

Steelmaster 1200WF

Описание на продукта

Това е еднокомпонентно, тънкослойно,набъбващо акрилно покритие на водна основа. Одобрен за противопожарна защита на стоманени конструкции от целулозен пожар. Може да се използва като междинен слой или финално покритие в атмосферна среда. Подходящ за одобрени грундове за въглеродородна стомана.

Типична употреба

Специално проектиран като реактивна противопожарна система за стоманени конструкции. Проектиран да защитава до 180 минути в широк диапазон на I секции- греди,колони и кухи профили. Пожароизпитан и одобрен по BS 476 част 20/21. Подходяща за стоманени конструкции, находящи се в затворени помещения. За подробна спецификация на покритието се обърнете към местния представител на Jotun.

Одобрения и сертификати

Този продукт допринася за постигането на стандартните за еко сгради. Моля, вижте раздела "Стандарти за еко-сгради".

BS 476 part 20/21: Certifire CF 5243
Cellular beams RT1356
Тестван и оценен съгласно EN 13381-8
Тестван и оценен за запълнени с бетон кухи колони съгласно EN13381-6
CE маркираният продукт с Европейска Техническа Оценка ETO-22/0351
Издържливост и възможност за обслужване: Z2, Z1, Y (EAD 350402-00-1106)
Реакция на огън: клас B-s1, d0 (EN 13501-1)
ASTM E84: Class A
Тестван и сертифициран по GB14907:2018

Допълнителни сертификати и одобрения, могат да се предоставят при необходимост.

Цвета

Бял

Информация за продукта

Свойство	Тест/Стандарт	Описание
Обемно сухо вещество	ISO 3233	69 ± 3 %
Точка на възпламеняване	ISO 3679 Method 1	101 °C
Плътност	калкулирано	1.4 кг/л

Регион	Наредба	Тест Стандарт	VOC Стойност
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Изчислено	66 г/л
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Изчислено	66 г/л

EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Изчислено	43 г/л
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Изчислено	43 г/л
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	Изчислено	66 г/л
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 23986-2009 10.4	0 г/л

Предоставената информация е за продукти произведени във фабрика, може да има малки вариации в цвета.

Обем сухото вещество, измерено съгласно ISO 3233 и ASFP-BCF Guidance Method.

Дебелина на филма за слой

Типично препоръчителен спецификационен диапазон

Дебелина на сухия филм	210 - 690 μm
Дебелина на мокрия филм	300 - 1000 μm

Всички стоманени профили трябва да бъдат покрити с подходяща дебелина на филма, за да се постигне желаната степен на пожарозащита. Моля обърнете се към текущите таблици на натоварване. За повече информация, моля свържете се с офиса на Йотун.

Забележка: Дебелината на филма може да се постигне само с безвъздушно нанасяне на един слой.

Максимално допустима дебелина на сухия филм (BS & EN сертификат)

Ако измерените средни дебелини надвишават тези стойности, трябва да се предприемат действия за намаляване на измерената дебелина под максимално допустимото ниво за конкретната форма и разположение на елемента.

I/N греди, 3 страни: 5011 μm

I/N греди, 4 страни: 5011 μm

I/N колони, 4 страни: 7408 μm

RHS греди, 3 и 4 страни: 3286 μm

Подготовка на основата

Обърнете се към ръководството за нанасяне (AG) за допълнителна информация.

Обобщена таблица за подготовката на основата

Основа	Подготовка на основата	
	Минимум	Препоръчително
Боядисана повърхност	Чисто, сухо и одобрено съвместимо покритие	Чисто, сухо и одобрено съвместимо покритие

Полагане

Методи на полагане

Продуктът може да се полага с

Пръскане: изпозвайте безвъдушно полагане.

четка: Препоръчва се при ивично полагане на по-малки площи, трябва да се внимава за достигането на специфицираната дебелина на сухия филм.

Обърнете се към ръководството за нанасяне (AG) за допълнителна информация.

Смесване на продукта

Еднокомпонентен

Разредител / Почистващ разтворител

Разредител: Сладка вода

Продуктът е готов за употреба. Разреждането ще повлияе върху устойчивостта на покритието, причинява стичане и може да забави времето на съхнене.

Почистващ разтворител: Сладка вода

Упътване за безвъдушно пръскане

Дюза (inch/1000): 19-23

Налягане на дюзата (минимум): 200 bar/2900 psi

Време за съхнене и свързване

Температура на основата

	10 °C	23 °C	40 °C
Повърхностно сух (сух на пипане)	4 h	2 h	1 h
Готово за преместване	16 h	6 h	4 h
Време за препокриване, минимум	16 h	6 h	4 h

За максимален период на препокриване, вижте Application Guide (AG) на този продукт.

Минимален срок за препокриване се отнася за препокриване със същият продукт. Проверете за допълнителни насоки за препокриване с финален слой.

Всички времена за съхнене са измерени при дебелина на мокрия филм/слой 1000 µm при контролирана температура и относителна влажност под 80%.

Продуктът може да се полага при минимални температури до 5 °C. За оптимално нанасяне и съхнене, температурата на стоманата и въздуха трябва да бъде над 10 °C.

Повърхностното покритие

Минималният интервал за препокриване на този продукт с одобрено финално покритие е 24 часа. Системата трябва да е достатъчно суха при работа, за да не може уредът за измерване на дебелината на покритието да оставя вдлъбнатини върху покритието. Времето за съхнене/интервалът на препокриване може да се удължи, ако има спад на температурата или ако се нанесе многослойна система. Преди нанасяне на финалния слой, апликаторът трябва да се увери, че е постигната определената дебелина на сухия слой.

Повърхностно сух (сух на пипане): Минималното време, при което натискане с пръст не оставя отпечатък на покритието.

Готово за преместване: Минималното време преди боядисаните конструкции да могат да се местят без наранявания на покритието.

Изсъхнал за препокриване, минимум: Най-краткото препоръчително време, преди полагане на следващ слой

Съвместимост на продукта

В зависимост от реалното натоварване на системата от покрития, различни грундове и финални покрития могат да бъдат използвани в комбинация с този продукт. Някои примери са дадени по-долу. Свържете се с офис на Jotun за препоръка при специфични системи.

Предишен слой: Алкид, Епоксид, Епоксидно покритие с цикк фосфат, Цинк епоксид (с епоксиден свързващ слой)
Следващ слой: одобрен списък с финални покрития

За да се гарантира защитата от огън, грундове и финалните покрития трябва да бъдат съвместими със Steelmaster 1200WF. Свържете се с местния офис на Jotun за списък на одобрените грундове и финални покрития на Jotun.

Опаковане (типично)

	Обем (литри)	Размер на опаковката (литри)
Steelmaster 1200WF	18.5	20

Посоченото количество е само за заводски оцветени продукти. Имайте предвид, че местните вариации в размера на опаковката и количеството вътре могат да се различават поради местните разпоредби.

Съхранение

Продуктът трябва да се съхранява в съответствие с националните разпоредби. Съхранявайте баките на сухо, тъмно, хладно, добре проветриво място и далеч от източници на топлина и запалване. Баките трябва да се държат плътно затворени. Работете внимателно.

По време на съхранение и транспортиране, температурата трябва да бъде между 5 °C (41 °F) и 25 °C (77 °F). Освен това е препоръчително да се използва климатичен контрол. Да се пази от замръзване по време на съхранение и транспорт.

Годност на продукта при 23 °C

Steelmaster 1200WF 6 месец(и)

На някои пазари търговската годност на продукта може да се занижава съгласно местните регулации. Информацията по-горе е за минималния срок на годност, а след него, качеството на продукта е обекта на повторна проверка.

Стандарти за еко-сгради

Този продукт допринася за постигането на стандартите за еко-сгради", като изпълнява следните специфични изисквания:

LEED®v4 (2013)

EQ кредит: Ниско излъчващи материали

- Съдържание на VOC- летливи органични съединения за пожароустойчиви покрития (350 g / l) (CARB (SCM) 2007) и емисии 0.5 - 5.0 mg/m³ (метод CDPH 1.2)

LEED®v4 (2013)/LEED®v4.1 (2020)

Материали и ресурси: Разкриване и оптимизиране на строителни продукти.

- Съставни материали, Вариант 2: Оптимизиране на съставките на материала, Международен път за алтернативно съответствие - REACH оптимизация: Напълно проверени химични съставки до 100 ppm, не се съдържат забранени вещества по списъка REACH - Приложение XIV, Списъкът с ограничения - Приложение XVII и списъка с кандидат-веществата SVHC.

- Декларации за екологични продукти. Специфичен за продукта тип III EPD (ISO 14025; 21930, EN 15804).

BREEAM® International (2016)

- Неа 02: (ЛОС) (летливи органични съединения) или CDPH метод 1.1 (2010)/1.2 (2017)) и съдържанието на ЛОС за еднокомпонентни покрития (100 g/l).

- Mat 01: специфичен за продукта тип III EPD (ISO 14025; 21930, EN 15804).

BREEAM® International (2013)

- Неа 02: съдържание на VOC- летливи органични съединения за покритие за еднократна употреба WB (140 g / l) (Директива на ЕС 2004/42 / CE)

BREEAM® NOR (2016)

- Mat 01: специфичен за продукта тип III EPD (ISO 14025, ISO 21930, EN 15804).

- Mat 01: Информационният лист за безопасност потвърждава, че продуктът не съдържа никакви вещества от списък A20-Norwegian A20 list.

Този продукт е тестван от изследователски институти на RISE в Швеция / SP-Технически изследователски институт на Швеция или Eurofins в съответствие със стандартния метод на Калифорнийския департамент за обществено здраве (CDPH) от 1.1.2010 г.

EPD са достъпни на www.epd-norge.no

Внимание!

Този продукт е само за професионална употреба. Полагащият го трябва да бъде обучен, да има опит, способности и оборудване, за да положи покритията правилно и съгласно спецификациите. Полагащият трябва да има и използва лични предпазни средства при работа с този продукт. Тези указания са дадени на базата на настоящите ни познания за продукта. Всяко предложено отклонение, с цел да се отговори на условията на обекта, трябва да се препрати преди започване на работа на отговорния представител на Jotun за одобрение.

Безопасност и здраве

Моля обърнете внимание на предпазните мярки върху контейнерите. Използвайте в добре вентилирани помещения. Не вдишвайте от мъглата при пръскане. Избягвайте контакт с кожата. Разливане върху кожата трябва веднага да се почисти с разредител, вода и сапун. Очите трябва добре да се измият обилно с вода и да се потърси незабавна медицинска помощ.

Отклонения от цвета

В някои случаи продукти като грундове или антифаулинг може да имат малки разминавания в цвета при различните баки. Тези продукти, както и продуктите на епоксидна основа, които се използват като финишни покрития може да побелеят когато са изложени на атмосферни условия и пряка слънчева светлина.

Устойчивостта на цвета и гланца при някои крайни/финишни покрития може да варира в зависимост от самия цвят, излагане на атмосферни условия като температура, интензивност на УВ лъчение и т.н., както и спрямо качеството на полагане и генерическия тип на боята. Свържете се с местния офис на Йотун за допълнителна информация.

Отговорност

Информацията в този документ се дава в съответствие познанията на Jotun, които се основават на лабораторни изследвания и практически опит. Продуктите Jotun се смятат като полуфабрикати и като такива продукти, често се използват при условия, които са извън контрола на Jotun. Jotun не може да гарантира нищо освен качеството на самият продукт. Незначителни промени на продукта, могат да бъдат приложени, за да се съобразят с изискванията на местното законодателство. Jotun си запазва правото да променя посочените данни без по-нататъшно уведомление.

Потребителите трябва винаги да се консултират с Jotun за конкретни насоки при употребата на този продукт, подходящ ли е за техните нужди и специфични практики за нанасяне.

Ако има някакво несъответствие между различните езикови въпроси, свързани с този документ, Английската версия ще се приеме.