

Jotamastic 90 GF

Produktbeskrivelse

Dette er en to-komponent polyaminherdet epoksyestikkemaling. Det er et overflatetolerant, slitesterkt, tykktykkfilm produkt med høyt tørrstoffinnhold. Den er forsterket med glassflak for økt slitasje- og ripemotstand. Spesielt beregnet på områder hvor optimal forbehandling ikke er mulig eller ønskelig. Gir langvarig beskyttelse i miljøer med høy korrosivitet. Kan brukes som primer, mellomstrøk, toppstrøk, eller som et ett-strøksystem over eller under vann. Egnert for riktig forbeholdt karbonstål, galvanisert stål, rustfritt stål, aluminium, betong og en rekke tidligere malte overflater. Den kan påføres på overflater med temperaturer ned til 0 °C.

Bruksområde

Generelt:

Først og fremst utviklet for vedlikehold og reparasjon. Spesielt egnert for overflater som utsettes for betydelig slitasje, som i områder med stor trafikk.

Andre tilgjengelige varianter

Jotamastic 90

Henviser til eget TDS for hvert produkt.

Farger

grå, rød

valgt spekter av farger tonet over Multicolor Industri blandesystem (MCI)

Produktdata

Egenskap	Test/Standard	Beskrivelse
MED STANDARDHERDER		
Volumbasert tørrstoffinnhold	ISO 3233	80 ± 2 %
Glansgrad (GU 60 °)	ISO 2813	halvblank (35-70)
Flammepunkt	ISO 3679 Method 1	35 °C
Tetthet	kalkulert	1.4 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA method 24 (testet) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	270 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teoretisk)	233 g/l
MED VINTERHERDER		
Volumbasert tørrstoffinnhold	ISO 3233	80 ± 2 %
Flammepunkt	ISO 3679 Method 1	36 °C
Tetthet	kalkulert	1.4 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA method 24 (testet) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	220 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teoretisk)	212 g/l

De angitte data er typiske for fabrikkproduserte produkter. Små variasjoner kan forekomme avhengig av farge. Alle data gjelder for blandet maling.

Glansbeskrivelse: I henhold til Jotun Performance Coatings definisjon.

Filmtykkelse pr. strøk

Typisk anbefalt spesifikasjonsområde

MED STANDARDHERDER

Tørrfilmtykkelse	200 - 300 μm
Våtfilmtykkelse	250 - 375 μm
Teoretisk spredeevne	4 - 2.7 m^2/l

MED VINTERHERDER

Tørrfilmtykkelse	200 - 300 μm
Våtfilmtykkelse	265 - 400 μm
Teoretisk spredeevne	3.8 - 2.5 m^2/l

Forbehandling

For å sikre varig vedheft til påfølgende produkt skal alle overflater være rene, tørre og fri for smuss.

Forbehandlingsoversikt

Underlag	Forbehandling	
	Minimum	Anbefalt
Karbon stål	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Rustfritt stål	Overflaten skal være hånd- eller maskinslipt med ikke-metallisk slipemiddel eller fiberdisk for å gi overflateruhet/-riper og for å fjerne all polering fra overflaten.	Blåserensing med ikke-metallisk blåsemiddel egnet for å oppnå en skarp og kantete overflateprofil.
Aluminium	Overflaten skal være hånd- eller maskinslipt med ikke-metallisk slipemiddel eller fiberdisk for å gi overflateruhet/-riper og for å fjerne all polering fra overflaten.	Blåserensing med ikke-metallisk blåsemiddel egnet for å oppnå en skarp og kantete overflateprofil.
Galvanisert stål	Overflaten skal være ren, tørr og fremstå med en grov og matt profil.	Lett blåserensing ved bruk av ikke metallisk blåsemiddel som gir en grov og enhetlig profil.
Shop-primet stål	Ren, tørr og ubeskadiget shop primer (ISO 12944-4 5.4)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Malte overflater	Ren, tørr og ubeskadiget kompatibel maling	Ren, tørr og ubeskadiget kompatibel maling
Betong	Lavtrykksvask med vann til en grov, ren, tørr overflate fri for sementslam.	Minimum 4 ukers herding. Fuktighetsinnhold maksimum 5 %. Overflaten behandles ved hjelp av lukket blåserensing, diamantsliping eller andre egnede metoder å slipe ned betongen og for å fjerne sementslam.

Før max. overmalingsintervaller, se Application Guide (AG) for dette produktet.

Tørke- og herdetider er fastsatt under kontrollert temperatur og en relativ luftfuktighet under 85 %, samt med en tørrfilmtykkelse på gjennomsnitt av produktets spesifiserte tykkelsesområde.

Overflatetørr: Graden av tørking når lett trykk med en finger ikke etterlater et avtrykk, eller at malingen føles klebrig.

Gjennomtørr: Minimumstid før malingen tåler normal gangtrafikk uten varige spor, avtrykk eller andre fysiske skader.

Overmalingsintervall, minimum: Den anbefalt korteste tid før neste strøk kan påføres.

Tørket/herdet for bruk: Minimumstid før malingen kan bli eksponert i det tiltenkte miljø/medium.

Induksjonstid og Brukstid

Malingens temperatur	23 °C
MED STANDARDHERDER	
Brukstid	2 h
MED VINTERHERDER	
Brukstid	45 min

Varmebestandighet

	Temperatur	
	Vedvarende	Kortvarig
Tørr, lufteksponert	100 °C	120 °C
Neddykket, sjøvann	50 °C	60 °C

Kortvarig temperaturovergang, varighet max 1 time.

De gitte temperaturer er relatert til bibehold av malingens beskyttende egenskaper. Temperaturen kan imidlertid nedsette farge- og glansholdbarhet.

Legg merke til at malingens motstandsdyktighet ved neddykking vil variere med temperatur, det spesifikke kjemikaliet og om nedsenkningen er konstant eller periodisk. Varmebestandigheten til et malingsystem påvirkes av hvert enkelt strøk i systemet. I et system må alle malingene ha likeverdige varmebestandigheter.

Produktkompatibilitet

Forskjellige primere og toppstrøk kan benyttes i kombinasjon med dette produktet, avhengig av eksponeringsbetingelser. Kontakt Jotun for ytterligere informasjon.

Førrige strøk:	epoksy shop primer, uorganisk sinksilikat shop-primer, sink epoksy, epoksy, epoxy mastic, uorganisk sinksilikat
Neste strøk:	polyuretan, polysiloksan, epoksy, akryl, vinyl epoksy

Emballasje

Volum

Spannstørrelse

	(liter)	(liter)
Jotamastic 90 GF Comp A	15.6	20
Jotamastic 90 Standard Comp B	4.4	5
Jotamastic 90 Wintergrade Comp B	4.4	5

Nevnte volum gjelder fabrikkproduserte varer. Variasjoner i emballasjestørrelse og fyllingsgrad kan forekomme pga lokale bestemmelser.

Lagring

Produktet må lagres i henhold til nasjonale bestemmelser. Produktet bør oppbevares i et tørt rom med god ventilasjon og holdes unna varmekilder og åpen flamme. Emballasjen må holdes godt lukket. Håndteres med forsiktighet.

Holdbarhet ved 23 °C

Jotamastic 90 GF Comp A	48 måned(er)
Jotamastic 90 Standard Comp B	24 måned(er)
Jotamastic 90 Wintergrade Comp B	24 måned(er)

I noen markeder kan kortere holdbarhet være oppgitt, grunnet lokal lovgivning. Ovennevnte er minimum holdbarhet, etter dette skal produktet kontrolleres.

Forholdsregler ved påføring

Dette produktet er kun til yrkesmessig bruk. Påførere og operatører skal være opplært, erfarne og ha evner og utstyr for å blande/røre og bruke maling korrekt og i henhold til Jotuns tekniske dokumentasjon. Påførere og operatører skal bruke egnet personlig verneutstyr ved bruk av dette produktet. Disse retningslinjene er basert på gjeldende kunnskap om produktet. Eventuelle foreslåtte avvik som passer til forholdene på stedet skal sendes til den ansvarlige Jotun-representant for godkjenning før arbeidet påbegynnes.

Helse og sikkerhet

Ta hensyn til det som er anvist på emballasjen. Brukes under godt ventilerte forhold. Pust ikke inn sprøytetåke. Unngå hudkontakt. Søl på huden vaskes straks med egnet rensemiddel, såpe og vann. Skyll øynene med rikelig med vann og kontakt lege umiddelbart.

Fargeavvik

I noen tilfeller kan produkter som primært er ment for bruk som grunning eller bunnstoff, ha små fargevariasjoner fra batch til batch. Slike produkter og epoksybaserte produkter som brukes som toppstrøk, kan kritte når de utsettes for sollys og forvitring.

Farge- og glansbestandighet på toppstrøk/siste strøk kan variere avhengig av fargetype, eksponeringsmiljø som temperatur, UV-intensitet etc., påføringskvalitet og generisk malings type. Kontakt ditt lokale Jotun-kontor for mer informasjon.

Ansvarsbegrensning

Informasjonen i dette dokumentet er gitt etter Jotuns beste kunnskap, basert på laboratorietesting og praktiske erfaringer. Jotuns produkter regnes som halvfabrikata, og som sådan brukes produktene ofte under forhold utenfor Jotuns kontroll. Jotun kan ikke garantere noe annet enn kvaliteten på selve produktet. Mindre produktendringer kan bli gjennomført for å overholde lokale krav. Jotun forbeholder seg retten til å endre gitte data uten varsel.

Brukere bør alltid konsultere Jotun for veiledning om hvorvidt produktet er egnet til formålet og tiltenkt påføringsmetode.

Dersom det er uoverensstemmelse mellom ulike språklige utgaver av dette dokumentet, vil English (United Kingdom) versjonen være gjeldende.
