

SteelMaster 60SB

Descriere produs

Aceasta este o componentă solvent acrilic pe baza de strat subtire de film intumescent. Independent aprobat de protecție împotriva incendiului a structurilor metalice expuse la foc celulozic. Poate fi folosit ca un strat intermediar sau email in mediu atmosferic. Adecvat pe grunduri aprobate pe substraturi din oțel carbon.

Utilizare recomandată

Proiectat special ca sistem reactiv de protecție împotriva incendiilor pentru construcții de oțel. Adecvat pentru oțel de structură pentru locații interioare sau semiexpuse până la categoria de corozivitate C4 (ISO 12944-2), cu un strat final aprobat.

SteelMaster 60SB poate fi expus fără strat final timp de 3 luni în timpul fazei de construcție sau până la 6 luni cu un strat final aprobat. Indiferent dacă este acoperit sau nu, stratul de acoperire trebuie protejat de condens, de acumulare de apă din cauza ploii sau a apei curgătoare, cu condiția să fi avut uscare adecvată înainte de expunere. Acest lucru este valabil și la zăpadă sau gheață.

Pentru o specificație detaliată de vopsire, contactați reprezentantul local Jotun.

Aprobări si certificări

BS 476 part 20/21: Certificare CF 5170
EN 13381-8
Produs marcat CE cu Evaluare Tehnică Europeană ETA-20/1294
Durabilitate și Exploatare: Z2, Z1, Y (ETAG 018-2)
ASTM E84: Class A

CertIFICATE adiționale si alte aprobări pot fi puse la dispoziție la cerere.

Culori

alb

Date produs

Proprietate	Test/Standard	Descriere
Volum de solide	ISO 3233	74 ± 3 %
Punctul de aprindere	ISO 3679 Metoda 1	25 °C
Densitate	calculată	1.3 kg/l
COV-US/Hong Kong	US EPA metoda 24 (testată) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	312 g/l
COV-EU	IED (2010/75/EU) (teoretic)	346 g/l

Datele furnizate sunt valabile pentru bunurile produse în fabrică, pot apărea ușoare variații în funcție de culoare.

Volumul de solide măsurat conform ISO 3233 și Metoda de Ghidare ASPF-BCF

Grosimea filmului per strat

Intervalul tipic recomandat în specificație

Grosimea stratului uscat	200 - 740 μm
Grosimea stratului umed	270 - 1000 μm

Toate secțiunile de oțel trebuie acoperite corespunzător cu grosimea corectă stratului uscat pentru a atinge durata solicitată de rezistență la incendiu. Vă rugăm consultați tabelele de încărcare curente. Pentru sfaturi viitoare, contactați biroul local Jotun.

Nota: Grosimea stratului poate fi atinsă numai prin aplicare air-less într-un singur strat.

Pregătirea suprafeței

Pentru a asigura aderența de durată a produsului la stratul următor, toate suprafețele trebuie să fie curate, uscate și fără urme de contaminare.

Consultați ghidul de aplicare (AG) pentru informații suplimentare.

Tabel sumar pentru pregătirea suprafeței

Substrat	Pregătirea suprafeței	
	Minim	Recomandat
Suprafețe acoperite	Vopsea compatibilă curată, uscată și nedeteriorată	Vopsea compatibilă curată, uscată și nedeteriorată

Aplicare

Metode de aplicare

Produsul poate fi aplicat cu:

Spray:	Utilizați pulverizarea fără aer.
Pensula:	Recomandat pentru zone mici și zone înguste, trebuie avută grija pentru a atinge grosimea specifică.

Consultați ghidul de aplicare (AG) pentru informații suplimentare.

Mixarea produsului

Monocomponent

Diluant/Solvent de curățare

Nu adaugați diluant. Acest produs este gata de folosire și nu trebuie diluat.

Solvent de curatare: Jotun Thinner No. 7

Când diluatul este folosit pentru curățire a instalațiilor, folosirea lui trebuie sa fie în conformitate cu legislațiile locale în vigoare.

Date privind pulverizarea airless

Dimensiunea duzei (inch/1000): 19-23

Presiunea la duză (minimum): 200 bar/2900 psi (presiune)

Timpul de uscare și de întărire

Temperatură substrat	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Uscare la suprafață (atingere)	2 h	1 h	30 min	20 min
Uscat pentru manipulare	48 h	h	16 h	8 h
Uscare pentru reacoperire, minimum	24 h	8 h	6 h	6 h

Pentru intervale maxime de reacoperire, vă rugăm să consultați Ghidul de Aplicare (AG) al acestui produs.

Uscat până la acoperire minim cu el însuși. Consultați îndrumări suplimentare pentru Topcoating.

Toți timpii de uscare au fost măsurați la o grosime a filmului umed de 1000 µm sub temperatură controlată și umiditate relativă sub 85%.

Timpii de uscare pot varia în funcție de condițiile de mediu, cum ar fi temperatura aerului, umiditatea relativă, condițiile meteorologice, ventilația și, de asemenea, numărul de straturi, grosimea totală a peliculei uscate aplicate etc.

Strat final

Intervalul minim recomandat de acoperire a acestui produs cu straturi acrilice aprobate este de 24 de ore, iar pentru alte straturi de finisare aprobate este de 48 de ore. Sistemul trebuie să fie uscat pentru a fi manevrat, iar indicatorul de grosime a stratului de acoperire nu trebuie să lase o adâncime pe acoperire. Timpul de uscare/intervalul de supraacoperire poate fi prelungit dacă există o scădere a temperaturii sau dacă se aplică un sistem cu mai multe straturi. Înainte de aplicarea stratului superior, aplicatorul trebuie să se asigure că a fost atinsă grosimea specificată a peliculei uscate.

Uscare la suprafață (atingere): Starea de uscare atunci când apăsarea ușoară cu un deget, nu lasă o amprentă sau este lipicios.

Uscat pentru manipulare: Timpul minim necesar, înainte ca suprafețele vopsite să fie manipulate, fără daune fizice.

Uscat pentru reacoperire minim: Timpul cel mai scurt recomandat pentru ca următorul strat să poată fi aplicat.

Compatibilitatea Produsului

În funcție de expunerea efectivă a stratului de vopsea, diverse grunduri și straturi finale pot fi utilizate în combinație cu acest produs. Câteva exemple sunt prezentate mai jos. Contactați Jotun pentru recomandarea de sisteme specifice.

Stratul precedent: alchid, expoxidic, zinc fosfat epoxidic, epoxidic cu zinc (cu strat de legătura epoxidic)

Stratul următor: listă aprobată de straturi de top

Pentru a asigura performanța împotriva focului, grundurile și straturile finale trebuie să fie compatibile cu: SteelMaster 60SB

Contactați biroul local Jotun pentru o listă cu grundurile și vopselele finale aprobate.

Ambalare (tipic)

	Volum (litri)	Marimea recipientelor (litri)
SteelMaster 60SB	20	20

Volumele stabilite sunt pentru culorile produse în fabrică. De notat că variantele locale privind capacitatea ambalajului și volumele ambalate pot varia datorită regulilor locale.

Depozitare

Produsul trebuie depozitat în conformitate cu reglementările naționale. Păstrați containerele într-un spațiu uscat, răcoros, bine ventilat, departe de sursele de căldură și aprindere. Containerelor trebuie să fie închise ermetic. Manipulați cu grijă.

Termenul de valabilitate la 23 °C (luni)

SteelMaster 60SB 18 Luni

În unele piețe, durata de viață comercială poate fi mai scurtă fiind impusă de legislația locală. Mai sus este timpul minim de viață, calitatea vopselei poate fi ulterior subiect de reinspecție.

Avertisment

Acest produs este destinat exclusiv uzului profesional. Aplicatorii și operatorii trebuie să fie instruiți, experimentați, să aibă capacitatea și echipamentele pentru a amesteca / mixa și aplica vopselele în mod corect și în conformitate cu documentația tehnică Jotun. Aplicatorii și operatorii trebuie să utilizeze echipament adecvat de protecție personală atunci când utilizează acest produs. Aceste recomandări se bazează pe informațiile actuale despre produs. Orice sugestie de modificare pentru a se potrivi condițiilor din fabrică/șantier va fi transmisă pentru aprobare reprezentantului Jotun responsabil, înainte de a începe lucrul.

Sănătate și siguranță

Vă rugăm să respectați notele de avertizare menționate pe ambalaj. Utilizați produsul în zone bine ventilate. Nu inhalați vaporii rezultați în urma aplicării. Evitați contactul cu pielea. Scurgerile pe piele trebuie să fie imediat eliminate cu agent de curățare adecvat, apă și săpun. Ochii trebuie să fie bine spălați cu apă și cautați asistență medicală imediată.

Variația de culoare

După caz, produsele destinate în principal utilizării ca grunduri sau antivegetative pot avea ușoare variații de culoare de la lot la lot. Astfel de produse și alte produse pe bază de epoxidice utilizate ca strat de final, se pot creta atunci când sunt expuse la lumina soarelui și la intemperii.

Păstrarea culorii și a luciului pe straturile finale / straturile de finisare poate varia în funcție de tipul de culoare, mediul de expunere, cum ar fi temperatura, intensitatea UV etc., calitatea aplicării și tipul generic de vopsea. Contactați biroul local Jotun pentru informații suplimentare.

Termeni și condiții

Informațiile din acest document au la bază cele mai bune cunoștințe Jotun fondate în urma testelor de laborator și experiența practică. Produsele Jotun sunt considerate ca fiind produse semi-finite, ca atare, acestea sunt adesea folosite în medii necontrolate de Jotun. Jotun nu poate garanta nimic altceva în afară calitatea produsului în sine. Variații minore de produs pot fi puse în aplicare pentru a se conforma cu cerințele locale. Jotun își rezervă dreptul de a modifica datele furnizate fără notificare prealabilă.

Utilizatorii ar trebui să se consulte întotdeauna cu Jotun pentru instrucțiuni specifice privind adecvarea generală a acestui produs pentru nevoile și practicile specifice aplicării lor.

Dacă există vreo neconcordanță între diferitele aspecte lingvistice ale acestui document, versiunea în limba engleză (Marea Britanie), va prevala.
