

Jotun Durasol 4003

OPIS PRODUKTU

Bezołowiowa powłoka proszkowa jest tak opracowana, aby wytrzymywać najbardziej surowe warunki pogodowe, spełnia wymagania przemysłu odnośnie wysokiej wydajności i estetyki wykończeń. Produkt wolny od TGIC łączy w sobie znakomite zachowanie połysku i stabilność koloru oraz zapewnia najwyższy poziom odporności na korozję. Ten produkt jest certyfikowany zgodnie z normą Qualicoat Class 3 w wybranych kolorach i posiada odporność na warunki atmosferyczne zgodnie z AAMA 2605.

Produkt ten spełnienia wymagania Standardu Green Building. Patrz sekcja Standardy dla Green Building.

Obszary zastosowania

Produkt ten jest bardzo zalecany na powierzchnie zewnętrzne architektonicznych profili i okładzin aluminiowych, narażonych na trudne warunki klimatyczne, gdy podstawowym warunkiem są nowoczesna ochrona przeciwkorozyjna i trwałość koloru i połysku. Można stosować na innych podłożach. Prosimy skonsultować się z lokalnym przedstawicielem sprzedaży Jotun Powder.

Jeżeli używa się sitodruku lub szczeliwa, zaleca się wykonanie oddzielnej próby w celu zapewnienia zgodności oraz spełnienia wymaganych kryteriów jakości.

WŁAŚCIWOŚCI PROSZKU

Właściwość	Standard	Wynik
Cieężar właściwy	Obliczona	Maksymalnie. 1.5 g/cm ³

Przechowywanie

Przechowywać w suchym, chłodnym miejscu. Temperatura maksymalna 25°C. Maksymalna wilgotność względna 60%. W przypadku przechowywania dłużej niż 6 miesięcy należy przeprowadzić test jakości.

ZASTOSOWANIE

Obróbka wstępna

Ogólna jakość materiałów malarskich w znacznym stopniu zależy od rodzaju podłoża oraz typu i jakości jego wstępnego przygotowania. W celu osiągnięcia optymalnych wyników zalecamy przestrzeganie wskazówek i zaleceń producenta materiałów do obróbki wstępnej.

Zalecane typy obróbki wstępnej najczęściej stosowanych podłoży to:

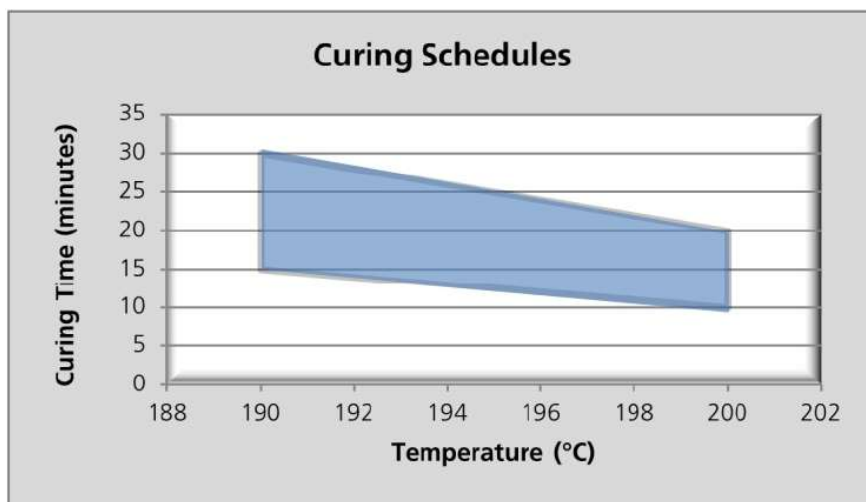
Podłoże	Obróbka wstępna
Aluminium	Chromianowanie
Płukanie końcowe (woda dejonizowana)	Ostatnią partię wody spływającej z przedmiotu należy testować przy 20°C

Zaleca się również odpowiednią obróbkę aluminium chrome-free. Ze względu na dostępność obecnie różnorodnej obróbki wstępnej chrome-free, stosowane powinny być tylko zatwierdzone systemy Qualicoat. Szczegółową poradę należy uzyskać od dostawcy obróbki wstępnej.

Zastosowanie proszku

Zalecana grubość powłoki (μm): 50-70

Utwardzanie



Sprzęt

Przystosowany do użytku z pistoletem natryskowym Corona lub Tribo.

WYGLĄD

Kolor

Wybrana paleta kolorów wykonanych na zamówienie oraz z palety RAL.
Dodatkowe kolory mogą być wykonane na życzenie.

Połysk

EN ISO 2813 (60°) 20 ± 5

Powierzchnia

Gładkie

*Jeśli powierzchnia aplikacji jest zbyt mała lub nie nadaje się do pomiaru połysku za pomocą połyskomierza, połysk należy porównać wizualnie z próbką odniesienia (ten sam kąt widzenia).

Ponieważ pomiar połysku powłok z efektem metalicznym może wykazywać odchylenia od oryginalnych poziomów określonych w niniejszym dokumencie, zaleca się wzrokowe porównanie z próbką referencyjną.

Zakres połysku wskazany w Kartach Technicznych oraz na etykiecie farb proszkowych z efektem metalicznym stanowi połysk bazy farby proszkowej, a nie końcowego wykończenia.

JAKOŚĆ FARBY

Poniższe dane techniczne są typowymi wartościami dla niniejszego produktu, o ile nakłada się go w następujący sposób:

Podłoże	Panele aluminiowe poddane bezchromianowej obróbce
Grubość podłoża (mm)	0.8
Grubość powłoki (μm)	50-70
Typowe wartości podczas testów.	

Właściwość	Standard	Wynik

Przyczepność	EN ISO 2409	Siatka naciąg, ocena Gt0 (100% przyczepności)
Odporność na uderzenia	EN ISO 6272 /ASTM D2794 (udar o średnicy 15.9 mm)	Przechodzi 2.5 Nm bez odrywania po teście na odrywanie taśmy
Próba tłoczności	EN ISO 1520	Przechodzi 5 mm bez odrywania po teście na odrywanie taśmy.
Elastyczność	EN ISO 1519	Przechodzi 5 mm cylindryczny trzpień bez odrywania po teście na odrywanie taśmy
Twardość powłoki	EN ISO 2815	Odporność na wgniecenie wg Buchholza: > 80
Odporność na zaprawę murarską	EN 12206-1	Zaprawa musi być łatwa do usunięcia bez pozostawiania śladów.
Test wiercenia, frezowania, cięcia		Brak łuszczenia się powłoki.
Odporność na wilgoć zawierającą SO₂	ISO 22479 Method B (0.2 I SO ₂) ISO 4628-2	Brak infiltracji przekraczającej 1 mm po obu stronach rysy po 24 cyklach.
Odporność na wilgoć	EN ISO 6270-2 ISO 4628-2	Brak infiltracji przekraczającej 1 mm po obu stronach rysy po 2000 godzin.
Odporności na korozję powłok w mgie solnej z dodatkiem kwasu octowego	ISO 9227 ISO 4628-2	Po 2000 godzinach testowania - przenikanie maksimum 16 mm ² na zarysowaniu o długości 10 cm.
Przyspieszone starzenie	EMMAQUA® (Phoenix, Arizona) ASTM G90, 3 cykle natrysku	Brak kredowania, doskonała trwałość połysku i stabilność koloru po ekspozycji na promieniowanie UV ~ 2900 MJ / m ² odpowiadającej 10-letniej ekspozycji na Florydzie (kąt 45 do południa)
Klasyfikacja ogniowa	EN 13501-1	Klasa A1
Klasa Rozwoju Dymu	ASTM E84	Klasa 1 lub A
Stopień palności powierzchniowej	ASTM E84	Klasa 1 lub A

Zatwierdzenia

Ten produkt jest certyfikowany zgodnie z normą Qualicoat Class 3 w wybranych kolorach i posiada odporność na warunki atmosferyczne zgodnie z AAMA 2605.

Qualicoat: P-1816 (TR)

Qualicoat: P-1891 (AE)



Informacje dodatkowe

Ten produkt może być objęty 30-letnią gwarancją produktową przy zastosowaniu na aluminium w celach architektonicznych. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem firmy Jotun.

Stabilność

Farba proszkowa jest aplikowana w postaci mieszaniny powietrza i proszku w ściśle kontrolowanym procesie przemysłowym, przy użyciu pistoletu elektrostatycznego i utwardzana w piecu w wysokiej temperaturze w celu utworzenia powłoki. Praktycznie żadne VOC nie są uwalniane w procesie, w porównaniu do tradycyjnych farb mokrych. Niezużyty lub nadmiarowy proszek można poddać recyklingowi przy minimalnych stratach. Ponadto wszystkie produkty Jotun Powder Coatings nie zawierają celowo dodanego ołowiu.

Standardy dla Green Building

Produkt ten przyczynia się do uzyskania kredytów wg standardu Green Building przy spełnieniu następujących konkretnych wymagań:

LEED®v4.1 (2020) / LEED®v4 (2013)

MR Credit: Ujawnianie i optymalizacja materiałów budowlanych

- Składniki materiałowe, Opcja 2: Optymalizacja składników materiałowych, międzynarodowa alternatywna ścieżka zgodności - optymalizacja REACH: W pełni zinwentaryzowane składniki chemiczne do 100 ppm i nie zawierające substancji, znajdujących się na liście autoryzacji REACH - Załącznik XIV, na liście ograniczeń - Załącznik XVII i na liście kandydatów do SVHC.

- Deklaracje Produktów Środowiskowych. Specyfikacja Produktu EPD typu III (ISO 14025, 21930, EN 15804).

BREEAM International (2021) / BREEAM® International (2016)

Mat 01: Deklaracja Środowiskowa Produktu (EPD) typ III (ISO 14025, ISO 21930, EN 15804).

Jotun Durasol 4003 jest odporny na warunki atmosferyczne zgodnie z AAMA 2605.

Deklaracje EPD są dostępne na stronie www.epd-norge.no

Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcie mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.