

## Jotamastic 90 GF

### Ürün tanımı

Çift bileşenli poliamin kürlenmeli mastik epoksi esaslı bir boyadır. Yüze toleranslı, aşınma dayanımlı, yüksek katı maddeli, yüksek yapılı bir üründür. Aşınma ve çizilme dayanımı kuvvetlendirmek için cam pullar ile güçlendirilmiştir. Optimum yüzey hazırlığının sağlanamadığı veya istenmediği yüzeyler için özel olarak geliştirilmiştir. Yüksek korozif ortamlarda uzun süreli koruma sağlar. Atmosferik koşullara maruz kalan yapılarda ve su altı alanlarında ara kat veya son kat, veya tek kat sistem olarak kullanılabilir. Düzgün bir şekilde hazırlanmış karbon çelik, galvanizli çelik, paslanmaz çelik, alüminyum, betonarme yüzeyler ve birçok önceden boyalı yüzey için uygundur. Sıfırın altındaki yüzey sıcaklıklarında da uygulanabilir.

### Kullanım alanları

Genel:

Öncelikli olarak tamir ve bakım tutum maksatlı geliştirilmiştir. Özellikle yoğun trafiğin olduğu bölgelerdeki yüzeylerin bir hayli aşınmış yırtılmış olduğu yerler kullanımı için uygundur.

### Mevcut diğer versiyonlar

Jotamastic 90

Diğer versiyonlar için ilgili teknik föyler referans alınmalıdır.

### Renkler

gri, kırmızı

Seçilen renkler MCI renklendirme sisteminde üretilir

## Ürün bilgileri

Özellikler	Test/Standart	Tanım
<strong>STANDART TİP</strong>		
Hacimce katı madde	ISO 3233	80 ± 2 %
Parlaklık (GU 60 °)	ISO 2813	yarı parlak
Parlama noktası	ISO 3679 Method 1	35 °C
Yoğunluk	yaklaşık	1.4 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA metod 24 (test edildi) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	270 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teorik)	233 g/l
<strong>KIŞLIK TİP</strong>		
Hacimce katı madde	ISO 3233	80 ± 2 %
Parlama noktası	ISO 3679 Method 1	36 °C
Yoğunluk	yaklaşık	1.4 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA metod 24 (test edildi) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	220 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teorik)	212 g/l

Verilen bilgiler, fabrika üretimi standart ürünler için geçerlidir. Renge bağlı olarak küçük farklılıklar gözlemlenebilir.

Parlaklık açıklaması: Jotun Performance Coatings'in tanımına göre

## Her kat için uygulama kalınlığı

### Önerilen tipik spesifikasyon aralığı

#### STANDART TİP

Kuru film kalınlıkları	200 - 300 µm
Yaş film kalınlıkları	250 - 375 µm
Teorik Yayılma Oranı	4 - 2.7 m <sup>2</sup> /l

#### KIŞLIK TİP

Kuru film kalınlıkları	200 - 300 µm
Yaş film kalınlıkları	250 - 375 µm
Teorik Yayılma Oranı	4 - 2.7 m <sup>2</sup> /l

## Yüzey Hazırlığı

### Yüzey hazırlığı özet tablosu

Yüzey	Yüzey Hazırlığı	
	En düşük	Tavsiye edilen
Karbon çelik	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Paslanmaz çelik	Boyanın yüzeye tutunmasını temin etmek için yüzeyde profil açılmalıdır. Bu yüzey profili, çizilme izi bırakacak şekilde yapılmalı ve metalik olmayan aşındırıcılarla, manuel veya makine kullanılarak elde edilebilir.	Onaylı metalik olmayan aşındırıcı malzemeler kullanarak, keskin ve köşeli yüzey profili oluşturmak maksatlı püskürtme raspa işlemi.
Alüminyum	Boyanın yüzeye tutunmasını temin etmek için yüzeyde profil açılmalıdır. Bu yüzey profili, çizilme izi bırakacak şekilde yapılmalı ve metalik olmayan aşındırıcılarla, manuel veya makine kullanılarak elde edilebilir.	Onaylı metalik olmayan aşındırıcı malzemeler kullanarak, keskin ve köşeli yüzey profili oluşturmak maksatlı püskürtme raspa işlemi.
Galvanizli çelik	Yüzey temiz, kuru, oldukça pürüzlü ve mat bir görünüme sahip olmalıdır.	Süpürme kumlama tekniği kullanılarak metalik olmayan aşındırıcı uygulandığında temiz, pütürlü ve homojen pütürlü yüzey elde edilir.
Ön imalat astarlı çelik	Temiz, kuru ve hasarsız (ISO 12944-4 5.4) uygun boya	Sa 2 (ISO 8501-1)
Boyalı yüzeyler	Temiz, kuru ve hasarsız uyumlu boya	Temiz, kuru ve hasarsız uyumlu boya
Beton	Pürüzlü, temiz ve laitance sız yüzeye düşük basınçlı su yıkama.	Minimum 4 hafta kürlenme. Nem içeriği maksimum %5. Çelik bilya veya elmas taşıma yöntemi ile letans tabakasını kaldırmak ve beton yüzeyi pürüzlendirmek.

Önerilen yüzey hazırlığı sağlandığında yapışma, korozyon koruması, ısı direnci ve kimyasal dayanım için optimum performans elde edilir.

## Uygulama

### Uygulama metodları

Ürün aşağıdaki ekipmanlarla uygulanabilir:

Sprey:	Airless sprej kullanınız.
Fırça:	Fırça kestirme ve küçük alanlarda önerilir. Belirtilen kuru film kalınlığına ulaşmak için özen gösterilmelidir.

### Karışım Oranı (hacmen)

#### STANDART TİP

Jotamastic 90 GF Comp A	3.5 birim
Jotamastic 90 Standard Comp B	1 birim

#### KIŞLIK TİP

Jotamastic 90 GF Comp A	3.5 birim
Jotamastic 90 Wintergrade Comp B	1 birim

### Tiner / Temizlik solventi

Seyreltme: Jotun Thinner No. 17

### Airless sprej uygulaması için temel değerler

Meme tipi (inch/1000):	21-27
Memedeki basınç (en düşük):	200 bar/2900 psi

## Kuruma ve kürlenme zamanları

**Yüzey sıcaklığı** -5 °C 0 °C 5 °C 10 °C 23 °C 40 °C

#### STANDART TİP

Yüzey Kuruması	20 saat	12 saat	4 saat	1.5 saat
Sert kuruma	40 saat	20 saat	6 saat	3 saat
Üzerine kat uygulama, minimum	40 saat	20 saat	6 saat	3 saat
Tam kürlenme/servise alma süresi	28 gün	14 gün	7 gün	2 gün

#### KIŞLIK TİP

Yüzey Kuruması	24 saat	18 saat	12 saat	8 saat	3.5 saat
Sert kuruma	48 saat	30 saat	20 saat	12 saat	4 saat
Üzerine kat uygulama, minimum	48 saat	30 saat	20 saat	12 saat	4 saat
Tam kürlenme/servise alma süresi		21 gün	14 gün	7 gün	3 gün

Maksimum üzerine kat uygulama süre bilgileri için, ürün uygulama prosedürüne bakınız.

Kuruma ve kürlenme süreleri, kontrollü sıcaklık ve %85'in altındaki bağıl nemde ve ürünün uygulanabilir kuru film kalınlığı aralığındaki averaj değerlere göre tespit edilmiştir.

Yüzey (dokunma) kuruluğu: parmakla hafifçe bastırınca iz bırakmayan veya yapışkanlık oluşturmayan kuruma seviyesini belirtir.

Sert kuruma: herhangi bir fiziksel hasar, kalıcı iz oluşmaksızın üzerinde normal bir yürüme trafiğine izin verecek kadar beklenmesi gereken minimum süredir.

Üzerine kat uygulama, minimum: Bir sonraki kat uygulanmadan önce beklenilmesi gereken minimum süredir.

Tam kürlenme/servise alma süresi: boya sisteminin hedeflenen çalışma koşullarına kalıcı olarak maruz bırakılmadan önce beklenmesi gereken minimum süredir.

## Karışım ön bekleme süresi ve karışım ömrü

**Boya sıcaklığı** **23 °C**

### STANDART TİP

Karışım Ömrü 2 saat

### KIŞLIK TİP

Karışım Ömrü 45 dak

## Isı dayanımı

	Sıcaklık	
	Sürekli	Azami
Kuru, atmosferik	100 °C	120 °C
Sualtı, deniz suyu	50 °C	60 °C

Azami sıcaklığa maruz kalma süresi maksimum 1 saat.

Belirtilen sıcaklıklar korozif özelliklerin korunması ile ilgilidir. Bu sıcaklıklarda estetik özelliklerde bozulmalar olabilir.

Kimyasal tiplerine ve maruz kalma süresinin devamlı veya geçici olmasına bağlı olarak bu ürün çeşitli seviyelerde ıslak sıcaklık dayanımına sahiptir. Boya sisteminin tamamı sıcaklık dayanımının unsurlarından etkilenir. Eğer bir boya sisteminin parçası olarak kullanıldıysa sistemdeki diğer boya katlarının da eş değer sıcaklık dayanımına sahip olduğundan emin olunuz.

## Ürün uyumluluğu

Boya sisteminin maruz kaldığı şartlara bağlı olarak, çeşitli astarlar ve sonkatlar bu ürün ile uyumlu olarak uygulanabilir. Bunlardan bazıları aşağıda belirtilmiştir. Spesifik boya sistemi önerileri için lütfen Jotun ile iletişime geçiniz.

Bir önceki boya katı: epoksi ön imalat astarı, inorganik çinko silikat ön imalat astarı, çinko epoksi, epoksi, mastik epoksi, inorganik çinko silikat

Sonraki boya katı: poliüretan, polisiloksan, epoksi, akrilik, vinil epoksi

## Ambalaj (Standart)

	Miktar (litre)	Ambalaj hacmi (litre)
Jotamastic 90 GF Comp A	15.6	20
Jotamastic 90 Standard Comp B	4.4	5
Jotamastic 90 Wintergrade Comp B	4.4	5

Belirtilen miktarlar, fabrikada üretilen renkler içindir. Ambalaj miktarları ve dolulukları lokal kurallara göre farklılık gösterebilir.

## Depolama

Ürün, ulusal düzenlemelere uygun olarak depolanmalıdır. Ambalajlar, kuru, serin, iyi havalandırılan yerlerde, ısı ve kıvılcım kaynaklarından uzakta depolanmalıdır. Dikkatlice taşıyınız.

### 23 °C 'deki Raf Ömrü

Jotamastic 90 GF Comp A	48 Ay
Jotamastic 90 Standard Comp B	24 Ay
Jotamastic 90 Wintergrade Comp B	24 Ay

Bazı lokasyonlarda, yerel ticari mevzuatlar sebebiyle ambalaj üzerindeki raf ömrü daha kısa yazılabilir. Yukarıda belirtilen asgari raf ömrü denetimlerle kontrol edilmelidir.

## Uyarı

Bu ürün sadece profesyonel kullanım içindir. Uygulamacılar ve operatörler eğitilmiş, tecrübeli, Jotun'un teknik dokümantasyonlarına bağlı kalarak ürünü karıştırma ve uygulamaya yetkin ve donanımlı olmalıdır. Uygulamacılar ve operatörler bu ürünü kullanırken uygun kişisel korunma ekipmanları kullanmalıdır. Bu teknik doküman güncel ürün bilgilerine göre düzenlenmiştir. Saha koşullarına uyum sağlamak maksatlı düzenlemeler için önerilecek değişiklikler, işe başlamadan önce ilgili Jotun yetkilisine onay için bildirilmelidir.

## Sağlık ve güvenlik

Lütfen ambalaj üzerindeki uyarılara dikkat ediniz. İyi havalandırma koşullarında kullanınız. Cilt ile temasından sakınınız. Cilde temas etmesi durumunda uygun temizleyici, sabun ve su ile derhal temizlenmelidir. Göze temas durumunda, gözler bol su ile yıkanmalı ve tıbbi müdahalede bulunulmalıdır.

## Renk değişkenliği

Astar veya antifouling olarak kullanılan ürünlerin renk tonlarında partiden partiye renk farklılıkları görülebilir. Böyle ürünler ve son kat olarak kullanılan epoksi bazlı ürünler güneş ışığı ve açık havaya maruz kaldıklarında tebeşirlenebilirler.

Son katların renk ve parlaklık dayanımları renk tipi, sıcaklık ve UV şiddeti gibi dış etkenler, uygulama kalitesi ve boyanın jenerik tipine bağlı olarak değişkenlik gösterebilir. Detaylı bilgi için yerel Jotun ofisi ile iletişime geçiniz.

## Yasal Uyarı

Bu belgedeki bilgiler, Jotun'un laboratuvar testleri ve saha tecrübelerine dayanarak verilmiştir. Jotun ürünleri yarı mamul olarak değerlendirilir, fakat Jotun'un kontrolü dışındaki durumlarda da kullanılabilirliğinden dolayı sadece ürünün kalitesi garantilenmektedir. Yerel yönetmelik ve piyasa gereksinimlerini karşılamak için üründe bazı değişiklikler uygulanabilir. Jotun, yayınladığı bilgileri önceden haber vermeden değiştirme hakkını saklı tutar.

Kullanıcılar, ihtiyaçları ve özel uygulamalar konusunda yönlendirme almak için mutlaka Jotun'a danışmalıdır.

Bu belgenin farklı dillerdeki düzenlemeleri arasında herhangi bir tutarsızlık varsa, İngilizce (UK) versiyonu geçerli olacaktır.