

EasyPrimer

Produktbeschreibung

Dieses Produkt ist ein qualitativ hochwertiger Alkydprimer. Es ist einfach in der Anwendung und bietet einen guten Verlauf und gute Deckkraft. Schnelltrocknend. Bietet sehr gute Schleif- und Füllereigenschaften. Geeignet für korrekt vorbehandelte Aluminium-, Stahl-, Verbundstoff- und Holzuntergründe.

Typischer Einsatzbereich

Empfohlen als Primer/Voranstrich für einkomponentige Yachting Decklacke. Das Produkt ist sowohl für die professionelle Applikation als auch für die Verarbeitung durch Endverbraucher geeignet.

Farbtöne

grau, weiß

Produktdaten

Eigenschaft	Test/Standard	Beschreibung
Festkörpervolumen	ISO 3233	52 ± 2 %
Glanzgrad (GU 60 °)	ISO 2813	matt (0-35)
Flammpunkt	ISO 3679 Method 1	62 °C
Dichte	errechnet	1.3 kg/l

Region	Vorschrift	Test Standard	VOC Wert
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Berechnet	388 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Berechnet	388 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Berechnet	388 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Berechnet	388 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	Berechnet	388 g/l

Die angegebenen Daten sind typisch für fabrikgefertigte Produkte mit leichten Abweichungen je nach Farbton. Glanzbeschreibung: Gemäß Jotun Performance Coating's Definition.

Schichtdicke pro Anstrich

Typischer empfohlener Spezifikationsbereich

Trockenschichtdicke	30 - 50 µm
Nassschichtdicke	50 - 100 µm
Theoretische Ergiebigkeit	17.3 - 10.4 m ² /l

Oberflächen-Vorbereitung

Fettige, ölige oder anderweitig verunreinigte Flächen mit einem empfohlenen Jotun Yachting Reiniger waschen.

Tabelle zur Oberflächenvorbehandlung

Untergrund	Oberflächen-Vorbereitung	
	Minimum	Empfohlen
Aluminium	Die Oberfläche muss von Hand oder maschinell mit nichtmetallischen Schleifmitteln oder Maschinen- oder Handschleifpads mit gebundener Faser abgeschliffen sein, um der Oberfläche ein Kratzmuster zu verleihen.	Strahlen, um ein Oberflächenprofil zu erreichen, unter Verwendung eines zugelassenen nicht metallischen Strahlgutes, das geeignet ist, um ein scharfes und kantiges Profil zu erzielen.
Kohlenstoffstahl	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Verbundwerkstoffe	Polyesterbasierende Verbundstoffe müssen voll aushärten, bevor mit der Oberflächenvorbehandlung begonnen werden kann. Die Oberfläche muss von Hand oder maschinell mit nichtmetallischen Schleifmitteln oder Maschinen- oder Handschleifpads aus gebundenen Fasern mit der Körnung P100-P160 geschliffen werden, um der Oberfläche ein Kratzmuster zu verleihen.	Polyesterbasierende Verbundstoffe müssen voll aushärten, bevor mit der Oberflächenvorbehandlung begonnen werden kann. Die Oberfläche muss von Hand oder maschinell mit nichtmetallischen Schleifmitteln oder Maschinen- oder Handschleifpads aus gebundenen Fasern mit der Körnung P100-P160 geschliffen werden, um der Oberfläche ein Kratzmuster zu verleihen.
Holz	Saubere und trockene Oberfläche. Oberflächenverunreinigungen müssen mit Reinigungsmitteln und Frischwasserwaschen entfernt werden.	Saubere und trockene Oberfläche. Oberflächenverunreinigungen müssen mit Reinigungsmitteln und Frischwasserwaschen entfernt werden.

Applikation

Applikationsmethoden

Das Produkt kann appliziert werden mit

Spritzausrüstung: Verwenden Sie eine Druckluft-Spritzpistole.

Pinsel: Geeigneten Pinsel verwenden. Es muss darauf geachtet werden, dass die spezifizierte Trockenschichtdicke erreicht wird.

Rolle: Eine geeignete Rolle verwenden. Es muss darauf geachtet werden, dass die spezifizierte Trockenschichtdicke erreicht wird.

Anmischen des Produktes

Einkomponentig

Verdüner/Reiniger

Verdünnung: Jotun Thinner No. 2

Richtwerte für Luftspritzen

Luftunterstützte Spritzausrüstung:
Fließbecherpistole
Düsendruck: 2.5 bar
Düsengröße: 1.4-1.6 mm

Der Abstand zwischen Luftkompressor und den Filtern muss mindestens 10 m betragen. **Das Produkt darf nur von professionellen Verarbeitern gespritzt werden.**

Trocknungs- und Härtingszeiten

Untergrundtemperatur	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Oberflächen (Hand) trocken	3 h	2.5 h	2 h	1 h
Begehbar	24 h	20 h	8 h	6 h
Überstreichbarkeitsintervall, Minimum	24 h	20 h	16 h	10 h

Trocken- und Härtingszeiten werden bei kontrollierten Temperaturen, einer relativen Luftfeuchtigkeit unter 85% und der für das Produkt typischen Trockenschichtstärke bestimmt.

Oberflächen (Hand) trocken: Wenn leichter Druck mit dem Finger keine Abdrücke hinterlässt oder nicht mehr klebrig ist.

Begehbar: Mindestdauer bevor die Beschichtung begehbar ist und dabei keine dauerhaften Spuren, Druckstellen oder physikalische Beschädigungen davonträgt.

Überstreichbarkeitsintervall, Minimum: Empfohlene Mindestdauer bevor der nächste Anstrich appliziert werden kann.

Produktkompatibilität

Vorheriger Anstrich: Alkyd, Epoxy, Vinyl
Nachfolgender Anstrich: Alkyd

Gebinde (typisch)

	Volumen (Liter)	Gebindegröße (Liter)
EasyPrimer	1	1

Das angegebene Volumen gilt für fabrikgefertigte Farbtöne. Bitte beachten Sie, dass Varianten aufgrund lokaler Richtlinien in Gebindegröße und Füllmenge abweichen können.

Lagerung

Das Produkt muss gemäß den nationalen Vorschriften gelagert werden. Die Eimer müssen in einem trockenen, schattigen kühlen, gut gelüfteten Raum und fern von Wärme- und Zündquellen gelagert werden. Die Gebinde müssen fest verschlossen gelagert werden. Vorsichtig handhaben.

Haltbarkeitsdauer bei 23 °C

EasyPrimer 48 Monat(e)

Auf einigen Märkten kann die handelsübliche Haltbarkeitsdauer auf Grund lokaler Gesetzgebung kürzer ausfallen. Der obige Wert gibt die Mindesthaltbarkeitsdauer an. Darüber hinaus muss die Produktqualität geprüft werden.

Vorsicht

Das Produkt ist sowohl für die professionelle Applikation als auch für die Verarbeitung durch Endverbraucher geeignet. **Das Produkt darf nur von professionellen Verarbeitern gespritzt werden.** Die Applikateure und Verarbeiter müssen ausgebildet und erfahren sein und die Fähigkeit und Ausrüstung haben, die Beschichtung zu mischen/anzurühren und korrekt zu applizieren gemäß Jotun's technischer Dokumentation. Die Applikateure und Verarbeiter müssen bei der Verwendung des Produktes geeignete Schutzausrüstung tragen. Diese Anleitung basiert auf dem aktuellen Wissen zu diesem Produkt. Jegliche vorgeschlagene Abweichung um den Bedingungen vor Ort Rechnung zu tragen, muss vor dem Beginn der Arbeiten dem zuständigen Jotun-Kontakt zur Überprüfung vorgelegt werden.

Gesundheit und Sicherheit

Bitte die Sicherheitshinweise auf dem Gebinde beachten. Nur bei ausreichender Belüftung verwenden. Sprühnebel nicht einatmen. Hautkontakt vermeiden. Spritzer auf der Haut müssen umgehend mit geeignetem Reiniger, Seife und Wasser entfernt werden. Augen gründlich mit Wasser ausspülen und unverzüglich medizinische Hilfe aufsuchen.

Farbtonabweichungen

Gegebenenfalls können Produkte, die in erster Linie zur Verwendung als Grundierungen oder Antifouling bestimmt sind, von Charge zu Charge leichte Farbabweichungen aufweisen. Solche Produkte und Produkte auf Epoxidharzbasis, die als Endbeschichtung verwendet werden, können bei Sonneneinstrahlung und Witterungseinflüssen kreiben.

Die Farb- und Glanzhaltung auf Decklacken/Deckbeschichtungen kann je nach Art des Farbtons, der Umgebungsbedingungen wie z.B. Temperatur, UV-Intensität usw., der Qualität der Applikation und des generischen Lacktyp variieren. Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrer örtlichen Jotun-Niederlassung.

Haftungsausschluss

Die Angaben in diesem Dokument erfolgen nach bestem Wissen auf der Grundlage von Laborversuchen und praktischen Erfahrungen von Jotun. Die Produkte von Jotun werden als Halbfertigerzeugnisse betrachtet und als solche oft unter Bedingungen verarbeitet, die sich der Einflussnahme von Jotun entziehen. Jotun kann für nichts anderes als die Qualität des Produktes selbst garantieren. Geringfügige Produktanpassungen können vorgenommen werden, um den lokalen Anforderungen zu entsprechen. Jotun behält sich das Recht vor, die gegebenen Daten ohne Ankündigung zu ändern.

Verarbeiter sollten Jotun stets zwecks spezifischer Beratung zur generellen Eignung des Produkts für ihre Zwecke und spezifischen Applikationspraktiken konsultieren.

Bei Unstimmigkeiten zwischen verschiedensprachigen Ausgaben dieses Dokumentes ist die englische Version (UK) ausschlaggebend.
