

Marathon IQ2

Description du produit

Revêtement époxy polyamine bicomposant. Produit à haut poids moléculaire sans solvant. Procure une résistance supérieure à l'impact et à l'abrasion. Propose d'excellentes performances contre la friction de la glace et des propriétés permettant une meilleure glisse de la glace. Peut être utilisé comme primaire, intermédiaire et / ou finition en environnement atmosphérique et en immersion. Approprié pour les surfaces correctement préparées en acier carbone.

Domaine d'utilisation

Marine:

Recommandé sur les carènes en construction neuve et lors des carénages. Développé comme solution premium lorsque la résistance à l'abrasion, la résistance à l'impact et une meilleure glisse dans la glace sont requises. Adapté à la protection des boucliers diélectriques.

Approbation et certificats

Reconnu par le Lloyd's Register comme revêtement résistant à l'abrasion pour les navires brise-glace Approuvé comme revêtement résistant à la glace conformément au programme de classe RMRS pour la classification et la construction des navires de haute mer, section 2.5, partie XIII, édition 2017.

Des homologations et des certificats additionnels peuvent être rendus disponibles sur demande.

Teintes

gammes de couleurs sélectionnées

Données produit

Propriété	Test/Norme	Description
Extrait sec volumique	ISO 3233	98 ± 2 %
Brillance (GU 60 °)	ISO 2813	brillant (70-85)
Point d'éclair	ISO 3679 Method 1	90 °C
Densité	calculé	1.5 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA method 24 (testé) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	48 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (théorique)	42 g/l

Les données fournies sont pour des produits manufacturés, elles sont sujettes à de légères variations selon les couleurs.

Toutes les données sont pour la peinture mélangée.

Description du brillant: En accord avec la définition de Jotun Performance Coating,

Épaisseur du film par couche

Gamme de spécifications typiquement recommandées

Épaisseur film sec	350 - 550 µm
Épaisseur film humide	350 - 550 µm
Pouvoir couvrant théorique	2.9 - 1.8 m ² /l

Pour utilisation comme écran anodique: minimum 2 x 500 µm de dft

Pour la résistance à la glace, il est recommandé d'appliquer un film d'une épaisseur sèche de 500 µm en une seule couche et sans dilution.

Préparation de la surface

Pour assurer l'adhérence de la couche suivante, toutes les surface doivent être propres, sèches et exempts de contamination.

Tableau des préparations de surface

Substrat	Préparation de la surface	
	Minimum	Recommandé
Acier carbone	Sa 2½ (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Surfaces revêtues	Revêtement compatible, propre, sec et intact	Revêtement compatible, propre, sec et intact

Application

Méthodes d'application

Le produit peut être appliqué par

Pulvérisation: Utiliser un matériel airless, ou un équipement airless bi-composant chauffant.

Brosse: Recommandée pour les pretouches et les petites surfaces. Une attention particulière doit être apportée à atteindre les épaisseurs spécifiées.

Proportion de mélange (en volume)

Marathon IQ2 Comp A	3 part(s)
Marathon IQ2 Comp B	1 part(s)

Diluant/Solvant de nettoyage

Il n'est pas recommandé de diluer, mais en cas de nécessité ne pas dépasser 3% de dilution.

La résistance à la coulure diminue avec la dilution.

Solvant de nettoyage: Jotun Thinner No. 17

Recommandations pour application airless

Type de buse (inch/1000): 19-23

Pression à la buse (minimum): 200 bar/2900 psi

Capacité minimum de pompe: min. 2.2 l/min

Délais de séchage et de polymérisation

Température du support	0 °C	5 °C	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C
Sec au toucher		17 h	13 h	7 h	4 h	2 h
Sec marchable		24 h	18 h	14 h	9 h	3 h
Intervalle de recouvrement, minimum		24 h	18 h	14 h	9 h	3 h
Sec/polymérisé pour immersion		4 d	4 d	4 d	2 d	2 d
Sec/polymérisé pour service	42 d *	14 d	10 d	10 d	7 d	3 d

Pour les délais maximum de recouvrement, merci de vous référer à « l'Application Guide » de ce produit.

* Pour les navire destinés à la navigation dans les eaux glaciales il convient d'accorder 42 jours de séchage au revêtement si la température du substrat est entre 0°C et 5°C.

Les temps de séchage et de polymérisation sont déterminés sous températures contrôlées et à une humidité relative inférieure à 85% et, à l'épaisseur sèche type du produit.

Sec en surface (au toucher): Etat du séchage, lorsque exercer une pression du doigt sur le revêtement ne laisse pas d'empreinte ou ne révèle pas un aspect poisseux.

Sec marchable: Délai minimum à respecter avant que le revêtement ne puisse supporter le trafic piétonnier sans marquer de façon permanente (empreinte ou dommages physiques).

Intervalle minimum de recouvrement: le délai le plus court recommandé avant que la couche suivante ne puisse être appliquée.

Sec/polymérisé pour immersion: Délai minimum avant que le revêtement ne puisse être immergé, de manière permanente, dans l'eau de mer.

Sec/polymérisé pour service: Délai minimum avant que le revêtement ne puisse être exposé, de manière permanente, à son environnement.

Temps de mûrissement et durée de vie en pot

Température de la peinture 23 °C

Durée de vie en pot 45 min

Réduit à hautes températures, et avec volumes de mélange augmentés.

Résistance à la chaleur

	Température	
	Suite	Pic
Sec, atmosphérique	120 °C	-
Immergé, eau de mer	50 °C	60 °C

Durée max. du pic de température 1 heure.

Si l'aspect du produit peut être altéré aux températures mentionnées, celles-ci n'altèrent pas les propriétés anticorrosives du produit.

Veillez noter que le produit résiste en immersion à différentes températures selon la nature des produits chimique et si l'immersion est constante ou intermittente. La résistance à la chaleur est influencée par l'ensemble du système peinture. Dans le cadre d'une utilisation du revêtement comme partie d'un système complet, veuillez vous assurer que tous les produits du système proposent une résistance similaire à la température.

La compatibilité des produits

Selon l'exposition du système de peinture, différents types de primaires et de finitions peuvent être proposés en combinaison avec ce produit. Veuillez trouver quelques exemples ci-dessous. Pour des informations spécifiques, veuillez contacter Jotun.

Couche suivante: vinyle époxy, époxy, polyuréthane

Emballage (type)

	Volume (litres)	Conditionnements (litres)
Marathon IQ2 Comp A	13.5	20
Marathon IQ2 Comp B	4.5	5

Ces volumes sont pour des couleurs fabriquées en usine. Veuillez noter que les conditionnements peuvent varier selon la réglementation locale en vigueur.

Stockage

Le produit doit être stocké suivant la réglementation nationale en vigueur. Les emballages doivent être stockés dans un endroit sec, bien ventilé et à l'écart de toute source de chaleur et de flamme. Les emballages doivent être tenus hermétiquement fermés. Manipuler avec précaution.

Durée de stockage à 23 °C

Marathon IQ2 Comp A	12 mois
Marathon IQ2 Comp B	24 mois

Pour certains marchés, la durée de vie des produits peut être dictée par la législation locale. La durée mentionnée est le minimum, passée cette date la qualité de la peinture doit être ré-inspectée.

Mise en garde

Ce produit est réservé à l'usage professionnel. Les applicateurs et les opérateurs doivent être formés, expérimentés et avoir les compétences et le matériel pour mélanger/malaxer et appliquer le revêtement correctement et en accord avec la documentation technique Jotun. Les applicateurs et les opérateurs doivent utiliser les équipements de protection individuelle appropriés lorsqu'ils utilisent ce produit. Ces recommandations sont basées sur les connaissances actuelles de ce produit. Toute modification susceptible d'être adaptée aux conditions sur site doit être transmise à votre représentant Jotun pour approbation avant le début des travaux.

Santé et sécurité

Veuillez respecter les précautions d'utilisation inscrites sur les emballages. Utiliser dans un endroit bien ventilé. Ne pas inhaler le brouillard de pulvérisation. Eviter tout contact avec la peau. Les éclaboussures sur la peau doivent immédiatement être éliminées avec un produit nettoyant adapté, de l'eau et du savon. Les yeux doivent être abondamment rincés à l'eau et être examinés immédiatement par un médecin.

Variation de couleur

Lorsqu'applicable, les produits initialement supposés être utilisés comme primaires ou comme antifouling peuvent présenter de légères variations de couleurs d'un lot à l'autre. Ces produits peuvent pâlir et fariner lorsqu'ils sont exposés à la lumière du soleil et aux conditions climatiques.

La rétention de la couleur et du brillant sur les couches de finition peut varier en fonction du type de couleur, de l'environnement d'exposition tel que la température, l'intensité des UV, etc. Contactez votre bureau Jotun local pour plus d'informations.

Responsabilité

Les informations contenues dans ce document sont fournies de bonne foi et sont basées sur des tests en laboratoire et sur notre expérience pratique. Les produits Jotun sont considérés comme de produits semi-finis et en tant que tels ces produits sont souvent utilisés hors du contrôle de Jotun. La garantie de Jotun est strictement limitée à la qualité du produit. Des modifications mineures peuvent être apportées aux produits de façon à répondre à la réglementation locale. JOTUN se réserve le droit d'apporter des changements aux présentes données sans préavis.

Les utilisateurs doivent toujours consulter Jotun pour toute recommandation spécifique sur les caractéristiques générales de ce produit, leurs besoins et les pratiques spécifiques d'application.

Dans le cas de divergences entre les différents langages de ce document, la version Anglaise (United Kingdom) prévaut.