

Jotamastic 90 GF

ลักษณะของผลิตภัณฑ์

เป็นสีอีพ็อกซีมาสดิกชนิดสองส่วนผสมแห้งตัวสมบูรณ์ด้วยโพลีเอมีน เป็นสีที่ทนต่อพื้นผิว ทนต่อการขีดถู มีปริมาณเนื้อสีสูง สามารถสร้างความหนาของชั้นฟิล์มได้ มี Glass flake เสริมแรง เพื่อช่วยในการทนการขีดถูและการขีดข่วน ออกแบบมาพิเศษให้ใช้กับพื้นผิวที่มีการเตรียมที่ไม่สมบูรณ์ ให้การปกป้องที่ยาวนานในสภาวะที่มีการกัดกร่อนสูง ใช้เป็นสีรองพื้น สีชั้นกลาง สีทับหน้า หรือสีเคลือบชั้นเดียว ในสภาวะที่อากาศเปลี่ยนแปลง และสภาวะที่แช่น้ำและฝังดิน เหมาะกับพื้นผิวเหล็กคาร์บอน เหล็กกล้าไร้สนิม เหล็กกล้าไร้สนิม อลูมิเนียม คอนกรีต และเหล็กที่เคียวทาสีแล้ว โดยมีการเตรียมผิวแล้วอย่างเหมาะสม ใช้ได้กับงานที่พื้นผิวมีอุณหภูมิต่ำกว่า 0 องศาเซลเซียส

การใช้งานทั่วไป

ทั่วไป

สำหรับการซ่อมแซมหรือซ่อมบำรุง เหมาะสมเป็นพิเศษสำหรับพื้นผิวที่มีการเหยียบย่ำสูง

ปัจจัยอื่น ๆ

Jotamastic 90

อ้างอิงข้อมูลทางวิชาการแต่ละตัวแปร

เจดสี

สีเทา, สีแดง

เลือกเจดสีโดยการผสมระบบเครื่องผสมสี Muticolor Industry (MCI)

ข้อมูลผลิตภัณฑ์

| คุณสมบัติ | ทดสอบ/มาตรฐาน | รายละเอียด |
|----------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|
| ภูมิอากาศทั่วไป | | |
| ปริมาณเนื้อสีโดยปริมาตร | ISO 3233 | 80 ± 2 % |
| ระดับความเงา (GU 60 °) | ISO 2813 | กึ่งเงา (35-70) |
| จุดวาบไฟ (flash point) | ISO 3679 Method 1 | 35 °C |
| ความหนาแน่น | คำนวณ | 1.4 กก/ลิ |
| VOC-ประเทศสหรัฐอเมริกา/ฮ่องกง | ตามวิธีการทดสอบของ US EPA 24 (ผ่านการทดสอบ) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong) | 270 กรัม/ลิตร |
| VOC-สหภาพยุโรป | IED (2010/75/EU) (ตามทฤษฎี) | 233 กรัม/ลิตร |
| ภูมิอากาศเย็น | | |
| ปริมาณเนื้อสีโดยปริมาตร | ISO 3233 | 80 ± 2 % |
| จุดวาบไฟ (flash point) | ISO 3679 Method 1 | 36 °C |
| ความหนาแน่น | คำนวณ | 1.4 กก/ลิ |
| VOC-ประเทศสหรัฐอเมริกา/ฮ่องกง | ตามวิธีการทดสอบของ US EPA 24 (ผ่านการทดสอบ) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong) | 220 กรัม/ลิตร |
| VOC-สหภาพยุโรป | IED (2010/75/EU) (ตามทฤษฎี) | 212 กรัม/ลิตร |

ข้อมูลที่กำหนดนี้สำหรับโรงงานในการผลิตผลิตภัณฑ์ และข้อมูลอาจมีการเปลี่ยนแปลงขึ้นอยู่กับเจดสี

คำอธิบายความเงา: ตามค่าจำกัดความของ Jotun Performance Coating

ความหนาของฟิล์มสีต่อชั้น

ช่วงสเปคที่แนะนำโดยทั่วไป

ภูมิอากาศทั่วไป

| | |
|-----------------------|----------------------------------|
| ความหนาฟิล์มสีแห้ง | 200 - 300 μm (ไมครอน) |
| ความหนาฟิล์มสีเปียก | 250 - 375 μm (ไมครอน) |
| ทาได้เนื้อที่ตามทฤษฎี | 4 - 2.7 ตรม./ลิตร |

ภูมิอากาศเย็น

| | |
|-----------------------|----------------------------------|
| ความหนาฟิล์มสีแห้ง | 200 - 300 μm (ไมครอน) |
| ความหนาฟิล์มสีเปียก | 250 - 375 μm (ไมครอน) |
| ทาได้เนื้อที่ตามทฤษฎี | 4 - 2.7 ตรม./ลิตร |

การเตรียมพื้นผิว

ตารางสรุปการเตรียมพื้นผิว

| พื้นผิว | การเตรียมพื้นผิว | |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| | ไม่น้อยกว่า | แนะนำ |
| คาร์บอนสตีล | St 2 (ISO 8501-1) | Sa 2 (ISO 8501-1) |
| สแตนเลสสตีล | ควรทำการขัดพื้นผิวโดยการขัด หรือใช้เครื่องมือขัด ด้วยวัสดุขัดพื้นผิวที่ไม่ใช่โลหะ หรือชนิดไฟเบอร์ หรือกระดาษทราย | การทำความสะอาดพื้นผิวด้วยการพ่นวัสดุขัดสีลงบนพื้นผิวเพื่อให้เกิดความหยาบโดยใช้ตัวกลางที่ไม่ใช่โลหะนี้เป็นวิธีที่เหมาะสมสำหรับพื้นผิวที่ต้องการความหยาบที่คมและมีมุม |
| อลูมิเนียม | ควรทำการขัดพื้นผิวโดยการขัด หรือใช้เครื่องมือขัด ด้วยวัสดุขัดพื้นผิวที่ไม่ใช่โลหะ หรือชนิดไฟเบอร์ หรือกระดาษทราย | การทำความสะอาดพื้นผิวด้วยการพ่นวัสดุขัดสีลงบนพื้นผิวเพื่อให้เกิดความหยาบโดยใช้ตัวกลางที่ไม่ใช่โลหะนี้เป็นวิธีที่เหมาะสมสำหรับพื้นผิวที่ต้องการความหยาบที่คมและมีมุม |
| เหล็กกล้าไนซ์ | พื้นผิวควรสะอาดและแห้ง และมีความหยาบบนพื้นผิว | ทำความสะอาดพื้นผิวด้วยสวิตช์พลาสต์ด้วยวัสดุขัดพื้นผิวที่ไม่ใช่โลหะให้พื้นผิวสะอาด เกิดเป็นความขรุขระอย่างจันทัว |
| Shopprimed steel | สะอาด แห้ง และ ซ็อปไพรมเมอร์ไม่ถูกทำลาย (ISO 12944-4 ซ็อ 5.4) | Sa 2 (ISO 8501-1) |
| พื้นผิวเคลือบ | สะอาด แห้ง และ สียังเข้ากัน | สะอาด แห้ง และ สียังเข้ากัน |
| คอนกรีต | ล้างด้วยน้ำแรงดันต่ำบนพื้นผิวขรุขระให้สะอาด ทั้งให้แห้ง ปราศจากฝุ่น | ระยะเวลาในการแห้งตัวอย่างน้อย 4 สัปดาห์ ความชื้นสูงสุดไม่เกิน 5% การเตรียมพื้นผิวโดยการพ่นด้วยช็อต (Shot) หรือ เครื่องเจียรและอุปกรณ์ที่เหมาะสมอื่น ๆ เพื่อให้สภาพคอนกรีตโดยรวมมีความหยาบและขจัดคราบที่มี |

จากประสิทธิภาพการทำงานที่ดีเยี่ยม รวมถึงการยึดเกาะ การป้องกันการกัดกร่อน ความต้านทานความร้อน และความทนทานต่อสารเคมีได้ดี จาก การเตรียมพื้นผิวที่แนะนำ

การใช้งาน

วิธีการปฏิบัติงาน

สามารถใช้ได้กับ

สเปรย์: ใช้ เครื่องพ่นแบบสูญญากาศ

แปรง: แนะนำให้ใช้เป็น Stripe coating และ การใช้งานบริเวณเล็กๆ โดยต้องระวังได้ความหนาฟิล์มแห้งตามที่กำหนด ควร ทำความหนาฟิล์มให้ได้ตามที่กำหนด

อัตราส่วนผสม (โดยปริมาตร)

ภูมิอากาศทั่วไป

Jotamastic 90 GF Comp A 3.5 ส่วน
Jotamastic 90 Standard Comp B 1 ส่วน

ภูมิอากาศเย็น

Jotamastic 90 GF Comp A 3.5 ส่วน
Jotamastic 90 Wintergrade Comp B 1 ส่วน

ทินเนอร์/ตัวทำละลายสำหรับทำความสะอาด

ตัวทำละลาย: Jotun Thinner No. 17

ข้อมูลสำหรับใช้เครื่องพ่นไฮดรอลิค (Airless Spray)

ขนาดหัวพ่น (inch/1000): 21-27
แรงดันที่หัวพ่น (ต่ำสุด): 200 บาร์/2900 ปอนด์ต่อตารางเมตร

ระยะเวลาแห้งและแห้งอย่างสมบูรณ์

| อุณหภูมิของพื้นผิว | -5 °C | 0 °C | 5 °C | 10 °C | 23 °C | 40 °C |
|---------------------------------------------|-------|------|------|-------|-------|-------|
| ภูมิอากาศทั่วไป | | | | | | |
| ระยะเวลาในการแห้งตัวที่ผิวหน้า (แห้งสัมผัส) | | | 20 h | 12 h | 4 h | 1.5 h |
| แห้งเดินผ่านได้ | | | 40 h | 20 h | 6 h | 3 h |
| ระยะเวลาแห้งทาทับได้, น้อยที่สุด | | | 40 h | 20 h | 6 h | 3 h |
| แห้ง/แห้งสมบูรณ์สำหรับใช้งาน | | | 28 d | 14 d | 7 d | 2 d |
| ภูมิอากาศเย็น | | | | | | |
| ระยะเวลาในการแห้งตัวที่ผิวหน้า (แห้งสัมผัส) | 24 h | 18 h | 12 h | 8 h | 3.5 h | |
| แห้งเดินผ่านได้ | 48 h | 30 h | 20 h | 12 h | 4 h | |
| ระยะเวลาแห้งทาทับได้, น้อยที่สุด | 48 h | 30 h | 20 h | 12 h | 4 h | |
| แห้ง/แห้งสมบูรณ์สำหรับใช้งาน | | 21 d | 14 d | 7 d | 3 d | |

ระยะเวลาสูงสุดที่ยอมรับได้ในการทาทับ เป็นไปตามที่ระบุอยู่ใน Application Guide (AG)

การแห้งตัวและระยะเวลาการแห้งตัว จะถูกกำหนดภายใต้การควบคุมอุณหภูมิและความชื้นสัมพัทธ์ต่ำกว่า 85% และที่ค่าเฉลี่ยของช่วงความหนาของฟิล์มสีแห้งของผลิตภัณฑ์

พื้นผิวแห้ง (สัมผัสได้) การทดสอบการแห้งตัวของสีด้วยการใช้นิ้วลูบสัมผัส พื้นผิวที่แห้งตัวอย่างสมบูรณ์จะไม่ปรากฏลายนิ้วมือ หรือให้สัมผัสที่เหนียว

Walk-on-dry: ระยะเวลาสั้นที่สุดก่อนที่ระบบสีจะสามารถเดินได้โดยไม่ต้องรอ

ระยะเวลาแห้งทาหับได้ น้อยที่สุด : ระยะเวลาสั้นที่สุดที่แนะนำ ก่อนที่จะทำการทาสีในชั้นถัดไป

แห้ง/แห้งสมบูรณ์สำหรับใช้งาน: ระยะเวลาการแห้งตัวอย่างน้อยก่อนที่จะสามารถนำไปใช้งานการกับสภาวะแวดล้อมที่ต้องการ/ในระดับกลาง

ระยะเวลาในการบ่มและ Pot Life

| | |
|----------------------|--------|
| อุณหภูมิของสี | 23 °C |
| ภูมิอากาศทั่วไป | |
| อายุการใช้งานหลังผสม | 2 h |
| ภูมิอากาศเย็น | |
| อายุการใช้งานหลังผสม | 45 min |

ทนทานต่อความร้อน

| | ต่อเนื่อง | อุณหภูมิ | สูงสุด |
|------------------|-----------|----------|--------|
| แห้ง บรรยากาศ | 100 °C | | 120 °C |
| ไต้ น้ำ, น้ำทะเล | 50 °C | | 60 °C |

อุณหภูมิสูงสุดในช่วงระยะเวลาสูงสุด 1 ชั่วโมง.

อุณหภูมิที่ระบุไว้จะเกี่ยวข้องกับการเก็บรักษาซึ่งมีผลต่อคุณสมบัติและความสวยงาม

การทาสีจะมีความสามารถในการทนต่ออุณหภูมิต่างๆ ขึ้นอยู่กับ สารเคมีที่เฉพาะเจาะจง ทั้งในระดับการแช่ที่คงที่และไม่สม่ำเสมอ การทนทานต่อความร้อนนั้นจะขึ้นอยู่กับระบบการทาสีทั้งระบบ หากใช้แค่ส่วนใดส่วนหนึ่งของระบบ all coatings in the system จะมีระดับความต้านทานความร้อนที่ใกล้เคียงกัน

ผลิตภัณฑ์ที่ใช้แทนกันได้

ขึ้นอยู่กับคุณสมบัติจริงของระบบสี สีรองพื้นและสีทับหน้าอื่น ๆ ที่สามารถใช้ร่วมกับผลิตภัณฑ์นี้ได้ ดังตัวอย่างที่แสดงข้างล่าง สำหรับระบบสีอื่นๆ กรุณาติดต่อเจ้าหน้าที่จัดตั้ง

| | |
|----------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Previous coat: | อีพ็อกซีซีโพลีโพรเมอร์, ซีโพลีโพรเมอร์แบบซิงค์ซีลีโคเนนทรี, ซิงค์อีพ็อกซี, อีพ็อกซี, อีพ็อกซีมาสติก, ซิงค์ซีลีโคเนนทรี |
| สีที่ตามมา: | โพลียูรีเทน, โพลีไซลิล็อกเซน, อีพ็อกซี, อะคริลิก, ไวนิลอีพ็อกซี |

บรรจุภัณฑ์ (ทั่วไป)

| | ปริมาณ (ลิตร) | ขนาดของการบรรจุ (ลิตร) |
|-------------------------|---------------|------------------------|
| Jotamastic 90 GF Comp A | 15.6 | 20 |

| | | |
|----------------------------------|-----|---|
| Jotamastic 90 Standard Comp B | 4.4 | 5 |
| Jotamastic 90 Wintergrade Comp B | 4.4 | 5 |

ปริมาณที่ระบุสำหรับโรงงาน หมายถึง ขนาดบรรจุและปริมาณอาจแตกต่างกันตามข้อบังคับของแต่ละประเทศ

การจัดเก็บ

ผลิตภัณฑ์จะต้องจัดเก็บตามข้อกำหนด ควรเก็บในที่แห้ง เย็น และมีการถ่ายเทอากาศที่ดี ไม่ควรเก็บในที่ร้อน และไม่ให้อุณหภูมิสูงเกินไปโดยตรง ควรปิดฝาให้แน่นตลอดเวลา

อายุการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 23 °C

| | |
|----------------------------------|----------|
| Jotamastic 90 GF Comp A | 48 เดือน |
| Jotamastic 90 Standard Comp B | 24 เดือน |
| Jotamastic 90 Wintergrade Comp B | 24 เดือน |

ในบางตลาดการค้าอายุการเก็บรักษาเป็นข้อมูลในเชิงพาณิชย์สามารถเป็นไปตามกฎข้อบังคับของแต่ละประเทศ ซึ่งข้อมูลข้างต้นเป็นอายุการเก็บรักษาขั้นต่ำ. หลังจากนั้นคุณภาพของสีจะมีการตรวจสอบอีกครั้ง

ข้อควรระวัง

ผลิตภัณฑ์นี้เหมาะสำหรับผู้ทำงานสีระดับมืออาชีพเท่านั้น ข้างสี (applicators) และผู้ปฏิบัติงานสี (operators) จะต้องผ่านการอบรม. มีประสิทธิภาพและมีความสามารถใช้อุปกรณ์ในการผสมและทำงานสีที่ถูกต้องตามเอกสารข้อมูลทางวิชาการของโจตัน ข้างสีและผู้ปฏิบัติงานควรใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลเมื่อใช้ผลิตภัณฑ์นี้ แนวทางในการปฏิบัติงานขึ้นอยู่กับพื้นฐานของความรู้ในปัจจุบันของผลิตภัณฑ์ คำแนะนำนอกเหนือจากนี้เพื่อให้เหมาะสมตามเงื่อนไขของงานนั้น ๆ ควรส่งต่อไปยังตัวแทนของบริษัท โจตันที่รับผิดชอบในการอนุมัติก่อนที่จะเริ่มทำงานสี

ข้อมูลสุขภาพและความปลอดภัย

โปรดสังเกตค่าเตือนที่ข้างกระป๋อง ไซในที่สามารถระบายอากาศได้ดี ระวัง อย่ายสูดดม และการสัมผัสผิวหนัง หากถูกผิวหนังให้รีบเช็ดออกด้วยสบู่และน้ำสะอาด หากเข้าตาให้รีบล้างออกด้วยน้ำสะอาดและปรึกษาแพทย์ทันที

ความเบี่ยงเบนของเจดสี

ผลิตภัณฑ์ที่ใช้สำหรับรองพื้น หรือกันเปรียง เจดสีอาจมีความผันแปรได้เล็กน้อยเนื่องจากแบบการผลิต โดยที่ผลิตภัณฑ์เหล่านี้รวมถึงผลิตภัณฑ์ในกลุ่มอีพ็อกซี หากมีการใช้เป็นเหยื่อสุดท้ายอาจเกิดฝุ่นขอลดจากแสงแดด และสภาวะแวดล้อม

เจดสี และการคงความเงาของผลิตภัณฑ์สีทับหน้า อาจมีความแตกต่างกันไปขึ้นอยู่กับเจดสี สภาวะแวดล้อม เช่น อุณหภูมิ ความชื้นของรังสียูวี ฯลฯ คุณภาพในการปฏิบัติงาน ชนิดของผลิตภัณฑ์ สามารถติดต่อขอรับข้อมูลเพิ่มเติมได้จากโจตัน

การสงวนสิทธิ์เรียกร้อง

รายละเอียดในเอกสารข้อมูลทางเทคนิคนี้เป็นข้อมูลที่ได้อ่านบนพื้นฐานความรู้จากการทดลองในห้องปฏิบัติการ และจากประสบการณ์ที่ผ่านมา อย่างไรก็ตามผลิตภัณฑ์ได้ถูกนำไปใช้ในภาวะต่างกัน บริษัทฯ จึงสามารถรับประกันเฉพาะคุณภาพของสินค้าเท่านั้น ผลิตภัณฑ์อาจมีความแตกต่างกันเพื่อให้สอดคล้องกับความต้องการในแต่ละประเทศ โจตันขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงข้อมูลโดยมีต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

ผู้ใช้ควรปรึกษาโจตันสำหรับเกี่ยวกับคำแนะนำในการใช้งานผลิตภัณฑ์ให้ตรงกับความต้องการ

หากมีข้อความที่ไม่สอดคล้องกันเนื่องจากความแตกต่างของภาษาในเอกสารนี้ ให้ยึดถือฉบับภาษาอังกฤษ (United Kingdom) เป็นสำคัญ