

# Jotafloor SF PR 150 无溶剂环氧封闭底漆 0Q4

## 产品描述

这是一种双组份胺固化无溶剂环氧涂料。它确保大气环境下在大多数混凝土构筑物有很好的粘附力。在大气环境下作为底漆使用。专用于涂装适当处理的混凝土底材的无溶剂环氧封闭底漆。

## 典型用途

用作所有Jotafloor系列产品的底漆。特别设计用于重载交通的涂料，使用区域包括匝道、停车场、港湾式停车处、人行道、屋顶板和工业地板。推荐用于冷藏室、实验室、医院、食品饮料厂、厨房、高科技生产设备、乳品店、仓库、工厂和飞机库。本产品与防滑砂一起使用时，适用于填充和修复裂缝、坑洞和表面缺陷。

## 认证和证书

备有其它证书和认证可供索取。

## 颜色

不透明的

## 产品数据

性能	测试/标准	描述
体积固体含量	ISO 3233	98 ± 2 %
光泽度 (GU 60 °)	ISO 2813	半光 (35-70)
闪点	ISO 3679 方法 1	100 °C
VOC - 美国 / 香港	US EPA 方法 24 (测试值) (CARB (SCM) 2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	64.5 克/升

所列数据是基于工厂批量生产的产品，因颜色不同会有些许变化。

光泽描述：根据佐敦功能涂料的定义

## 每道涂层的漆膜厚度

### 典型推荐的规格书范围

干膜厚度	150 - 300 微米
湿膜厚度	150 - 300 微米
理论涂布率	6.7 - 3.3 平方米/升

## 表面处理

### 表面处理数据总览

底材	表面处理	
	最小	推荐的
混凝土 和 已涂装的表面	至少有4周的固化时间。最大湿度5%。用封闭式喷丸、金刚石打磨和其他合适的方法来处理周边的混凝土表面以除去浮浆皮。	至少有4周的固化时间。最大湿度5%。用封闭式喷丸、金刚石打磨和其他合适的方法来处理周边的混凝土表面以除去浮浆皮。

## 施工

### 施工方法

该产品可用以下方式施工

刷涂： 推荐的

辊涂： 推荐的

施工条件：

施工前测量基面环境数据，基面表面温度不得低于10度，基面上空气露点温度必须高于摄氏3度以上。在密闭空间内施工必须确保良好的通风状态以确保产品干燥良好。另底材含水率不得超过4%（重量比）。涂层在没有完全固化前不得与各种油性或其他化学物质接触，并需严格避免机械碰撞。

### 产品混合比（体积）

Jotafloor SF PR 150 Comp A 3 份

Jotafloor SF PR 150 Comp B 1 份

这是一种双组分的产品，包括基料（组分A）和固化剂（组分B）。推荐整桶混合以达到良好的性能和外观。组分A包含轻质二氧化硅颗粒，开桶时可能会漂浮于油漆表面。在加入组分B（固化剂）之前，需要使用慢速机械搅拌器将漂浮的轻质二氧化硅颗粒均匀搅拌、分散2分钟。之后，再加入组分B继续搅拌，直到组分A与B混合均匀。

### 稀释剂/清洗剂

稀释剂： 佐敦17号稀释剂

## 干燥和固化时间

底材温度	23 ° C	40 ° C
表（触）干	7小时	3小时
可踩踏干燥	10小时	4 小时
干燥后复涂，最短间隔	10 h	4 小时
干燥后复涂，最长间隔，大气环境	36小时	8 小时
干燥/固化至可使用	3天	2天

当在40° C以上的外部区域使用时，请咨询佐敦代表以获得指导。

表（触）干：用手指轻压而无指印残留或无黏着的状态。

可踩踏干燥：在涂层可以允许正常步行而不留下永久足印、痕迹或其它物理损坏的最短时间。

干燥后复涂，最短间隔：可以施工下道涂层的推荐最短时间间隔。

干燥后复涂，最长间隔，大气环境：在不做任何表面处理的情况下，下道涂层可以施工的最大时间间隔。

干燥/固化至可使用：涂料可永久暴露于特定环境/介质的最短时间。

## 熟化时间和混合后使用寿命

油漆温度	23 ° C
混合后使用寿命	30分钟

40 分钟 在倾泻到地板上之后

## 产品相容性

前道涂层：	环氧
下道涂层：	环氧、 聚氨酯

## 典型的包装规格

	体积 (升)	容器大小 (升)
Jotafloor SF PR 150 Comp A	15	20
Jotafloor SF PR 150 Comp B	5	5

以上包装规格均是工厂批量生产的典型参考规格，由于各地法规不同，各地包装规格和容量会有不同。

## 储存

产品必须按照国家规定储存。容器应存放在干燥、阴凉、通风良好的地方，并远离热源和火源。容器必须保持密闭。小心处置。

## 23 °C时的保质期

Jotafloor SF PR 150 Comp A 24 个月

Jotafloor SF PR 150 Comp B 24 个月

在有些市场，为适当地法律规定，标识的保质期可以缩短。以上是最短保质期，之后须经检测以确定质量是否合格。

## 绿色建筑标准

本产品对绿色建筑标准得分会有贡献，请参见绿色建筑标准章节。

LEED®v4 .1 (2019):

EQ得分点：低挥发材料

- 溶剂型双组份高性能涂料的挥发性有机化合物含量 (500g/l) (EU指令2004/42/CE) 且挥发量不大于0.5mg/m<sup>3</sup> (CDPH标准方法1.2)。

LEED®v4 (2013) / LEED®v4 .1 (2019):

MR得分点：建筑产品的分析公示和优化

- 材料成分，选项2：材料成分最佳化，国际上可替代的合规路径 - REACH最佳化：完全采用化学成分不超过100 ppm，且不含REACH授权清单-附件XIV，限制清单-附件XVII和高度关注物质清单补充目录上的物质。

- 环保产品声明。特定产品的III类环保产品声明 (ISO 14025;21930, EN 15804)

BREEAM® International (2016)

Mat 01: 特定产品的III类环保产品声明 (ISO 14025;21930, EN 15804)。

BREEAM® International (2013)

Hea 02: 溶剂型双组份功能型涂料的挥发性有机化合物含量 (500g/l) (EU指令2004/42/CE)。

备有其它证书和认证可供索取。

## 注意事项

本产品仅供专业人员使用。施工人员和工人需要培训、有经验、有能力和设备根据佐敦的技术文件来正确的混合/搅拌和施涂油漆。施工人员和工人在使用本产品时需要使用适当的个人防护设备。本指导基于现有的产品知识提供。任何为适应现场情况所做的更改建议都需先得到负责的佐敦代表批准后方可使用。

## 健康和安全

请查看容器包装上的安全告示。在通风良好的条件下使用，避免吸入漆雾，避免皮肤接触，如不慎溅到皮肤上应立即用合适的清洁剂、肥皂和水冲洗。如不慎进入眼睛，应用水充分冲洗并立即就医诊治。

## 色差

当使用时，主要用作底漆或防污漆的产品在批次与批次间可能有轻微的颜色变化。这类产品和环氧产品用作面漆时，在暴露于阳光的气候条件下可能有粉化。

面漆的保光保色性取决于颜色的类型，所在环境如温度、紫外线强度等，施工质量，以及产品类型。联系你当地的佐敦办公室了解进一步信息。

## 声明

## 产品技术参数

Jotafloor SF PR 150  
无溶剂环氧封闭底漆 0Q4



本说明书中提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识。佐敦的产品被视为半成品，这样产品的使用通常都是在我们控制范围之外。所以佐敦只给予产品本身质量的保证。为适应当地的法规，产品可能会适当调整，我们保留不另外通知而修改说明书的权利。

用户应针对自身的需求及具体应用，咨询佐敦以获得相关产品适用性能的具体指导。

不同语言的版本间如有任何不一致之处，以英语（英国）版为准。