

## Jotamastic 90 GF

### Descriere produs

Aceasta este un epoxi-mastic, bicomponent cu întărire poliamică. Este un produs tolerant, rezistent la abraziune, solide mari. Acesta este întărit cu fulgi de sticlă pentru îmbunătățirea abraziunii și rezistența la zgarieturi. Special conceput pentru zonele în care pregătirea optimă a suprafeței nu este posibilă sau nu se dorește. Oferă protecție de lungă durată în medii cu coroziune ridicată. Poate fi folosit ca grund, ca strat intermediar, strat de finisaj sau ca sistem în strat unic în medii atmosferice și imerse. Potrivit pentru suprafețe pregătite corespunzător din oțel carbon, oțel galvanizat, oțel inoxidabil, aluminiu, beton și o largă serie de suprafețe. Acest produs poate fi aplicat la temperaturi sub zero grade Celsius.

### Utilizare recomandată

General:

Special conceput pentru reparații și întreținere. Adecvat în special pentru suprafețele expuse la uzură considerabilă și ruperi, cum ar fi zone cu trafic intens.

### Alte variante disponibile

Jotamastic 90

Consultați Fișa Tehnică pentru fiecare variantă.

### Culori

gri, roșu

Gamă largă de produse colorate cu sistemul Multicolor Industrial (MCI)

## Date produs

| Proprietate             | Test/Standard  | Descriere           |
|-------------------------|--|---------------------|
| <b>Grad Standard</b>    |  |                     |
| Volum de solide         | ISO 3233   | 80 ± 2 %            |
| Grad de luciu (GU 60 °) | ISO 2813   | semi lucios (35-70) |
| Punctul de aprindere    | ISO 3679 Metoda 1  | 35 °C               |
| Densitate               | calculată  | 1.4 kg/l            |
| COV-US/Hong Kong        | US EPA metoda 24 (testată)<br>(CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong) | 270 g/l             |
| COV-EU                  | IED (2010/75/EU) (teoretic)  | 233 g/l             |
| <b>Grad de Iarna</b>    |  |                     |
| Volum de solide         | ISO 3233   | 80 ± 2 %            |
| Punctul de aprindere    | ISO 3679 Metoda 1  | 36 °C               |
| Densitate               | calculată  | 1.4 kg/l            |
| COV-US/Hong Kong        | US EPA metoda 24 (testată)<br>(CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong) | 220 g/l             |
| COV-EU                  | IED (2010/75/EU) (teoretic)  | 212 g/l             |

Datele furnizate sunt valabile pentru bunurile produse în fabrică, pot apărea ușoare variații în funcție de culoare.

Descrierea gradului de luciu: Conform definiției Jotun Performance Coatings.

## Grosimea filmului per strat

### Intervalul tipic recomandat în specificație

#### Grad Standard

|                          |                           |
|--------------------------|---------------------------|
| Grosimea stratului uscat | 200 - 300 μm              |
| Grosimea stratului umed  | 250 - 375 μm              |
| Consum teoretic          | 4 - 2.7 m <sup>2</sup> /l |

#### Grad de Iarna

|                          |                           |
|--------------------------|---------------------------|
| Grosimea stratului uscat | 200 - 300 μm              |
| Grosimea stratului umed  | 250 - 375 μm              |
| Consum teoretic          | 4 - 2.7 m <sup>2</sup> /l |

## Pregătirea suprafeței

### Tabel sumar pentru pregătirea suprafeței

| Substrat                             | Pregătirea suprafeței  |  |
|--------------------------------------|--|--|
|                                      | Minim  | Recomandat   |
| Oțel carbon                          | St 2 (ISO 8501-1)  | Sa 2 (ISO 8501-1)  |
| Oțel inoxidabil                      | Suprafața trebuie să fie șlefuită manual sau cu abrazivi nemetalici sau cu plăcuțe abrazive pentru mașini sau fibre lipite pentru a conferi modelului zgârieturi suprafeței. | Sablare cu abraziv pentru a atinge un profil al suprafeței folosind abraziv non-metalic aprobat, adecvat în a atinge un profil ascuțit și unghiular.   |
| Aluminiu                             | Suprafața trebuie să fie șlefuită manual sau cu abrazivi nemetalici sau cu plăcuțe abrazive pentru mașini sau fibre lipite pentru a conferi modelului zgârieturi suprafeței. | Sablare cu abraziv pentru a atinge un profil al suprafeței folosind abraziv non-metalic aprobat, adecvat în a atinge un profil ascuțit și unghiular.   |
| Oțel galvanizat                      | Suprafața trebuie să fie curată, uscată și să aibă un profil rugos și mat.   | Curățați suprafața prin abraziv nemetalic, lăsând un model curat, dur și uniform.  |
| Oțel cu grund de protecție temporară | Grund de protecție temporară curat, uscat și intact (ISO 12944-4 5.4)  | Sa 2 (ISO 8501-1)  |
| Suprafețe acoperite                  | Vopsea compatibilă curată, uscată și nedeteriorată   | Vopsea compatibilă curată, uscată și nedeteriorată   |
| Beton                                | Spălare cu presiune scăzută a suprafeței și fără urme de lapte de ciment.  | Minim 4 săptămâni de uscare. Conținut de umezeala 5%. Pregătiți suprafața prin sablare cu jet sau periere cu diamant sau alte metode potrivite pentru a abraza suprafața de beton și pentru a îndepărta laptele de ciment. |

Performanță optimă, inclusiv adeziune, protecție împotriva coroziunii, rezistența la căldură și rezistența chimică se realizează cu o pregătire de suprafață recomandată.

## Aplicare

### Metode de aplicare

Produsul poate fi aplicat cu:

- Spray: Utilizați pulverizarea fără aer.
- Pensula: Recomandat pentru suprafețe mici și zone înguste. Atenție la atingerea grosimii specificată a stratului uscat.

### Raportul de amestecare al produsului (in volum)

#### Grad Standard

|                               |              |
|-------------------------------|--------------|
| Jotamastic 90 GF Comp A       | 3.5 parte(i) |
| Jotamastic 90 Standard Comp B | 1 parte(i)   |

#### Grad de Iarna

|                                  |              |
|----------------------------------|--------------|
| Jotamastic 90 GF Comp A          | 3.5 parte(i) |
| Jotamastic 90 Wintergrade Comp B | 1 parte(i)   |

### Diluant/Solvent de curățare

Diluant:

### Date privind pulverizarea airless

|                                |                             |
|--------------------------------|-----------------------------|
| Dimensiunea duzei (inch/1000): | 21-27                       |
| Presiunea la duză (minimum):   | 200 bar/2900 psi (presiune) |

## Timpul de uscare și de întărire

| Temperatură substrat               | -5 °C | 0 °C | 5 °C | 10 °C | 23 °C | 40 °C |
|------------------------------------|-------|------|------|-------|-------|-------|
| <b>Grad Standard</b>               |       |      |      |       |       |       |
| Uscare la suprafață (atingere)     |       |      | 20 h | 12 h  | 4 h   | 1.5 h |
| Uscare pentru manipulare           |       |      | 40 h | 20 h  | 6 h   | 3 h   |
| Uscare pentru reacoperire, minimum |       |      | 40 h | 20 h  | 6 h   | 3 h   |
| Întărit / uscat pentru expunere    |       |      | 28 d | 14 d  | 7 d   | 2 d   |
| <b>Grad de Iarna</b>               |       |      |      |       |       |       |
| Uscare la suprafață (atingere)     | 24 h  | 18 h | 12 h | 8 h   | 3.5 h |       |
| Uscare pentru manipulare           | 48 h  | 30 h | 20 h | 12 h  | 4 h   |       |
| Uscare pentru reacoperire, minimum | 48 h  | 30 h | 20 h | 12 h  | 4 h   |       |

Întărit / uscat pentru expunere 21 d 14 d 7 d 3 d

Pentru intervale maxime de reacoperire, vă rugăm să consultați Ghidul de Aplicare (AG) al acestui produs.

Timpii de uscare și de întărire sunt determinați la o temperatură controlată, având o umiditate relativă de sub 85%, și la o medie a intervalului DFT al produsului.

Uscare la suprafață (atingere): Starea de uscare atunci când apăsarea ușoară cu un deget, nu lasă o amprentă sau este lipicios.

Uscat pentru manipulare: Timpul minim înainte ca vopseaua să poate tolera traficul normal de picior fără semne permanente, amprente sau alte daune fizice.

Uscat pentru reacoperire minim: Timpul cel mai scurt recomandat pentru ca următorul strat să poată fi aplicat.

Întărit / uscat pentru expunere: Timpul minim înainte de acoperire poate fi expus permanent la mediul destinat / mediu.

## Timp de inducție și timp de reacție

**Temperatura vopselei** 23 °C

### Grad Standard

Timp de reacție 2 h

### Grad de Iarna

Timp de reacție 45 min

## Rezistență la caldură

|                      | Temperatura |        |
|----------------------|-------------|--------|
|                      | Continuă    | Maximă |
| Atmosferică, uscată  | 100 °C      | 120 °C |
| Imersat, apă de mare | 50 °C       | 60 °C  |

Durata de expunere la valoarea maximă a temperaturii - max. 1 oră.

Temperatura afișată se referă la retenția proprietăților de protecție. Proprietățile estetice pot avea de suferit la aceste temperaturi.

Rețineți că acoperirea va fi rezistentă la diferite temperaturi de imersie în funcție de tipul substanței chimice în care este imersată și dacă imersia este constantă sau intermitentă. Rezistența la căldură este influențată de întreg sistemul de vopsire. Dacă produsul este folosit ca parte a unui sistem, asigurați-vă că toate produsele din sistem au o rezistență termică similară.

## Compatibilitatea Produsului

În funcție de expunerea efectivă a stratului de vopsea, diverse grunduri și straturi finale pot fi utilizate în combinație cu acest produs. Câteva exemple sunt prezentate mai jos. Contactați Jotun pentru recomandarea de sisteme specifice.

Stratul precedent: grund epoxidic de protecție temporară, grund de protecție temporară inorganic pe bază de zinc etil silicat, epoxidic cu zinc, expoxidic, epoxi mastic, zinc etil silicat inorganic

Stratul următor: poliuretan, polisiloxan, expoxidic, acrilic, epoxidic vinilic

## Ambalare (tipic)

|                                  | Volum<br>(litri) | Marimea recipientelor<br>(litri) |
|----------------------------------|------------------|----------------------------------|
| Jotamastic 90 GF Comp A          | 15.6             | 20                               |
| Jotamastic 90 Standard Comp B    | 4.4              | 5                                |
| Jotamastic 90 Wintergrade Comp B | 4.4              | 5                                |

Volumele stabilite sunt pentru culorile produse în fabrică. De notat că variantele locale privind capacitatea ambalajului și volumele ambalate pot varia datorită regulilor locale.

## Depozitare

Produsul trebuie depozitat în conformitate cu reglementările naționale. Păstrați containerele într-un spațiu uscat, răcoros, bine ventilat, departe de sursele de căldură și aprindere. Containerele trebuie să fie închise ermetic. Manipulați cu grijă.

## Termenul de valabilitate la 23 °C (luni)

|                                  |         |
|----------------------------------|---------|
| Jotamastic 90 GF Comp A          | 48 Luni |
| Jotamastic 90 Standard Comp B    | 24 Luni |
| Jotamastic 90 Wintergrade Comp B | Luni    |

În unele piețe, durata de viață comercială poate fi mai scurtă fiind impusă de legislația locală. Mai sus este timpul minim de viață, calitatea vopselei poate fi ulterior subiect de reinspecție.

## Avertisment

Acest produs este destinat exclusiv uzului profesional. Aplicatorii și operatorii trebuie să fie instruiți, experimentați, să aibă capacitatea și echipamentele pentru a amesteca / mixa și aplica vopselele în mod corect și în conformitate cu documentația tehnică Jotun. Aplicatorii și operatorii trebuie să utilizeze echipament adecvat de protecție personală atunci când utilizează acest produs. Aceste recomandări se bazează pe informațiile actuale despre produs. Orice sugestie de modificare pentru a se potrivi condițiilor din fabrică/șantier va fi transmisă pentru aprobare reprezentantului Jotun responsabil, înainte de a începe lucrul.

## Sănătate și siguranță

Vă rugăm să respectați notele de avertizare menționate pe ambalaj. Utilizați produsul în zone bine ventilate. Nu inhalați vaporii rezultați în urma aplicării. Evitați contactul cu pielea. Scurgerile pe piele trebuie să fie imediat eliminate cu agent de curățare adecvat, apă și săpun. Ochii trebuie să fie bine spălați cu apă și cautați asistență medicală imediată.

## Variația de culoare

După caz, produsele destinate în principal utilizării ca grunduri sau antivegetative pot avea ușoare variații de culoare de la lot la lot. Astfel de produse și alte produse pe bază de epoxidice utilizate ca strat de final, se pot creta atunci când sunt expuse la lumina soarelui și la intemperii.

Păstrarea culorii și a luciului pe straturile finale / straturile de finisare poate varia în funcție de tipul de culoare, mediul de expunere, cum ar fi temperatura, intensitatea UV etc., calitatea aplicării și tipul generic de vopsea. Contactați biroul local Jotun pentru informații suplimentare.

## Termeni și condiții

Informațiile din acest document au la bază cele mai bune cunoștințe Jotun fondate în urma testelor de laborator și experiența practică. Produsele Jotun sunt considerate ca fiind produse semi-finite, ca atare, acestea sunt adesea folosite în medii necontrolate de Jotun. Jotun nu poate garanta nimic altceva în afară calitatea produsului în sine. Variații minore de produs pot fi puse în aplicare pentru a se conforma cu cerințele locale. Jotun își rezervă dreptul de a modifica datele furnizate fără notificare prealabilă.

Utilizatorii ar trebui să se consulte întotdeauna cu Jotun pentru instrucțiuni specifice privind adecvarea generală a acestui produs pentru nevoile și practicile specifice aplicării lor.

Dacă există vreo neconcordanță între diferitele aspecte lingvistice ale acestui document, versiunea în limba engleză (Marea Britanie), va prevala.