

## Resist 65

### Descrição do produto

É uma tinta de dois componentes à base de etil silicato de zinco inorgânico de cura por umidade. É um produto contendo pó de zinco. Em conformidade com os requesitos de composição da SSPC paint 20, level 3. Proporciona muito boa proteção anticorrosiva como parte de um sistema de pintura completo. É resistente a temperatura até 540°C. Para ser utilizado como primer em ambientes atmosféricos. Adequado para substratos de aço carbono devidamente preparados somente. Este produto atende a ASTM D520 type II zinc dust.

#### **Uso recomendado**

Industrial:

Adequado para estruturas de aço e tubulações expostas à ambientes corrosivos. Recomendado para ambientes offshore, refinarias, usinas, pontes, prédios e equipamentos de mineração. Projetado como um primer em sistemas de pintura onde é necessário durabilidade.

#### Cores

cinza

## **Dados do produto**

Propriedade	Exame/Padrão	Descrição
Sólidos por volume	OCCA Monograph No. 4	72 ± 2 %
Nível de brilho (GU 60°)	ISO 2813	fosco (0-35)
Ponto de fulgor	ISO 3679 Method 1	16 °C
Densidade	calculado	2.4 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA metodo 24 (testado) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	338 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teórico)	456 g/l

Os dados informados são típicos para produdos produzidos em fábrica, sujeitos a leves variações dependendo da cor

Todos os dados são válidos para a tinta misturada.

Descrição de Brilho: De acordo com a definição de performance de tinta da Jotun.

# Espessura de filme por demão

#### Faixa típica para especificação recomendada

Espessura de filme seco 50 - 90  $\mu m$ Espessura de filme úmido 70 - 125  $\mu m$ Rendimento teórico 14.4 - 8  $m^2/l$ 

Data da última 14 Julho 2021

Página: 1/5

Este Boletim Técnico substitui outros previamente emitidos.



# Preparação de Superfície

Para garantir aderência duradoura para o produto subsequente todas as superfícies devem estar limpas, secas e livres de qualquer contaminação.

#### Tabela resumida sobre preparação de superfície

	Preparação	Preparação de Superfície		
Substrato	Mínimo	Recomendado		
Aço carbono	Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) com um perfil de superfície com padrão Fino a Médio G (ISO 8503-2)	Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) com um perfil de superfície com padrão Fino a Médio G (ISO 8503-2)		

## **Aplicação**

#### Métodos de aplicação

O produto pode ser aplicado por

Spray: Utilize bomba air less ou pistola convencional.

Trincha: Recomendado para recortes (stripe coating) e áreas pequenas. Deve-se tomar cuidado

para atingir a espessura de filme seco especificada. A fim de evidar a sedimentação do zinco pesado, é recomendado a contínua agitação mecânica durante a aplicação.

#### Mistura do produto (por volume)

Resist 65 Comp A 9 parte(s)
Resist 65 Comp B 2 parte(s)

Componente A é um liquido e Componente B é pó de zinco seco. Componente A deve ser bem agitado antes de usar. Despeje o pó de zinco lentamente no líquido durante a mistura mecânica. Agite até ficar sem caroços e passe por uma peneira de malha 60.

#### Diluente/Solvente de limpeza

Diluente: Jotun Thinner No. 4 / Jotun Thinner No. 25

Máxima diluição: 5 %

Jotun Thinner No. 4: para evaporação rápida Jotun Thinner No. 25: para evaporação lenta

Jothun Thinner No. 28 pode ser utilizado como alternativa para Jotun Thinner No. 4 para evaporação rápida. Normalmente não é requerido diluição. Consulte o representante local para recomendações durante a aplicação em condições extremas. Não dilua mais que o permitido pela legislação ambiental local.

Jotun Thinner No. 17 pode ser utilizado como alternativa de solvente para limpeza.

Data da última 14 Julho 2021

evisão:

Página: 2/5

# Boletim Técnico Resist 65



#### Guia de dados para bomba air less

Orifício do bico (polegada/1000): 17-21

Pressão do bico (mínimo): 100 bar/1400 psi

## Tempo de secagem e cura

Temperatura do substrato	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Secagem da superfície (ao toque)	1 h	30 min	15 min	10 min
Secagem para pisoteio	2 h	1 h	30 min	20 min
Secagem para repintura, mínimo	84 h	42 h	18 h	10 h
Secagem/cura para serviço	84 h	42 h	18 h	10 h

Para intervalos máximos de repintura, consulte o Guia de Aplicação (AG) deste produto.

Os tempos de secagem e cura, bem como os intervalos de repintura para etil silicatos inorgânicos de zinco são medidos sob temperaturas controladas, umidade relativa (UR) 70% durante a aplicação e cura e a média da faixa de EPS para o produto.

UR maior aumentará a velocidade da cura. A tinta reuqer UR contínua acima de 50% para cura.

Secagem da superfície (ao toque): O estado de secagem quando uma leve pressão com dedo não deixa marca ou revela pegajosidade.

Secagem para pisoteio: Tempo mínimo antes que a tinta possa tolerar o tráfego de pedestres sem marcas permanentes, impressões ou outros danos físicos.

Secagem para repintura, mínimo: O menor tempo recomendado para que a próxima demão possa ser aplicada.

Secagem/cura para serviço: Tempo mínimo antes que a pintura possa ser permanentemente exposta ao ambiente pretendido.

# Tempo de indução e Pot Life

Temperatura da tinta	23 °C
Pot life	5 h

#### Resistência ao calor

		Temperatura		
	Contínuo	Pico		
Seco. atmosférico	400 °C	540 °C		

Este produto pode resistir um pico de temperatura de 540°C (1000 °F) para um perído mais longo. Uma temperatura contínua acima de 400°C irá porém, afetar o desempenho a longo prazo de uma tinta de silicato inorgânico de zinco.

A duração do pico de temperatura deve ser até no máximo 1 hora.

As temperaturas listadas estão relacionadas à retenção das propriedades protetoras. As propriedades estéticas podem sofrer variações nessas temperaturas.

Data da última 14 Julho 2021

evisão:

Página: 3/5

 $\ \, \text{Este Boletim T\'ecnico substitui outros previamente emitidos.}$ 

O Boletim Técnico (TDS) é recomendado ser lido em conjunto com a Ficha Informativa Relativa à Segurança (SDS) e o Guia de Aplicação (AG) para este produto. Para localizar seu escritório local da Jotun mais próximo, por favor visite nosso website www.jotun.com



## Compatibilidade do produto

Dependendo da real exposição do sistema de pintura, vários primers e acabamentos podem ser utilizados em combinação com este produto. Seguem abaixo alguns exemplos. Contate a Jotun para recomendações específicas.

Demão subsequente: epóxi, silicone acrílico

## Embalagem (típica)

	Volume	Tamanho das embalagens		
	(litros)	(litros)		
Resist 65 Comp A	9	10		
Resist 65 Comp B	2	20		

O volume informado é para cores produzidas em fábrica. Observe que versões locais em embalagens e volumes de enchimento podem variar de acordo com as regulamentações locais.

#### **Armazenamento**

O produto deve ser armazenado conforme as regulamentações nacionais. Mantenha os vasilhames em um espaço seco, frio e bem ventilado e distante de fontes de calor ou ignição. Os vasilhames devem ser mantidos hermeticamente fechados. Manuseie com cuidado.

#### Prazo de validade à 23 °C

Resist 65 Comp A 8 mês(es)
Resist 65 Comp B 48 mês(es)

Em alguns mercados a validade comercializada pode ser menor devido a legislação local. O valor acima é o da validade mínima, embora a qualidade da tinta esteja sujeita a nova inspeção.

#### Cuidado

Este produto é somente para uso profissional. Os aplicadores e operadores devem ser treinados, experientes e terem a capacidade e equipamento para misturar/agitar e aplicar as tintas corretamente e de acordo com a documentação técnica da Jotun. Aplicadores e operadores devem utilizar equipamento de proteção individual adequado quando utilizarem este produto. Esta orientação é dada baseada em nosso conhecimento atual do produto. Qualquer desvio sugerido para se adequar as condições de campo devem ser encaminhados ao representante da Jotun responsável para aprovação antes do início do trabalho.

# Saúde e Segurança

Favor observar os avisos preventivos mostrados no vasilhame. Use sob condições bem ventiladas. Não inale a pulverização (spray). Evite contato com a pele. Derramamento na pele deve ser removido imediatamente com produto apropriado, sabão e água. Olhos devem ser bem enxaguados com água e receber cuidados médicos imediatamente.

Data da última 14 Julho 2021

Página: 4/5

evisão:

Este Boletim Técnico substitui outros previamente emitidos.

# **Boletim Técnico Resist 65**



# Variação de cor

Quando aplicável, os produtos destinados a utilização como primers ou anti-incrustantes podem ter leves variações de cor de lote para lote. Esses produtos e produtos de base epóxi, usados como demão de acabamento podem calcinar quando expostos a luz solar e intempéries.

A retenção de cor e brilho nos acabamentos podem variar dependendo do tipo de cor, ambiente de exposição como temperatura, intensidade UV etc., qualidade da aplicação e tipo genérico da tinta. Entre em contato com a Jotun local para mais informações.

#### Ressalva

A informação deste Boletim Técnico contém o melhor do nosso conhecimento baseado em testes laboratoriais e experiência prática. Os produtos da Jotun são considerados como produtos semi-acabados e, como tal, os produtos são usados frequentemente em condições fora do controle da Jotun. A Jotun não pode garantir nada além da qualidade do produto por si só. Pequenas variações no produto podem ser implementadas para assegurar o cumprimento da legislação local. A Jotun reserva o direito de modificar as informações acima sem aviso prévio.

Os usuários sempre devem consultar a Jotun para orientações específicas sobre a adequação geral deste produto a suas necessidades e práticas de aplicação específicas.

Se existir alguma inconsistência entre diferentes questões linguísticas deste documento, prevalece a versão em Inglês (UK).