

Hardtop XP

Descripción del producto

Es un recubrimiento poliuretano acrílico alifático, curado químicamente, de dos componentes. Proporciona un acabado brillante con una muy buena retención de brillo. Es un producto de altos sólidos. El producto tiene buenas propiedades de aplicación con baja emisión de pulverización seca. Como capa de acabado en ambientes de no inmersión.

Uso recomendado

Marina:
Recomendado para costados, cubiertas y superestructuras.

Protective:
Recomendado para ambientes offshore, refinerías, centrales eléctricas, puentes y edificios. Adecuado para una amplia variedad de estructuras industriales. Usado como acabado en sistemas pre-calificados por NORSOK.

Homologaciones y certificados

Precalificado de acuerdo con NORSOK M-501 en sistemas seleccionados
Grano, Newcastle Occupational Health
Alimentos, Cumple con la norma americana, FDA Title 21, Part 175.300 para cargas secas sólidas

Cuando se utiliza como parte de un esquema homologado, este material tiene la siguiente certificación:
- Retardador de llama de acuerdo con la Directiva de la UE para Equipos Marinos . Aprobado de conformidad con las partes 5 y 2 del anexo 1 del Código FTP 2010 de la IMO, o las partes 5 y 2 del anexo 1 de la IMO FTPC cuando cumplan los requisitos del Código Ch.8 FTP 2010 de la IMO

Consulte con su representante de Jotun para más detalles.

Se pueden facilitar otros certificados y/o homologaciones bajo pedido

Disponible en otras variantes

Hardtop XP Alu
Hardtop XPL
Hardtop XPF (Versión winter grade (grado invernal))
Consultar la FT específica de cada variante.

Colores

Según carta de colores y sistema Multicolor Industry (MCI)

Ficha del producto

Propiedad	Prueba/Norma	Descripción
Sólidos en volumen	ISO 3233	63 ± 2 %
Brillo (GU 60 °)	ISO 2813	brillo (70-85)
Punto de inflamación	ISO 3679 Method 1	30 °C
Densidad	calculado	1.4 kg/l

Región	Regulación	Prueba Norma	COV Valor
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Calculado	320 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Calculado	320 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Calculado	320 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Calculado	320 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	KS M ISO 11890-1	344 g/l
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 23985-2009 8.3	330 g/l

Los datos facilitados son los valores esperados para una fabricación típica, sujetos a ligeras variaciones en función del color final.

Descripción del brillo: Según la definición de Jotun Performance Coatings.

Los valores de COV se refieren al color blanco.

Espesor de película por capa

Rango de especificación estándar recomendado

Espesor de Película Seca	50 - 100 μm
Espesor de Película Húmeda	80 - 160 μm
Rendimiento teórico	12.6 - 6.3 m^2/l

Los colores vivos pueden necesitar un espesor de película alto dentro del rango de aplicación recomendado para obtener opacidad.

Los colores con efectos especiales pueden tener un rango de especificación distinto. Consultar la Guía de Aplicación (AG) para más información adicional o contacte con su oficina de Jotun.

Preparación de superficie

Tabla sumario de la preparación de superficies

Substrato	Preparación de superficie	
	Mínimo	Recomendado
Superficies pintadas	Recubrimiento compatible, limpio, seco y sin daños	Recubrimiento compatible, limpio, seco y sin daños

Aplicación

Métodos de aplicación

El producto puede aplicarse mediante

- Pulverización: Utilizar pistola convencional o pistola airless.
- Brocha: Recomendado para recortes y pequeñas zonas. Vigilar que se obtiene el espesor de película seca especificado.
- Rodillo: Puede usarse. Vigilar que se obtiene el espesor de película seca especificado.

Proporción de mezcla del producto (en volumen)

Hardtop XP Comp A	10 parte(s)
Hardtop XP Comp B	1 parte(s)

Diluyente/disolvente de limpieza

Disolvente: Jotun Thinner No. 10 / Jotun Thinner No. 26

Jotun Thinner No. 26 se suministra y utiliza en los Estados Unidos debido a la legislación.

Se puede utilizar Jotun Thinner N° 63 para un curado más rápido. Adición máxima; 5%. Tenga en cuenta que la adición de Thinner N° 63 reducirá la vida útil de la mezcla dependiendo de la temperatura ambiente.

Datos de aplicación para pistola airless

Boquilla (inch/1000):	13-19
Presión en boquilla (mínimo):	150 bar/2100 psi

Datos de aplicación para pistola convencional

Boquilla:	HVLP: 11-19 (inch/1000) / Envase a presión: 1.1-1.9 (mm)
Presión en boquilla (mínimo):	HVLP: 2.1 bar/30 psi / Envase a presión: 2.1 bar/30 psi

Tiempo de secado y curado

Temperatura del sustrato	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Secado superficial (al tacto)	16 h	6 h	3.5 h	2 h
Seco para transitar	24 h	14 h	7 h	4 h
Seco para repintar, mínimo	24 h	14 h	7 h	4 h
Seco/Curado para entrar en servicio	21 d	14 d	7 d	3 d

Para conocer los intervalos máximos de repintado, ver la "Application Guide" (AG) del producto.

Los tiempos de secado y curado se determinan en condiciones de temperaturas controladas y una humedad relativa por debajo del 85%, y a un EPS medio según el rango indicado para cada producto.

Secado superficial (al tacto): Estado de secado del producto que no deja huella ni se muestra pegajoso al aplicar una ligera presión con un dedo.

Seco para pisar: Tiempo mínimo antes que la pintura pueda soportar tránsito peatonal sin que queden marcas permanentes, huellas u otros daños físicos.

Seco para repintar, mínimo: El tiempo mínimo recomendado antes de poder aplicar la siguiente capa.

Seco/Curado para entrar en servicio: Tiempo mínimo antes de que la pintura pueda estar expuesta permanentemente al medio previsto.

Tiempo de inducción y tiempo de mezcla

Temperatura de la pintura	23 °C	40 °C
Tiempo de vida de la mezcla	1.5 h	50 min

Resistencia al calor

	Temperatura	
	Continua	Pico
Seco, atmosférico	120 °C	140 °C

Duración del pico de temperatura máx. 1 hora.

Las temperaturas indicadas están relacionadas con la retención de propiedades de protección. Las propiedades cosméticas pueden verse afectadas a esas temperaturas.

Compatibilidad del producto

Dependiendo de la exposición real del sistema de pintura, se pueden usar distintas imprimaciones y acabados en combinación con este producto. Contacte con su oficina de Jotun para el sistema de pintado recomendado.

Capa previa: epoxi, epoxi zinc, mástico epoxi, poliuretano

Envasado (más usual)

	Volumen (litros)	Tamaño de envases (litros)
Hardtop XP Comp A	4.55 / 18.2	5 / 20
Hardtop XP Comp B	0.45 / 1.8	1 / 3

El volumen indicado es para colores producidos en fábrica. Pueden encontrarse variaciones de tamaño y volumen de envasado en otros países debido a regulaciones locales.

Almacenaje

El producto debe almacenarse de acuerdo con la normativa nacional. Mantener los envases en un espacio seco, sombreado, fresco, bien ventilado y alejado de fuentes de calor e ignición. Los envases deberán permanecer herméticamente cerrados. Manipular con cuidado.

Tiempo de vida de almacenaje a 23 °C

Hardtop XP Comp A	48 meses
Hardtop XP Comp B	48 meses

En algunos mercados el tiempo de vida de almacenaje puede ser inferior debido a la legislación local. El dato indicado es el tiempo de vida de almacenaje mínimo, tras el cual la calidad de la pintura estará sujeta a re-inspección.

Estándares de construcción sostenible (Construcción Ecológica)

Este producto puede contribuir a los créditos de Green Building Standard. Consulte Jotun.com para obtener más información o comuníquese con su representante local de Jotun.

Los EPDs están disponibles en www.epd-norge.no

Precaución

Este producto es sólo para uso profesional. Los aplicadores y operarios deberán ser formados, experimentados y tener la capacidad y equipo para mezclar/agitar y aplicar las pinturas correctamente y de acuerdo con la documentación técnica de Jotun. Los aplicadores y operarios deberán utilizar equipos de protección personal adecuados al usar este producto. Esta guía se proporciona en base al conocimiento actual del producto. Cualquier requerimiento para una modificación que se adapte a las condiciones de la obra deberá remitirse a un representante de Jotun responsable para su aprobación antes de comenzar el trabajo.

Salud y Seguridad

Por favor, sigan las indicaciones de precaución que se muestran en el envase. Utilizar en condiciones de buena ventilación. No inhalar las pulverizaciones. Evitar el contacto con la piel. Las salpicaduras sobre la piel deben limpiarse inmediatamente con un limpiador adecuado, agua y jabón. Sobre los ojos, enjuagar con agua abundante y requerir inmediata atención médica.

Variación del color

Cuando corresponda, los productos destinados principalmente a su uso como imprimaciones o antiincrustantes pueden tener ligeras variaciones de color de un lote a otro. Dichos productos y los productos a base de epoxi utilizados como capa de acabado pueden calentar cuando se exponen a la luz solar y la intemperie.

La retención de color y brillo en las capas de acabado puede variar según el tipo de color, el entorno de exposición, como la temperatura, la intensidad de los rayos UV, etc., la calidad de la aplicación y el tipo genérico de pintura. Póngase en contacto con su oficina local de Jotun para obtener más información.

Nota de descargo

La información contenida en este documento se ofrece en base a nuestro conocimiento y en ensayos de laboratorio así como en nuestra experiencia práctica. Los productos de Jotun se consideran como mercancías semielaboradas y como tal, los productos se utilizan a menudo bajo condiciones ajenas a Jotun. Jotun solo puede garantizar la calidad del producto en sí. Es posible que se deban realizar ajustes menores en caso de necesidad de cumplir con exigencias legales locales. Jotun reserva el derecho de modificar los datos sin previo aviso.

Los usuarios deben consultar siempre Jotun para una orientación específica sobre la idoneidad de este producto para sus necesidades y prácticas específicas de aplicación general.

Si hay discrepancias de texto entre distintas ediciones idiomáticas, prevalecerá la versión en lengua inglesa (UK).
