

## Megaprimer

### Opis produktu

Jest to dwuskładnikowa farba na bazie wielkocząsteczkowej żywicy epoksydowej utwardzana poliamidem. Opracowana jako uniwersalna grubopowłokowa farba do szlifowania. Można stosować jako grunt lub warstwę uszczelniającą dla szpachlówek w warunkach atmosferycznych i w zanurzeniu. Odpowiednia na właściwie przygotowane podłoża ze stali węglowej, aluminium, pokryte gruntem ochrony czasowej, z kompozytów i z drewna.

### Typowe zastosowanie

Powierzchnie zewnętrzne i wewnętrzne, włączając kadłuby, powyżej i poniżej linii wodnej, nadbudówki i pokłady. Nadaje się do zapobiegania procesowi osmozy na kadłubach kompozytowych. Do stosowania jako powłoka uszczelniająca na szpachłówki epoksydowe i stare systemy poliuretanowe.

### Kolory

szary, biały

### Główne cechy produktu

Właściwość	Test/Standard	Opis	
Zawartość części stałych, % obj.	ISO 3233	54 ± 2 %	
Stopień połysku (GU 60 °)	ISO 2813	mat (0-35)	
Temperatura zapłonu	ISO 3679 Method 1	25 °C	
Gęstość	obliczeniowa	1.3 kg/l	
Region	Przepis	Test Standard	VOC Wartość
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Obliczone	451 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Obliczone	451 g/l

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy.

Opis połysku: Zgodnie z definicją Jotun Performance Coatings.

## Grubość jednej powłoki

### Typowy zalecany zakres specyfikowania grubości

Grubość powłoki na sucho	80 - 150 $\mu\text{m}$
Grubość powłoki na mokro	150 - 280 $\mu\text{m}$
Wydajność teoretyczna	6.8 - 3.6 $\text{m}^2/\text{l}$

## Przygotowanie podłoża

### Przygotowanie powierzchni - tabela zbiorcza

Podłoże	Przygotowanie podłoża	
	Minimum	Zalecane
Stal węglowa	St 3 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Aluminium	Powierzchnię należy ręcznie lub maszynowo przeszlifować przy użyciu niemetalicznych ścierniw lub przy użyciu włókniyny lub ręcznie papierem ściernym w celu nadania chropowatości powierzchni.	Obróbka strumieniowo-ścierna do osiągnięcia profilu powierzchni, stosując zatwierdzone niemetaliczne ścierniwo, które odpowiednie jest do uzyskania ostrego i kąтового profilu powierzchni.
Stal z gruntem czasowej ochrony	Suchy, czysty i nie zniszczony grunt czasowej ochrony.	Omieciona lub alternatywnie oczyszczona do Sa 2 (ISO 8501-1) co najmniej 70% powierzchni.
Kompozyt	Kompozyty epoksydowe powinny być pozbawione uwalniającego się wosku lub pleśni przed rozpoczęciem jakiegokolwiek obróbki powierzchni. Szlifować powierzchnię ruchami kolistymi za pomocą papieru ściernego z tlenkiem glinu P80-P120 lub z węglikiem krzemu, aż do uzyskania równomiernego profilu. <b>Uwaga:</b> W przypadku aplikacji farb na podłożu kompozytowym, na bazie nienasyconych poliestrów, prosimy o kontakt z lokalnym biurem Jotun.	Kompozyty epoksydowe powinny być pozbawione uwalniającego się wosku lub pleśni przed rozpoczęciem jakiegokolwiek obróbki powierzchni. Szlifować powierzchnię ruchami kolistymi za pomocą papieru ściernego z tlenkiem glinu P80-P120 lub z węglikiem krzemu, aż do uzyskania równomiernego profilu. <b>Uwaga:</b> W przypadku aplikacji farb na podłożu kompozytowym, na bazie nienasyconych poliestrów, prosimy o kontakt z lokalnym biurem Jotun.
Drewno	Czysta i sucha powierzchnia. Zanieczyszczenia z powierzchni usuwane są przy pomocy detergentów i mycia słodką wodą.	Czysta i sucha powierzchnia. Zanieczyszczenia z powierzchni usuwane są przy pomocy detergentów i mycia słodką wodą.
Powierzchnie pokryte	Nowy podkład epoksydowy Jotun Yachting: Czysta, sucha i nieuszkodzona, kompatybilna powłoka Usunąć wszelkie zanieczyszczenia, które mogą szkodzić przyczepności międzywarstwowej.  Utwardzony podkład epoksydowy Jotun Yachting lub poliuretanowa farba nawierzchniowa:	Nowy podkład epoksydowy Jotun Yachting: Czysta, sucha i nieuszkodzona, kompatybilna powłoka Usunąć wszelkie zanieczyszczenia, które mogą szkodzić przyczepności międzywarstwowej.  Utwardzony podkład epoksydowy Jotun Yachting lub poliuretanowa farba nawierzchniowa:

	<p>Przekroczenie maksymalnego czasu do nałożenia następnej powłoki wymaga czyszczenia/przetarcia przez szlifowanie szlifierką lub szlifowanie ręczne papierem ściernym z tlenkiem glinu lub węglikiem krzemu o ziarnistości P120-P150, i/lub aplikacji dodatkowych powłok w zależności od warunków.</p> <p>Wypełniacze: Mechaniczne lub ręczne szlifowanie papierem ściernym z tlenkiem glinu lub węglikiem krzemu o ziarnistości P100-P150.</p>	<p>Przekroczenie maksymalnego czasu do nałożenia następnej powłoki wymaga czyszczenia/przetarcia przez szlifowanie szlifierką lub szlifowanie ręczne papierem ściernym z tlenkiem glinu lub węglikiem krzemu o ziarnistości P120-P150, i/lub aplikacji dodatkowych powłok w zależności od warunków.</p> <p>Wypełniacze: Mechaniczne lub ręczne szlifowanie papierem ściernym z tlenkiem glinu lub węglikiem krzemu o ziarnistości P100-P150.</p>
--	--	--

Optymalne rezultaty, włączając w to przyczepność, zabezpieczenie antykorozyjne, odporność cieplną i odporność chemiczną, uzyskuje się, stosując zalecane przygotowanie powierzchni.

Jotun zaleca nie więcej niż 2 stopnie różnicy gradacji chropowatości papieru ściernego w przypadku zmiany jego gradacji.

## Aplikacja

### Metody stosowania

Produkt może być nałożony przy pomocy

- Natrysk: Stosować natrysk powietrzny lub bezpowietrzny. Należy zwrócić uwagę, aby osiągnąć specyfikowaną grubość powłoki.
- Pędzel: Zalecany do niewielkich powierzchni oraz do wyrabiania krawędzi, spawów i miejsc trudnodostępnych. Należy zwrócić uwagę, aby osiągnąć specyfikowaną grubość powłoki.
- Wałek: Może być stosowana na mniejszych powierzchniach. Nie zalecana jako pierwsza powłoka gruntowa. Należy zwrócić uwagę, aby osiągnąć specyfikowaną grubość powłoki.

### Proporcje mieszania produktu (obj.)

Megaprimer Comp A	4 część(i)
Megaprimer Comp B	1 część(i)

### Rozcieńczalnik/Zmywacz

Rozcieńczalnik: Jotun Thinner No. 17

### Wytyczne dane dla natrysku bezpowietrznego

Dysza (inch/1000):	15-21
Ciśnienie w dyszy (minimum):	150 bar/2100 psi

## Czas schnięcia i utwardzania

Temperatura podłoża	10 °C	23 °C	40 °C
Powierzchnia sucha (na dotyk)	2 h	1 h	30 min
Chodzenie po wyschniętym	14 h	6.5 h	3 h
Powierzchnia sucha do przemalowania, minimum	8 h	4 h	3 h
Wyschnięcie/utwardzenie do eksploatacji	14 d	7 d	3 d

Czasy schnięcia i utwardzania ustalane są w kontrolowanych temperaturach i wilgotności względnej poniżej 85 % oraz typowej grubości suchej powłoki DFTdla produktu.

Gdy produkt jest rozcieńczany w celu ułatwienia natrysku konwencjonalnego, wymagane jest pozostawienie powłoki do wyschnięcia przez 48 godzin, a następnie przetrzeć powłokę papierem ściernym o ziarnistości P220/P320.

Powierzchnia sucha (na dotyk): Stan schnięcia, gdy niewielki nacisk palcem nie pozostawia odcisku lub nie ujawnia kleistości.

Chodzenie po wyschniętym: Minimalny czas, po którym powłoka może tolerować normalny ruch pieszego bez trwałych śladów, odcisków i innych uszkodzeń fizycznych.

Powierzchnia sucha do przemalowania, minimum: Najkrótszy możliwy czas, zalecany przed nałożeniem kolejnej warstwy.

Wyschnięcie/utwardzenie do eksploatacji: Minimalny czas przed stałą ekspozycją powłoki w przeznaczonym środowisku/medium.

## Czas indukcji i okres przydatności do stosowania

Temperatura farby	23 °C
Czas indukcji	30 min
Czas przydatności do stosowania	8 h

## Odporność na wysoką temperaturę

	Temperatura	
	Ciągła	Wartość szczytowa
Suchy, atmosferyczny	120 °C	-
Zanurzony, woda morska	50 °C	60 °C

Okres trwania temperatury szczytowej maks. 1 godz.

Podane temperatury nie wpływają na zmianę własności ochronnych. Estetyczne własności powłoki mogą w tych temperaturach ulec pogorszeniu.

Należy uwzględnić, że powłoka będzie odporna w różnych temperaturach zanurzania w zależności od specyfikacji chemicznej i od tego czy zanurzenie jest stałe czy sporadyczne. Odporność na ciepło zależy od całego systemu powłokowego. Jeśli stosowana jako część systemu, należy upewnić się, że wszystkie powłoki w systemie mają podobną odporność na ciepło.

## Kompatybilność produktów

W zależności od konkretnego przeznaczenia systemu powłok, produkt może być stosowany w kombinacji z różnymi farbami podkładowymi i nawierzchniowymi. Poniżej przedstawiono kilka przykładów. W celu uzyskania szczegółowych zaleceń, należy skontaktować się z firmą Jotun.

Poprzednia powłoka: epoksyd, poliuretan

Kolejna powłoka: epoksyd, poliuretan

## Opakowanie (typowe)

	Objętość (litry)	Wielkość opakowań (litry)
Megaprimer Comp A	4 / 16	5 / 20
Megaprimer Comp B	1 / 4	1 / 5

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy.

## Magazynowanie

Produkt musi być przechowywany zgodnie z obowiązującymi przepisami krajowymi. Pojemniki powinny być przechowywane w suchym, zacienionym, chłodnym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu, z dala od źródeł ciepła i ognia. Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte. Ostrożnie obchodzić się z produktem.

## Czas przechowywania w 23 °C

Megaprimer Comp A	24 miesiąc(e)
Megaprimer Comp B	48 miesiąc(e)

W niektórych krajach czas przydatności wyrobu do stosowania może być krótszy, co podyktowane jest przez lokalne przepisy. Powyżej podany jest minimalny czas przydatności wyrobu do stosowania, po przekroczeniu którego jakość farby będzie przedmiotem ponownej kontroli.

## Ostrożność

Produkt ten jest przeznaczony jedynie do użytku profesjonalnego. Aplikatorzy i operatorzy powinni być przeszkoleni, doświadczeni oraz mieć możliwości i urządzenia do miksowania/mieszania i prawidłowego nakładania powłok zgodnie z techniczną dokumentacją firmy Jotun. W czasie pracy, aplikatorzy i operatorzy powinni używać odpowiednich środków ochrony osobistej. Niniejsze wytyczne podano w oparciu o obecny stan wiedzy o produkcie. Wszystkie sugerowane odstępstwa stosownie do warunków w miejscu pracy powinny być przekazywane odpowiedzialnemu przedstawicielowi firmy Jotun do zatwierdzenia przed rozpoczęciem pracy.

## BHP

Proszę zwracać uwagę na ostrzeżenia umieszczone na pojemniku. Stosować w warunkach dobrej wentylacji. Nie wdychać par i mgły produktu. Unikać kontaktu ze skórą. Zanieczyszczenia skóry należy natychmiast sunąć odpowiednim środkiem zmywającym, mydłem i wodą. Oczy spłukać dużą ilością wody i natychmiast zwrócić się o pomoc lekarską.

## Różnice w kolorystyce

Gdy ma to zastosowanie, produkty przeznaczone głównie do stosowania jako farby podkładowe lub farby przeciwpiorostowe mogą wykazywać niewielkie różnice w kolorze w poszczególnych partiach. Tego typu produkty i produkty na bazie epoksydów, stosowane jako warstwa nawierzchniowa, mogą kredować pod wpływem światła słonecznego i warunków atmosferycznych.

Zachowanie koloru i połysku na powłokach nawierzchniowych/wykończeniowych może się różnić w zależności od koloru, środowiska ekspozycji, takiego jak temperatura, intensywność promieniowania UV itp., jakości aplikacji i typu farby. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z lokalnym biurem firmy Jotun.

## Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcie mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.