

Jotamastic 90

Описание на продукта

Това е двукомпонентен епокси мастиц на базата на полиамин. Толерантен към ръжда, дебелослоен, абразивоустойчив продукт с високо съдържание на сухо вещество. Продукта може да бъде оцветен в голям диапазон от цветове на системата за оцветяване(MCI) на Йотун. Специално създаден за повърхности, които не могат да се подготвят и изчистят напълно от ръжда. Осигурява дългосрочна защита от корозия в силно агресивни среди. Може да се ползва като грунд, междинен слой, финален слой или един продукт система при атмосферни и потопени във вода условия. Подходящ за добре подготвен черен метал, поцинкован метал, неръждаема стомана, алуминий, бетон и стари покрития. Може да се полага при температури под 0°C.

Типична употреба

Основно:

Предназначен за ремонти и поправки.

Морски:

Външен корпус, външни и вътрешни части.

Индустриални:

Подходящо за офшорни среди, потопени зони, рафинерии, електроцентрали, мостове, сгради, минни съоръжения и метални профили.

Одобрения и сертификати

Одобен от PSPC за резервоари за суров петрол в съответствие с IMO Res. MSC 288(87)
NORSOK System 1, Rev.5
Зърно, Newcastle Occupational Health

Когато се използва като част от одобрена система, този материал отговаря на следната сертификация:
- Слабо разпръскване на пламъци според директива на ЕС за Морско оборудване. Одобрена в съответствие с части 5 и 2 от Анекс 1 на IMO 2010 FTP Code или части 5 и 2 от Анекс 1 на IMO FTPC когато е в съответствие с IMO 2010 FTP Code гл.8

За повече информация се консултирайте с представител на Jotun.

Допълнителни сертификати и одобрения, могат да се предоставят при необходимост.

Други възможни варианти

Jotamastic 90 Aluminium

Jotamastic 90 GF

Обърнете се към отделна Техническа карта за всеки вариант.

Цветове

Черен, Бял и спрямо системата за оцветяване(MCI) на Йотун

Информация за продукта

Свойство	Тест/Стандарт	Описание
Стандартна версия		
Обемно сухо вещество	ISO 3233	80 ± 2 %
Ниво на гланца (GU 60 °)	ISO 2813	полугланц (35-70)
Точка на възпламеняване	ISO 3679 Method 1	35 °C
Плътност	калкулирано	1.4 кг/л
VOC-САЩ/Хонг Конг	US EPA method 24 (тестван) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	270 г/л
VOC-ЕС	IED (2010/75/EU) (теоретичен)	234 г/л
Зимна Версия		
Обемно сухо вещество	ISO 3233	80 ± 2 %
Точка на възпламеняване	ISO 3679 Method 1	36 °C
Плътност	калкулирано	1.4 кг/л
VOC-САЩ/Хонг Конг	US EPA method 24 (тестван) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	220 г/л
VOC-ЕС	IED (2010/75/EU) (теоретичен)	213 г/л

Предоставената информация е за продукти произведени във фабрика, може да има малки вариации в цвета.

Цялата информация е валидна за смесена боя.

Описание на гланца: Прямо тълкуването в Jotun Performance Coatings.

Малки промени в цвета могат да настъпят при смяна между двата втвърдителя. Ако се остави на атмосферни условия без финален слой, зимната версия (WG) ще пожълтее по-бързо от същия цвят при стандартна версия (STD).

Дебелина на филма за слой

Типично препоръчителен спецификационен диапазон

Стандартна версия

Дебелина на сухия филм	100 - 300 μm
Дебелина на мокрия филм	125 - 375 μm
Теоретична покриваемост	8 - 2.7 m ² /l

Зимна Версия

Дебелина на сухия филм	100 - 300 μm
Дебелина на мокрия филм	125 - 375 μm
Теоретична покриваемост	8 - 2.7 m ² /l

Подготовка на основата

За да се осигури адхезия към следващия слой всички повърхности трябва да са чисти, сухи и без замърсявания.

Обобщена таблица за подготовката на основата

Основа	Подготовка на основата	
	Минимум	Препоръчително
Черен метал	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Неръждаема стомана	Повърхността трябва да се награвява ръчно или механично, с неметални абразиви или шлайф за да се създаде надраскваща схема върху повърхността за да се премахне полираното от повърхността.	Абразивно бластиране за постигане на необходимия профил с неметални абразиви, с които да се постигне грапава повърхност на профила.
Алуминий	Повърхността трябва да се награвява ръчно или механично, с неметални абразиви или шлайф за да се създаде надраскваща схема върху повърхността за да се премахне полираното от повърхността.	Абразивно бластиране за постигане на необходимия профил с неметални абразиви, с които да се постигне грапава повърхност на профила.
Поцинкована стомана	Повърхността трябва да е чиста, суха и да е награвявана и матирана.	Леко четково бластиране с неметален абразив, с който да се постигне чиста и награвявана повърхност.
Стомана със заводски грунд	Чист, сух и неувреден заводски грунд (ISO 12944-4 6.1)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Боядисана повърхност	Чисто, сухо и одобрено съвместимо покритие (ISO 12944-4 6.1.4)	Чисто, сухо и одобрено съвместимо покритие (ISO 12944-4 6.1.4)
Бетон	Миене при ниско налягане със сладка вода до награвяване, чиста, суха и без циментово мляко повърхност.	Минимум 4 дни до пълно изсъхване. Съдежание на влага максимум 5%. Подгответе повърхността добоструене или ъглошлайф и други пособия за награвяване на бетона и премахване на циментовото мляко.

Отлично представяне, включително адхезия, защита от корозия, термо- и химическа устойчивост при подходящо подготвена повърхност.

Полагане

Методи на полагане

Продуктът може да се полага с

Пръскане: изпозвайте безвъдушно полагане.

четка: Препоръчва се при ивично полагане и малко площи. Трябва да се внимава за постигането на специфицираната дебелина.

Бояджийски ваялък: Може да се използва при малки площи. Не се препоръчва за грунд. Трябва да се внимава за постигането на специфицираната дебелина.

Сух за вървене: Минималното време преди покритието да може да поеме нормален пешеходен трафик без да се оставят отпечатаци и след по него.

Изсъхнал за препокриване, минимум: Най-краткото препоръчително време, преди полагане на следващ слой

Готов за употреба: Минималното време, след което покритието може да се постави в желаната атмосферна среда.

Време за съхнене и отворено време за работа

Температура на боята **23 °C**

Стандартна версия

Отворено време за работа след смесване **2 h**

Зимна Версия

Отворено време за работа след смесване **45 min**

Устойчивост на висока температура

	Температура	
	Продължителна	Пикова
Сух, атмосферни условия	90 °C	-
Потопен, морска вода	50 °C	60 °C

Максимална продължителност на пиковата температура - 1 час.

Посочените температури се отнасят за запазване на защитните свойства на продукта. Естетическите свойства могат да пострадат при тези температури.

Продукта ще е устойчив на различни температури при потапяне в зависимост от химикала и това дали е постоянно потопено или временно. Температурната устойчивост се влия от цялата система. Уверете се, че всички покрития в системата имат еднаква температурна устойчивост.

Съвместимост на продукта

В зависимост от реалното натоварване на системата от покрития, различни грундове и финишни покрития могат да бъдат използвани в комбинация с този продукт. Някои примери са дадени по-долу. Свържете се с офис на Jotun за препоръка при специфични системи.

Предишен слой: Епоксиден заваръчен грунд, Неорганичен цинк-силикатен заводски грунд, Цинк епоксид, Епоксид, Епокси мастик, Неорганичен цинк-силикат

Следващ слой: Полиуретан, Полисилоксан, Епоксид, Акрил, Винил-епокси

Опаковане (типично)

Обем (литри)	Размер на опаковката (литри)
-----------------	---------------------------------

Jotamastic 90 Comp A	3.55/15.6	5/20
Jotamastic 90 Standard Comp B	1/4.4	1/5
Jotamastic 90 Wintergrade Comp B	1/4.4	1/5

Посоченото количество е само за заводски оцветени продукти. Имайте предвид, че местните вариации в размера на опаковката и количеството вътре могат да се различават поради местните разпоредби.

Съхранение

Продукта трябва да се съхранява в съответствие с държавните регулации. Контейнерите да се съхраняват на сухо, охладено, добре вентилирано място и далеч от горещи и запалими вещества. Контейнерите трябва да са добре затворени. Работете предпазливо.

Годност на продукта при 23 °C

Jotamastic 90 Comp A	48 месец(и)
Jotamastic 90 Standard Comp B	24 месец(и)
Jotamastic 90 Wintergrade Comp B	24 месец(и)

На някои пазари търговската годност на продукта може да се занижава съгласно местните регулации. Информацията по-горе е за минималния срок на годност, а след него, качеството на продукта е обекта на повторна проверка.

Внимание!

Този продукт е само за професионална употреба. Полагащият го трябва да бъде обучен, да има опит, способности и оборудване, за да положи покритията правилно и съгласно спецификациите. Полагащият трябва да има и използва лични предпазни средства при работа с този продукт. Тези указания са дадени на базата на настоящите ни познания за продукта. Всяко предложено отклонение, с цел да се отговори на условията на обекта, трябва да се препрати преди започване на работа на отговорния представител на Jotun за одобрение.

Безопасност и здраве

Моля обърнете внимание на предпазните мярки върху контейнерите. Използвайте в добре вентилирани помещения. Не вдишвайте от мъглата при пръскане. Избягвайте контакт с кожата. Разливане върху кожата трябва веднага да се почисти с разреждач, вода и сапун. Очите трябва добре да се измият обилно с вода и да се потърси незабавна медицинска помощ.

Отклонения от цвета

В някои случаи грундовете и антифаулинзите могат да имат лека промяна в цвете при различните баки. Такива продукта могат да избледнеят или побелеят, когато са поставени на атмосферни условия.

Отговорност

Информацията в този документ се дава в съответствие познанията на Jotun, които се основават на лабораторни изследвания и практически опит. Продуктите Jotun се смятат като полуфабрикати и като такива продукти, често се използват при условия, които са извън контрола на Jotun. Jotun не може да гарантира нищо освен качеството на самият продукт. Незначителни промени на продукта, могат да бъдат приложени, за да се съобразят с изискванията на местното законодателство. Jotun си запазва правото да променя посочените данни без по-нататъшно уведомление.

Потребителите трябва винаги да се консултират с Jotun за конкретни насоки при употребата на този продукт, подходящ ли е за техните нужди и специфични практики за нанасяне.

Ако има някакво несъответствие между различните езикови въпроси, свързани с този документ, Английската версия ще се приеме.