

## Jotatemp 250

### Описание на продукта

Това е двукомпонентно епоксидно композитно покритие, подсилено със стъклени частици. Проектиран като топлоустойчиво покритие и е устойчив на ниски температури до  $-196^{\circ}\text{C}$  и високи температури до  $250^{\circ}\text{C}$  върху въглеродна стомана. Подходящо за повърхности с или без изолация. Подходящ за правилно подготвена въглеродна стомана, неръждаема стомана, легирана стомана (P91), цинкувана стомана и алуминий. Може да се нанася върху горещи основи до  $150^{\circ}\text{C}$ . Моля, вижте ръководството за полагане за по-подробна информация. Този продукт може да се използва като грунд, междинен или финален слой. Той ще предложи подходяща защита от корозия при околни условия, по време на строителство и периоди на спиране. Продуктът преминава стандартните тестове, използвани за квалифициране на покрития, предотвратяващи корозия под изолация (CUI).

### Типична употреба

Индустриални:

Проектиран като защита от корозия за повърхности, работещи при повишени температури, където е желана разширена защита срещу корозия. Особено подходящ за използване под изолация. Подходящо за повърхности с или без изолация.

### Одобрения и сертификати

Преминаване на ISO 19277-2018, включително многофазни CUI-2 Cryo и CUI-3 Cryo.  
Тествано в съответствие с ISO 12944-6, с висока устойчивост при корозионна среда C5.  
Успешен тест за вертикална тръба за производителност на CUI, както е описано в ISO 19277, част 8.2: 2018.

Тестван в съответствие с ISO 3248:2000 определяне на ефекта от топлина 1000 часа при  $250^{\circ}\text{C}$  върху въглеродна стомана.

Тестван в съответствие с ISO 3248:2000 определяне на ефекта от топлина 1000 часа при  $230^{\circ}\text{C}$  върху неръждаема стомана (SS304).

Тестван в съответствие с ISO 3248:2000 определяне на ефекта от топлина 1000 часа при  $230^{\circ}\text{C}$  върху легирана стомана (P91).

Преминаване на ASTM D2485: 2018 - стандартни методи за изпитване и оценка на покрития за работа при висока температура от  $-196^{\circ}\text{C}$  до  $250^{\circ}\text{C}$ .

Допълнителни сертификати и одобрения, могат да се предоставят при необходимост.

### Цвета

Бял, Червен, Светло сив, Алуминий

Алуминиевият цвят не трябва да бъде препокриван.

## Информация за продукта

Свойство	Тест/Стандарт	Описание
Обемно сухо вещество	ISO 3233	$70 \pm 2 \%$
Ниво на гланца (GU 60 °)	ISO 2813	мат (0-35)
Точка на възпламеняване	ISO 3679 Method 1	$28^{\circ}\text{C}$
Плътност	калкулирано	1.5 кг/л

Регион	Наредба	Тест Стандарт	VOC Стойност
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	US EPA Method 24	276 г/л
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	US EPA Method 24	276 г/л
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Изчислено	311 г/л
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Изчислено	311 г/л
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	KS M ISO 11890-1	303 г/л
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 23985-2009 8.3	238 г/л

Предоставената информация е за продукти произведени във фабрика, може да има малки вариации в цвета.

Описание на гланца: Спрямо тълкуването в Jotun Performance Coatings.

## Дебелина на филма за слой

### Типично препоръчителен спецификационен диапазон

Дебелина на сухия филм	140 - 200 $\mu\text{m}$
Дебелина на мокрия филм	200 - 300 $\mu\text{m}$
Теоретична покриваемост	5 - 3.5 $\text{m}^2/\text{l}$

## Подготовка на основата

### Обобщена таблица за подготовката на основата

Основа	Подготовка на основата	
	Минимум	Препоръчително
Черен метал	St 2 (ISO 8501-1), ако температурата не надвишава 230 °C	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Неръждаема стомана	Повърхността трябва да бъде ръчно или машинно награвена с неметални абразиви, или машина с влакнести влакна, или ръчни абразивни подложки за придаване на надраскана на повърхността.	Абразивно бластиране за постигане на необходимия профил с неметални абразиви, с които да се постигне грапава повърхност на профила.

Алуминий	Повърхността трябва да бъде ръчно или машинно награвена с неметални абразиви, или машина с влакнести влакна, или ръчни абразивни подложки за придаване на надраскана на повърхността.	Абразивно бластиране за постигане на необходимия профил с неметални абразиви, с които да се постигне грапава повърхност на профила.
Поцинкована стомана	Повърхността трябва да е чиста, суха и да е награвена и матирана.	Леко пясъкоструене с неметален абразив, което да остави чист, награвен и равномерен модел.
Стомана със заводски грунд	Сух, чист и одобрен неорганичен цинков заводски грунд.	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Боядисана повърхност	Чисто, сухо и одобрено съвместимо покритие	Чисто, сухо и одобрено съвместимо покритие

## Полагане

### Методи на полагане

Продуктът може да се полага с

Пръскане: изпозвайте безвъдушно полагане.

четка: Препоръчва се при ивично полагане и малко площи. Трябва да се внимава за постигането на специфицираната дебелина.

### Пропорции за смесване (обемни)

Jotatemp 250 Comp A 5 част(и)  
Jotatemp 250 Comp B 1 част(и)

### Разредител / Почистващ разтворител

Разредител: Jotun Thinner No. 23

Максимално разреждане: 10 %

Разреждането обикновено не се изисква. Консултирайте се с местния представител за съвет при употреба в екстремни условия. Не разреждайте повече от разрешеното от местното законодателство за околната среда.

**Забележка:** Корейската наредба за летливи органични съединения „Корейски закон за опазване на чистия въздух“ и съответното му ограничение за разреждане ще имат предимство пред препоръчаните обеми за разреждане.

### Упътване за безвъдушно пръскане

Дюза (inch/1000): 19-21

Налягане на дюзата (минимум): 150 bar/2100 psi

## Време за съхнене и свързване

Температура на основата	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C	100 °C
Повърхностно сух (сух на пипане)	12 h	6 h	2.5 h	1.5 h	20 min
Сух за вървене	24 h	13 h	7 h	2.5 h	20 min
Време за препокриване, минимум	13 h	6 h	2.5 h	1.5 h	0 min
Готов за употреба	25 d	21 d	18 d	3 d	1 d

За максимален период на препокриване, вижте Application Guide (AG) на този продукт.

Поради бързото изпарение над 100°C се очаква незабавно изсъхване. Времето за изсъхване и пълно изсъхване се определят под контролирана температура и относителна влажност по 85% и при стандартизирана дебелина на сухия филм на продукта.

Повърхностно сух (сух на пипане): Минималното време, при което натискане с пръст не оставя отпечатък на покритието.

Сух за вървене: Минималното време преди покритието да може да поеме нормален пешеходен трафик без да се оставят отпечатаци и след по него.

Изсъхнал за препокриване, минимум: Най-краткото препоръчително време, преди полагане на следващ слой

Готов за употреба: Минималното време, след което покритието може да се постави в желаната атмосферна среда.

## Време за съхнене и отворено време за работа

Температура на боята	23 °C
Време за смесване	20 min
Отворено време за работа след смесване	2 h

Намалява при по-високи температури.

## Устойчивост на висока температура

Черен метал:  
Продължителна: 250°C  
Пикова: 300°C

Неръждаема стомана:  
Продължителна: 230°C

Легирана стомана:  
Продължителна: 230°C

Поцинкована стомана:  
Продължителна: 204°C

Алуминий  
Продължителна: 204°C

Продължителните експлоатационни температурни граници се основават на топлоустойчивите свойства на субстрата.

## Съвместимост на продукта

В зависимост от реалното натоварване на системата от покрития, различни грундове и финални покрития могат да бъдат използвани в комбинация с този продукт. Някои примери са дадени по-долу. Свържете се с офис на Jotun за препоръка при специфични системи.

Предишен слой: неорганичен цинк етил силикат, себе си

Следващ слой: епоксиден композит, подсилен със стъклени частици, Силикон-акрил \*

\* Максималната устойчивост на топлина е 230 °C (446 °F)

## Опаковане (типично)

	Обем (литри)	Размер на опаковката (литри)
Jotatemp 250 Comp A	4.17/15	5/20
Jotatemp 250 Comp B	0.83/3	1/3

Посоченото количество е само за заводски оцветени продукти. Имайте предвид, че местните вариации в размера на опаковката и количеството вътре могат да се различават поради местните разпоредби.

## Съхранение

Продуктът трябва да се съхранява в съответствие с националните разпоредби. Съхранявайте баките на сухо, тъмно, хладно, добре проветриво място и далеч от източници на топлина и запалване. Баките трябва да се държат плътно затворени. Работете внимателно.

## Годност на продукта при 23 °C

Jotatemp 250 Comp A 24 месец(и)

Jotatemp 250 Comp B 24 месец(и)

На някои пазари търговската годност на продукта може да се занижава съгласно местните регулации. Информацията по-горе е за минималния срок на годност, а след него, качеството на продукта е обекта на повторна проверка.

## Внимание!

Този продукт е само за професионална употреба. Полагащият го трябва да бъде обучен, да има опит, способности и оборудване, за да положи покритията правилно и съгласно спецификациите. Полагащият трябва да има и използва лични предпазни средства при работа с този продукт. Тези указания са дадени на базата на настоящите ни познания за продукта. Всяко предложено отклонение, с цел да се отговори на условията на обекта, трябва да се препрати преди започване на работа на отговорния представител на Jotun за одобрение.

## Безопасност и здраве

Моля обърнете внимание на предпазните мярки върху контейнерите. Използвайте в добре вентилирани помещения. Не вдишвайте от мъглата при пръскане. Избягвайте контакт с кожата. Разливане върху кожата трябва веднага да се почисти с разредител, вода и сапун. Очите трябва добре да се измият обилно с вода и да се потърси незабавна медицинска помощ.

## Отклонения от цвета

В някои случаи продукти като грундове или антифаулинг може да имат малки разминавания в цвета при различните баки. Тези продукти, както и продуктите на епоксидна основа, които се използват като финални покрития може да побелеят когато са изложени на атмосферни условия и пряка слънчева светлина.

Устойчивостта на цвета и гланца при някои крайни/финални покрития може да варират в зависимост от самия цвят, излагане на атмосферни условия като температура, интензивност на УВ лъчение и т.н., както и спрямо качеството на полагане и генерическия тип на боята. Свържете се с местния офис на Йотун за допълнителна информация.

## Отговорност

Информацията в този документ се дава в съответствие познанията на Jotun, които се основават на лабораторни изследвания и практически опит. Продуктите Jotun се смятат като полуфабрикати и като такива продукти, често се използват при условия, които са извън контрола на Jotun. Jotun не може да гарантира нищо освен качеството на самият продукт. Незначителни промени на продукта, могат да бъдат приложени, за да се съобразят с изискванията на местното законодателство. Jotun си запазва правото да променя посочените данни без по-нататъшно уведомление.

Потребителите трябва винаги да се консултират с Jotun за конкретни насоки при употребата на този продукт, подходящ ли е за техните нужди и специфични практики за нанасяне.

Ако има някакво несъответствие между различните езикови въпроси, свързани с този документ, Английската версия ще се приеме.