

## Jotun Durasol 4003

### OPIS PRODUKTU

Bezołowiowa powłoka proszkowa jest tak opracowana, aby wytrzymywać najbardziej surowe warunki pogodowe, spełnia wymagania przemysłu odnośnie wysokiej wydajności i estetyki wykończeń. Produkt wolny od TGIC łączy w sobie znakomite zachowanie połysku i stabilność koloru oraz zapewnia najwyższy poziom odporności na korozję. Ten produkt jest certyfikowany zgodnie z normą Qualicoat Class 3 w wybranych kolorach i posiada odporność na warunki atmosferyczne zgodnie z AAMA 2605.

Produkt ten spełnienia wymagania Standardu Green Building. Patrz sekcja Standardy dla Green Building.

### Obszary zastosowania

Produkt ten jest bardzo zalecany na powierzchnie zewnętrzne architektonicznych profili i okładzin aluminiowych, narażonych na trudne warunki klimatyczne, gdy podstawowym warunkiem są nowoczesna ochrona przeciwkorozyjna i trwałość koloru i połysku. Można stosować na innych podłożach. Prosimy skonsultować się z lokalnym przedstawicielem sprzedaży Jotun Powder.

Jeżeli używa się sitodruku lub szczeliwa, zaleca się wykonanie oddzielnej próby w celu zapewnienia zgodności oraz spełnienia wymaganych kryteriów jakości.

### WŁAŚCIWOŚCI PROSZKU

Właściwość	Standard	Wynik
Ciężar właściwy	Obliczona	Maksymalnie. 1.5 g/cm <sup>3</sup>

### Przechowywanie

Przechowywać w suchym, chłodnym miejscu. Temperatura maksymalna 25°C. Maksymalna wilgotność względna 60 %. W przypadku przechowywania dłużej niż 6 miesięcy należy przeprowadzić test jakości.

### ZASTOSOWANIE

#### Obróbka wstępna

Ogólna jakość materiałów malarskich w znacznym stopniu zależy od rodzaju podłoża oraz typu i jakości jego wstępnego przygotowania. W celu osiągnięcia optymalnych wyników zalecamy przestrzeganie wskazówek i zaleceń producenta materiałów do obróbki wstępnej.

Zalecane typy obróbki wstępnej najczęściej stosowanych podłoży to:

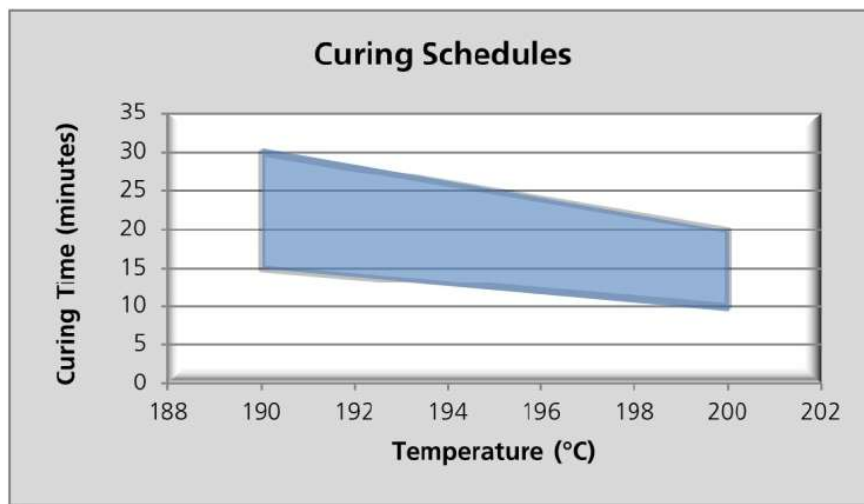
Podłoże	Obróbka wstępna
Aluminium	Chromianowanie
Płukanie końcowe (woda dejonizowana)	Ostatnią partię wody spływającej z przedmiotu należy testować przy 20°C

Zaleca się również odpowiednią obróbkę aluminium chrome-free. Ze względu na dostępność obecnie różnorodnej obróbki wstępnej chrome-free, stosowane powinny być tylko zatwierdzone systemy Qualicoat. Szczegółową poradę należy uzyskać od dostawcy obróbki wstępnej.

## Zastosowanie proszku

Zalecana grubość powłoki ( $\mu\text{m}$ ): 50-70

## Utwardzanie



## Sprzęt

Przystosowany do użytku z pistoletem natryskowym Corona lub Tribo.

## WYGLĄD

### Kolor

Wybrana paleta kolorów wykonanych na zamówienie oraz z palety RAL. Dodatkowe kolory mogą być wykonane na życzenie.

### Połysk

EN ISO 2813 (60°) 20 ± 5

### Powierzchnia

Gładkie

\*Jeśli powierzchnia aplikacji jest zbyt mała lub nie nadaje się do pomiaru połysku za pomocą połyskomierza, połysk należy porównać wizualnie z próbką odniesienia (ten sam kąt widzenia).

Ponieważ pomiar połysku powłok z efektem metalicznym może wykazywać odchylenia od oryginalnych poziomów określonych w niniejszym dokumencie, zaleca się wzrokowe porównanie z próbką referencyjną.

**Zakres połysku wskazany w Kartach Technicznych oraz na etykiecie farb proszkowych z efektem metalicznym stanowi połysk bazy farby proszkowej, a nie końcowego wykończenia.**

## JAKOŚĆ FARBY

Poniższe dane techniczne są typowymi wartościami dla niniejszego produktu, o ile nakłada się go w następujący sposób:

Podłoże	Panele aluminiowe poddane bezchromianowej obróbce
Grubość podłoża (mm)	0.8
Grubość powłoki ( $\mu\text{m}$ )	50-70

Typowe wartości podczas testów.

Właściwość	Standard	Wynik
<b>Przyczepność</b>	EN ISO 2409	Siatka nacięć, ocena Gt0 (100% przyczepności)
<b>Odporność na uderzenia</b>	EN ISO 6272 /ASTM D2794 (udar o średnicy 15.9 mm)	Przechodzi 2.5 Nm bez odrywania po teście na odrywanie taśmy

<b>Próba tłoczności</b>	EN ISO 1520	Przechodzi 5 mm bez odrywania po teście na odrywanie taśmy.
<b>Elastyczność</b>	EN ISO 1519	Przechodzi 5 mm cylindryczny trzpień bez odrywania po teście na odrywanie taśmy
<b>Twardość powłoki</b>	EN ISO 2815	Odporność na wgniecenie wg Buchholza: > 80
<b>Odporność na zaprawę murarską</b>	EN 12206-1	Zaprawa musi być łatwa do usunięcia bez pozostawiania śladów.
<b>Test wiercenia, frezowania, cięcia</b>		Brak łuszczenia się powłoki.
<b>Odporność na wilgoć zawierającą SO<sub>2</sub></b>	ISO 22479 Method B (0.2 I SO <sub>2</sub> ) ISO 4628-2	Brak infiltracji przekraczającej 1 mm po obu stronach rysy po 24 cyklach.
<b>Odporność na wilgoć</b>	EN ISO 6270-2 ISO 4628-2	Brak infiltracji przekraczającej 1 mm po obu stronach rysy po 2000 godzin.
<b>Odporności na korozję powłok w mgłę solnej z dodatkiem kwasu octowego</b>	ISO 9227 ISO 4628-2	Po 2000 godzinach testowania - przenikanie maksimum 16 mm <sup>2</sup> na zarysowaniu o długości 10 cm.
<b>Przyspieszone starzenie</b>	EMMAQUA® (Phoenix, Arizona) ASTM G90, 3 cykle natrysku	Brak kredowania, doskonała trwałość połysku i stabilność koloru po ekspozycji na promieniowanie UV ~ 2900 MJ / m <sup>2</sup> odpowiadającej 10-letniej ekspozycji na Florydzie (kąt 45 do południa)
<b>Klasyfikacja ogniowa</b>	EN 13501-1	Klasa A1
<b>Klasa Rozwoju Dymu</b>	ASTM E84	Klasa 1 lub A
<b>Stopień palności powierzchniowej</b>	ASTM E84	Klasa 1 lub A

## Zatwierdzenia

Ten produkt jest certyfikowany zgodnie z normą Qualicoat Class 3 w wybranych kolorach i posiada odporność na warunki atmosferyczne zgodnie z AAMA 2605.

Qualicoat: P-1816 (TR)

Qualicoat: P-1891 (AE)



## Informacje dodatkowe

Ten produkt może być objęty 30-letnią gwarancją produktową przy zastosowaniu na aluminium w celach architektonicznych. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem firmy Jotun.

## Stabilność

Farba proszkowa jest aplikowana w postaci mieszaniny powietrza i proszku w ściśle kontrolowanym procesie przemysłowym, przy użyciu pistoletu elektrostatycznego i utwardzana w piecu w wysokiej temperaturze w celu utworzenia powłoki. Praktycznie żadne VOC nie są uwalniane w procesie, w porównaniu do tradycyjnych farb mokrych. Niezużyty lub nadmiarowy proszek można poddać recyklingowi przy minimalnych stratach. Ponadto wszystkie produkty Jotun Powder Coatings nie zawierają celowo dodanego ołowiu.

## Standardy dla Green Building

Produkt ten przyczynia się do uzyskania kredytów wg standardu Green Building przy spełnieniu następujących konkretnych wymagań:

LEED®v4.1 (2020) / LEED®v4 (2013)

MR Credit: Ujawnianie i optymalizacja materiałów budowlanych

- Składniki materiałowe, Opcja 2: Optymalizacja składników materiałowych, międzynarodowa alternatywna ścieżka zgodności - optymalizacja REACH: W pełni zinwentaryzowane składniki chemiczne do 100 ppm i nie zawierające substancji, znajdujących się na liście autoryzacji REACH - Załącznik XIV, na liście ograniczeń - Załącznik XVII i na liście kandydatów do SVHC.

- Deklaracje Produktów Środowiskowych. Specyfikacja Produktu EPD typu III (ISO 14025, 21930, EN 15804).

BREEAM International (2021) / BREEAM® International (2016)

Mat 01: Deklaracja Środowiskowa Produktu (EPD) typ III (ISO 14025, ISO 21930, EN 15804).

Jotun Durasol 4003 jest odporny na warunki atmosferyczne zgodnie z AAMA 2605.

Deklaracje EPD są dostępne na stronie [www.epd-norge.no](http://www.epd-norge.no)

## Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcie mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.