

## Jotachar 1709

### Produkt beschrijving

Dit is een twee-componenten oplosmiddelvrije amine-uithardende 100% vaste stof epoxy-intumescente coating. Speciaal ontworpen als een intumescende coating om brandbeveiliging voor staal in koolwaterstofbranden te verschaffen voor verschillende soorten constructies en uitrustingen. Geen extra wapeningsmat vereist. Te gebruiken als tussenlaag als onderdeel van een compleet systeem in atmosferische omgevingen. Geschikt voor goedgekeurde primers op koolstofstaal, thermisch verzinkt staal en roestvast stalen ondergronden.

### Typisch gebruik

Typisch gebruikt in de olie, gas en energie industrie. Geschikt in zowel offshore als landelijke omgevingen voor de passieve brandbeveiliging van structurele koolstofstaal, RVS, GRP en beton. Overeenkomstig met all epoxy intumescent technologieën, het product is geschikt als toepassing op leidingwerk, vaten en apparatuur. Bij hogere bedrijfstemperaturen moet Jotatherm TB550 worden gebruikt als termische syntactic isolatie tussen het substraat en de Jotachar, of als thermische isolatie bovenop Jotachar voor atmosferische warmtestraling. Neem contact op met uw plaatselijke vertegenwoordiger voor meer informatie.

### Goedkeuring en certificaten

ANSI/UL 1709 5de editie Rapid Rise Fire Test of Protective Materials for Structural Steel.  
UL 2431: Safety Durability of Fire Resistive Coatings en Materials  
ISO 22899-1: Bepaling van bescherming tegen jet fires.  
ISO 20088-1 & 3: bepaling van de cryogene mors weerstand  
GB 14907 2018 Weerstand test voor brandvertragende coating voor stalen objecten.  
NORSOK M-501, System 5A, Rev. 6  
ISO 20340 Cyclische duurzaamheid testen.  
Bestand tegen over druk tot 4BarG  
NFPA 290 Slang stroomweerstand

Extra certificaten en goedkeuringen kunnen op verzoek beschikbaar zijn.

### Kleuren

grijs

### Product data

Eigendom	Test/Standaard	Beschrijving
Vaste stoffen per volume	ISO 3233	100 %
Vlampunt	ISO 3679 Method 1	100 °C
VOS- VS/Hong Kong	VS EPA methode 24 (getest) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	0 g/l

De verstrekte gegevens zijn typisch voor fabrieksgeproduceerde producten, onderhevig aan lichte variatie afhankelijk van de kleur.

Toegepaste dichtheid bij spuiten van meercomponentenmateriaal (ISO 1183:1987 Methode A): 1,0 g/cm<sup>3</sup>  
Noot: Toegepaste dichtheids waarde is typisch en wordt alleen opgegeven als richtlijn. De uiteindelijke dichtheid wordt beïnvloed door de gebruikte apparatuur en/of applicatie methode. Wij verwijzen hierbij naar de Application Guide voor dit product.

## Film dikte per laag

### Typisch aanbevolen specificatie reeks

#### Droge laagdikte:

5 - 22 mm (afhankelijk van het brand scenario en de projectspecifieke vereisten)

#### Theoretisch spuitverbruik:

1 kg Jotachar 1709 zal 1 m<sup>2</sup> per 1 mm bedekken (op basis van meervoudige componentspray)

Typische eerste laagdikte haalbaar is 5,5 mm.

Latere lagen van maximaal 10 mm kunnen worden toegepast in een continu applicatie procedure, meestal na 60 minuten afhankelijk van de omgevingsomstandigheden.

Hogere laagdikte kan worden bereikt afhankelijk van staalwerk configuratie, plaats, en de omgevingsomstandigheden, het type pomp en afstelling, en de primer die wordt gebruikt.

Maximale DFT is de dikte waarop het systeem kan worden aangebracht zonder zakkers of uitlopers.

## Oppervlakte voorbehandeling

### Samenvattings tabel voor oppervlakte voorbehandeling

Ondergrond	Oppervlakte voorbehandeling	
	Minimaal	Aanbevolen
Gecoate oppervlakten	Schone, droge en onbeschadigde compatibel coating	Schone, droge en onbeschadigde compatibel coating

## Applicatie

### Applicatie methoden

Het product kan aangebracht worden met

Spray: Gebruik twee componenten verhitte meervoudige spuitpistool of aangepaste airless spray (met verwarmings element). Raadpleeg de Product & Application Guide (AG) voor extra informatie.

Note: Alle pompen die gebruikt worden voor de toepassing van dit product moet door Jotun zijn gecertificeerd.

Troffel/spatel: Raadpleeg de Product & Application Guide (AG) voor extra informatie.

## Product mix verhouding (bij gewicht )

Jotachar 1709 Comp A	1 Deel (Delen)
Jotachar 1709 Comp B	1 Deel (Delen)

Individuele componenten moeten voor minimaal 12 uur opgeslagen zijn bij 25 tot 30 °C (77 tot 86 °F). Roer/meng grondig met een elektrische mixer voor toepassing.

## Verdunner / Reinigings middel

Verdunning: Jotun Thinner No. 7 / Jotun Thinner No. 17 / Jotun Thinner No. 10

Maximale verdunning: 5 %

Verdunning is meestal 2-3% van het volume voor aangepaste airless spray en handmatige applicatie. Voor het rollen gebruik Jotun Thinner No. 7 of Jotun Thinner No. 17.

**Opmerking:** De Koreaanse VOS-regelgeving "Korea Clean Air Conservation Act" en de bijbehorende verdunningslimiet hebben voorrang op de aanbevolen verdunningsvolumes.

Schoonmaak oplosmiddel: Jotun Thinner No. 7

Wanneer verdunners worden gebruikt als reinigungsoplosmiddel, moet het gebruik in overeenstemming zijn met de geldende lokale voorschriften.

## Richtlijnen voor gebruik Airless spray

Nozzle (inch/1000):	31-41
Nozzle druk (minimum):	200 bar/2900 psi

## Droog en uithard tijd

Ondergrond temperatuur	5 °C	15 °C	23 °C	40 °C
Stof droog	6 h	3 h	1 h	1 h
Beloopbaar droog	24 h	12 h	6 h	3 h
Overschilderbaar, minimum	6 h	3 h	2 h	1 h
Droog/uitgehard voor gebruik	24 h	12 h	6 h	3 h

Voor de maximale overcoatingintervallen, raadpleeg de toepassingshandleiding (AG) voor dit product.

Droging en doorhardings tijden zijn vastgesteld onder gecontroleerde temperaturen en relatieve lucht vochtigheid beneden de 85%, en met het gemiddelde droge laag dikte reeks voor het product.

Oppervlakte (aanraak) droog: De toestand van het drogen bij een lichte druk met een vinger heeft geen afdruk achter gelaten of kleverigheid onthuld.

Beloopbaar droog: Minimale tijd voordat de coating normaal loopverkeer kan verdragen zonder permanente markeringen, afdrukken of andere fysieke schade.

Overschilderbaar droog minimum: De aanbevolen kortste tijd voordat de volgende laag kan worden aangebracht.

Droog/uitgehard voor gebruik: Minimale tijd voordat de coating permanent blootgesteld kan worden aan de bedoelde omgeving/medium.

## Inductie tijd en houdbaarheid

### Verf temperatuur

15 °C 23 °C

Potlife

45 min 40 min

De gegeven cijfers zijn voor troffel en rolwerkbaarheid. Potlife is niet van toepassing op meervoudige luchtloze spuittoepassing, aangezien het materiaal tijdens het aanbrengen bij het spuitpistool gemengd wordt. Voor een enkelvoudige luchtloze spuit en handmatige toepassing, moet gemengd materiaal met minimale vertraging worden aangebracht. Door de exotherme reactie, hoe groter het volume van gemengd materiaal, hoe korter de potlife zal zijn.

## Hitte resistentie

Droog, atmosferisch  
Voortdurend: 95 °C

Kan voorgeschreven worden zonder topcoat bij temperaturen tot 95°C. Bij temperaturen tussen 95°C en 120°C, wordt een geschikte topcoat aanbevolen. Dit dient nader bepaald te worden. Graag contact opnemen met uw lokale Jotun vestiging voor meer informatie.

Kan voorgeschreven worden vanaf 95°C tot 150°C met Jotatherm TB550 als een warmte reducerende laag. Dit dient nader bepaald te worden. Graag contact opnemen met uw lokale Jotun vestiging voor meer informatie.

Boven 150°C zijn alternatieve isolatie middelen vereist.

In geval van stoom aflaten: maximaal 180 °C gedurende maximaal 24 uur.

Affakkelen van olie en gas: tot 120 °C om onopzettelijke en onregelmatige stijgingen van de oppervlaktetemperatuur op te vangen als gevolg van gasaffakkelen in offshore- en onshore-faciliteiten, voor een duur van niet meer dan 60 minuten.

Esthetische eigenschappen kunnen lijden onder deze verhoogde temperaturen. Dit effect kan verminderd worden door het selecteren van een geschikte topcoat.

Neem contact op met uw plaatselijke vertegenwoordiger voor meer informatie.

## Produkt overeenstemming

Hangt af van de actuele blootstelling van het verfsysteem, verschillende primers en toplagen kunnen gebruikt worden in combinatie met dit product. Enige voorbeelden staan hieronder. Contact Jotun voor specifieke systeem adviezen.

Voorgaande coat: epoxy, zink epoxy, epoxy zink fosfaat, epoxy mastic

Volgende laag: gekruislinkte acryl, polyurethane, polysiloxane, epoxy

Primers gebruikt onder dit product moeten door Jotun zijn goedgekeurd. Voor de lijst van goedgekeurde primers, raadpleeg Jotun.

Zie gebruiksaanwijzing (Application Guide).

## Verpakking (typisch)

	Gewicht	Grote van verpakking (liters)
Jotachar 1709 Comp A	20 kg / 10 kg / 2.5 kg	20 / 10
Jotachar 1709 Comp B	20 kg / 10 kg / 2.5 kg	20 / 10 / 5

De hoeveelheid is gebaseerd op in de fabriek geproduceerde kleuren. Let op dat er variaties in de lokale verpakking en hoeveelheden kunnen zijn, door lokale regelgeving.

## Opslag

Het product dient opgeslagen te worden volgens nationale regelgeving. Bewaar de blikken in een droge koele goed geventileerde ruimte en weg van warmte en ontstekings bronnen. Blikken moeten goed gesloten zijn. Voorzichtig behandelen.

Mag de opslagtemperatuur niet overstijgen 35 °C. Opslaan verwijderd van direct zonlicht. Beschermen tegen vorst.

### Houdbaarheid in gesloten verpakking bij 23 °C

Jotachar 1709 Comp A	18 Maand(en)
Jotachar 1709 Comp B	18 Maand(en)

In sommige commerciële markten kan een kortere houdbaarheid gedictieerd worden door de lokale regelgeving. Bovenstaand is de minimale houdbaarheid, hierna is de kwaliteit van de verf onderhevig aan goedkeuring

## Voorzichtig

Dit produkt is alleen voor professioneel gebruik. De applicateur en verwerkers dienen opgeleid en ervaren te zijn met de te gebruiken apparatuur en het mengen en toepassen van het produkt volgens de technische documentatie van Jotun. Applicateurs en verwerkers dienen passende persoonlijke beschermmiddelen te gebruiken. Deze richtlijn wordt gegeven op basis van de huidige kennis van het produkt. Alle suggesties en aanpassingen om aan de plaatselijke omstandigheden te voldoen, dienen vóór de aanvang van de werkzaamheden, door de verantwoordelijke Jotun vertegenwoordiger te worden goedgekeurd.

## Gezondheid en veiligheid

A.u.b de voorschriften lezen die op de blik staan. Gebruik onder goede ventilerende condities. Inhaleer de spuitstof niet. Vermijd huidcontact. Morsen op de huid moet direct met geschikt schoonmaakmiddel worden verwijderd, zeep en water. Ogen moeten goed gespoeld worden met water en er moet direct medische hulp worden gezocht.

## Kleur variatie

Indien van toepassing kunnen producten die primair bedoeld zijn voor gebruik als primers of antifouling's lichte kleurvariaties hebben van batch tot batch. Dergelijke producten en producten op epoxybasis die als aflak worden gebruikt, kunnen verkrijgen bij blootstelling aan zonlicht en weersinvloeden.

Kleur- en glansbehoud bij topcoats/eindlagen kan verschillen, afhankelijk van type kleur, blootstelling aan omgeving zoals temperatuur, UV intensiviteit etc., en kwaliteit van applicatie en algemeen type verf. U kunt contact opnemen met uw lokale Jotun vestiging voor informatie.

---

## Disclaimer

De informatie in dit document wordt gegeven naar de beste kennis van Jotun, gebaseerd op laboratorium testen en praktische ervaring. Jotun producten worden beschouwd als halffabricaten en als zodanig, worden de producten vaak gebruikt onder condities buiten de controle van Jotun. Jotun kan niets dan de kwaliteit van het product zelf garanderen. Kleine productvariëaties kunnen om te voldoen aan de lokale eisen worden uitgevoerd. Jotun behoudt zich het recht voor om de informatie te wijzigen zonder nadere aankondiging.

Gebruikers dienen altijd Jotun te raadplegen voor de specifieke leidraad en algemene geschiktheid van dit product en de specifieke praktische toepassing.

Als er enige inconsistentie is tussen de verschillende taalkwesties van dit document gaat de Engelse (Verenigd Koninkrijk) versie voor.

---