

SteelMaster 600WF

Descrizione del prodotto

Pittura intumescente monocomponente, a basso spessore, acrilica all'acqua. Approvato da ente esterno, quale protezione di strutture in acciaio esposte a fuoco cellulosico. Può essere utilizzato come mano intermedia per esterni. Idoneo con primer approvati su acciaio.

Uso tipico

Studiato appositamente come sistema di protezione antincendio di tipo reattivo per le strutture in acciaio, in grado di coprire un'ampia gamma di travi a sezione I, colonne e profili tubolari. Idoneo per acciaio strutturale esposto ad ambienti interni.

Per una specifica di pitturazione dettagliata, si prega di contattare il rappresentante Jotun locale.

Approvazioni e certificati

BS 476 part 20/21: Certifire CF 5631 (fino a 120 minuti di resistenza al fuoco)
Travi alveolari RT1356
Testato e verificato secondo la norma EN 13381-8 (up to 90 minutes resistance to fire)
Prodotto contrassegnato CE in accordo con European Technical Assessment ETA-22/0047
Reazione al fuoco: Classe B-s1, d0 (EN 13501-1)
Durabilità e facilità di manutenzione: Z2, Z1, Y (EAD 350402-00-1106)
ASTM E84: Class A

Ulteriori approvazioni e certificati possono essere disponibili si richiama.

Colori

bianco

Proprietà del prodotto

Proprietà	Prova/Standard	Descrizione
Solidi in volume	ISO 3233	71 ± 3 %
Punto di infiammabilità	ISO 3679 Method 1	101 °C
Peso specifico	calcolata	1.4 kg/l

Area geografica	Normativa	Prova Standard	VOC Valore
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Calcolato	56 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Calcolato	56 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Calcolato	36 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Calcolato	36 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	Calcolato	56 g/l

I valori indicati nella presente scheda sono da considerarsi tipici alla produzione, possono subire leggere variazioni in funzione del colore scelto.

I solidi in volume sono stati misurati in accordo con le normative ISO 3233 e ASFP-BCF.

Spessore per mano

Limiti tipici applicabili

Spessore Film Secco	140 - 710 micron
Spessore Umido	200 - 1000 micron

Tutte le strutture devono essere trattate con lo spessore corretto al fine di ottenere la giusta resistenza al fuoco. Riferirsi alla corrente tabella di carico. Per altre informazioni, contattare la sede Jotun locale.

Protezione antincendio con spessore del film a secco inferiore a 200 µm, consultare la Guida alle applicazioni (AG) per ulteriori informazioni.

Note: Lo spessore si raggiunge in mano unica solamente mediante applicazione ad airless.

Massimo spessore secco ammissibile (certificati BS ed EN)

Se lo spessore medio misurato supera questi valori, è necessario intervenire per ridurre lo spessore misurato al di sotto del massimo consentito per il tipo di profilo ed esposizione.

Travi I/H, esposizione su 3 lati: 1217 µm

Travi I/H, esposizione su 4 lati: 1188 µm

Colonne I/H, esposizione su 4 lati: 1131 µm

Colonne tubolari a sezione rotonda o rettangolare, esposizione su 4 lati: 1311 µm (solo per British Standard)

Preparazione della superficie

Per ulteriori informazioni, consultare la guida di applicazione.

Tabella esplicativa della preparazione della superficie

Substrato	Preparazione della superficie	
	Minimo	Raccomandato
Superficie pitturata	Shop primer compatibile, integro, pulito ed asciutto	Shop primer compatibile, integro, pulito ed asciutto

Applicazione

Metodo di applicazione

Il prodotto può essere applicato con

Spray: Utilizzare spruzzo airless.
Pennello: Raccomandato per ritocchi e piccole superfici.

Miscelazione del prodotto

Monocomponente

Diluente/solvente per pulizia

Diluente: Acqua dolce

Il prodotto è pronto all'uso. La diluizione influisce sulla resistenza alla colatura e può prolungare i tempi di essiccamento.

Solvente per pulizia: Acqua dolce

Parametri per applicazione ad airless

Tipo Ugello (inch/1000): 19-23
Pressione all'ugello (minimo): 200 bar/2900 psi

Essiccazione e Reticolazione

Temperatura del substrato	10 °C	23 °C	40 °C
Superficie secca (al tatto)	4 h	2 h	1 h
Secco per la movimentazione	6 h	4 h	3 h
Secco per la ricopertura Min	16 h	6 h	4 h

Per massimo intervallo di ricopertura fare riferimento all'Application Guide (AG) del prodotto.

Tempi di Essiccazione minima per ricopertura con sé stesso. Consultare la guida aggiuntiva per le finiture.

Tutti i tempi di essiccazione sono stati misurati a uno spessore umido di 1000 µm a temperatura controllata e umidità relativa inferiore all'80%.

Il prodotto può essere applicato a bassa temperatura fino a 5°C. Per applicazione ed asciugatura ottimali, le temperature di aria ed acciaio devono essere superiori a 10 °C.

Da ricoprire con finitura

Il tempo minimo di ricopertura di questo prodotto con finitura approvata è 24 ore. Il sistema deve essere secco per la movimentazione e la sonda dello spessimetro non deve lasciare impronte sul rivestimento. Il tempo di essiccazione/intervallo di ricopertura può essere prolungato in caso di abbassamento della temperatura o di applicazione di un sistema a più mani. Prima dell'applicazione della finitura, l'applicatore deve assicurarsi che sia stato raggiunto lo spessore del film secco specificato.

Superficie secca (al tatto): Quando una leggera pressione non lascia impronte o non modifica lo spessore.

Secco per la movimentazione: Tempo minimo prima della movimentazione senza determinare danni meccanici.

Secco per la ricopertura, minimo: Il tempo minimo raccomandato prima dell'applicazione della mano seguente.

Compatibilità del prodotto

A seconda del tipo di esposizione del sistema di rivestimento, in combinazione con questo prodotto possono essere utilizzati vari primer e finiture. Di seguito sono riportati alcuni esempi. Contattare la Jotun per raccomandazioni su cicli di pitturazione specifici.

Mano precedente: alchidico, epossidico, epossidico ai fosfati di zinco, zincante epossidico (con tie coat epossidico)
Mano seguente: lista di finiture approvate

Per assicurare il buon funzionamento, il primer e la finitura devono essere compatibili con SteelMaster 600WF. Contattare la sede Jotun di competenza per ottenere la lista dei primer e finiture compatibili.

Confezioni (Tipico)

	Volume (litri)	Capacità del contenitore (litri)
SteelMaster 600WF	18.5	20

Il volume indicato è quello alla produzione. Nota: locali variazioni nella confezione e/0 nel riempimento possono variare localmente a causa di diverse legislazioni.

Immagazzinamento

Il prodotto deve essere conservato in conformità alle normative nazionali. Conservare i contenitori in uno spazio asciutto, ombreggiato, fresco, ben ventilato e lontano da fonti di calore e di accensione. I contenitori devono essere tenuti ben chiusi. Maneggiare con cura.

Per lo stoccaggio ed il trasporto, la temperatura deve essere mantenuta tra 5°C e 25°C. Mantenere sempre sotto controllo le condizioni termoigrometriche. Proteggere dal congelamento durante il trasporto e magazzinaggio.

Tempo di conservazione a 23 °C

SteelMaster 600WF 6 mesi

In alcuni mercati il tempo di scadenza può essere più breve a causa delle leggi locali. Quanto sopra risulta essere il periodo minimo, trascorso tale periodo è necessario verificare la qualità del prodotto.

Documentazione ambientale

Questo prodotto può contribuire ai crediti Green Building Standard. Per ulteriori informazioni, consultare il sito Jotun.com o contattare il rappresentante Jotun di zona.

Le dichiarazioni ambientali di prodotto (EPD) sono disponibili sul sito www.epd-norge.no

Attenzione

Questo prodotto viene fornito solamente per uso professionale. L'applicatore e gli operatori devono essere istruiti ed avere l'esperienza e la professionalità di miscelare ed applicare correttamente in accordo con la documentazione Jotun. Le linee guida sono basate sull'attuale conoscenza del prodotto. Ogni variazione deve essere richiesta alla sede Jotun per approvazione prima di iniziare il lavoro.

Salute e sicurezza

Si prega di osservare le disposizioni precauzionali descritte sulla confezione. Non inalare i vapori. Evitare il contatto con la pelle ed in caso di contatto lavare immediatamente con acqua e sapone. Gli occhi dovrebbero, in caso di contatto, essere lavati con acqua e consultare il medico immediatamente.

Variazioni di colore

Se applicabile, i prodotti destinati principalmente ad utilizzo come primer e le antivegetative possono avere leggere variazioni di colore da lotto a lotto. Tali prodotti ed i prodotti a base epossidica usati come finitura possono sbiadire se esposti alla luce del sole e agli agenti atmosferici.

Il mantenimento del colore e della lucentezza dei prodotti di finitura può variare a seconda del tipo di colore, delle caratteristiche di esposizione come la temperatura, l'intensità dei raggi UV, ecc., della qualità dell'applicazione e del tipo generico di rivestimento. Contattare l'ufficio Jotun locale per ulteriori informazioni.

Dichiarazioni

Le informazioni in questo documento sono basate sulle nostre migliori conoscenze, basate su test di laboratorio, ed esperienza pratica. I prodotti Jotun sono considerati semilavorati e pertanto vengono utilizzati senza il nostro controllo. La Jotun può garantire solamente la qualità del prodotto. Alcune piccole modifiche possono essere apportate al fine di ottemperare alle legislazioni locali. Jotun si riserva di cambiare la presente scheda senza alcun preavviso.

Gli utilizzatori dovrebbero consultare la sede Jotun per verificare idoneità e proprietà relative all'applicazione ed al servizio richiesto.

La versione inglese farà fede nel caso di incongruenze nelle traduzioni in altre lingue.