

## Hardtop Smart Pack

### Produkt beschrijving

Dit is een twee componenten chemisch uithardende gemodificeerde acrilic coating. Het product bevat geen isocyanaten en evenmin genereert het di-isocyanaten tijdens heetwerk / lassen of brand ongevallen. Het heeft een glanzende afwerking met een goede glans behoud. Het kan direct op metaal gebruikt worden. 1:1 meng verhouding voor makkelijk gebruik en vermindering van afval. Speciaal ontwikkeld voor applicatie met kwast en/of roller.

### Typisch gebruik

Ideaal als topcoat over een epoxy primer waar een duurzame, hoogglans afwerking is vereist voor agressieve atmosferische invloeden. Kan ook gebruikt worden als onderhouds coating direct op metaal in medium corrosieve categorieën.

### Goedkeuring en certificaten

Bij gebruik als onderdeel van een goedgekeurde bestek, dit materiaal heeft de volgende certificering:  
- Lage vlamuitbreiding in overeenstemming met EU-richtlijn voor uitrusting van zeeschepen. Goedgekeurd in overeenstemming met de delen 5 en 2 van bijlage 1 van de IMO 2010 FTP Code of delen 5 en 2 van bijlage 1 van de IMO FTPC indien in overeenstemming met de IMO 2010 FTP Code Ch. 8

Raadpleeg uw Jotun vertegenwoordiger voor meer informatie.

Extra certificaten en goedkeuringen kunnen op verzoek beschikbaar zijn.

### Kleuren

volgens de kleurenkaart en Multicolor Industry kleursysteem (MCI).

### Product data

| Eigendom                 | Test/Standaard   | Beschrijving  |
|--------------------------|--|---------------|
| Vaste stoffen per volume | ISO 3233   | 58 ± 2 %      |
| Glans graad (GU 60 °)    | ISO 2813   | glans (70-85) |
| Vlampunt                 | ISO 3679 Method 1  | 28 °C         |
| Dichtheid                | berekend   | 1.3 kg/l      |
| VOS- VS/Hong Kong        | VS EPA methode 24 (getest)<br>(CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong) | 390 g/l       |
| VOS- EU                  | IED (2010/75/EU) (theoretisch)   | 387 g/l       |

De verstrekte gegevens zijn typisch voor fabrieksgeproduceerde producten, onderhevig aan lichte variatie afhankelijk van de kleur.

Alle gegevens gelden voor gemengde verf.

Glans beschrijving: Overeenkomstig met Jotun Performance Coatings defenities.

## Film dikte per laag

### Typisch aanbevolen specificatie reeks

|                           |           |                   |
|---------------------------|-----------|-------------------|
| Droge laagdikte           | 60 - 150  | µm                |
| Natte laag dikte          | 100 - 200 | µm                |
| Theoretisch spuitverbruik | 9.7 - 3.8 | m <sup>2</sup> /l |

Bij de toepassing van felle kleuren kan het noodzakelijk zijn om hogere laagdikte aan te brengen in verband met de dekkraft.

## Oppervlakte voorbehandeling

Om blijvende hechting te garanderen van het volgende product moeten alle oppervlakten schoon zijn, droog en vuilvrij.

### Samenvattings tabel voor oppervlakte voorbehandeling

| Ondergrond           | Oppervlakte voorbehandeling                       |   |
|----------------------|---|---|
|                      | Minimaal  | Aanbevolen  |
| Gecoate oppervlakten | Schone, droge en onbeschadigde compatibel coating | Schone, droge en onbeschadigde compatibel coating |
| Koolstof staal       | St 2 (ISO 8501-1)                                 | Sa 2½ (ISO 8501-1)                                |

## Applicatie

### Applicatie methoden

Het product kan aangebracht worden met

|         |   |
|---------|---|
| Spray:  | Airless spuit mag ook worden gebruikt.  |
| Kwast:  | Gebruik een ronde kwast. Er moet op gelet worden om de opgegeven droge laagdikte te bereiken. |
| Roller: | Gebruik van een schuimroller zal zorgen voor het beste eindresultaat.                         |

### Product mengverhouding (in volume)

|                           |                |
|---------------------------|----------------|
| Hardtop Smart Pack Comp A | 1 Deel (Delen) |
| Hardtop Smart Pack Comp B | 1 Deel (Delen) |

Component A apart mengen tot een homogeen materiaal. Een vlakke spatel of een platte houten stok zouden geschikt kunnen zijn als meng gereedschappen. Meng goed het totale mengsel (A + B component) inclusief alle materiaal op de wand van de container, todat een homogeen materiaal wordt verkregen.

## Verdunner / Reinigings middel

Verdunning: Jotun Thinner No. 17

## Droog en uithard tijd

| Ondergrond temperatuur       | 5 °C | 10 °C | 23 °C | 40 °C |
|------------------------------|------|-------|-------|-------|
| Stof droog                   | 6 h  | 4 h   | 2.5 h | 2 h   |
| Beloopbaar droog             | 25 h | 20 h  | 10 h  | 5 h   |
| Overschilderbaar, minimum    | 25 h | 20 h  | 10 h  | 5 h   |
| Droog/uitgehard voor gebruik | 28 d | 14 d  | 12 d  | 3 d   |

Voor de maximale overcoatingintervallen, raadpleeg de toepassingshandleiding (AG) voor dit product.

Droging en doorhardings tijden zijn vastgesteld onder gecontroleerde temperaturen en relatieve lucht vochtigheid beneden de 85%, en met het gemiddelde droge laag dikte reeks voor het product.

Oppervlakte (aanraak) droog: De toestand van het drogen bij een lichte druk met een vinger heeft geen afdruk achter gelaten of kleverigheid onthuld.

Beloopbaar droog: Minimale tijd voordat de coating normaal loopverkeer kan verdragen zonder permanente markeringen, afdrukken of andere fysieke schade.

Overschilderbaar droog minimum: De aanbevolen kortste tijd voordat de volgende laag kan worden aangebracht.

Droog/uitgehard voor gebruik: Minimale tijd voordat de coating permanent blootgesteld kan worden aan de bedoelde omgeving/medium.

## Inductie tijd en houdbaarheid

| Verf temperatuur | 23 °C |
|------------------|-------|
| Potlife          | 4 h   |

## Hitte resistentie

|                     | Temperatuur |        |
|---------------------|-------------|--------|
|                     | Voortdurend | Piek   |
| Droog, atmosferisch | 120 °C      | 140 °C |

Piek temperatuur max. 1 uur.

De opgegeven temperaturen staan in verband met het behoud van de beschermende eigenschappen. Estetische eigenschappen kunnen beïnvloed worden bij deze temperaturen

## Produkt overeenstemming

Hangt af van de actuele blootstelling van het verfsysteem, verschillende primers en toplagen kunnen gebruikt worden in combinatie met dit product. Enige voorbeelden staan hieronder. Contact Jotun voor specifieke systeem adviezen.

Voorgaande coat: epoxy mastic, zink epoxy, epoxy, shop primer, polyurethane, één component Acrylic

## Verpakking (typisch)

|                           | Volume /<br>Hoeveelheid<br>(liters) | Grote van verpakking<br>(liters) |
|---------------------------|-------------------------------------|----------------------------------|
| Hardtop Smart Pack Comp A | 5                                   | 5                                |
| Hardtop Smart Pack Comp B | 5                                   | 5                                |

De hoeveelheid is gebaseerd op in de fabriek geproduceerde kleuren. Let op dat er variaties in de lokale verpakking en hoeveelheden kunnen zijn, door lokale regelgeving.

## Opslag

Het product dient opgeslagen te worden volgens nationale regelgeving. Bewaar de blikken in een droge koele goed geventileerde ruimte en weg van warmte en ontstekings bronnen. Blikken moeten goed gesloten zijn. Voorzichtig behandelen.

### Houdbaarheid in gesloten verpakking bij 23 °C

|                           |              |
|---------------------------|--------------|
| Hardtop Smart Pack Comp A | 48 Maand(en) |
| Hardtop Smart Pack Comp B | 48 Maand(en) |

In sommige commerciële markten kan een kortere houdbaarheid gedicteerd worden door de lokale regelgeving. Bovenstaand is de minimale houdbaarheid, hierna is de kwaliteit van de verf onderhevig aan goedkeuring

## Voorzichtig

Dit produkt is alleen voor professioneel gebruik. De applicateur en verwerkers dienen opgeleid en ervaren te zijn met de te gebruiken apparatuur en het mengen en toepassen van het produkt volgens de technische documentatie van Jotun. Applicateurs en verwerkers dienen passende persoonlijke beschermmiddelen te gebruiken. Deze richtlijn wordt gegeven op basis van de huidige kennis van het produkt. Alle suggesties en aanpassingen om aan de plaatselijke omstandigheden te voldoen, dienen vóór de aanvang van de werkzaamheden, door de verantwoordelijke Jotun vertegenwoordiger te worden goedgekeurd.

## Gezondheid en veiligheid

A.u.b de voorschriften lezen die op de blik staan. Gebruik onder goede ventilerende condities. Inhaleer de spuitstof niet. Vermijd huidcontact. Morsen op de huid moet direct met geschikt schoonmaakmiddel worden verwijderd, zeep en water. Ogen moeten goed gespoeld worden met water en er moet direct medische hulp worden gezocht.

---

## Kleur variatie

Indien van toepassing kunnen producten die primair bedoeld zijn voor gebruik als primers of antifouling lichte kleurvariaties hebben van batch tot batch. Dergelijke producten en producten op epoxybasis die als aflak worden gebruikt, kunnen verkrijgen bij blootstelling aan zonlicht en weersinvloeden.

Kleur- en glansbehoud bij topcoats/eindlagen kan verschillen, afhankelijk van type kleur, blootstelling aan omgeving zoals temperatuur, UV intensiteit etc., en kwaliteit van applicatie en algemeen type verf. U kunt contact opnemen met uw lokale Jotun vestiging voor informatie.

---

## Disclaimer

De informatie in dit document wordt gegeven naar de beste kennis van Jotun, gebaseerd op laboratorium testen en praktische ervaring. Jotun producten worden beschouwd als halffabricaten en als zodanig, worden de producten vaak gebruikt onder condities buiten de controle van Jotun. Jotun kan niets dan de kwaliteit van het product zelf garanderen. Kleine productvariaties kunnen om te voldoen aan de lokale eisen worden uitgevoerd. Jotun behoudt zich het recht voor om de informatie te wijzigen zonder nadere aankondiging.

Gebruikers dienen altijd Jotun te raadplegen voor de specifieke leidraad en algemene geschiktheid van dit product en de specifieke praktische toepassing.

Als er enige inconsistentie is tussen de verschillende taalkwesties van dit document gaat de Engelse (Verenigd Koninkrijk) versie voor.

---