

Ultra Shine D

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Данный продукт является новым поколением порошковых покрытий, разработанных с применением технологии бондирования, для создания превосходного внешнего вида с эффектом хромированного металла. Данный продукт является рекуперлируемым порошковым покрытием, которое помогает создавать превосходный дизайн, наряду с привлекательным внешним видом, при этом соответствуя самым высоким требованиям промышленности.

Ultra Shine рекомендуется использовать в составе двухслойной системы с прозрачным верхним слоем Reveal Lite, для того, чтобы избежать любых повреждений со стороны таких агрессивных сред, как царапины, потертости и следы от отпечатков пальцев.

Области применения

При использовании с подходящим лаком может эксплуатироваться как внутри помещений, так и снаружи.

Типовые области применения:

Офисная мебель
Мебель для дома
Коммерческая мебель

СВОЙСТВА ПОРОШКОВОГО ПОКРЫТИЯ

Свойство	Стандарт	Результат
Удельный вес		1.2 ± 0.1 г/см ³

Хранение

Хранить в сухом прохладном месте. Максимальная температура 25 °С. Максимальная относительная влажность 60%. При хранении более 12 месяцев рекомендуется проверка качества.

НАНЕСЕНИЕ

Предварительная обработка

Окончательные свойства системы покрытия зависят от подложки, типа и качества предварительной обработки. Для получения наилучших результатов рекомендуется следовать инструкциям и рекомендациям поставщика материала для предварительной обработки.

Нанесение порошка

Пожалуйста, ознакомьтесь с нашим руководством по нанесению для порошковых покрытий с эффектом металллик.

Программа отверждения	Температура объекта	Время
Ultra Shine D8 (Базовое покрытие)	180 °С	8 минут
Ultra Shine D0 (Базовое покрытие)	180 °С	8 минут

Слой Ultra Shine должен быть дополнительно покрыт лаком Reveal Lite.

Другие графики полимеризации могут быть разработаны после технического одобрения лабораторией.

Рекомендуемая толщина пленки (мкм): 70-100

Оборудование

Пригоден для Корона заряжающего оборудования.

ВНЕШНИЙ ВИД

Цвет Данный продукт представлен с эффектом хромированного металла. Данный продукт не содержит примеси свинца.

Поверхность Гладкий

СВОЙСТВА

Технические данные, приведенные ниже, типичны для этого продукта, нанесенного следующим образом:

Поверхность Цинкфосфатированная холоднокатанная сталь.
Толщина подложки (мм) 0.8
Толщина пленки (µм) 70-100
Типовые значения при тестировании.

Свойство	Стандарт	Результат
Полимеризация второго слоя (Reveal Lite clear coat)	Двуслойное покрытие*	200 °C/10 минут
Тест Эриксен (Erichssen)	ISO 1520	≥ 5 мм
Испытание на изгиб	ASTM D522 (Method A, conical mandrel) Самостоятельное покрытие Двуслойное покрытие*	NA ≤ 4 мм
Стойкость к удару (прямой/обратный)	ASTM D2794 (5/8 " ball) Самостоятельное покрытие Двуслойное покрытие*	70/70 кг×см 50/30 кг×см
Адгезия (Тест крестового прореза)	ISO 2409 Самостоятельное покрытие Двуслойное покрытие*	Gt 0 (2 mm) Gt 0 (3 mm)
Тест твердости карандашом	ASTM D3363-05 Самостоятельное покрытие Двуслойное покрытие*	F H
Стойкость к царапанию	ISO 1518-1/SIS 83 91 17 Ultra Shine D8 Ultra Shine D0 Двуслойное покрытие*	царапина ≤ 0.5 мм в ширину при нагрузке 1 N царапина ≤ 0.5 мм в ширину при нагрузке 3 N царапина ≤ 0.5 мм в ширину при нагрузке 3 N
Стойкость к моющим средствам	Видоизмененный ASTM D 2248-01a (2% моющее средство для стиральной машины) Самостоятельное покрытие Двуслойное покрытие*	NA Без изменения после 96 часов при 70 °C

Стойкость к тесту нейтрального соляного тумана	ASTM B117 Самостоятельное покрытие Двуслойное покрытие*	NA Отсутствие пузырения и максимум 1 мм распространение коррозии от царапины после 720 часов
Стойкость к влажным атмосферам	DIN 50017 Самостоятельное покрытие Двуслойное покрытие*	NA Отсутствие пузырения и максимум 2 мм распространение коррозии от царапины, максимальное изменение цвета $dE \leq 1.0$ после 720 часов
QUV A	ISO 16474-3:2013 (Лампа: UVA-340 Цикл 8 часов при 60 УФ и 4 часа при 45 °C конденсации) Самостоятельное покрытие Двуслойное покрытие*	NA Отсутствие выцветания, превосходная сохранение блеска после 240 часов

* С нанесением *Reveal Lite E0 F* в качестве верхнего слоя.

Рекомендации

Ultra Shine D содержит чешуйчатые металлические чатицы, которые оседают на самом верхнем слое покрытия, тем самым делая поверхность чувствительной к агрессивным средам (химикаты, влажность) и механическому воздействию (царапины, потертости).

Таким образом, настоятельно рекомендуется поверх **Ultra Shine D** наносить **Reveal Lite E0 F** в целях предотвращения любого необратимого повреждения.

Поверхность **Ultra Shine D** должна быть чистой, сухой и обезжиренной перед нанесением **Reveal Lite E0 F**.

Нанесение второго слоя (прозрачный слой) должно быть произведено как можно скорее.

Чрезмерная полимеризация **Ultra Shine D** может привести к проблемам межслойной адгезии и должна быть проверена непосредственно на линии нанесения у клиента, помимо этого, особое внимание стоит уделять при использовании газовых печей с прямым нагревом.

Отказ от ответственности

Изложенная в настоящем документе информация основывается на наших последних лабораторных тестированиях и практическом опыте. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатами и зачастую используются без контроля со стороны Jotun. В связи с этим Jotun не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта. Небольшие отступления от установленных параметров могут быть допущены, если это необходимо согласно требованиям, действующим по месту выполнения работ. Jotun сохраняет за собой право без предупреждения изменять содержащиеся в настоящем документе сведения.

Лицам, использующим специализированные покрытия, рекомендуется обращаться в Jotun для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.

В случае обнаружения несоответствий между версиями данного документа, составленными на различных языках, преимущественную силу имеет версия на английском языке (Великобритания).