

Aby zapewnić trwałą przyczepność do kolejnego produktu, wszystkie powierzchnie powinny być czyste, suche i wolne od wszelkich zanieczyszczeń.

Dodatkowe informacje znaleźć można w podręczniku aplikacji (AG).

### Przygotowanie powierzchni - tabela zbiorcza

Podłoże	Przygotowanie podłoża	
	Minimum	Zalecane
Powierzchnie pokryte	Czysta, sucha i nieuszkodzona, kompatybilna powłoka	Czysta, sucha i nieuszkodzona, kompatybilna powłoka

## Aplikacja

### Metody stosowania

Produkt może być nałożony przy pomocy

Natrysk: Stosować natrysk bezpowietrzny.

Pędzel: Zalecany do niewielkich powierzchni oraz do wyrabiania krawędzi, spawów i miejsc trudnodostępnych. Należy uzyskać specyfikowaną grubość powłoki.

Dodatkowe informacje znaleźć można w podręczniku aplikacji (AG).

## Mieszanie produktu

Wyrób jednoskładnikowy

## Rozcieńczalnik/Zmywacz

Nie dodawać rozcieńczalnika. Produkt jest gotowy do użycia i nie powinien być rozcieńczany.

Rozpuszczalnik czyszczący: Jotun Thinner No. 7

Jeśli rozcieńczalniki są zastosowane jako rozpuszczalniki do czyszczenia (zmywacze), należy je używać zgodnie z obowiązującymi lokalnymi przepisami.

## Wytyczne dane dla natrysku bezpowietrznego

Dysza (inch/1000): 19-23  
Ciśnienie w dyszy (minimum): 200 bar/2900 psi

## Czas schnięcia i utwardzania

Temperatura podłoża	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Powierzchnia sucha (na dotyk)	2 h	1 h	30 min	20 min
Powierzchnia sucha do transportu	48 h	24 h	16 h	8 h
Powierzchnia sucha do przemalowania, minimum	24 h	8 h	6 h	6 h

Informacja o maksymalnych czasach przemalowania zawarta jest w Przewodniku Aplikacji (AG) produktu.

### **Powierzchnia sucha do przemalowania, minimum, dotyczy przemalowania tą sam farbą. Zobacz dodatkowe zalecenia, dotyczące powłoki nawierzchniowej.**

Wszystkie pomiary czasów schnięcia zostały wykonane dla grubości na mokro 1000 µm w kontrolowanej temperaturze i wilgotności względnej poniżej 85 %.

Czasy schnięcia mogą różnić się w zależności od warunków środowiskowych, takich jak temperatura, wilgotność względna, warunki pogodowe, wentylacja, a także liczba powłok, całkowita zaaplikowana grubość powłoki na sucho, itd.

### **Powłoka nawierzchniowa**

Zalecany minimalny czas do przemalowania tego produktu zatwierdzonymi nawierzchniowymi farbami akrylowymi wynosi 24 godziny, a dla innych zatwierdzonych farb nawierzchniowych 48 godzin. System malarski powinien być suchy, umożliwiając transport, a miernik pomiaru grubości powłoki nie powinien pozostawiać wgnieceń w powłoce. Czas schnięcia/czas do przemalowania może być wydłużony w przypadku spadku temperatury lub aplikacji systemu wielowarstwowego. Przed nałożeniem warstwy nawierzchniowej wykonawca musi upewnić się, że specyfikowana grubość suchej powłoki została osiągnięta.

Powierzchnia sucha (na dotyk): Stan schnięcia, gdy niewielki nacisk palcem nie pozostawia odcisku lub nie ujawnia kleistości.

Powierzchnia sucha do transportu: Minimalny czas, po którym pomalowane elementy mogą być transportowane bez fizycznych uszkodzeń powłoki.

Powierzchnia sucha do przemalowania, minimum: Najkrótszy możliwy czas, zalecany przed nałożeniem kolejnej warstwy.

## Kompatybilność produktów

W zależności od konkretnego przeznaczenia systemu powłok, produkt może być stosowany w kombinacji z różnymi farbami podkładowymi i nawierzchniowymi. Poniżej przedstawiono kilka przykładów. W celu uzyskania szczegółowych zaleceń, należy skontaktować się z firmą Jotun.

Poprzednia powłoka: farba alkidowa, epoksyd, epoksyd z fosforanem cynku, epoksyd z zawartością cynku (z warstwą uszczelniającą/wiążącą)

Kolejna powłoka: zatwierdzona lista farb nawierzchniowych

W celu zapewnienia skutecznej ochrony przeciwpożarowej grunty i farby nawierzchniowe muszą być zgodne z: SteelMaster 60SB

Należy skontaktować się z firmą Jotun, aby uzyskać listę zatwierdzonych przez Jotuna gruntów i farb nawierzchniowych.

## Opakowanie (typowe)

	<b>Objętość (litry)</b>	<b>Wielkość opakowań (litry)</b>
SteelMaster 60SB	20	20

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy.

## Magazynowanie

Produkt musi być przechowywany zgodnie z obowiązującymi przepisami krajowymi. Pojemniki powinny być przechowywane w suchym, chłodnym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu z dala od źródeł ciepła i ognia. Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte. Ostrożnie obchodzić się z produktem.

### Czas przechowywania w 23 °C

SteelMaster 60SB 18 miesiąc(e)

W niektórych krajach czas przydatności wyrobu do stosowania może być krótszy, co podyktowane jest przez lokalne przepisy. Powyżej podany jest minimalny czas przydatności wyrobu do stosowania, po przekroczeniu którego jakość farby będzie przedmiotem ponownej kontoli.

## Ostrożność

Produkt ten jest przeznaczony jedynie do użytku profesjonalnego. Aplikatorzy i operatorzy powinni być przeszkoleni, doświadczeni oraz mieć możliwości i urządzenia do miksowania/mieszania i prawidłowego nakładania powłok zgodnie z techniczną dokumentacją firmy Jotun. W czasie pracy, aplikatorzy i operatorzy powinni używać odpowiednich środków ochrony osobistej. Niniejsze wytyczne podano w oparciu o obecny stan wiedzy o produkcie. Wszystkie sugerowane odstępstwa stosownie do warunków w miejscu pracy powinny być przekazywane odpowiedzialnemu przedstawicielowi firmy Jotun do zatwierdzenia przed rozpoczęciem pracy.

## BHP

Proszę zwracać uwagę na ostrzeżenia umieszczone na pojemniku. Stosować w warunkach dobrej wentylacji. Nie wdychać par i mgły produktu. Unikać kontaktu ze skórą. Zanieczyszczenia skóry należy natychmiast sunąć odpowiednim środkiem zmywającym, mydłem i wodą. Oczy spłukać dużą ilością wody i natychmiast zwrócić się o pomoc lekarską.

## Różnice w kolorystyce

Gdy ma to zastosowanie, produkty przeznaczone głównie do stosowania jako farby podkładowe lub farby przeciwporostowe mogą wykazywać niewielkie różnice w kolorze w poszczególnych partiach. Tego typu produkty i produkty na bazie epoksydów, stosowane jako warstwa nawierzchniowa, mogą kredować pod wpływem światła słonecznego i warunków atmosferycznych.

Zachowanie koloru i połysku na powłokach nawierzchniowych/wykończeniowych może się różnić w zależności od koloru, środowiska ekspozycji, takiego jak temperatura, intensywność promieniowania UV itp., jakości aplikacji i typu farby. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z lokalnym biurem firmy Jotun.

## Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcie mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.