

Steelmaster 1200WF

Descriere produs

Aceasta este o componentă pe bază de apă acrilic subțire de acoperire cu un film intumescent. Independent aprobat de protecție împotriva incendiului a structurilor metalice expuse la foc celulozic. Poate fi folosit ca un strat intermediar sau email in mediu atmosferic. Adekvat pe grunduri aprobate pe substraturi din oțel carbon.

Utilizare recomandată

Proiectat special ca sistem reactiv de protecție împotriva incendiilor pentru construcții de oțel. Proiectat pentru a proteja cu până la 180 de minute pe o gamă largă de grinzi, coloane și cavități. Testat la incendiu și aprobat conform BS 476 partea 20/21.

Potrivit pentru structuri metalice expuse la medii interne. Pentru o specificație detaliată de vopsire, contactați reprezentantul local Jotun.

Aprobări si certificări

Acest produs contribuie la cerințele Standardelor pentru Clădiri Verzi. Consultați secțiunea de Standarde Clădiri Verzi.

BS 476 part 20/21: Certifiere CF 5243
Grinzi celulare RT1356
Testat și evaluat conform EN 13381-8
Evaluat pentru stâlpi tubulari umpluți cu beton conform EN13381-6
Produs marcat CE cu evaluare tehnică europeană ETA-22/0351
Durabilitate și Exploatare: Z2, Z1, Y (EAD 350402-00-1106)
Reacție la Foc: Clasa B-s1, d0 (EN 13501-1)
ASTM E84: Class A
Testat și certificat conform GB14907:2018
Aprobat FM

Certificate adiționale si alte aprobări pot fi puse la dispoziție la cerere.

Culori

alb

Date produs

Proprietate	Test/Standard	Descriere
Volum de solide	ISO 3233	69 ± 3 %
Punctul de aprindere	ISO 3679 Metoda 1	101 °C
Densitate	calculată	1.4 kg/l

Regiune	Reglementare	Test Standard	VOC Valoare
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	ISO 3233	Indisponibil.
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Calculat	66 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Calculat	43 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Calculat	43 g/l

Korea	Korea Clean Air Conservation Act	Calculat	66 g/l
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 23986-2009 10.4	0 g/l

Datele furnizate sunt valabile pentru bunurile produse în fabrică, pot apărea ușoare variații în funcție de culoare.

Volumul de solide măsurat conform ISO 3233 și Metoda de Ghidare ASPF-BCF.

Grosimea filmului per strat

Intervalul tipic recomandat în specificație

Grosimea stratului uscat	210 - 690 μm
Grosimea stratului umed	300 - 1000 μm

Toate secțiunile de oțel trebuie acoperite corespunzător cu grosimea corectă stratului uscat pentru a atinge durata solicitată de rezistență la incendiu. Vă rugăm consultați tabelele de încărcare curente. Pentru sfaturi viitoare, contactați biroul local Jotun.

Nota: Grosimea stratului poate fi atinsă numai prin aplicare air-less într-un singur strat.

Grosimea maximă admisă a peliculei uscate DFT (certificare BS și EN)

Dacă grosimile medii măsurate depășesc aceste valori, trebuie luate măsuri pentru a reduce grosimea măsurată sub valoarea maximă admisă pentru forma și orientarea particulară a elementului.

Grinzi I/H, 3 laturi: 5011 μm
Grinzi I/H, 4 laturi: 5011 μm
Coloane I/H, 4 fețe: 7408 μm
Grinzi RHS, 3 și 4 fețe: 3286 μm

Pregătirea suprafeței

Consultați ghidul de aplicare (AG) pentru informații suplimentare.

Tabel sumar pentru pregătirea suprafeței

Substrat	Pregătirea suprafeței	
	Minim	Recomandat
Suprafețe acoperite	Vopsea compatibilă curată, uscată și nedeteriorată	Vopsea compatibilă curată, uscată și nedeteriorată

Aplicare

Metode de aplicare

Produsul poate fi aplicat cu:

- Spray: Utilizată pulverizarea fără aer.
- Pensula: Recomandat pentru zone mici și zone înguste, trebuie avută grija pentru a atinge grosimea specifică.

Consultați ghidul de aplicare (AG) pentru informații suplimentare.

Mixarea produsului

Monocomponent

Diluant/Solvent de curățare

Diluant: Apa dulce

Produsul este gata pentru a fi folosit. Diluarea va afecta rezistența la scurgere și poate prelungi timpul de uscare.

Solvent de curățare: Apa dulce

Date privind pulverizarea airless

Dimensiunea duzei (inch/1000): 19-23

Presiunea la duză (minimum): 200 bar/2900 psi (presiune)

Timpul de uscare și de întărire

Temperatură substrat	10 °C	23 °C	40 °C
Uscare la suprafață (atingere)	4 h	2 h	1 h
Uscat pentru manipulare	16 h	6 h	4 h
Uscare pentru reacoperire, minimum	16 h	6 h	4 h

Pentru intervale maxime de reacoperire, vă rugăm să consultați Ghidul de Aplicare (AG) al acestui produs.

Uscat până la acoperire minim cu el însuși. Consultați îndrumări suplimentare pentru Topcoating.

Toți timpii de uscare au fost măsurați la o grosime a filmului umed de 1000 μm sub temperatură controlată și umiditate relativă sub 80%.

Produsul poate fi aplicat la temperaturi minime de până la 5 °C. Pentru o aplicare și uscare optime, temperatura oțelului și a aerului trebuie să fie peste 10 °C.

Strat final

Intervalul minim de re-acoperire al acestui produs cu un strat superior aprobat este de 24 de ore. Sistemul trebuie să fie uscat pentru a fi manevrat, iar indicatorul de grosime a stratului de acoperire nu trebuie să lase o adâncime pe acoperire. Timpul de uscare/intervalul de re-acoperire poate fi prelungit dacă există o scădere a temperaturii sau dacă se aplică un sistem cu mai multe straturi. Înainte de aplicarea stratului superior, aplicatorul trebuie să se asigure că a fost atinsă grosimea specificată a peliculei uscate.

Uscare la suprafață (atingere): Starea de uscare atunci când apăsarea ușoară cu un deget, nu lasă o amprentă sau este lipicios.

Uscat pentru manipulare: Timpul minim necesar, înainte ca suprafețele vopsite să fie manipulate, fără daune fizice.

Uscat pentru reacoperire minim: Timpul cel mai scurt recomandat pentru ca următorul strat să poată fi aplicat.

Compatibilitatea Produsului

În funcție de expunerea efectivă a stratului de vopsea, diverse grunduri și straturi finale pot fi utilizate în combinație cu acest produs. Cîteva exemple sunt prezentate mai jos. Contactați Jotun pentru recomandarea de sisteme specifice.

Stratul precedent: alchid, epoxidic, zinc fosfat epoxidic, epoxidic cu zinc (cu strat de legătura epoxidic)
Stratul următor: listă aprobată de straturi de top

Pentru a asigura performanța împotriva focului, grundurile și straturile finale trebuie să fie compatibile cu SteelMaster 1200WF.

Contactați biroul local Jotun pentru o listă cu grundurile și vopselele finale aprobate.

Ambalare (tipic)

	Volum (litri)	Marimea recipientelor (litri)
SteelMaster 1200WF	18.5	20

Volumele stabilite sunt pentru culorile produse în fabrică. De notat că variantele locale privind capacitatea ambalajului și volumele ambalate pot varia datorită regulilor locale.

Depozitare

Produsul trebuie depozitat în conformitate cu reglementările naționale. Păstrați recipientele într-un spațiu uscat, umbrit, răcoros, bine ventilat și departe de surse de căldură și aprindere. Containerelor trebuie ținute bine închise. Manevraza-l \ manevreaz-o cu grijă.

Pe durata depozitării sau a transportului, temperatura trebuie să fie între 5 °C (41 °F) și 25 °C (77 °F). În afară de acest lucru, este recomandat să se folosească controlul climatic. Protejați de îngheț pe toată perioada depozitării și transportului.

Termenul de valabilitate la 23 °C (luni)

SteelMaster 1200WF 6 Luni

În unele piețe, durata de viață comercială poate fi mai scurtă fiind impusă de legislația locală. Mai sus este timpul minim de viață, calitatea vopselei poate fi ulterior subiect de reinspecție.

Standarde de Construcții Ecologice

Acest produs contribuie la creditele Standard pentru Clădiri Verzi, îndeplinind următoarele cerințe specifice:

LEED®v4 (2013)

EQ credit: Materiale cu emisii reduse

- Conținutul de COV pentru Vopsele Rezistente la Foc (350 g / l) (CARB (CSM) 2007) și emisia de 0,5 - 5,0 mg / m³ (metoda CDPH 1.2)

LEED®v4 (2013)/LEED®v4.1 (2020)

Creditul MR: declararea și optimizarea produselor

- Ingredientele materialului, Opțiunea 2: Optimizarea Ingredientului Material, Calea de Conformitate

Internațională Internațională - Optimizarea REACH: Ingrediente chimice complet inventariate la 100 ppm și care nu conțin substanțe pe lista autorizațiilor REACH - Anexa XIV, Lista Restricții - Anexa XVII și lista candidaților SVHC.

- Declarații de produs pentru mediu. Produs specific tip III EPD (ISO 14025; 21930, EN 15804).

BREEAM® Internațional (2016)

- Hea 02: emisiile de COV ((ISO 16000-serie (2006) sau metoda CDPH 1.1 (2010)/1.2 (2017)) și conținutul de COV pentru acoperiri performante într-un ambalaj (100 g / l).

- Mat 01: Specific pentru produs EPD tip III (ISO 4025; 21930, EN 15804).

BREEAM® Internațional (2013)

- Hea 02: Conținutul de COV pentru un strat de acoperire într-un singur ambalaj WB (140 g / l) (Directiva UE 2004/42 / CE)

BREEAM® NOR (2016)

- Mat 01: Specific pentru produs EPD tip III (ISO 14025, ISO 21930, EN 15804) pentru Scandinavia.

- Mat 01: Fișa de Securitate a produsului confirmă faptul că produsul nu conține substanțe pe lista Norvegiană A20.

Acest produs este testat de Institutul de cercetare tehnică RISE din Suedia / Institutul de Cercetări Tehnice din Suedia sau Eurofins, în conformitate cu Metoda Standard v1.1-2010 a Departamentului de Sănătate Publică din California (CDPH).

EPD-urile sunt disponibile la www.epd-norge.no

Avertisment

Acest produs este destinat exclusiv uzului profesional. Aplicatorii și operatorii trebuie să fie instruiți, experimentați, să aibă capacitatea și echipamentele pentru a amesteca / mixa și aplica vopselele în mod corect și în conformitate cu documentația tehnică Jotun. Aplicatorii și operatorii trebuie să utilizeze echipament adecvat de protecție personală atunci când utilizează acest produs. Aceste recomandări se bazează pe informațiile actuale despre produs. Orice sugestie de modificare pentru a se potrivi condițiilor din fabrică/șantier va fi transmisă pentru aprobare reprezentantului Jotun responsabil, înainte de a începe lucrul.

Sănătate și siguranță

Vă rugăm să respectați notele de avertizare menționate pe ambalaj. Utilizați produsul în zone bine ventilate. Nu inhalați vaporii rezultați în urma aplicării. Evitați contactul cu pielea. Scurgerile pe piele trebuie să fie imediat eliminate cu agent de curățare adecvat, apă și săpun. Ochii trebuie să fie bine spălați cu apă și cautați asistență medicală imediată.

Variația de culoare

După caz, produsele destinate în principal utilizării ca grunduri sau antivegetative pot avea ușoare variații de culoare de la lot la lot. Astfel de produse și alte produse pe bază de epoxidice utilizate ca strat de final, se pot creta atunci când sunt expuse la lumina soarelui și la intemperii.

Păstrarea culorii și a luciului pe straturile finale / straturile de finisare poate varia în funcție de tipul de culoare, mediul de expunere, cum ar fi temperatura, intensitatea UV etc., calitatea aplicării și tipul generic de vopsea. Contactați biroul local Jotun pentru informații suplimentare.

Termeni și condiții

Fișa Tehnică a Produsului

Steelmaster 1200WF



Jotun Protects Property

Informațiile din acest document au la bază cele mai bune cunoștințe Jotun fondate în urma testelor de laborator și experiența practică. Produsele Jotun sunt considerate ca fiind produse semi-finite, ca atare, acestea sunt adesea folosite în medii necontrolate de Jotun. Jotun nu poate garanta nimic altceva în afară calitatea produsului în sine. Variații minore de produs pot fi puse în aplicare pentru a se conforma cu cerințele locale. Jotun își rezervă dreptul de a modifica datele furnizate fără notificare prealabilă.

Utilizatorii ar trebui să se consulte întotdeauna cu Jotun pentru instrucțiuni specifice privind adecvarea generală a acestui produs pentru nevoile și practicile specifice aplicării lor.

Dacă există vreo neconcordanță între diferitele aspecte lingvistice ale acestui document, versiunea în limba engleză (Marea Britanie), va prevala.