

## Jotaguard VA 5001

### Описание на продукта

Този продукт е fusion-bonded епоxy, разработен като антикорозионно покритие за вентили и фитинги. Продуктът отговаря на BS 6920 при 85 ° C (185 ° F) за контакт с питейна вода и е обявена от WRc Group за използване с топла и студена питейна вода.

### Свойства на праховата боя

Свойство	Стандарт	Резултат
Време на изпичане	CSA-Z245.20-10 (12.1) 200 °C (392 °F) 232 °C (450 °F)	120-210 seconds 50-120 seconds
Време за желиране на боята	ISO 8130-6 at 200 °C (392 °F) Jotaguard VA 5001 30S Jotaguard VA 5001 55S	20-40 seconds 40-70 seconds
Съдържание на влага	CSA-Z245.20-06 (12.4B)	Под 0.50% (по време на производството)
Плътност	CSA-Z245.20-10 (12.6)	1440 ± 50 г/л
Топлинни характеристики	CSA-Z245.20-10 (12.7) Инфлексна точка	T <sub>g1</sub> = 54-70 °C (129-158 °F) T <sub>g2</sub> = 98-108 °C (208-226 °F) ΔH = 30-60 J/g

### Съхранение

При съхранение при максимум 25 ° C (77 ° F), срок на годност от 12 месеца, се получава от датата на производство.

### Нанасяне

#### Нанасяне на боята

Условия за нанасяне зависят от такива фактори като спецификация, машини, съоръжения и обектови характеристики.

Условия за нанасяне	Околна температура за нанасяне	Обичайна дебелина на филма
Стандартно нанасяне	190-240 °C (374-464 °F)	500 µm (20 mils)

### Външен вид след боядисване

Гланц EN ISO 2813 (60°) 70-90



## **Отговорност**

Информацията в този документ се дава в съответствие познанията на Jotun, които се основават на лабораторни изследвания и практически опит. Продуктите Jotun се смятат като полуфабрикати и като такива продукти, често се използват при условия, които са извън контрола на Jotun. Jotun не може да гарантира нищо освен качеството на самият продукт. Незначителни промени на продукта, могат да бъдат приложени, за да се съобразят с изискванията на местното законодателство. Jotun си запазва правото да променя посочените данни без по-нататъшно уведомление.

Потребителите трябва винаги да се консултират с Jotun за конкретни насоки при употребата на този продукт, подходящ ли е за техните нужди и специфични практики за нанасяне.

Ако има някакво несъответствие между различните езикови въпроси, свързани с този документ, Английската версия ще се приеме.