

Jotafloor Topcoat E

Descripción del producto

Es un recubrimiento epoxi curado con aminas, libre de disolventes, de dos componentes. Es un producto que ofrece un muy buen comportamiento. Es fácil de aplicar. El producto puede teñirse con un rango amplio de colores mediante el sistema Jotun Multicolor Industria (MCI). Proporciona una excelente resistencia química, a la abrasión y a impactos. Se puede usar Jotafloor Non Slip si se requiere una superficie anti deslizante. Como capa de acabado en ambientes de no inmersión. Adecuado para imprimaciones aprobadas sobre superficies de hormigón.

Uso recomendado

Formulado para una amplia gama de pavimentos con distintos niveles de exposición mecánica y química. Especialmente formulado para pavimentos donde se requiere un recubrimiento libre de polvo, duro al desgaste y estéticamente bonito. Especialmente formulado para pavimentos industriales, laboratorios, hospitales, plantas de comida y bebida, cocinas, industrias de producción de alta tecnología, lecherías, almacenes, fábricas y hangares.

Homologaciones y certificados

El producto contribuye los créditos de Estándares de Construcción Sostenible (Green Buildings Standard). Por favor, consulte la sección Estándares de Construcción Sostenible (Green Buildings Standard).

Determination of Compressive Strength - ASTM C579:2012 & BS6319-2:1983.

Determination of Tensile Strength - ASTM C307 & BS 6319-7:1985.

Determination of Rapid Chloride Permeability - ASTM C 1202:2012.

Determination of Water Permeability - BS EN 12390-8:2009.

Determination of Resistance to growth of mold - ASTM D 3273-94.

Determination of Imapact Resistance -ASTM D2794.

Determination of Taber Abrasion (1000 cycles) - ASTM D4060.

Determination of Pull of Strength - ASTM D 4541/ASTM D 7234.

Determination of Chemical Resistance - ASTM D543.

Se pueden facilitar otros certificados y/o homologaciones bajo pedido

Colores

Seleccionado rango de colores mediante tinción con el sistema Multicolor Industry (MCI)

Ficha del producto

Propiedad	Prueba/Norma	Descripción
Sólidos en volumen	ISO 3233	98 ± 2 %
Brillo (GU 60 °)	ISO 2813	brillo (70-85)
Punto de inflamación	ISO 3679 Method 1	100 °C
COV-EU	EU VOC Directive 2004/42/CE (teórico)	14 g/l

Los datos facilitados son los valores esperados para una fabricación típica, sujetos a ligeras variaciones en función del color final.

Toda la información es válida para pintura mezclada.

Descripción del brillo: Según la definición de Jotun Performance Coatings.

Fecha de emisión:

30 Agosto 2020

Página: 1/6

Esta ficha técnica anula y reemplaza las emitidas anteriormente.

Se recomienda leer la Ficha Técnica (FT) conjuntamente con la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) y la Guía de Aplicación (GA) de este producto. Para conocer cual es su oficina de Jotun más cercana, visite nuestra página web www.jotun.com

Ficha Técnica Jotafloor Topcoat E



Página: 2/6

Los colores tintados mediante sistema MCI contendrán cierta cantidad de disolvente. Los sólidos en volumen pueden variar dependiendo del color tintado en el sistema MCI.

Puede ocurrir una pequeña variación de color con tonos de color más claros.

Espesor de película por capa

Rango de especificación estándar recomendado

Espesor de Película Seca 100 - 250 μ m Espesor de Película Húmeda 100 - 255 μ m Rendimiento teórico 9.8 - 3.92 μ m/l

El rendimiento real por capa puede variar dependiendo del tamaño del aditivo Jotafloor Non Slip Aggregates usado.

El rendimiento depende del espesor de película aplicado, de la textura, de la porosidad del soporte, de las irregularidades, de la temperatura, de las pérdidas durante el pintado, etc.

Preparación de superficie

Para asegurar una adherencia duradera de las siguientes capas, todas las superficies deberán estar limpias, secas y exentas de cualquier contaminación.

Tabla sumario de la preparación de superficies

	Preparación de superficie	
Substrato	Mínimo	Recomendado
Hormigón y Superficies pintadas	Recubrimiento compatible, limpio, seco y sin daños SSPC SP13/NACE NO 6 /ASTM D4258 -05 /ACI 503.6R-97/SSPC-TR 5/ICRI orientación técnica 03741/NACE02203	Recubrimiento compatible, limpio, seco y sin daños SSPC SP13/NACE NO 6 /ASTM D4258 -05 /ACI 503.6R- 97/SSPC-TR 5/ICRI orientación técnica 03741/NACE02203

Los depósitos de lechada se eliminan mejor mediante diamantado con planetaria o mediante un chorro con abrasivo metálico seguido de una aspiración para eliminar los residuos de polvo. Para el hormigón viejo, el equipo técnico de Jotun debe visitar la obra y recomendar la metodología apropiada de la preparación de la superficie.

Aplicación

Métodos de aplicación

El producto puede aplicarse mediante

Pulverización: Usar pistola airless.

Brocha: Recomendado para hacer recortes y para pequeñas zonas, teniendo mucho cuidado en

aplicar el espesor de película seca especificado.

Rodillo: Usar rodillo de fibra pequeño tipo 2.

Fecha de 30 Agosto 2020

emisión:

Esta ficha técnica anula y reemplaza las emitidas anteriormente.

Se recomienda leer la Ficha Técnica (FT) conjuntamente con la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) y la Guía de Aplicación (GA) de este producto. Para conocer cual es su oficina de Jotun más cercana, visite nuestra página web www.jotun.com

Ficha Técnica Jotafloor Topcoat E



Condiciones durante la aplicación :

La temperatura del soporte deberá ser como mínimo de 10 °C y de al menos 3 °C por encima del punto de rocío del aire, medido en las cercanías del soporte. Se require una buena ventilación en especios cerrados para asegurar un secado correcto. El contenido de humedad del substrato no deberá exceder el 4% (en peso).

- Este producto no debe aplicarse sobre superficies que se sepa que pueden sufrir picos de alta humedad , problemas de ósmosis potencial o que tengan una humedad relativa superior al 80% medida de acuerdo con la BS 8203 Apéndice A.

Proporción de mezcla del producto (en volumen)

Jotafloor Topcoat E Comp A 4 parte(s)
Jotafloor Topcoat E Comp B (20) 1 parte(s)

Jotafloor Topcoat E Comp A 4 parte(s)
Jotafloor Topcoat E Comp B (40) 1 parte(s)

NO HACER MEZCLAS PARCIALES.

Usar un taladro de baja velocidad y paleta de mezcla.

Se recomienda que la temperatura de la base y del agente de curado sea de 18 °C o mayor cuando se mezcle la pintura.

No está permitida la mezcla parcial de estos componentes, tanto de la base (Comp A) como del endurecedor (Comp. B) ya que afectaría el desempeño y apariencia en el acabado del piso.

La mezcla se debe llevar a cabo utilizando una mezcladora de baja velocidad para trabajos pesados con el accesorio apropiado de paleta mezcladora. Los componentes individuales se deben agitar minuciosamente para disolver cualquier sedimento, posteriormente se deben mezclar juntos los paquetes de Comp A y Comp B. Se debe agregar el contenido completo del envase del endurecedor (B) a la base (A) y mezclarse juntos durante dos minutos hasta obtener una mezcla homogenea. Cuando se ha logrado un estado homogeneo, divida la mezcla de pintura en dos envases separados y continúe mezclando ambas porciones de la mezcla durante dos minutos adicionales.

Diluyente/disolvente de limpieza

Disolvente de limpieza : Jotun Thinner No. 17

No se recomienda la dilución del producto.

Datos de aplicación para pistola airless

Boquilla (inch/1000): 21 - 25

Presión en boquilla (mínimo): 150 bar/2100 psi

Fecha de 30 Agosto 2020 Página: 3/6 emisión:

emision:



Tiempo de secado y curado

Temperatura del substrato	10 °C 23 °C 40 °C				
Jotafloor Topcoat E Comp B (20)					
Secado superficial (al tacto)	36 h				
Seco para transitar	4 d				
Seco para repintar, mínimo	4 d				
Seco para repintar, máximo, sin inmersión	7 d				
Seco/Curado para entrar en servicio	10 d				
Jotafloor Topcoat E Comp B (40)					
Secado superficial (al tacto)	12 h 4 h				
Seco para transitar	24 h 8 h				
Seco para repintar, mínimo	24 h 8 h				
Seco para repintar, máximo, sin inmersión	3 d 36 h				
Seco/Curado para entrar en servicio	7 d 3 d				

Los tiempos de secado y curado se determinan en condiciones de temperaturas controladas y una humedad relativa por debajo del 85%, y a un EPS medio según el rango indicado para cada producto.

Secado superficial (al tacto): Estado de secado del producto que no deja huella ni se muestra pegajoso al aplicar una ligera presión con un dedo.

Seco para pisar: Tiempo mínimo antes que la pintura pueda soportar tránsito peatonal sin que queden marcas permanentes, huellas u otros daños físicos.

Seco para repintar, mínimo: El tiempo mínimo recomendado antes de poder aplicar la siguiente capa.

Seco para repintar, máximo, sin inmersión: El plazo de tiempo m ás largo permitido antes de que se pueda aplicar la siguiente capa.

Seco/Curado para entrar en servicio: Tiempo mínimo antes de que la pintura pueda estar expuesta permanentemente al medio previsto.

Tiempo de inducción y tiempo de mezcla

Temperatura de la pintura	10 °C	
Tiempo de inducción	3 min Recomendado.	
Tiempo de vida de la mezcla	20 min	

Fecha de emisión:

30 Agosto 2020

Página: 4/6



Compatibilidad del producto

Capa previa: Jotafloor Sealer o Jotafloor SF PR 150 o Jotafloor Solvent Free Primer

Envasado (más usual)

	Volumen	Tamaño de envases	
	(litros)	(litros)	
Jotafloor Topcoat E Comp A	4/8	5/10	
Jotafloor Topcoat E Comp B (20)	1/2	1/2	
Jotafloor Topcoat E Comp B (40)	1/2	1/2	

El volumen indicado es para colores producidos en fábrica. Pueden encontrarse variaciones de tamaño y volumen de envasado en otros paises debido a regulaciones locales.

Almacenaje

El producto debe almacenarse de acuerdo con la legislación vigente. Las condiciones por defecto son mantener los envases en un espacio seco, fresco y bien ventilado y alejados de toda fuente de ignición y calor. Los envases deben mantenerse perfectamente cerrados y estancos.

Tiempo de vida de almacenaje a 23 °C

Jotafloor Topcoat E Comp A	24 meses
Jotafloor Topcoat E Comp B (20)	24 meses
Jotafloor Topcoat E Comp B (40)	24 meses

En algunos mercados el tiempo de vida de almacenaje puede ser inferior debido a la legislación local. El dato indicado es el tiempo de vida de almacenaje mínimo, tras el cual la calidad de la pintura estará sujeta a reinspección.

Estándares de construcción sostenible (Construcción Ecológica)

El producto contribuye los créditos de Estándares de Construcción Sostenible al cumplir los siguientes requisitos específicos:

LEED®v4 (2013)

EQ crédito: Materiales de baja emisión

- Contenido de COV de Recubrimientos para suelos (100 g/l) CARB(SCM)2007 e emisión entre 0.5 y 5.0 mg/m³ (método CDPH 1.1).

Crédito MR: Desarrollo de divulgación de producto y optimización

- Ingredientes de material, Opción 2: Optimización del ingrediente de material, Ruta internacional alternativa de cumplimiento optimización REACH: Ingredientes químicos completamente inventariados a 100 ppm sin sustancias de la lista de autorización REACH (REACH Authorisation List)- Anexo XIV, la lista de Restrictiones (Restriction list)- Anexo XVII y la lista de candidatos SVHC.
- Declaraciones ambientales de producto. Requisitos específicos de producto Tipo III DAP (ISO 14025;21930, EN 15804).

LEED® (2009)

EQC Crédito 4.2: Requisitos de COV de la norma SCAQMD 1113, 2004.

Fecha de emisión:

30 Agosto 2020

Página: 5/6

Esta ficha técnica anula y reemplaza las emitidas anteriormente.

Ficha Técnica Jotafloor Topcoat E



BREEAM® International (2016)

Mat 01: Requisitos específicos de producto Tipo III DAP (ISO 14025;21930, EN 15804).

BREEAM® International (2013)

Hea 02: El contenido de COV de recubrimientos de altas prestaciones de dos componentes BD (500 g/l) (Directiva 2004/42/CE UE).

Se pueden facilitar otros certificados y/o homologaciones bajo pedido

Precaución

Este producto es sólo para uso profesional. Los aplicadores y operarios deberán ser formados, experimentados y tener la capacidad y equipo para mezclar/agitr y aplicar las pinturas correctamente y de acuerdo con la documentación técnica de Jotun. Los aplicadores y operarios deberán utilizar equipos de protección personal adecuados al usar este producto. Esta guía se proporciona en base al conocimiento actual del producto. Cualquier requerimiento para una modificación que se adapte a las condiciones de la obra deberá remitirse a un representante de Jotun responsable para su aprobación antes de comenzar el trabajo.

Salud y Seguridad

Por favor, sigan las indicaciones de precaución que se muestran en el envase. Utilizar en condiciones de buena ventilación. No inhalar las pulverizaciones. Evitar el contacto con la piel. Las salpicaduras sobre la piel deben limpiarse inmediatamente con un limpiador adecuado, agua y jabón. Sobre los ojos, enjuagar con agua abundante y requerir inmediata atención médica.

Variación del color

Cuando proceda, los productos principalmente destinados para su uso como imprimaciones o antifoulings pueden tener leves variaciones en color entre distintas partidas. Estos productos pueden decolorar y calear cuando estén expuestos a luz del sol y a la intemperie.

La retención de color y brillo de los recubrimientos de acabado pueden variar dependiendo del color, ambiente de exposición, temperatura, intensidad UV, etc, y con la calidad de la aplicación. Contacte con su representante local de Jotun para más información.

Nota de descargo

La información contenida en este documento se ofrece en base a nuestro conocimiento y en ensayos de laboratorio así como en nuestra experiencia práctica. Los productos de Jotun se consideran como mercancías semielaboradas y como tal, los productos se utilizan a menudo bajo condiciones ajenas a Jotun. Jotun solo puede garantizar la calidad del producto en sí. Es posible que se deban realizar ajustes menores en caso de necesidad de cumplir con exigencias legales locales. Jotun reserva el derecho de modificar los datos sin previo aviso.

Los usuarios deben consultar siempre Jotun para una orientación específica sobre la idoneidad de este producto para sus necesidades y prácticas específicas de aplicación general.

Si hay discrepancias de texto entre distintas ediciones idiomáticas, prevalecerá la versión en lengua inglesa (UK).

Fecha de emisión:

30 Agosto 2020

Página: 6/6

Esta ficha técnica anula y reemplaza las emitidas anteriormente.