

## Guard Style D

### ÜRÜN AÇIKLAMASI

Guard Style D, güzel görünüm ve renk tutarlılığı göz önünde bulundurularak tasarlanmış bir toz boya serisidir. Ürün sektörün diğer mekanik ve kimyasal standartlarını yerine getirir.

### Uygulama alanları

Bu ürün kuru bir ortama maruz kalan yüzeylerde iç ortam kullanımı için tavsiye edilir.

Tipik uygulama alanları:

Elektrik panosu ve transformatör  
Mağaza sergileme elemanları  
Endüstriyel raf ve depolama sistemleri  
Buzdolapları  
İç ortam mobilyaları  
İç ortam aydınlatması  
Çelik kapı  
Asansör kapıları  
Makine muhafazaları  
Kasa  
Elektrikli el aletleri

### TOZ BOYA ÖZELLİKLERİ

Özellikler	Standart	Sonuç
Özgül ağırlık	Hesaplanmıştır	Genellikle $1.6 \pm 0.2$ g/cm <sup>3</sup>

### Depolama

Kuru ve serin ortamda muhafaza edin. Maksimum sıcaklık 25°C. Maksimum bağıl nem oranı %60. 12 aydan daha uzun süre saklanırsa kalite testi yapılmalıdır.

### UYGULAMA

#### Ön hazırlık

Boya sisteminin performansı, büyük ölçüde boyanan maddenin yapısına ve ön işlemin tür ve kalitesine bağlıdır. En iyi sonuçlar için, ön işlem tedarikçisinin yönergeleri ve tavsiyeleri dikkate alınmalıdır.

#### Toz boya uygulaması

Kürlenme koşulu	Objeye sıcaklığı	Zaman
Guard Style D6	160 °C	10 dakika
Guard Style D8	180 °C	10 dakika
Guard Style D0	200 °C	10 dakika

Diğer kürlenme koşulları teknik onaya tabiidir.

Tavsiye edilen film kalınlığı (µm): >50

### Ekipman

Corona tabancalar için uygundur. Tribo tabanca ürünleri istek üzerine temin edilebilir.

## GÖRÜNÜM

<b>Renk</b>	Pek çok renkte mevcuttur.	
<b>Parlaklık</b>	ISO 2813 (60°)	
	D6	60-89
	D8/D0	20-89
<b>Yüzey görünümü</b>	Düz, ince pütürlü ve kalın pütürlü bitişlerde tasarlanabilir.	

\*Eğer yüzey çok küçükse veya parlaklık, parlaklık ölçer ile ölçülemiyorsa, görsel olarak referans örnek ile karşılaştırılmalıdır (aynı görüş açısından).

Diğer parlaklık dereceleri teknik onayın ardından üretilebilir.

## PERFORMANS

Aşağıda yer alan teknik veriler, boya belirtilen şekilde uygulandığında geçerlidir:

Yüzey	Demir fosfat kaplı soğuk çekilmiş sac
Boyanan madde kalınlığı (mm)	0.8
Film kalınlığı (µm)	50-70
Tipik test değerleri.	

Özellikler	Standart	Sonuç
<b>Yapışma</b>	ISO 2409	Cross cut derecesi Gt0 (%100 yapışma)
<b>Deformasyon testi</b>	ISO 1520	≥ 5 mm
<b>Darbe direnci</b>	ASTM D2794 (5/8 " top) (inch-pound, ön ve arka) Parlaklık 20-59 Parlaklık 60-89 İnce pütürlü Geniş pütürlü	40/20 60/60 40/20 40/20
<b>Nötr tuzlu su direnci</b>	ISO 9227 ISO 4628-2 ISO 4628-8	240 saat sonunda kabarcıklanma görülmez ve maksimum 1 mm çizik kaynaklı korozyon kabarması görülür.
<b>Nemli ortam direnci</b>	ISO 6270-2 ISO 4628-2 ISO 4628-8	504 saat sonunda kabarcıklanma görülmez ve maksimum 2 mm çizik kaynaklı korozyon kabarması görülür.

### Yasal Uyarı

Bu belgedeki bilgiler, Jotun'un laboratuvar testleri ve saha tecrübelerine dayanarak verilmiştir. Jotun ürünleri yarı mamul olarak değerlendirilir, fakat Jotun'un kontrolü dışındaki durumlarda da kullanılabileceğinden dolayı sadece ürünün kalitesi garantilenmektedir. Yerel yönetmelik ve piyasa gereksinimlerini karşılamak için üründe bazı değişiklikler uygulanabilir. Jotun, yayınladığı bilgileri önceden haber vermeden değiştirme hakkını saklı tutar.

Kullanıcılar, ihtiyaçları ve özel uygulamalar konusunda yönlendirme almak için mutlaka Jotun'a danışmalıdır.

Bu belgenin farklı dillerdeki düzenlemeleri arasında herhangi bir tutarsızlık varsa, İngilizce (UK) versiyonu geçerli olacaktır.

