

Ultra Shine D

PRODUKTBESCHREIBUNG

Das Produkt ist eine neue Generation von Pulverbeschichtung. Unter Verwendung des Bonder-Prozesses entwickelt, um ein hervorragendes natürliches, metallisches Chrom Erscheinungsbild darzustellen. Dieses Produkt ist eine, im Kreislauf wiederverwertbare Pulverbeschichtung, die ein ästhetisches und exquisites Design ermöglicht, und gleichzeitig die strengen Anforderungen der Industrie erfüllt.

Wir empfehlen Ultra Shine im System mit der klaren Deckbeschichtung Reveal Lite zu verwenden. So vermeiden Sie Schäden, die bei einem aggressiven Umfeld auftreten können wie z. B. Fingerabdrücke, Kratzer und starke Feuchtigkeit.

Anwendungsbereich

Bei Verwendung des richtigen Klarlacks ist dieses Produkt für den Innen- und Außenbereich geeignet.

Typische Anwendungsbereiche:

Büromöbel
Wohnmöbel
Gewerbemöbel

PULVER EIGENSCHAFTEN

Eigenschaft	Standard	Resultat
Spezifisches Gewicht		1.2 ± 0.1 g/cm ³

Lagerung

Kühl und trocken lagern. Bei einer Lagerungstemperatur von 25°C und einer Luftfeuchtigkeit von 60% Bei Lagerung von über 12 Monaten, wird ein Qualitätstest empfohlen.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Vorbehandlung

Die Qualität des Beschichtungssystems hängt im Wesentlichen vom Typ und der Qualität der Vorbehandlung ab.

Pulverbeschichtung

Bitte beachten Sie unsere Anwendungsrichtlinien im technischen Merkblatt für Metallic-Pulverbeschichtungen.

Härtungszeit	Objekttemperatur	Zeit
Ultra Shine D8 (Basisbeschichtung)	180 °C	8 Minuten
Ultra Shine D0 (Basisbeschichtung)	180 °C	8 Minuten

Als Endbeschichtung nach Ultra Shine empfehlen wir Reveal Lite.

Andere Aushärtungszeiten sind nach technischer Abprüfung möglich.

Empfohlene Filmschichtstärke (µm): 70-100

Anlage

Geeignet für Corona Ladetechnik.

AUSSEHEN

Farbe	Das Produkt ist in einem metallischen Chromeffekt erhältlich. Diese Produkt enthält keinerlei Bleizusätze.
Fertigstellung	glatt

LEISTUNG

Die unten aufgeführten Daten sind typisch für dieses Produkt, wenn es wie folgt appliziert wird:

Untergrund	Zinkphosphat kaltgewalzter Stahl
Untergrundstärke (mm)	0.8
Schichtstärke (µm)	70-100

Typische Werte bei der Prüfung.

Eigenschaft	Standard	Resultat
Aushärten der zweiten Schicht (Reveal Lite clear coat)	zweifache Beschichtung*	200 °C/10 Minuten
Erichsentest (Erichssen)	ISO 1520	≥ 5 mm
Biegeversuch	ASTM D522 (Method A, conical mandrel) Einzelbeschichtung zweifache Beschichtung*	NA ≤ 4 mm
Schlagfestigkeit (Vorder-/Rückseite)	ASTM D2794 (5/8 " ball) Einzelbeschichtung zweifache Beschichtung*	60/60 Zoll/Pfund 40/20 Zoll/Pfund
Anhaftung (Gitterschnittprüfung)	ISO 2409 Einzelbeschichtung zweifache Beschichtung*	Gt 0 (2 mm) Gt 0 (3 mm)
Bleistifttätettest	ASTM D3363-05 Einzelbeschichtung zweifache Beschichtung*	F H
Kratzfestigkeit	ISO 1518-1/SIS 83 91 17 Ultra Shine D8 Ultra Shine D0 zweifache Beschichtung*	≤ 0,5 mm breiten Kratzer auf 1 N Last ≤ 0,5 mm breiten Kratzer bei 3 N Last ≤ 0,5 mm breiten Kratzer bei 3 N Last
Beständigkeit gegen Reinigungsmittel	Modifiziert ASTM D 2248-01a (2% Waschmaschinen-Waschmittel) Einzelbeschichtung zweifache Beschichtung*	NA Keine Veränderung nach 96 Stunden Exposition bei 70 ° C
Beständigkeit gegen neutralen Salzsprühnebel	ASTM B117 Einzelbeschichtung zweifache Beschichtung*	NA Keine Blasenbildung und maximal 1 mm Rostunterwanderung eines Kratzers nach 720 Stunden

Beständigkeit gegenüber feuchter Atmosphäre	DIN 50017 Einzelbeschichtung zweifache Beschichtung*	NA Keine Blasenbildung, maximal 2 mm Rostunterwanderung von Kratzern, maximale Farbtonveränderung $dE \leq 1.0$ nach 720 Stunden
QUV A	ISO 16474-3: 2013 (Lampe: UVA-340-Zyklus 8 Stunden bei 60 UV und 4 Stunden bei 45 ° C Kondensation) Einzelbeschichtung zweifache Beschichtung*	NA Keine Kreidung, ausgezeichnete Glanzhaltung nach 240 Stunden

* Deckbeschichtung mit *Reveal Lite E0 F*.

Empfehlungen

Ultra Shine D enthält schwimmende metallische Partikel, die sich an der Oberfläche der Beschichtung absetzen und überlappen. Die sensible Oberfläche wird so vor aggressiven Umgebungen (Chemikalien, Feuchtigkeit) und mechanischen Beanspruchungen (Kratzern, Beschädigungen) geschützt.

Somit ist es sehr empfehlenswert **Ultra Shine D** mit **Reveal Lite E0 F** zu beschichten um die Beschichtung vor allen möglichen irreversiblen Schäden zu schützen.

Die Oberfläche von **Ultra Shine D** muss sauber, trocken und fettfrei sein, bevor Sie mit **Reveal Lite E0 F** beschichtet wird.

Das Aufbringen der zweiten Schicht (Klarlackschicht) sollte so schnell wie möglich durchgeführt werden.

Bei der Überhärtung von **Ultra Shine D** kann es zu Problemen mit der Zwischenhaftung kommen, dies sollte mit besonderer Sorgfalt vom Kunden überprüft werden. Besonders bei Verwendung eines Gasofens mit direkter Beheizung sollte Vorsicht gelten.

Haftungsausschluss

Die Angaben in diesem Dokument erfolgen nach bestem Wissen auf der Grundlage von Laborversuchen und praktischen Erfahrungen von Jotun. Die Produkte von Jotun werden als Halbfertigerzeugnisse betrachtet und als solche oft unter Bedingungen verarbeitet, die sich der Einflussnahme von Jotun entziehen. Jotun kann für nichts anderes als die Qualität des Produktes selbst garantieren. Geringfügige Produkthanpassungen können vorgenommen werden, um den lokalen Anforderungen zu entsprechen. Jotun behält sich das Recht vor, die gegebenen Daten ohne Ankündigung zu ändern.

Verarbeiter sollten Jotun stets zwecks spezifischer Beratung zur generellen Eignung des Produkts für ihre Zwecke und spezifischen Applikationspraktiken konsultieren.

Bei Unstimmigkeiten zwischen verschiedensprachigen Ausgaben dieses Dokumentes ist die englische Version (UK) ausschlaggebend.