

Steelmaster 1200WF

Produktbeskrivelse

Dette er en én-komponent vannfortynnbar akryl tynnfilms brannhemmende maling. Godkjent av uavhengig instans for brannsikring av stålkonstruksjoner utsatt for cellulosebrann. Kan brukes som mellomstrøk eller toppstrøk over vann. Egnet på godkjente primere på karbonståloverflater.

Bruksområde

Spesielt utviklet som en passiv brannbeskyttelse for stålkonstruksjoner. Designet for å beskytte på et bredt spekter av bjelker, søyler og hulprofiler i opptil 180 minutter. Branntestet og godkjent til BS 476 del 20/21. Egnet for strukturelt stål utsatt for innvendig miljøer. For en detaljert malingsspesifikasjon, kontakt din lokale Jotun representant.

Sertifikater og godkjenninger

Dette produktet bidrar til Green Buildings Standards kreditter. Vennligst referer til avsnitt "Green Building Standards".

BS 476 part 20/21: Certifire CF 5243
Cellular beams RT1356
Testet og vurdert i henhold til EN 13381-8
Vurdert for betongfylte hulsøyler i henhold til EN13381-6
CE merket produkt med Europeisk Teknisk Bedømmelse (European Technical Assessment) ETA-22/0351
Holdbarhet og levetid: Z2, Z1, Y (EAD 350402-00-1106)
Reaksjon ved brann: Klasse B-s1, d0 (EN 13501-1)
ASTM E84: Class A
Testet og sertifisert i henhold til GB14907:2018
FM-godkjent

Flere sertifikater og godkjenninger kan være tilgjengelige på forespørsel.

Farger

hvit

Produktdata

Egenskap	Test/Standard	Beskrivelse
Volumbasert tørrstoffinnhold	ISO 3233	69 ± 3 %
Flammepunkt	ISO 3679 Method 1	101 °C
Tetthet	kalkulert	1.4 kg/l

Region	Forskrift	Test Standard	VOC Verdi
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Kalkulert	66 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Kalkulert	66 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Kalkulert	43 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Kalkulert	43 g/l

Korea	Korea Clean Air Conservation Act	Kalkulert	66 g/l
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 23986-2009 10.4	0 g/l

De angitte data er typiske for fabrikkproduserte produkter. Små variasjoner kan forekomme avhengig av farge.

Volum tørrstoff er målt i henhold til ISO 3233 og ASFP-BCF Guidance Method.

Filmtykkelse pr. strøk

Typisk anbefalt spesifikasjonsområde

Tørrfilmtykkelse	210 - 690 μm
Våtfilmtykkelse	300 - 1000 μm

Alle stålseksjoner må være påført korrekt filmtykkelse for å oppnå den nødvendige brannklassifisering. Det henvises til gjeldende eksponeringstabeller. For ytterlige råd vennligst kontakt ditt lokale Jotun-kontor.

Merk: Filmtykkelsen kan bare oppnås ved høytrykksprøyting i ett strøk.

Maksimum tillatt tørrfilmtykkelse (DFT) (BS & EN sertifisert)

Hvis målte gjennomsnittlige tykkelser overstiger disse verdiene, må det iverksettes tiltak for å redusere den målte tykkelsen til under maksimalt tillatt for den spesifikke elementformen og orienteringen.

I/H-bjelker, 3-sider: 5011 μm

I/H-bjelker, 4-sider: 5011 μm

I/H-søyler, 4-sider: 7408 μm

RHS-bjelker, 3 og 4 sidig: 3286 μm

Forbehandling

Se Application Guide (AG) for mer informasjon.

Forbehandlingsoversikt

Underlag	Forbehandling	
	Minimum	Anbefalt
Malte overflater	Ren, tørr og ubeskadiget kompatibel maling	Ren, tørr og ubeskadiget kompatibel maling

Påføring

Påføringsmetoder

Dette produkt kan påføres med

Sprøyte: Bruk høytrykkssprøyte.

Pensel: Anbefalt for stripemaling og små områder. Vær påpasselig med å oppnå spesifisert tørrfilmtykkelse.

Se Application Guide (AG) for mer informasjon.

Produktblanding

En-komponent

Tynner/løsemiddel

Tynner: Ferskvann

Produktet er ferdig til bruk. Tynning vil påvirke sigresistens, og kan forlenge tørketiden.

Løsemiddel for rengjøring: Ferskvann

Veiledende data for høytrykkssprøyting

Dysetørrelse (inch/1000): 19-23

Trykk ved dyse (minimum): 200 bar/2900 psi

Tørke- og herdetid

Underlagstemperatur

10 °C 23 °C 40 °C

Overflatetørr / Berøringstørr	4 h	2 h	1 h
Håndteringstørr	16 h	6 h	4 h
Overmalingsintervall, minimum	16 h	6 h	4 h

For max. overmalingsintervaller, se Application Guide (AG) for dette produktet.

Minimum overmalingsintervall er med seg selv. Se egen veiledning for Toppstrøk
Alle tørketider er målt ved våtfilmtykkelse 1000 µm, under kontrollerte temperaturer og ved relativ fuktighet under 80%.

Produktet kan påføres ved minimumstemperaturer ned til 5 °C. For optimal påføring og tørking bør stål og lufttemperaturen være over 10 °C.

Toppstrøk

Minimum overmalingsintervall for dette produktet med godkjent toppstrøk er 24 timer. Systemet skal være håndterings tørt, og beleggtykkelsesmåleren skal ikke etterlate en fordypning på belegget. Tørketiden/overmalingsintervallet kan forlenges hvis det er et fall i temperaturen eller hvis flerstrøkssystem påføres. Før påføring av toppstrøk må påfører sørge for at den angitte tørrfilmtykkelsen er oppnådd.

Overflatetørr: Graden av tørking når lett trykk med en finger ikke etterlater et avtrykk, eller at malingen føles klebrig.

Håndteringstørr: Minimumstid før det malte objektet kan håndteres uten at det medfører fysiske skader.

Overmalingsintervall, minimum: Den anbefalt korteste tid før neste strøk kan påføres.

Produktkompatibilitet

Forskjellige primere og toppstrøk kan benyttes i kombinasjon med dette produktet, avhengig av eksponeringsbetingelser. Kontakt Jotun for ytterligere informasjon.

Forrige strøk: alkyd, epoksy, epoksy sinkfosfat, sink epoksy (med epoxy tie coat)
Neste strøk: liste over godkjente toppstrøk

For å sikre brannbeskyttelse, må grunning og toppstrøk være kompatibelt med SteelMaster 1200WF. Kontakt ditt lokale Jotun-kontor for en liste over godkjente Jotun primere og toppstrøk.

Emballasje

	Volum (liter)	Spannstørrelse (liter)
SteelMaster 1200WF	18.5	20

Nevnte volum gjelder fabrikkproduserte varer. Variasjoner i emballasjestørrelse og fyllingsgrad kan forekomme pga lokale bestemmelser.

Lagring

Produktet må lagres i henhold til nasjonale bestemmelser. Produktet bør oppbevares i et tørt, skyggefult og kjølig rom med god ventilasjon, og holdes unna varmekilder og åpen flamme. Emballasjen må holdes godt lukket. Håndteres med forsiktighet.

Ved lagring og transport må temperaturen være mellom 5°C (41°F) og 25°C (77°F). Foruten dette er det tilrådelig å kontrollere de klimatiske forholdene. Beskytt mot frost til enhver tid under lagring og transport.

Holdbarhet ved 23 °C

SteelMaster 1200WF 6 måned(er)

I noen markeder kan kortere holdbarhet være oppgitt, grunnet lokal lovgivning. Ovennevnte er minimum holdbarhet, etter dette skal produktet kontrolleres.

Green Building-standarder

Dette produktet bidrar til Green Building Standard kreditter ved å oppfylle følgende spesifikke krav:

LEED®v4 (2013)

EQ-kreditt: Materialer med lav emisjon

- VOC-innhold for brannsikre belegg (350 g/l) (CARB (CSM) 2007) og utslipp 0,5 - 5,0 mg/m³ (CDPH metode 1.2)

LEED®v4 (2013)/LEED®v4.1 (2020)

MR-kreditt: Bygningsproduktopplysning og optimalisering

- Ingredienser, Alternativ 2: Optimalisering av materialbestanddel, internasjonal alternativt samsvarssti -

REACH-optimalisering: Fullstendig fortegnelse av kjemiske ingredienser til 100 ppm og ikke inneholdende stoffer på REACH-godkjenningslisten - Vedlegg XIV, Begrensningsliste - Vedlegg XVII og SVHC-kandidatlisten.

- Miljøprodukt deklarasjoner. Produktspesifikk Type III EPD (ISO 14025; 21930, EN 15804).

BREEAM® International (2016)

- Hea 02: VOC-utslipp ((ISO 16000-serien (2006) eller CDPH-metode 1.1 (2010)/1.2 (2017)) og VOC-innholdet

for en-komponent malinger (100 g/l).

- Mat 01: Produktspesifikk Type III EPD (ISO 14025; 21930, EN 15804).

BREEAM® International (2013)

- Hea 02: VOC-innhold for en-komponent maling WB (140 g/l) (EU-direktiv 2004/42/CE)

BREEAM® NOR (2016)

- Mat 01: Produktspesifikk Type III EPD (ISO 14025, ISO 21930, EN 15804) for Skandinavia.

- Mat 01: Produktets Sikkerhetsdatablad bekrefter at produktet ikke inneholder noen stoffer på den norske A20-listen.

Dette produktet er testet av RISE Research Institutes of Sweden/SP Teknisk forskningsinstitutt i Sverige eller Eurofins i samsvar med California Department of Public Health (CDPH) Standard Method v1.1-2010.

EPD-ene er tilgjengelige på www.epd-norge.no

Forholdsregler ved påføring

Dette produktet er kun til yrkesmessig bruk. Påførere og operatører skal være opplært, erfarne og ha evner og utstyr for å blande/røre og bruke maling korrekt og i henhold til Jotuns tekniske dokumentasjon. Påførere og operatører skal bruke egnet personlig verneutstyr ved bruk av dette produktet. Disse retningslinjene er basert på gjeldende kunnskap om produktet. Eventuelle foreslåtte avvik som passer til forholdene på stedet skal sendes til den ansvarlige Jotun-representant for godkjenning før arbeidet påbegynnes.

Helse og sikkerhet

Ta hensyn til det som er anvist på emballasjen. Brukes under godt ventilerte forhold. Pust ikke inn sprøytetåke. Unngå hudkontakt. Søl på huden vaskes straks med egnet rensmiddel, såpe og vann. Skyll øynene med rikelig med vann og kontakt lege umiddelbart.

Fargeavvik

I noen tilfeller kan produkter som primært er ment for bruk som grunning eller bunnstoff, ha små fargevariasjoner fra batch til batch. Slike produkter og epoksybaserte produkter som brukes som toppstrøk, kan kritte når de utsettes for sollys og forvitring.

Farge- og glansbestandighet på toppstrøk/siste strøk kan variere avhengig av fargetype, eksponeringsmiljø som temperatur, UV-intensitet etc., påføringskvalitet og generisk malings type. Kontakt ditt lokale Jotun-kontor for mer informasjon.

Ansvarsbegrensning

Informasjonen i dette dokumentet er gitt etter Jotuns beste kunnskap, basert på laboratorietesting og praktiske erfaringer. Jotuns produkter regnes som halvfabrikata, og som sådan brukes produktene ofte under forhold utenfor Jotuns kontroll. Jotun kan ikke garantere noe annet enn kvaliteten på selve produktet. Mindre produktendringer kan bli gjennomført for å overholde lokale krav. Jotun forbeholder seg retten til å endre gitte data uten varsel.

Brukere bør alltid konsultere Jotun for veiledning om hvorvidt produktet er egnet til formålet og tiltenkt påføringsmetode.

Dersom det er uoverensstemmelse mellom ulike språklige utgaver av dette dokumentet, vil English (United Kingdom) versjonen være gjeldende.