

Reveal Edge D

ÜRÜN AÇIKLAMASI

Reveal Edge, benzersiz bir renk ve yüzey görünümü sağlamak üzere tasarlanmış bir bonded metalik toz boya serisidir. Bu ürün, gelişmiş geri dönüştürülebilirlik özelliğine ve yüksek korozyon direncine sahiptir.

Uygulama alanları

Bu ürün kuru bir ortama maruz kalan yüzeylerde iç ortam kullanımı için tavsiye edilir.

Tipik uygulama alanları:

- Buzdolapları
- Dondurucular
- Küçük mutfak aletleri
- Ev mobilyaları
- Ofis mobilyaları
- Mağaza rafları ve aydınlatma, spor ekipmanları

TOZ BOYA ÖZELLİKLERİ

Özellikler	Standart	Sonuç
Özgül ağırlık		Genellikle 1.4±0.2 g/cm ³

Depolama

Kuru ve serin ortamda muhafaza edin. Maksimum sıcaklık 25°C. Maksimum bağıl nem oranı %60. 12 aydan daha uzun süre saklanırsa kalite testi yapılmalıdır.

UYGULAMA

Ön hazırlık

Boya sisteminin performansı, büyük ölçüde boyanan maddenin yapısına ve ön işlemin tür ve kalitesine bağlıdır. En iyi sonuçlar için, ön işlem tedarikçisinin yönergeleri ve tavsiyeleri dikkate alınmalıdır.

Toz boya uygulaması

Kürlenme koşulu	Objeye sıcaklığı	Zaman
Reveal Edge D6	160 °C	10 dakika
Reveal Edge D8	180 °C	10 dakika
Reveal Edge D0	200 °C	10 dakika

Önerilen minimum film kalınlığı 60 mikrondur.

Boyanan malzemeye bağlı olarak, bazı ışıldayan metalik ürünlerde tam kapaticılık için film kalınlığını artırmak gerektirebilir.

Ekipman

Corona tabancalar için uygundur.

GÖRÜNÜM

Renk

Birçok metalik renk ve efekt, teknik onay ardından üretilebilir.

Parlaklık

Parlaklık seviyeleri istenen efekt ve yüzey görünümüne bağlı olarak değişir.

Yüzey görünümü

Düz ve pütürlü yüzey

Metalik/özel efekt toz boyalar uygulama farklılıklarına daha duyarlıdır. Bu nedenle Metalik Toz Boyalar Uygulama Kılavuzu'nun incelenmesi önemle tavsiye edilir.

PERFORMANS

Aşağıda yer alan teknik veriler, boya belirtilen şekilde uygulandığında geçerlidir:

Yüzey	Demir fosfat kaplı soğuk çekilmiş sac
Boyanan madde kalınlığı (mm)	0.8
Film kalınlığı (µm)	60-80
Tipik test değerleri.	

Özellikler	Standart	Sonuç
Yapışma	ISO 2409	Cross cut derecesi Gt0 (%100 yapışma)
Kalem sertliği testi	ASTM D3363-05 (Derwent Graphic)	F
Deformasyon testi	ISO 1520	≥ 5 mm
Silindirik Mandrel'de esneklik	ISO 1519	≤ 5 mm
Darbe direnci	ASTM D2794 (5/8 " top) (inch-pound, ön ve arka) Düz, parlaklık > 60 Düz, parlaklık > 40-59 Düz, parlaklık < 40 Geniş pütürlü İnce pütürlü	100/80 60/40 40/20 40/20 40/20
Yiyecek direnci	DIN 68861-1, 24 h	Sitrik asit - Değişiklik görülmez 5-10% Sirke - Değişiklik görülmez Bira - Değişiklik görülmez Cola - Değişiklik görülmez Frenk üzümü, portakal, domates suyu - Değişiklik görülmez
Solvent direnci	EN 12720:2009+A1:2013, 15 saniye	100% Isopropanol - Değişiklik görülmez 96% Ethanol (Ethyl alcohol) - Değişiklik görülmez
Nötr tuzlu su direnci	ISO 9227	240 saat sonunda kabarcıklanma görülmez ve maksimum 1 mm çizik kaynaklı korozyon kabarması görülür.
Nemli ortam direnci	ISO 6270-2	500 saat sonunda kabarcıklanma görülmez ve maksimum 2 mm çizik kaynaklı korozyon kabarması görülür.
Işık direnci	ISO 16474-2:2013, Method B, cycle 2	144 saat sonunda maksimum dE ≤ 1.5.

Yasal Uyarı

Bu belgedeki bilgiler, Jotun'un laboratuvar testleri ve saha tecrübelerine dayanarak verilmiştir. Jotun ürünleri yarı mamul olarak değerlendirilir, fakat Jotun'un kontrolü dışındaki durumlarda da kullanılabilirliğinden dolayı sadece ürünün kalitesi garantilenmektedir. Yerel yönetmelik ve piyasa gereksinimlerini karşılamak için üründe bazı değişiklikler uygulanabilir. Jotun, yayınladığı bilgileri önceden haber vermeden değiştirme hakkını saklı tutar.

Kullanıcılar, ihtiyaçları ve özel uygulamalar konusunda yönlendirme almak için mutlaka Jotun'a danışmalıdır.

Bu belgenin farklı dillerdeki düzenlemeleri arasında herhangi bir tutarsızlık varsa, İngilizce (UK) versiyonu geçerli olacaktır.