

SteelMaster 120SB

Descrição do produto

Esta é uma tinta acrílica à base de solvente monocomponente intumescente de filme fino. Aprovado independentemente para proteção contra incêndio de estruturas de aço expostas a fogo celulósico. Pode ser utilizado como demão intermediária ou de acabamento em ambientes atmosféricos. Adequado em primers aprovados em substratos de aço carbono.

Uso recomendado

Especialmente projetado como um Sistema de proteção reativo contra fogo para aço em construções. Adequado para aço estrutural até a categoria de corrosividade C4 (ISO 12944-2) com uma demão de acabamento aprovada; para ambientes internos secos (C1), a demão de acabamento é opcional.

SteelMaster 120SB pode ser exposto sem acabamento por 9 meses durante a fase de construção, desde que tenha tido secagem adequada e dureza razoável alcançada antes da exposição. No entanto, com ou sem acabamento, o revestimento deve ser protegido contra condensação, acúmulo de água devido à chuva ou água corrente durante a construção e em serviço. Isso também se estende à neve e ao gelo. O acabamento deve ser contínuo e livre de defeitos.

Para especificações detalhadas de pintura contate o representante local de vendas da Jotun.

Certificados e aprovações

BS 476 part 20/21: Certifire CF 845
Cellular beams RT1356
Chinese GB14907:2018
ASTM E84: Class A

Certificados e aprovações adicionais podem ser disponibilizados sob pedido.

Cores

branco

Dados do produto

| Propriedade | Exame/Padrão | Descrição | |
|--------------------|--|--------------|-----------|
| Sólidos por volume | ISO 3233 | 72 ± 3 | % |
| Ponto de fulgor | ISO 3679 Method 1 | 25 | °C |
| Densidade | calculado | 1.3 | kg/l |
| Region | Regulamentação | Exame Padrão | VOC Valor |
| US | CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113 | Calculado | 367 g/l |
| Hong Kong | Air Pollution Control (VOC) Regulation | Calculado | 367 g/l |
| EU | European Paint Directive 2004/42/CE | Calculado | 367 g/l |
| EU IED | Industrial Emission Directive 2010/75/EU | Calculado | 367 g/l |

Korea

Korea Clean Air Conservation Act

Calculado

367 g/l

Os dados informados são típicos para produtos produzidos em fábrica, sujeitos a leves variações dependendo da cor.

Sólidos por volume medidos de acordo com a ISO 3233 e o método guia ASFP-BCF

Espessura de filme por demão

Faixa típica para especificação recomendada

| | |
|--------------------------|---------------|
| Espessura de filme seco | 200 - 720 µm |
| Espessura de filme úmido | 280 - 1000 µm |

Todas as seções de aço devem ser revestidas com espessura de película correta para atingir a classificação de incêndio requerida. Por favor, consulte as tabelas de cargas atuais. Para maiores informações por favor contate o seu escritório local da Jotun.

Nota: A espessura de película recomendada pode ser obtida com a aplicação de spray airless em uma única demão. Para obter uma espessura superior, será necessário aplicar várias demãos. É possível aplicar o produto até uma espessura de filme úmido (WFT) de 2.000 µm, dependendo da configuração da estrutura de aço, da geometria, do primer utilizado e das condições ambientais. Recomenda-se um WFT médio de 1000 µm por camada. Se forem aplicadas camadas mais espessas, poderá ocorrer escorrimento e também o tempo de repintura, secagem e manuseio será prolongado. Consulte o Guia do Aplicativo para obter informações mais detalhadas.

Espessura máxima permitida da película seca (certificação BS)

Se as espessuras médias medidas excederem esses valores, ações serão necessárias a fim de reduzir a espessura medida até abaixo do máximo permitido na forma ou na configuração e orientação do elemento específico.

Vigas I/H, 3 lados: 3762 µm

Vigas I/H, 4 lados: 3200 µm

Colunas I/H, 4 lados: 3200 µm

Colunas CHS e RHS: 5600 µm

Preparação de Superfície

Consulte o guia de aplicação para maiores informações.

Tabela resumida sobre preparação de superfície

| Substrato | Preparação de Superfície | |
|----------------------|--|--|
| | Mínimo | Recomendado |
| Superfícies pintadas | Tinta compatível limpa, seca e intacta | Tinta compatível limpa, seca e intacta |

Aplicação

Métodos de aplicação

O produto pode ser aplicado por

Spray: Utilize bomba air less.

Trincha: Recomendado para recortes (stripe coating) e áreas pequenas, deve-se tomar cuidado para atingir a espessura de filme seco especificada.

Consulte o guia de aplicação para maiores informações.

Mistura do produto

Monocomponente

Diluyente/Solvente de limpeza

Diluyente: Jotun Thinner No. 7

O produto está pronto para uso.

A diluição afetará resistência a escorrimento e pode atrasar os tempos de secagens.

Limpeza com solvente: Jotun Thinner No. 7

Quando são utilizados diluentes como solventes de limpeza, o uso deve estar de acordo com as regulamentações locais vigentes.

Guia de dados para bomba air less

Orifício do bico (polegada/1000): 19-23

Pressão do bico (mínimo): 200 bar/2900 psi

Tempo de secagem e cura

| Temperatura do substrato | 5 °C | 10 °C | 23 °C | 40 °C |
|----------------------------------|------|-------|--------|--------|
| Secagem da superfície (ao toque) | 2 h | 1 h | 30 min | 20 min |
| Secagem para manuseio | 48 h | 24 h | 16 h | 8 h |
| Secagem para repintura, mínimo | 24 h | 8 h | 6 h | 6 h |

Para intervalos máximos de repintura, consulte o Guia de Aplicação (AG) deste produto.

Secagem mínima para repintura do mesmo produto. Consulte o guia adicional para Acabamento.

Todos os tempos de secagem foram medidos em uma espessura de filme úmido de 1000 µm sob temperatura controlada e umidade relativa abaixo de 85%.

Os tempos de secagem dependerão das condições ambientais locais, como a temperatura do ar e do substrato, a umidade relativa, as condições climáticas, a ventilação, o número de demãos aplicadas, a espessura total do filme seco, etc.

O tempo de secagem e os intervalos entre a aplicação do revestimento e do acabamento podem ser estendidos se houver queda de temperatura, alta umidade, ventilação insuficiente ou se for aplicado um sistema com várias demãos. É uma boa prática determinar a condição da tinta antes de aplicar o revestimento. A camada do SteelMaster deve estar seca e dura, o que significa que nenhuma marca pode ser facilmente feita na tinta se for pressionada com o polegar. Consulte o Guia de Aplicação (AG) para obter informações adicionais e o método de aplicação de várias demãos.

Acabamento

O intervalo mínimo recomendado para a repintura desse produto com acabamentos aprovados é de 24 horas. Para acabamentos aprovados de dois componentes, se a espessura da película seca (DFT) do SteelMaster exceder 2.000 µm ou se houver previsão de temperatura ambiente acima de 30°C, recomenda-se o intervalo mínimo de 48 horas para a repintura.

A aplicação com intervalo reduzido de uma demão adicional com um acabamento acrílico aprovado é possível, como para aplicação no local: Espessura do filme seco do SteelMaster;

- 750 µm, mínimo de 1 hora a 23°C, mínimo de 2 horas a 10°C.
- 1500 µm, mínimo de 2,5 horas a 23°C, mínimo de 4 horas a 10°C.
- 3000 µm, mínimo de 3 horas a 23°C, mínimo de 8 horas a 10°C.

Observe que a aplicação antecipada de uma demão adicional com um acabamento pode atrasar a secagem do sistema de revestimento total.

Em regiões onde as temperaturas de secagem podem ser esperadas acima de 30°C e/ou com condições de alta umidade, o tempo mínimo recomendado para a aplicação de uma demão adicional com um acabamento acrílico aprovado é de 24 horas.

Antes da aplicação do acabamento, o aplicador deve se certificar de que a espessura do filme seco especificada foi alcançada. O sistema deve estar seco para ser manuseado e o medidor de espessura do revestimento não deve deixar marcas no revestimento quando as leituras forem feitas.

Secagem da superfície (ao toque): O estado de secagem quando uma leve pressão com dedo não deixa marca ou revela pegajosidade.

Secagem para manuseio: Tempo mínimo antes que os objetos pintados possam ser manuseados sem danos físicos.

Secagem para repintura, mínimo: O menor tempo recomendado para que a próxima demão possa ser aplicada.

Compatibilidade do produto

Dependendo da real exposição do sistema de pintura, vários primers e acabamentos podem ser utilizados em combinação com este produto. Seguem abaixo alguns exemplos. Contate a Jotun para recomendações específicas.

Demão anterior: alquídico, epóxi, epóxi fosfato de zinco, epóxi zinco (com selante epóxi)

Demão subsequente: lista de acabamentos aprovados

Para assegurar o desempenho contra incêndio, os primers e os acabamentos devem ser compatíveis com: SteelMaster 120SB

Contate o seu escritório local da Jotun para uma lista de primers e acabamentos Jotun aprovados.

Embalagem (típica)

| | Volume (litros) | Tamanho das embalagens (litros) |
|-------------------|----------------------------|--|
| SteelMaster 120SB | 20 | 20 |

O volume informado é para cores produzidas em fábrica. Observe que versões locais em embalagens e volumes de enchimento podem variar de acordo com as regulamentações locais.

Armazenamento

O produto deve ser armazenado de acordo com as regulamentações nacionais. Mantenha os vasilhames em um local seco, sombreado, frio, bem ventilado e longe de fontes de calor e ignição. Os vasilhames devem ser mantidos hermeticamente fechados. Manuseie com cuidado.

Prazo de validade à 23 °C

SteelMaster 120SB 18 mês(es)

Em alguns mercados a validade comercializada pode ser menor devido a legislação local. O valor acima é o da validade mínima, embora a qualidade da tinta esteja sujeita a nova inspeção.

Cuidado

Este produto é somente para uso profissional. Os aplicadores e operadores devem ser treinados, experientes e terem a capacidade e equipamento para misturar/agitar e aplicar as tintas corretamente e de acordo com a documentação técnica da Jotun. Aplicadores e operadores devem utilizar equipamento de proteção individual adequado quando utilizarem este produto. Esta orientação é dada baseada em nosso conhecimento atual do produto. Qualquer desvio sugerido para se adequar as condições de campo devem ser encaminhados ao representante da Jotun responsável para aprovação antes do início do trabalho.

Saúde e Segurança

Favor observar os avisos preventivos mostrados no vasilhame. Use sob condições bem ventiladas. Não inale a pulverização (spray). Evite contato com a pele. Derramamento na pele deve ser removido imediatamente com produto apropriado, sabão e água. Olhos devem ser bem enxaguados com água e receber cuidados médicos imediatamente.

Variação de cor

Quando aplicável, os produtos destinados a utilização como primers ou anti-incrustantes podem ter leves variações de cor de lote para lote. Esses produtos e produtos de base epóxi, usados como demão de acabamento podem calcinar quando expostos a luz solar e intempéries.

A retenção de cor e brilho nos acabamentos podem variar dependendo do tipo de cor, ambiente de exposição como temperatura, intensidade UV etc., qualidade da aplicação e tipo genérico da tinta. Entre em contato com a Jotun local para mais informações.

Ressalva

A informação deste Boletim Técnico contém o melhor do nosso conhecimento baseado em testes laboratoriais e experiência prática. Os produtos da Jotun são considerados como produtos semi-acabados e, como tal, os produtos são usados frequentemente em condições fora do controle da Jotun. A Jotun não pode garantir nada além da qualidade do produto por si só. Pequenas variações no produto podem ser implementadas para assegurar o cumprimento da legislação local. A Jotun reserva o direito de modificar as informações acima sem aviso prévio.

Os usuários sempre devem consultar a Jotun para orientações específicas sobre a adequação geral deste produto a suas necessidades e práticas de aplicação específicas.

Se existir alguma inconsistência entre diferentes questões linguísticas deste documento, prevalece a versão em Inglês (UK).