

SteelMaster 120SB

Descripción del producto

Es un recubrimiento intumescente acrílico, de bajo espesor, base disolvente, de un componente. Homologado para la protección contra el fuego del acero estructural expuesto a fuego celulósico, por un organismo independiente. Puede usarse como capa intermedia o de acabado en ambientes de no inmersión. Adecuado sobre imprimaciones aprobadas sobre sustratos de acero.

Uso recomendado

Especialmente diseñado como sistema de protección reactiva contra el fuego en estructuras de acero. Adecuado para acero estructural en zonas internas o semiexpuestas hasta la categoría de corrosividad C4 (ISO 12944-2), con una capa de acabado aprobada.

SteelMaster 120SB puede exponerse sin capa de acabado durante 6 meses durante la fase de construcción; sin embargo, tanto si se aplica la capa de acabado como si no, el revestimiento debe protegerse de la condensación, del agua de lluvia o del agua corriente, siempre que se haya secado adecuadamente antes de la exposición. Esto también se extiende a la nieve y el hielo.

Para obtener una especificación detallada del recubrimiento, comuníquese con su representante local de Jotun.

Homologaciones y certificados

BS 476 parte 20/25: Certifire CF 845
Vigas alveolares RT1356
Chinese GB14907:2018
ASTM E84: Class A

Se pueden facilitar otros certificados y/o homologaciones bajo pedido

Colores

blanco

Ficha del producto

Propiedad	Prueba/Norma	Descripción
Sólidos en volumen	ISO 3233	72 ± 3 %
Punto de inflamación	ISO 3679 Method 1	25 °C
Densidad	calculado	1.3 kg/l
COV-US/Hong Kong	US EPA método 24 (ensayado) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	323 g/l
COV-EU	IED (2010/75/EU) (teórico)	351 g/l

Los datos facilitados son los valores esperados para una fabricación típica, sujetos a ligeras variaciones en función del color final.

Sólidos en volumen medidos según las normas ISO 3233 y ASFP-BCF Guidance Method

Espesor de película por capa

Rango de especificación estándar recomendado

Espesor de Película Seca 200 - 720 μm

Espesor de Película Húmeda 280 - 1000 μm

Todas las secciones de acero deberán pintarse con el espesor de película correcto para alcanzar el grado de protección contra el fuego requerido. Consultar las tablas de carga actualizadas. Para más información contactar con la oficina de Jotun local.

Nota: El espesor de película en una capa solo puede alcanzarse mediante aplicación a pistola airless.

Preparación de superficie

Para asegurar una adherencia duradera de las siguientes capas, todas las superficies deberán estar limpias, secas y exentas de cualquier contaminación.

Consultar la Guía de Aplicación (GA) para mayor información.

Tabla sumario de la preparación de superficies

Substrato	Preparación de superficie	
	Mínimo	Recomendado
Superficies pintadas	Recubrimiento compatible, limpio, seco y sin daños	Recubrimiento compatible, limpio, seco y sin daños

Aplicación

Métodos de aplicación

El producto puede aplicarse mediante

Pulverización: Usar pistola airless.

Brocha: Recomendado para hacer recortes y para pequeñas zonas, teniendo mucho cuidado en aplicar el espesor de película seca especificado.

Consultar la Guía de Aplicación (GA) para mayor información.

Mezcla del producto

Un componente

Diluyente/disolvente de limpieza

No añadir disolvente. El producto se suministra listo al uso y no debe ser diluido.

Disolvente de limpieza: Jotun Thinner No. 7

Cuando se utilizan diluyentes como disolvente de limpieza, el uso debe realizarse de acuerdo con las normativas locales vigentes.

Datos de aplicación para pistola airless

Boquilla (inch/1000): 19-23

Presión en boquilla (mínimo): 200 bar/2900 psi

Tiempo de secado y curado

Temperatura del sustrato	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Secado superficial (al tacto)	2 h	1 h	30 min	20 min
Seco para manipular	48 h	24 h	16 h	8 h
Seco para repintar, mínimo	24 h	8 h	6 h	6 h

Para conocer los intervalos máximos de repintado, ver la "Application Guide" (AG) del producto.

El secado mínimo para repintar es con el mismo producto. Véase la guía adicional para el acabado.

Todos los tiempos de secado se han medido con un espesor de 1000 µm bajo temperatura controlada y humedad relativa por debajo de 85%.

Los tiempos de secado pueden variar en función de las condiciones ambientales, como la temperatura del aire, la humedad relativa, las condiciones meteorológicas, la ventilación y también el número de capas, el espesor total de la película seca aplicada, etc. Consulte el método de aplicación de varias capas en la guía de aplicación (AG).

Capas de acabado

El intervalo de recubrimiento mínimo recomendado de este producto con acabados acrílicos aprobados es de 24 horas y para otros acabados aprobados es de 48 horas. El sistema debe estar seco al manipularlo y el medidor de espesor del revestimiento no debe dejar una hendidura en el mismo. El tiempo de secado/intervalo de recubrimiento puede ampliarse si hay un descenso de la temperatura o si se aplica un sistema multicapa. Antes de aplicar la capa final, el aplicador debe asegurarse de que se ha alcanzado el espesor de película seca especificado.

Secado superficial (al tacto): Estado de secado del producto que no deja huella ni se muestra pegajoso al aplicar una ligera presión con un dedo.

Seco para manipular: Tiempo mínimo de secado antes de poder mover objetos pintados sin que la pintura sufra daños mecánicos.

Seco para repintar, mínimo: El tiempo mínimo recomendado antes de poder aplicar la siguiente capa.

Compatibilidad del producto

Dependiendo de la exposición real del sistema de pintura, se pueden usar distintas imprimaciones y acabados en combinación con este producto. Contacte con su oficina de Jotun para el sistema de pintado recomendado.

Capa previa: alcídico, epoxi, epoxy con fosfato de cinc, epoxi zinc (con tie-coat epoxi)

Siguiente capa: lista de acabados aprobados

Para asegurar el comportamiento anti fuego, las imprimaciones y acabados deben ser compatibles con el producto:
SteelMaster 120SB

Contactar con Jotun para obtener una lista de imprimaciones y acabados de Jotun aprobados.

Envasado (más usual)

	Volumen (litros)	Tamaño de envases (litros)
SteelMaster 120SB	20	20

El volumen indicado es para colores producidos en fábrica. Pueden encontrarse variaciones de tamaño y volumen de envasado en otros países debido a regulaciones locales.

Almacenaje

El producto debe almacenarse de acuerdo con la legislación vigente. Las condiciones por defecto son mantener los envases en un espacio seco, fresco y bien ventilado y alejados de toda fuente de ignición y calor. Los envases deben mantenerse perfectamente cerrados y estancos.

Tiempo de vida de almacenaje a 23 °C

SteelMaster 120SB 18 meses

En algunos mercados el tiempo de vida de almacenaje puede ser inferior debido a la legislación local. El dato indicado es el tiempo de vida de almacenaje mínimo, tras el cual la calidad de la pintura estará sujeta a re-inspección.

Precaución

Este producto es sólo para uso profesional. Los aplicadores y operarios deberán ser formados, experimentados y tener la capacidad y equipo para mezclar/agitr y aplicar las pinturas correctamente y de acuerdo con la documentación técnica de Jotun. Los aplicadores y operarios deberán utilizar equipos de protección personal adecuados al usar este producto. Esta guía se proporciona en base al conocimiento actual del producto. Cualquier requerimiento para una modificación que se adapte a las condiciones de la obra deberá remitirse a un representante de Jotun responsable para su aprobación antes de comenzar el trabajo.

Salud y Seguridad

Por favor, sigan las indicaciones de precaución que se muestran en el envase. Utilizar en condiciones de buena ventilación. No inhalar las pulverizaciones. Evitar el contacto con la piel. Las salpicaduras sobre la piel deben limpiarse inmediatamente con un limpiador adecuado, agua y jabón. Sobre los ojos, enjuagar con agua abundante y requerir inmediata atención médica.

Variación del color

Cuando corresponda, los productos destinados principalmente a su uso como imprimaciones o antiincrustantes pueden tener ligeras variaciones de color de un lote a otro. Dichos productos y los productos a base de epoxi utilizados como capa de acabado pueden calentar cuando se exponen a la luz solar y la intemperie.

La retención de color y brillo en las capas de acabado puede variar según el tipo de color, el entorno de exposición, como la temperatura, la intensidad de los rayos UV, etc., la calidad de la aplicación y el tipo genérico de pintura. Póngase en contacto con su oficina local de Jotun para obtener más información.

Nota de descargo

La información contenida en este documento se ofrece en base a nuestro conocimiento y en ensayos de laboratorio así como en nuestra experiencia práctica. Los productos de Jotun se consideran como mercancías semielaboradas y como tal, los productos se utilizan a menudo bajo condiciones ajenas a Jotun. Jotun solo puede garantizar la calidad del producto en sí. Es posible que se deban realizar ajustes menores en caso de necesidad de cumplir con exigencias legales locales. Jotun reserva el derecho de modificar los datos sin previo aviso.

Los usuarios deben consultar siempre Jotun para una orientación específica sobre la idoneidad de este producto para sus necesidades y prácticas específicas de aplicación general.

Si hay discrepancias de texto entre distintas ediciones idiomáticas, prevalecerá la versión en lengua inglesa (UK).