

Resist 65

Descripción del producto

Es un recubrimiento de silicato inorgánico de etilo de zinc, de curado con humedad, de dos componentes. Es un producto con contenido en polvo de zinc. Conforme a los requerimientos de composición de la SSPC paint 20, level 3. Proporciona una muy buena protección anticorrosiva como parte de un sistema de pintado completo. Es resistente a temperaturas de hasta 540°C. Como imprimación en ambientes de no inmersión. Adecuado para superficies correctamente preparadas de acero solamente. Este producto cumple con la norma ASTM D520 type II para polvo de zinc.

Uso recomendado

Protective:

Adecuado para acero estructural y tuberías expuestas a ambientes corrosivos. Recomendado para ambientes offshore, refinerías, centrales eléctricas, puentes, edificios y equipos de minería. Formulado como imprimación en sistemas de pintado donde se requiere durabilidad.

Colores

gris

Ficha del producto

Propiedad	Prueba/Norma	Descripción
Sólidos en volumen	OCCA Monograph No. 4	72 ± 2 %
Brillo (GU 60 °)	ISO 2813	mate (0-35)
Punto de inflamación	ISO 3679 Method 1	16 °C
Densidad	calculado	2.4 kg/l

Región	Regulación	Prueba Norma	COV Valor
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	US EPA Method 24	338 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	US EPA Method 24	338 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Calculado	454 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Calculado	454 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	Calculado	470 g/l
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 23985-2009 8.3	366 g/l

Los datos facilitados son los valores esperados para una fabricación típica, sujetos a ligeras variaciones en función del color final.

Descripción del brillo: Según la definición de Jotun Performance Coatings.

Espesor de película por capa

Rango de especificación estándar recomendado

Espesor de Película Seca	50 - 90	µm
Espesor de Película Húmeda	70 - 125	µm
Rendimiento teórico	14.4 - 8	m ² /l

Preparación de superficie

Tabla sumario de la preparación de superficies

Substrato	Preparación de superficie	
	Mínimo	Recomendado
Acero al carbono	Sa 2½ (ISO 8501-1) con un perfil de rugosidad Fino a Medo G (ISO 8503-2)	Sa 2½ (ISO 8501-1) con un perfil de rugosidad Fino a Medo G (ISO 8503-2)

Aplicación

Métodos de aplicación

El producto puede aplicarse mediante

Pulverización:	Utilizar pistola convencional o pistola airless.
Brocha:	Recomendado para recortes y pequeñas zonas. Vigilar que se obtiene el espesor de película seca especificado. De cara a evitar la sedimentación del pesado zinc, se recomienda mantener agitación mecánica durante el proceso de aplicación.

Proporción de mezcla del producto (en volumen)

Resist 65 Comp A	9 parte(s)
Resist 65 Comp B	2 parte(s)

El Componente A es líquido y el Componente B es polvo de zinc seco. El Componente A debe agitarse muy bien antes de usar. Verter el polvo de zinc lentamente en el líquido mezclando mecánicamente. Agitar hasta que desaparezcan los grumos y filtrar por un tamiz de 60 mesh

Diluyente/disolvente de limpieza

Disolvente: Jotun Thinner No. 4 / Jotun Thinner No. 25

Dilución máxima: 5 %

Jotun Thinner No. 4: para evaporación rápida
Jotun Thinner No. 25: para evaporación lenta

Jotun Thinner No. 28 se puede usar como alternativa a Jotun Thinner No. 4 para una evaporación rápida. Por lo general, no se requiere dilución (adelgazamiento). Consulte con su representante local de Jotun para consejos durante la aplicación en condiciones extremas. No diluir más de lo permitido por la legislación ambiental local.

Jotun Thinner No. 17 se puede usar como disolvente de limpieza alternativo.

Datos de aplicación para pistola airless

Boquilla (inch/1000):	17-21
Presión en boquilla (mínimo):	100 bar/1400 psi

Tiempo de secado y curado

Temperatura del sustrato	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Secado superficial (al tacto)	1 h	30 min	15 min	10 min
Seco para transitar	2 h	1 h	30 min	20 min
Seco para repintar, mínimo	84 h	42 h	18 h	10 h
Seco/Curado para entrar en servicio	84 h	42 h	18 h	10 h

Para conocer los intervalos máximos de repintado, ver la "Application Guide" (AG) del producto.

Los tiempos de secado y curado, así como los intervalos de repintado para los silicatos inorgánicos de etilo de zinc, se miden bajo temperatura y humedad relativa (HR) del 70% controladas durante la aplicación y el curado a un EPS medio según el rango indicado para el producto.

Una mayor HR incrementará la velocidad de curado. La pintura requiere una HR continua por encima del 50% para el curado.

Secado superficial (al tacto): Estado de secado del producto que no deja huella ni se muestra pegajoso al aplicar una ligera presión con un dedo.

Seco para pisar: Tiempo mínimo antes que la pintura pueda soportar tránsito peatonal sin que queden marcas permanentes, huellas u otros daños físicos.

Seco para repintar, mínimo: El tiempo mínimo recomendado antes de poder aplicar la siguiente capa.

Seco/Curado para entrar en servicio: Tiempo mínimo antes de que la pintura pueda estar expuesta permanentemente al medio previsto.

Tiempo de inducción y tiempo de mezcla

Temperatura de la pintura	23 °C
Tiempo de vida de la mezcla	5 h

Resistencia al calor

	Temperatura	
	Continua	Pico
Seco, atmosférico	400 °C	540 °C

El producto puede soportar un temperatura punta de 540°C (1000°F) durante un período largo. Sin embargo, una exposición continuada a temperaturas por encima de los 400°C afectará a largo plazo el comportamiento del recubrimiento de silicato de zinc inorgánico.

Duración del pico de temperatura máx. 1 hora.

Las temperaturas indicadas están relacionadas con la retención de propiedades de protección. Las propiedades cosméticas pueden verse afectadas a esas temperaturas.

Compatibilidad del producto

Dependiendo de la exposición real del sistema de pintura, se pueden usar distintas imprimaciones y acabados en combinación con este producto. Contacte con su oficina de Jotun para el sistema de pintado recomendado.

Siguiente capa: epoxi, acrílico siliconado

Envasado (más usual)

	Volumen (litros)	Tamaño de envases (litros)
Resist 65 Comp A	9	10
Resist 65 Comp B	2	20

El volumen indicado es para colores producidos en fábrica. Pueden encontrarse variaciones de tamaño y volumen de envasado en otros países debido a regulaciones locales.

Almacenaje

El producto debe almacenarse de acuerdo con la normativa nacional. Mantener los envases en un espacio seco, sombreado, fresco, bien ventilado y alejado de fuentes de calor e ignición. Los envases deberán permanecer herméticamente cerrados. Manipular con cuidado.

Tiempo de vida de almacenaje a 23 °C

Resist 65 Comp A	8 meses
Resist 65 Comp B	48 meses

En algunos mercados el tiempo de vida de almacenaje puede ser inferior debido a la legislación local. El dato indicado es el tiempo de vida de almacenaje mínimo, tras el cual la calidad de la pintura estará sujeta a re-inspección.

Precaución

Este producto es sólo para uso profesional. Los aplicadores y operarios deberán ser formados, experimentados y tener la capacidad y equipo para mezclar/agitr y aplicar las pinturas correctamente y de acuerdo con la documentación técnica de Jotun. Los aplicadores y operarios deberán utilizar equipos de protección personal adecuados al usar este producto. Esta guía se proporciona en base al conocimiento actual del producto. Cualquier requerimiento para una modificación que se adapte a las condiciones de la obra deberá remitirse a un representante de Jotun responsable para su aprobación antes de comenzar el trabajo.

Salud y Seguridad

Por favor, sigan las indicaciones de precaución que se muestran en el envase. Utilizar en condiciones de buena ventilación. No inhalar las pulverizaciones. Evitar el contacto con la piel. Las salpicaduras sobre la piel deben limpiarse inmediatamente con un limpiador adecuado, agua y jabón. Sobre los ojos, enjuagar con agua abundante y requerir inmediata atención médica.

Variación del color

Cuando corresponda, los productos destinados principalmente a su uso como imprimaciones o antiincrustantes pueden tener ligeras variaciones de color de un lote a otro. Dichos productos y los productos a base de epoxi utilizados como capa de acabado pueden calentar cuando se exponen a la luz solar y la intemperie.

La retención de color y brillo en las capas de acabado puede variar según el tipo de color, el entorno de exposición, como la temperatura, la intensidad de los rayos UV, etc., la calidad de la aplicación y el tipo genérico de pintura. Póngase en contacto con su oficina local de Jotun para obtener más información.

Nota de descargo

La información contenida en este documento se ofrece en base a nuestro conocimiento y en ensayos de laboratorio así como en nuestra experiencia práctica. Los productos de Jotun se consideran como mercancías semielaboradas y como tal, los productos se utilizan a menudo bajo condiciones ajenas a Jotun. Jotun solo puede garantizar la calidad del producto en sí. Es posible que se deban realizar ajustes menores en caso de necesidad de cumplir con exigencias legales locales. Jotun reserva el derecho de modificar los datos sin previo aviso.

Los usuarios deben consultar siempre Jotun para una orientación específica sobre la idoneidad de este producto para sus necesidades y prácticas específicas de aplicación general.

Si hay discrepancias de texto entre distintas ediciones idiomáticas, prevalecerá la versión en lengua inglesa (UK).