

Marathon 1000 XHB

Produktbeskrivelse

Dette er en to-komponent polyamidhærdende epoxy coating. High build og glasflake produkt uden opløsningsmidler. Den har stor modstandsdygtighed og høj slidstyrke. Velegnet i miljøer med høj korrosion, som fx områder i splash- eller tidevandszoner. Kan anvendes over og under vand som primer, mellemlag, slutlag eller som 1-lags system. Velegnet til rigtigt forbehandlet konstruktionsstål, galvaniseret stål, shop primet stål, beton og malede overflader.

Typisk anvendelse

Marine:
Specielt velegnet på områder, der kræver stor mekanisk styrke.

Protective:
Velegnet til konstruktionsstål og rør, der eksponeres for korrosive miljøer op til meget høje korrosionskategorier og neddyppet. Anbefales til offshoremiljøer, raffinaderier, kraftanlæg, broer, bygninger, mineudstyr og almindeligt konstruktionsstål. Specielt velegnet på overflader, der kræver høj mekanisk slidstyrke som fx splash- og tidevandszoner. Anvendes som et non-slip deck-system i kombination med en passende Anti-Skid og finish coat.
Kompatibel med katodisk beskyttelsessystem.

Godkendelser og certifikater

Prækvalificeret til udvalgte systemer iht. NORSOK M-501

Flere certifikater og godkendelser kan fås ved henvendelse.

Kulører

udvalgte farver

Produktdata

Egenskaber	Test/Standard	Beskrivelse
Tørstofindhold efter volumen	ISO 3233	98 ± 2 %
Glansgrad (GU 60 °)	ISO 2813	glans (70-85)
Flammepunkt	ISO 3679 Method 1	100 °C
Densitet	beregnet	1.4 kg/l

Region	Lovgivning	Test Standard	VOC Værdi
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Beregnet	46 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Beregnet	46 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Beregnet	46 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Beregnet	46 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	KS M ISO 11890-1	75 g/l

China GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings GB/T 34682-2017 8.3 17 g/l

De oplyste data er typiske for fabriksproducerede produkter og kan variere afhængig af farve.

Beskrivelse af glans: Iht. Jotun Performance Coatings' definition.

Filmtykkelse pr. lag

Typisk anbefalet rækkeevne iht. specifikation

Tørfilmstykkelse	400 - 1000 µm
Vådfilmstykkelse	410 - 1020 µm
Teoretisk rækkeevne	2.4 - 1 m ² /l

Forbehandling

Samlet tabel over forbehandling

Underlag	Forbehandling	
	Minimum	Anbefalet
Stål	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Galvaniseret stål	Overfladen skal være ren og tør og fremstå med en ru og mat profil.	Sandblæses med anvendelse af ikke-metallisk slibemateriale efterlader en ren og ru overflade med et ensartet mønster.
Beton	Minimum hærdetid er 4 uger. Fugtindhold på maximum 5%. Underlaget forbehandles ved hjælp af vedlagte blast shot eller diamant grinding eller andre passende måder for at fjerne omkringliggende beton og cementslam.	Minimum hærdetid er 4 uger. Fugtindhold på maximum 5%. Underlaget forbehandles ved hjælp af vedlagte blast shot eller diamant grinding eller andre passende måder for at fjerne omkringliggende beton og cementslam.
Shoppriem stål	Ren, tør og ikke beskadiget godkendt shopprimer	Sweep blasted, alternativt blasted til Sa 2 (ISO 8501-1) af mindst 70% af overfladen.
Malede overflader	Ren, tør og ikke beskadiget kompatibel coating	Ren, tør og ikke beskadiget kompatibel coating

Påføring

Påføringsmetoder

Produktet kan påføres med

Sprøjte: Brug airless spray eller to-komponent opvarmet airless spray udstyr.

Pensel: Anbefales til stripe coating og små områder. Vær omhyggelig med at få den specificerede tørfilmtykkelse.

Blandingsforhold for produktet (volumen)

Marathon 1000 XHB Comp A 3 del(e)

Marathon 1000 XHB Comp B 1 del(e)

Fortynder/Rensevæske

Fortynder: Jotun Thinner No. 17

Fortyndes max.: 3 %

Det er normalt ikke nødvendigt at bruge fortynder. Kontakt din lokale konsulent for rådgivning ved påføring under ekstreme forhold. Der må ikke anvendes mere fortynder end tilladt iht. lokal miljølovgivning.

Note: Koreask VOC lovgivning "Korea Clean Air Conservation Act" og dens tilsvarende grænser ift. fortynding er gældende, selv om der skulle stå andet i anbefalet fortyndingsvolumen.

Vejledende data for airless spray

Sprøjtedyse (inch/1000): 21-27

Dysetryk (minimum): 150 bar/2100 psi

Der skal anvendes dyser beregnet til heavy duty produkter.

Pumpekapacitet: Min. 2.0 l/min.

Tørre- og hærdetid

Overfladetemperatur	5°C	10°C	15°C	23 °C	40°C
Berøringstør	22 h	14 h	10 h	7 h	4 time
Tør til at kunne gå på	33 h	19 h	16 h	9 h	6 time (r)
Overmalingsinterval, min.	33 h	19 h	16 h	9 h	6 time (r)
Tør/Udhærdet til vandmiljø	14 d	10 d	10 d	7 d	3 d
Tør/Udhærdet til brug	14 d	10 d	10 d	7 d	3 d

For information om max. interval for overmaling, venligst se Application Guide (AG) for dette produkt.

Tørre- og hærdetider er fastsat ud fra kontrollerede temperaturer og relativ fugtighed under 85% samt ved gennemsnittet af DFT range for produktet.

Overfladetør (berøring): Hvor tørt underlaget skal være for at et let tryk med en finger ikke efterlader et mærke eller en ujævnhed.

Tør til at kunne gå på: Minimumtid inden malingen kan tåle, at man går på den uden permanente mærker, aftryk eller andre fysiske skader.

Tør til overmaling, minimum: Den anbefalede korteste tid inden næste lag kan påføres.

Tør/Udhærdet til vandmiljø: Minimumtid inden malingen permanent kan sættes i saltvand.

Tør/Udhærdet til brug: Minimumtid inden malingen permanent kan tåle sit miljø/medie.

Induktionstid og Pot life

Malingtemperatur	23 °C
Pot life	45 min

Varmeresistens

	Temperatur	
	Løbende	Maksimal
Tør, atmosfærisk	120 °C	-
Neddypet, havvand	50 °C	60 °C
Nedgravede rørføringer og fittings	90 °C	93 °C

Maks. temperatur - påvirkning 1 time maksimalt.

De oplyste temperaturer er gældende, hvor malingens beskyttende egenskaber bibeholdes. Malingens æstetiske egenskaber kan påvirkes ved disse temperaturer.

Bemærk at coatingen vil være modstandsdygtig overfor forskellige neddykningstemperaturer, afhængig af det specificerede kemikalie, og om neddykningen er konstant eller periodisk. Varmeresistens påvirkes af det komplette coating system. Hvis den bruges som en del af et system, skal det sikres, at alle coatings i systemet har samme varmeresistens.

Kontakt din lokale tekniske konsulent for at sikre, at rigtige systemer anvendes ved forhøjede temperaturer, når der arbejdes med nedgravede rørføringer og fittings.

Produkt kompatibilitet

Afhængig af hvad malingssystemet udsættes for, kan diverse primere og slutstrygninger bruges i kombination med dette produkt. Se de viste eksempler nedenfor. Venligst kontakt Jotun for en specifik anbefaling af malingssystem.

Tidligere coat:	epoxy, zinkepoxy, epoxy shop primer, epoxy mastic, uorganisk zink silikat, zinksilikat
Efterfølgende coat:	vinylepoxy, epoxy, polyurethan, polysiloxan

Emballagestørrelse (typisk)

	Volumen (liter)	Emballagestørrelse (liter)
Marathon 1000 XHB Comp A	13.5	20
Marathon 1000 XHB Comp B	4.5	5

Den nævnte volumen er knyttet til fabriksproducerede kulører. Bemærk at lokale variationer i emballagestørrelse og volumen forekommer på grund af lokale regler.

Opbevaring

Produktet skal lagres iht. nationale regler. Opbevar emballagen på et tørt, skyggefuldt, køligt og velventileret område og væk fra varme- og antændelseskilder. Emballagen skal holdes tæt lukket. Håndter med omhu.

Lagerholdbarhed v. 23°C

Marathon 1000 XHB Comp A	12 måned(er)
Marathon 1000 XHB Comp B	12 måned(er)

I nogle lande er lagerholdbarheden forkortet af lokale myndigheder. Ovenstående er minimum holdbarhed, herefter skal der foretages inspektion af produktet.

Udvis forsigtighed

Produktet er udelukkende til professionelt brug. Påførere og operatører skal uddannes, være erfarne og have mulighed for og udstyr til at blande/omrøre og påføre malingen rigtigt og iht. Jotuns tekniske dokumentation. Påførere og operatører skal anvende passende, personligt værneudstyr, når dette produkt anvendes. Denne guideline er baseret på nuværende kendskab til produktet. Ethvert forslag, der afviger fra dette for at passe til forholdene på området, skal sendes til den ansvarlige Jotun repræsentant for godkendelse, inden arbejdet påbegyndes.

Helse og sikkerhed

Læg mærke til advarselsnoter, der vises på emballagen. Anvendes under godt ventilerede forhold. Inhalér ikke spraystøv. Undgå hudkontakt. Spild på huden skal straks fjernes med en egnet cleanser, sæbe og vand. Øjne skal skylles godt med vand og der skal søges læge omgående.

Kulørforskel

Produkter, der primært tænkes anvendt som primere eller antifoulings, kan have mindre farveforskelle fra batch til batch. Denne type produkter og epoxybaserede produkter kan ved anvendelse som topstrøg kridte ved eksponering for sollys og vejrlig.

Bevarelse af farve og glans på topstrøg/finish coats kan variere afhængig af farve, eksponering til miljøet som fx temperatur, UV intensitet, påføringskvalitet og generisk malingstype. Kontakt din lokale Jotun konsulent for yderligere information.

Forbehold

Oplysninger i dette datablad er givet ud fra Jotuns viden og er baseret på omfattende laboratorieprøver og praktisk erfaring. Jotuns produkter betragtes som halvfabrikata, og eftersom de forhold, hvorunder produktet anvendes, ofte ligger udenfor Jotuns kontrol, kan Jotun ikke garantere andet end produktets kvalitet. Der kan implementeres mindre produktvariationer for at overholde lokale love. Jotun forbeholder sig ret til at ændre de oplyste data uden yderligere varsel.

Bruger bør altid kontakte Jotun for specifik vejledning mht. vejledning, om der er foretaget rigtigt produktvalg ift. kundens behov og specifik påføringspraksis.

Hvis der skulle være uoverensstemmelser mellem sprogversionerne i dette dokument, vil det være den engelske version, der er gældende.