

## EasyPrimer

### Produktbeskrivning

Produkten är en högkvalitativ alkydbaserad primer. Produkten är enkel att använda och har god utflytning och utmärkt täckförmåga. Snabbtorkande. Den har mycket goda slipnings- och fyllningsegenskaper. Lämplig för noggrant förbehandlat aluminium, kolstål, kompositmaterial och trä.

### Användningsområde

Används som grundning under en-komponent slutstrykning i yachtingsortimentet. Produkten är lämplig både för proffs och konsument.

### Kulör

grå, vit

### Produktdata

Egenskap	Test/Standard	Beskrivning
Volymtorrhalt	ISO 3233	52 ± 2 %
Glans (GU 60 °)	ISO 2813	matt (0-35)
Flampunkt	ISO 3679 Method 1	62 °C
Densitet	kalkylerad	1.3 kg/l

Region	Föreskrift	Test Standard	VOC (Volym/ Volym): Värde
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Beräknat	388 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Beräknat	388 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Beräknat	388 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Beräknat	388 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	Beräknat	388 g/l

De angivna egenskaperna är typiska för fabriksstillverkade färger, mindre variationer kan förekomma beroende av kulör.

Glans beskrivning: Enligt Jotun Performance Coatings' definition.

## Filmtjocklek per skikt

### Rekommenderad specificerad omfattning

Torr skiktjocklek	30 - 50	µm
Våt skiktjocklek	50 - 100	µm
Teoretisk sträckförmåga	17.3 - 10.4	m <sup>2</sup> /l

## Förbehandling

Avlägsna fett, olja eller andra föroreningar genom rengöring med rekommenderat JOTUN Yachting tvättmedel.

### Sammanfattning förbehandling

Underlag	Förbehandling	
	Minimum	Rekommenderad
Aluminium	Ytan skall hand- eller maskinbearbetas med ett icke metalliskt media eller fiberdiskmaskin alternativt för hand med fiberkloss som åstadkommer en bra ytstruktur.	Blästring med ett icke metalliskt blästermedel i syfte att uppnå en skarp och vinkelformad ytprofil.
Kolstål	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Komposit	Polyester baserad komposit måste vara fullständigt härdad innan förbehandling. För att skapa ett ojämnt mönster och en god ytprofil skall ytan hand- eller maskinslipas med icke metalliskt slipmedel, alternativt används slipduk med kornstorlek P100-160 eller andra verktyg.	Polyester baserad komposit måste vara fullständigt härdad innan förbehandling. För att skapa ett ojämnt mönster och en god ytprofil skall ytan hand- eller maskinslipas med icke metalliskt slipmedel, alternativt används slipduk med kornstorlek P100-160 eller andra verktyg.
Trä	Ren och torr yta. Föroreningar ska avlägsnas genom rengöring med tvättmedel och färskvatten.	Ren och torr yta. Föroreningar ska avlägsnas genom rengöring med tvättmedel och färskvatten.

## Applicering

### Appliceringsmetoder

Möjliga appliceringsmetoder

Spruta:	Använd luftspruta.
Pensel:	Använd lämplig borste. Noggrannhet måste vidtas så att specificerad torr filmtjocklek uppnås.
Roller:	Använd en lämplig rulle. Noggrannhet måste vidtas så att specificerad torr filmtjocklek uppnås.

## Produktblandning

Enkomponent

## Förtunning/Rengöringsmedel

Förtunning: Jotun Thinner No. 2

## Riktlinjer vid konventionell sprutmålning

Konventionell spruta:  
Koppspruta  
Färgtryck: 2.5 bar  
Munstyckets diameter: 1.4-1.6 mm

Avståndet från luftkompressorn till filter skall var minst 10 m. **Sprutmålning av produkten skall enbart utföras av yrkesmässig användare.**

## Tork- och härdningstid

Underlagets temperatur	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Torr för beröring	3 h	2.5 h	2 h	1 h
Torr för beträdande	24 h	20 h	8 h	6 h
Övermålningsintervall, minimum	24 h	20 h	16 h	10 h

Tork- och härdningstider är fastställda under kontrollerade temperaturer och relativ fuktighet under 85% samt vid produktens rekommenderade skiktjocklek.

Torr för beröring: Färgen har torkat färdigt då den inte längre får märken efter tryck av ett finger eller liknande.

Torr för beträdande: Minimum tid innan beläggningen tål normal gångtrafik utan permanenta märken, avtryck eller andra fysiska skador.

Torr för övermålning, minimum: Den kortast rekommenderade tiden innan nästa skikt kan appliceras.

## Produktkompabilitet

Föregående skikt: alkyd, epoxi, vinyl  
Efterföljande skikt: alkyd

## Emballage (standard)

Volym  
(liter)

Förpackningsstorlek  
(liter)

EasyPrimer

1

1

Angiven volym avser fabriksstillverkade kulörer. Notera att det förekommer variationer i förpackningsstorlekar beroende på nationella föreskrifter.

## Lagring

Produkten skall lagras i enlighet med nationella bestämmelser. Förvara förpackningarna i ett torrt och svalt skuggigt utrymme med god ventilation och hållas borta ifrån värmekälla eller låga. Förpackningarna måste hållas väl tillslutna. Hanteras varsamt.

### Hållbarhet vid 23 °C

EasyPrimer

48 månad(er)

I vissa länder kan den lagringsbeständigheten vara kortare på grund av nationell lagstiftning. Ovanstående är minimum lagringsbeständighet, därefter bedöms den utifrån att den har kontrollerats.

## Varning

Produkten är lämplig både för proffs och konsument. **Sprutmålning av produkten skall enbart utföras av yrkesmässig användare.** Personen som arbetar med produkten skall ha utbildning, erfarenhet och korrekt utrustning för att kunna röra upp och applicera färgen enligt Jotuns tekniska information. Personen som arbetar med produkten skall använda lämplig skyddsutrustning under applicering. Informationen i databladet baseras på nuvarande kunskap om produkten. Om förutsättningarna vid användning avviker från instruktionerna i databladet skall detta stämmas av med Jotun representant innan arbetet påbörjas.

## Hälsa och säkerhet

Vänligen notera de säkerhetsföreskrifter som finns angivna på förpackningen. Används under väl ventilerade förhållanden. Andas inte in sprutdimma. Undvik hudkontakt. Färgstänk på huden skall omgående avlägsnas med lämpligt rengöringsmedel, tvål och vatten. Ögonen bör sköljas rikligt med vatten och läkare skall kontaktas.

## Kulöravvikelse

I vissa fall kan produkter som huvudsakligen är avsedda att användas som grundfärg eller antifouling ha mindre färgnyanser från sats till sats. Liknande produkter och epoxibaserade produkter som används som slutstryk kan eventuellt krita när de utsätts för solljus och förvittring.

Färg- och bibehållen glans på slutstryk kan variera beroende på typ av färg, exponeringsmiljö som t.ex, temperatur & UV-intensitet, appliceringskvalitet och vilken typ av generisk färg. Kontakta ditt lokala Jotun-kontor för mer information.

## Ansvarsfriskrivning

Informationen i det här dokumentet är framtagen i enlighet med den kunskap som Jotun har tillgänglig baserad på laborietester och praktisk erfarenhet. Eftersom produkterna ofta används utanför vår kontroll, kan vi inte garantera annat än produktens kvalitet. Vi förbehåller oss även rätten att kunna förändra tidigare angivna data utan föregående information. Mindre variationer av produkten kan förekomma för att uppfylla speciella lokala krav och bestämmelser.

Användare bör alltid konsultera Jotun för rådgivning angående lämpligt användningsområde och applicering.

Om det föreligger oförenlighet mellan översättningar till olika språk är det den engelska versionen (United Kingdom) som är giltig.

---