

## Tankguard Plus

### Описание на продукта

Двуконпонентен фенол/новолак епоксид с полиаминно съхнене. Има висока устойчивост на повечето сурови масла и широка гама от химикали и разтворители. Има изключителна химическа устойчивост на суров нефт при температури до 160 °C. Може да се ползва като грунд, междинен слой или финашен слой при атмосферни и потопени във вода условия. Подходящ за добре подготвен черен метал, цинкован метал, неръждаема стомана и бетон.

### Типична употреба

Индустриални:

Специално създадено като покритие за офшорни, оншорни или заровени в почвата резервари и тръби за складиране на химикали, отпадни води, преработени води и бетонни обваловки. Този продукт има много добра устойчивост на високи температури. Вижте Protective Product Resistance List.

### Цветовете

Светло жълт, Бял

### Информация за продукта

Свойство	Тест/Стандарт	Описание
Обемно сухо вещество	ISO 3233	70 ± 2 %
Ниво на гланца (GU 60 °)	ISO 2813	полугланц (35-70)
Точка на възпламеняване	ISO 3679 Method 1	28 °C
Плътност	калкулирано	1.6 кг/л

Регион	Наредба	Тест Стандарт	VOC Стойност
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Изчислено	342 г/л
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Изчислено	342 г/л
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Изчислено	342 г/л
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Изчислено	342 г/л
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	KS M ISO 11890-1	259 г/л
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 23985-2009 8.3	237 г/л

Предоставената информация е за продукти произведени във фабрика, може да има малки вариации в цвета.

Описание на гланца: Спрямо тълкуването в Jotun Performance Coatings.

## Дебелина на филма за слой

### Типично препоръчителен спецификационен диапазон

Дебелина на сухия филм	100 - 150 $\mu\text{m}$
Дебелина на мокрия филм	140 - 215 $\mu\text{m}$
Теоретична покриваемост	7 - 4.7 $\text{m}^2/\text{l}$

## Подготовка на основата

### Обобщена таблица за подготовката на основата

Основа	Подготовка на основата	
	Минимум	Препоръчително
Черен метал	Sa 2½ (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Неръждаема стомана	Повърхността трябва да бъде ръчно или машинно награвена с неметални абразиви, или машина с влакнести влакна, или ръчни абразивни подложки за придаване на надраскана на повърхността.	Абразивно бластиране за постигане на необходимия профил с неметални абразиви, с които да се постигне грапава повърхност на профила.
Поцинкована стомана	Повърхността трябва да е чиста, суха и да е награвена и матирана.	Леко пясъкоструене с неметален абразив, което да остави чист, награвен и равномерен модел.
Бетон	Сухо абразивно пластиране според SSPC-SP 13/NACE No. 6.	Сухо абразивно пластиране според SSPC-SP 13/NACE No. 6.

## Полагане

### Методи на полагане

Продуктът може да се полага с

Пръскане:	използвайте безвъздушно полагане.
четка:	Препоръчва се при ивично полагане на по-малки площи, трябва да се внимава за достигането на специфицираната дебелина на сухия филм.
Бояджийски валик:	Да се нанася с валик само при колена, фланци, малки тръби и др.

### Пропорции за смесване (обемни)

Tankguard Plus Comp A	4 част(и)
Tankguard Plus Comp. B	1 част(и)

### Разредител / Почистващ разтворител

Разредител:	Jotun Thinner No. 23
-------------	----------------------

### Упътване за безвъздушно пръскане

Дюза (inch/1000):	17-21
Налягане на дюзата (минимум):	150 bar/2100 psi

### Време за съхнене и свързване

Температура на основата	5 °C	10 °C	15 °C	23 °C	30 °C	40 °C
Повърхностно сух (сух на пипане)	24 h	16 h	6 h	4 h	3 h	2 h
Сух за вървене	36 h	24 h	10 h	7 h	5 h	3 h
Време за препокриване, минимум	52 h	36 h	30 h	20 h	14 h	10 h
Готов за употреба	14 d	10 d	7 d	5 d	4 d	3 d

За максимален период на препокриване, вижте Application Guide (AG) на този продукт.

Ако се прави ускорена полимеризация със висока температура, Tankguard Plus може да бъде върнат в експлоатация след половината от времето „Изсушено/втвърдено за работа“, както е посочено по-долу:

5 °C: 7 d включени 8 часа при 60 °C
10 °C: 5 d включени 8 часа при 60 °C
15 °C: 3.5 d включени 8 часа при 60 °C
23 °C: 2.5 d включени 8 часа при 60 °C
30 °C: 2 d включени 8 часа при 60 °C
40 °C: 1.5 d включени 8 часа при 60 °C

Ускорената полимеризация (чрез въздух) може да започне, след като последният слой е станал "Сух за препокриване" и може да се постигне чрез нагряване с горещ въздух, докато температурата на стоманата от 60 °C се поддържа в продължение на 8 часа. Общото време за втвърдяване трябва да бъде както е посочено по-горе.

Времето за изсъхване и пълно изсъхване се определят под контролирана температура и относителна влажност по 85% и при стандартизирана дебелина на сухия филм на продукта.

Повърхностно сух (сух на пипане): Минималното време, при което натискане с пръст не оставя отпечатък на покритието.

Сух за вървене: Минималното време преди покритието да може да поеме нормален пешеходен трафик без да се оставят отпечатаци и след по него.

Изсъхнал за препокриване, минимум: Най-краткото препоръчително време, преди полагане на следващ слой

Готов за употреба: Минималното време, след което покритието може да се постави в желаната атмосферна среда.

## Време за съхнене и отворено време за работа

Температура на боята 23 °C

Време за смесване 15 min  
Отворено време за работа след смесване 2 h

## Устойчивост на висока температура

	Температура	
	Продължителна	Пикова
Сух, атмосферни условия	160 °C	-
Потопен, морска вода	90 °C	95 °C
Потопен, Суров петрол	160 °C	-

Допълнителна информация за устойчивост може да намерите в списъка за устойчивостна на продукти- Protective Product Resistance List , наличен на уебсайта на Jotun, или се свържете с местния офис на Jotun.

Максимална продължителност на пиковата температура - 1 час.

Посочените температури се отнасят за запазване на защитните свойства на продукта. Естетическите свойства могат да пострадат при тези температури.

Продукта ще е устойчив на различни температури при потапяне в зависимост от химикала и това дали е постоянно потопено или временно. Температурната устойчивост се влия от цялата система. Уверете се, че всички покрития в системата имат еднаква температурна устойчивост.

## Съвместимост на продукта

В зависимост от реалното натоварване на системата от покрития, различни грундове и финишни покрития могат да бъдат използвани в комбинация с този продукт. Някои примери са дадени по-долу. Свържете се с офис на Jotun за препоръка при специфични системи.

Предишен слой: само себеси

Следващ слой: само себеси

## Опаковане (типично)

	Обем (литри)	Размер на опаковката (литри)
Tankguard Plus Comp A	16	20

Tankguard Plus Comp. B

4

5

Посоченото количество е само за заводски оцветени продукти. Имайте предвид, че местните вариации в размера на опаковката и количеството вътре могат да се различават поради местните разпоредби.

## Съхранение

Продуктът трябва да се съхранява в съответствие с националните разпоредби. Съхранявайте баките на сухо, тъмно, хладно, добре проветриво място и далеч от източници на топлина и запалване. Баките трябва да се държат плътно затворени. Работете внимателно.

### Годност на продукта при 23 °C

Tankguard Plus Comp A	24 месец(и)
Tankguard Plus Comp. B	24 месец(и)

На някои пазари търговската годност на продукта може да се занижава съгласно местните регулации. Информацията по-горе е за минималния срок на годност, а след него, качеството на продукта е обекта на повторна проверка.

## Внимание!

Този продукт е само за професионална употреба. Полагащият го трябва да бъде обучен, да има опит, способности и оборудване, за да положи покритията правилно и съгласно спецификациите. Полагащият трябва да има и използва лични предпазни средства при работа с този продукт. Тези указания са дадени на базата на настоящите ни познания за продукта. Всяко предложено отклонение, с цел да се отговори на условията на обекта, трябва да се препрати преди започване на работа на отговорния представител на Jotun за одобрение.

## Безопасност и здраве

Моля обърнете внимание на предпазните мярки върху контейнерите. Използвайте в добре вентилирани помещения. Не вдишвайте от мъглата при пръскане. Избягвайте контакт с кожата. Разливане върху кожата трябва веднага да се почисти с разреждател, вода и сапун. Очите трябва добре да се измият обилно с вода и да се потърси незабавна медицинска помощ.

## Отклонения от цвета

В някои случаи продукти като грундове или антифаулинг може да имат малки разминавания в цвета при различните баки. Тези продукти, както и продуктите на епоксидна основа, които се използват като финални покрития може да побелеят когато са изложени на атмосферни условия и пряка слънчева светлина.

Устойчивостта на цвета и гланца при някои крайни/финални покрития може да варират в зависимост от самия цвят, излагане на атмосферни условия като температура, интензивност на УВ лъчение и т.н., както и спрямо качеството на полагане и генерическия тип на боята. Свържете се с местния офис на Йотун за допълнителна информация.

## Отговорност

Дата на издаване: 3 септември 2024

Страница: 5/6

Настоящата Техническа карта заменя всички издадени по-рано.

Техническа карта(TDS) се препоръчва да се прочете заедно с Информационния лист за безопасност(SDS) и Наръчника за полагане(AG). За да намерите най-близкия до Вас офис на Йотун, моля посетете нашия сайт [www.jotun.com](http://www.jotun.com)

Информацията в този документ се дава в съответствие познанията на Jotun, които се основават на лабораторни изследвания и практически опит. Продуктите Jotun се смятат като полуфабрикати и като такива продукти, често се използват при условия, които са извън контрола на Jotun. Jotun не може да гарантира нищо освен качеството на самият продукт. Незначителни промени на продукта, могат да бъдат приложени, за да се съобразят с изискванията на местното законодателство. Jotun си запазва правото да променя посочените данни без по-нататъшно уведомление.

Потребителите трябва винаги да се консултират с Jotun за конкретни насоки при употребата на този продукт, подходящ ли е за техните нужди и специфични практики за нанасяне.

Ако има някакво несъответствие между различните езикови въпроси, свързани с този документ, Английската версия ще се приеме.