

Jotapipe HT 2004

ข้อมูลผลิตภัณฑ์

ผลิตภัณฑ์นี้เป็น Fusion-bonded epoxy สำหรับงานที่ต้องอยู่ในสภาพแวดล้อมที่มีอุณหภูมิสูง ได้รับการออกแบบเพื่อใช้เป็นไพรเมอร์ในระบบ multi-layer polyolefin ผลิตภัณฑ์ที่มีความโดดเด่นด้วย high glass transition อุณหภูมิสูงและความยืดหยุ่นที่ดี

สภาวะการใช้งาน

ผลิตภัณฑ์นี้ เหมาะสำหรับงานท่อ ในการปฏิบัติงานที่อุณหภูมิสูงถึง 150 ° C (302 ° F). อย่างไรก็ตาม คุณภาพโดยรวมของผลิตภัณฑ์รวมทั้งอุณหภูมิสูงสุด จะขึ้นอยู่กับพื้นที่การใช้งาน ระบบการเคลือบและสภาวะในห้องถิ่น

คุณสมบัติสีผง

| คุณสมบัติ | มาตรฐาน | ผลการทดสอบ |
|-------------------------|---|---|
| ระยะเวลาในการอบ | CSA-Z245.20-10 (12.1) | น้อยกว่า 90 วินาที |
| Gel time | CSA-Z245.20-10 (12.2) | 14-21 วินาที |
| ปริมาณความชื้น | CSA-Z245.20-10 (12.4B) | ต่ำกว่า 0.50 % ในขณะผลิต |
| Particle size | CSA-Z245.20-10 (12.5) | ยังคงไว้สูงสุดที่ 2.0% บนความหนา 150 ไมโครเมตร (100 mesh) ยังคงไว้สูงสุดที่ 0.2% บนความหนา 250 ไมโครเมตร (60 mesh) |
| ความหนาแน่น | CSA-Z245.20-10 (12.6) | 1330 ± 50 g/l |
| Thermal characteristics | CSA-Z245.20-10 (12.7) จุดสะท้อนกลับ จุดตกผัน | T _{g1} = 43-55 ° C (109-131 ° F) T _{g2} = 152-164 ° C (306-327 ° F) ΔH = 126-156 J/g |

วงจรรอบของสีผง DSC, 20 ° C / นาที: 30-70 ° C (การปรับสภาวะ), 30-255 ° C (T_{g1} และ ΔH) 30-190 ° C (T_{g2}) อบอุ่นที่รอบความร้อน DSC, 20 ° C / นาที: 30-160 ° C คงไว้ที่ 1.5 นาที (การปรับสภาวะ), 30-255 ° C (T_{g3}) 30-190 ° C (T_{g4})

การจัดเก็บ

เมื่อเก็บไว้ที่อุณหภูมิสูงสุด 25 ° C (77 ° F) อายุการเก็บรักษา 12 เดือน นับจากรวันที่ผลิต

การใช้งาน

การใช้งานสีผง

เงื่อนไขการใช้งานขึ้นอยู่กับปัจจัยต่างๆ เช่น ลักษณะของข้อกำหนด ความสามารถในการผลิต และคุณลักษณะของท่อ

| เงื่อนไขการใช้งาน | อุณหภูมิที่ใช้งานทั่วไป | ความหนาของฟิล์มสีตามที่แนะนำ |
|-------------------|---------------------------|------------------------------|
| เป็นรองพื้น | 190-240 ° C (374-464 ° F) | 150-500 μm (6-20 mils) |

กรุณาอ้างอิงข้อมูลจากคู่มือการใช้งานที่เกี่ยวข้องสำหรับคำแนะนำในการใช้งานของผลิตภัณฑ์

คุณสมบัติ

| คุณสมบัติ | มาตรฐาน | ผลการทดสอบ |
|---------------------------------|---|---|
| การทดสอบการเร่งสภาวะการกัดกร่อน | CSA-Z245.20-10 (12.8) 24 hours, -3.5 V, 65 ° C (149 ° F) 28 days, -1.5 V, 20 ° C (68 ° F) Modified CSA-Z245.20-10 (12.8) 48 hours, -1.5 V, with steel temp 110 ° C (230 ° F) | รัศมีเฉลี่ย 2-3 มม. รัศมีเฉลี่ย 3-4 มม. รัศมีเฉลี่ย 3-4 มม. |
| ความยืดหยุ่น | CSA-Z245.20-10 (12.11) 3.0° PPD at 0 ° C (32 ° F) | ผ่าน |
| การทนต่อแรงกระแทก | CSA-Z245.20-10 (12.12) | > 1.5 J |
| Strained polarization | CSA-Z245.20-10 (12.13) 28 days | ผ่าน / ไม่เกิดการแตกร้าว |
| ความยืดเกาะ | CSA-Z245.20-10 (12.14) 24 hours, 75 ° C (167 ° F) | Rating 1-2 |

ประสิทธิภาพการทำงานของสารเคลือบผิวจะขึ้นอยู่กับความหนาของฟิล์ม ฟิล์มหนา 300-400 ไมครอน ประยุกต์ใช้กับ a stand alone FBE บนแผ่นเหล็กขนาด 6 มม. ที่ยังไม่ได้รับการปรับสภาพทางเคมี ข้อมูลเหล่านี้เป็นผลการทดสอบโดยทั่วไปไม่ได้ถือเป็นคุณสมบัติของสินค้า

ระบบการซ่อมแซม

Jotapipe RC 490

การสงวนสิทธิ์เรียกร้อง

รายละเอียดในเอกสารข้อมูลทางเทคนิคนี้เป็นข้อมูลที่ได้มาบนพื้นฐานความรู้จากการทดลองในห้องปฏิบัติการ และจากประสบการณ์ที่ผ่านมา อย่างไรก็ตาม ภายใต้อาณัติที่ได้นำไปใช้ในภาวะต่างกัน บริษัทฯ จึงสามารถรับประกันเฉพาะคุณภาพของสินค้าเท่านั้น ผลิตภัณฑ์อาจมีความแตกต่างกันทั้งนี้เพื่อให้สอดคล้องกับความต้องการในแต่ละประเทศ โจดันขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงข้อมูลโดยมีต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

ผู้ใช้ควรปรึกษาโจดันสำหรับเกี่ยวกับคำแนะนำในการใช้งานผลิตภัณฑ์ให้ตรงกับความต้องการ

หากมีข้อความที่ไม่สอดคล้องกันเนื่องจากความแตกต่างของภาษาในเอกสารนี้ ให้ยึดถือฉบับภาษาอังกฤษ (United Kingdom) เป็นสำคัญ