

## Solvalitt Alu

### Описание на продукта

Еднокомпонентно бързосъхнещо силикон-акрилно покритие. Това е продукт с алуминиев пигмент. Устойчив на температури до 600 °C. Може да се ползва като грунд, междинен слой или финален слой при атмосферни условия. Подходящ за добре подготвен черен метал, поцинкован метал, неръждаема стомана и алуминий.

### Типична употреба

Индустриални:  
Температууроустойчиво покритие. Подходящо за повърхности с или без изолация. Препоръчва се за финален слой при повърхности под изолация с подходящ грунд.

### Други възможни варианти

Solvalitt

Обърнете се към отделна Техническа карта за всеки вариант.

### Цветовете

Алуминий

### Информация за продукта

Свойство	Тест/Стандарт	Описание
Обемно сухо вещество	ISO 3233	40 ± 2 %
Ниво на гланца (GU 60 °)	ISO 2813	мат (0-35)
Точка на възпламеняване	ISO 3679 Method 1	26 °C
Плътност	калкулирано	1.2 кг/л

Регион	Наредба	Тест Стандарт	VOC Стойност
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	US EPA Method 24	493 г/л
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	US EPA Method 24	493 г/л
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Изчислено	528 г/л
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Изчислено	528 г/л
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	KS M ISO 11890-1	507 г/л
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 23985-2009 8.3	527 г/л

Предоставената информация е за продукти произведени във фабрика, може да има малки вариации в цвета.

Описание на гланца: Прямо тълкуването в Jotun Performance Coatings.

## Дебелина на филма за слой

### Типично препоръчителен спецификационен диапазон

Дебелина на сухия филм	20 - 30	µm
Дебелина на мокрия филм	50 - 75	µm
Теоретична покриваемост	20 - 13	m <sup>2</sup> /l

## Подготовка на основата

### Обобщена таблица за подготовката на основата

Основа	Подготовка на основата	
	Минимум	Препоръчително
Черен метал	Sa 2½ (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Неръждаема стомана	Повърхността трябва да бъде награвена чрез бластинг с одобрена неметална шлака и ъгъл на дюзата 45-60° спрямо перпендикуляра при намалено налягане на дюзата, за да се създаде остър и ъглов профил на повърхността.	Повърхността трябва да бъде награвена чрез бластинг с одобрена неметална шлака и ъгъл на дюзата 45-60° спрямо перпендикуляра при намалено налягане на дюзата, за да се създаде остър и ъглов профил на повърхността.
Алуминий	Повърхността трябва да бъде ръчно или машинно награвена с неметални абразиви, или машина с влакнести влакна, или ръчни абразивни подложки за придаване на надраскана на повърхността.	Повърхността трябва да бъде ръчно или машинно награвена с неметални абразиви, или машина с влакнести влакна, или ръчни абразивни подложки за придаване на надраскана на повърхността.
Поцинкована стомана	Повърхността трябва да е чиста, суха и да е награвена и матирана.	Леко пясъкоструене с неметален абразив, което да остави чист, награвен и равномерен модел.
Боядисана повърхност	Чисто, сухо и одобрено съвместимо покритие	Чисто, сухо и одобрено съвместимо покритие

## Полагане

### Методи на полагане

Продуктът може да се полага с

- Пръскане: Използвайте въздушно или безвъздушно полагане.
- четка: Препоръчва се при ивично полагане и малко площи. Трябва да се внимава за постигането на специфицираната дебелина.
- Бояджийски ваялък: Може да се използва при малки площи. Не се препоръчва за грунд. Трябва да се внимава за постигането на специфицираната дебелина.

### Смесване на продукта

Еднокомпонентен

### Разредител / Почистващ разтворител

Разредител: Jotun Thinner No. 7 / Jotun Thinner No. 10

### Упътване за безвъздушно пръскане

- Дюза (inch/1000): 15-17
- Налягане на дюзата (минимум): 100 bar/1450 psi

## Време за съхнене и свързване

Температура на основата	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Повърхностно сух (сух на пипане)	1 h	45 min	30 min	15 min
Сух за вървене	4 h	3 h	2 h	1.5 h
Време за препокриване, минимум	8 h	5 h	4 h	3 h

За максимален период на препокриване, вижте Application Guide (AG) на този продукт.

Времето за изсъхване и пълно изсъхване се определят под контролирана температура и относителна влажност по 85% и при стандартизирана дебелина на сухия филм на продукта.

Току що нанесен филм Солвалит може да има леко намалени механични качества. Този ефект може да бъде отстранен чрез нагряване на системата боя до 200°C за 1 час.

Повърхностно сух (сух на пипане): Минималното време, при което натискане с пръст не оставя отпечатък на покритието.

Сух за вървене: Минималното време преди покритието да може да поеме нормален пешеходен трафик без да се оставят отпечатаци и след по него.

Изсъхнал за препокриване, минимум: Най-краткото препоръчително време, преди полагане на следващ слой

## Устойчивост на висока температура

	Температура	
	Продължителна	Пикова
Сух, атмосферни условия	600 °C	-

## Съвместимост на продукта

В зависимост от реалното натоварване на системата от покрития, различни грундове и финишни покрития могат да бъдат използвани в комбинация с този продукт. Някои примери са дадени по-долу. Свържете се с офис на Jotun за препоръка при специфични системи.

Предишен слой:	Епоксид, Цинк-силикат, Силикон-акрил, Мултиполимерна матрица
Следващ слой:	Силикон-акрил

## Опаковане (типично)

	Обем (литри)	Размер на опаковката (литри)
Solvalitt Alu	5	5

Посоченото количество е само за заводски оцветени продукти. Имайте предвид, че местните вариации в размера на опаковката и количеството вътре могат да се различават поради местните разпоредби.

## Съхранение

Продуктът трябва да се съхранява в съответствие с националните разпоредби. Съхранявайте баките на сухо, тъмно, хладно, добре проветриво място и далеч от източници на топлина и запалване. Баките трябва да се държат плътно затворени. Работете внимателно.

## Годност на продукта при 23 °C

Solvalitt Alu	24 месец(и)
---------------	-------------

На някои пазари търговската годност на продукта може да се занижава съгласно местните регулации. Информацията по-горе е за минималния срок на годност, а след него, качеството на продукта е обекта на повторна проверка.

## Внимание!

Този продукт е само за професионална употреба. Полагачият го трябва да бъде обучен, да има опит, способности и оборудване, за да положи покритията правилно и съгласно спецификациите. Полагачият трябва да има и използва лични предпазни средства при работа с този продукт. Тези указания са дадени на базата на настоящите ни познания за продукта. Всяко предложено отклонение, с цел да се отговори на условията на обекта, трябва да се препрати преди започване на работа на отговорния представител на Jotun за одобрение.

## Безопасност и здраве

Моля обърнете внимание на предпазните мярки върху контейнерите. Използвайте в добре вентилирани помещения. Не вдишвайте от мъглата при пръскане. Избягвайте контакт с кожата. Разливане върху кожата трябва веднага да се почисти с разредител, вода и сапун. Очите трябва добре да се измият обилно с вода и да се потърси незабавна медицинска помощ.

## Отклонения от цвета

В някои случаи продукти като грундове или антифаулинг може да имат малки разминавания в цвета при различните баки. Тези продукти, както и продуктите на епоксидна основа, които се използват като финални покрития може да побелеят когато са изложени на атмосферни условия и пряка слънчева светлина.

Устойчивостта на цвета и гланца при някои крайни/финални покрития може да варират в зависимост от самия цвят, излагане на атмосферни условия като температура, интензивност на УВ лъчение и т.н., както и спрямо качеството на полагане и генерическия тип на боята. Свържете се с местния офис на Йотун за допълнителна информация.

## Отговорност

Информацията в този документ се дава в съответствие познанията на Jotun, които се основават на лабораторни изследвания и практически опит. Продуктите Jotun се смятат като полуфабрикати и като такива продукти, често се използват при условия, които са извън контрола на Jotun. Jotun не може да гарантира нищо освен качеството на самият продукт. Незначителни промени на продукта, могат да бъдат приложени, за да се съобразят с изискванията на местното законодателство. Jotun си запазва правото да променя посочените данни без по-нататъшно уведомление.

Потребителите трябва винаги да се консултират с Jotun за конкретни насоки при употребата на този продукт, подходящ ли е за техните нужди и специфични практики за нанасяне.

Ако има някакво несъответствие между различните езикови въпроси, свързани с този документ, Английската версия ще се приеме.