

SteelMaster 600WF

Descrição do produto

Esta é uma tinta acrílica à base d'água monocomponente intumescente de filme fino. Aprovado independentemente para proteção contra incêndio de estruturas de aço expostas a fogo celulósico. Pode ser utilizado como demão intermediária ou de acabamento em ambientes atmosféricos. Adequado em primers aprovados em substratos de aço carbono.

Uso recomendado

Desenvolvido especialmente como um sistema reativo de proteção contra fogo para construções de aço, abrangendo uma ampla gama de vigas de seção I, colunas e vãos. Adequado para aço estrutural exposto a ambientes internos.

Para especificações detalhadas de pintura contate o representante local de vendas da Jotun.

Certificados e aprovações

BS 476 part 20/21: Certifire CF 5631 (até 120 minutos de resistência ao fogo)
Cellular beams RT1356
Testado e avaliado de acordo com a norma EN 13381-8 (até 90 minutos de resistência ao fogo)
Produto de classificação CE com Avaliação Técnica Europeia ETA-22/0047
Reação ao fogo: Classe B-s1, d0 (EN 13501-1)
Durabilidade e manutenção: Z2, Z1, Y (EAD 350402-00-1106)
ASTM E84: Class A

Certificados e aprovações adicionais podem ser disponibilizados sob pedido.

Cores

branco

Dados do produto

Propriedade	Exame/Padrão	Descrição
Sólidos por volume	ISO 3233	71 ± 3 %
Ponto de fulgor	ISO 3679 Method 1	101 °C
Densidade	calculado	1.4 kg/l

Region	Regulamentação	Exame Padrão	VOC Valor
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Calculado	56 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Calculado	56 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Calculado	36 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Calculado	36 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	Calculado	56 g/l

Os dados informados são típicos para produtos produzidos em fábrica, sujeitos a leves variações dependendo da cor.

Sólidos por volume medidos de acordo com a ISO 3233 e o método guia ASFP-BCF.

Espessura de filme por demão

Faixa típica para especificação recomendada

Espessura de filme seco 140 - 710 µm
Espessura de filme úmido 200 - 1000 µm

Todas as seções de aço devem ser revestidas com espessura de película correta para atingir a classificação de incêndio requerida. Por favor, consulte as tabelas de cargas atuais. Para maiores informações por favor contate o seu escritório local da Jotun.

Proteção contra fogo com espessura de película seca menor que 200 µm, consulte o Guia de Aplicação (GA) para informações adicionais.

Nota: A espessura de filme é atingida somente por aplicação através de pulverização sem ar (air less spray) em uma demão.

Espessura máxima da película seca permitida (certificação BS e EN)

Se as espessuras médias medidas excederem esses valores, ações serão necessárias a fim de reduzir a espessura medida até abaixo do máximo permitido na forma ou na configuração e orientação do elemento específico.

Vigas I/H, 3 lados: 1217 µm
Vigas I/H, 4 lados: 1188 µm
Colunas I/H, 4 lados: 1131 µm
Colunas CHS e RHS, 4 lados: 1311 µm (somente BS)

Preparação de Superfície

Consulte o guia de aplicação para maiores informações.

Tabela resumida sobre preparação de superfície

Substrato	Preparação de Superfície	
	Mínimo	Recomendado
Superfícies pintadas	Tinta compatível limpa, seca e intacta	Tinta compatível limpa, seca e intacta

Aplicação

Métodos de aplicação

O produto pode ser aplicado por

- Spray: Utilize bomba air less.
Trincha: Recomendado para recortes (stripe coating) e áreas pequenas.

Mistura do produto

Monocomponente

Diluyente/Solvente de limpeza

Diluyente: Água doce

O produto está pronto para uso. A diluição afetará resistência a escorrimento e pode atrasar os tempos de secagens.

Limpeza com solvente: Água doce

Guia de dados para bomba air less

- Orifício do bico (polegada/1000): 19-23
Pressão do bico (mínimo): 200 bar/2900 psi

Tempo de secagem e cura

Temperatura do substrato	10 °C	23 °C	40 °C
Secagem da superfície (ao toque)	4 h	2 h	1 h
Secagem para manuseio	6 h	4 h	3 h
Secagem para repintura, mínimo	16 h	6 h	4 h

Para intervalos máximos de repintura, consulte o Guia de Aplicação (AG) deste produto.

Secagem mínima para repintura do mesmo produto. Consulte o guia adicional para Acabamento.

Todos os tempos de secagem foram medidos em uma espessura de filme úmido de 1000 µm sob temperatura controlada e umidade relativa abaixo de 80%.

O produto pode ser aplicado em temperaturas mínimas de até 5 °C. Para otimizar a aplicação e a secagem, as temperaturas do aço e do ar devem estar acima de 10 °C.

Acabamento

O intervalo mínimo de repintura desse produto com um acabamento aprovado é de 24 horas. O sistema deve estar seco para manuseio e o medidor de espessura de tinta não deve deixar marca na tinta. O tempo de secagem/intervalo de repintura pode ser estendido se houver uma queda de temperatura ou se sistema de múltiplas demãos for aplicado. Antes da aplicação do acabamento, o aplicador deve assegurar que a espessura de película seca especificada foi atingida.

Secagem da superfície (ao toque): O estado de secagem quando uma leve pressão com dedo não deixa marca ou revela pegajosidade.

Secagem para manuseio: Tempo mínimo antes que os objetos pintados possam ser manuseados sem danos físicos.

Secagem para repintura, mínimo: O menor tempo recomendado para que a próxima demão possa ser aplicada.

Compatibilidade do produto

Dependendo da real exposição do sistema de pintura, vários primers e acabamentos podem ser utilizados em combinação com este produto. Seguem abaixo alguns exemplos. Contate a Jotun para recomendações específicas.

Demão anterior: alquídico, epóxi, epóxi fosfato de zinco, epóxi zinco (com selante epóxi)

Demão subsequente: lista de acabamentos aprovados

Para assegurar o desempenho contra incêndio, os primers e os acabamentos devem ser compatíveis com SteelMaster 600WF.

Contate o seu escrotório local da Jotun para uma lista de primers e acabamentos Jotun aprovados.

Embalagem (típica)

	Volume (litros)	Tamanho das embalagens (litros)
SteelMaster 600WF	18.5	20

O volume informado é para cores produzidas em fábrica. Observe que versões locais em embalagens e volumes de enchimento podem variar de acordo com as regulamentações locais.

Armazenamento

O produto deve ser armazenado de acordo com as regulamentações nacionais. Mantenha os vasilhames em um local seco, sombreado, frio, bem ventilado e longe de fontes de calor e ignição. Os vasilhames devem ser mantidos hermeticamente fechados. Manuseie com cuidado.

Quando armazenado e em transporte, a temperatura deve estar entre 5 °C (41 °F) e 25 °C (77 °F). Fora isto, é aconselhável utilizar um controle climático. Proteger de congelamento em todo período durante o armazenamento e transporte.

Prazo de validade à 23 °C

SteelMaster 600WF 6 mês(es)

Em alguns mercados a validade comercializada pode ser menor devido a legislação local. O valor acima é o da validade mínima, embora a qualidade da tinta esteja sujeita a nova inspeção.

Documentação Ambiental

Este produto pode contribuir para os créditos do Green Building Standard. Consulte o site Jotun.com para obter mais informações ou entre em contato com o representante local da Jotun.

Os EPDs estão disponíveis em www.epd-norge.no

Cuidado

Este produto é somente para uso profissional. Os aplicadores e operadores devem ser treinados, experientes e terem a capacidade e equipamento para misturar/agitar e aplicar as tintas corretamente e de acordo com a documentação técnica da Jotun. Aplicadores e operadores devem utilizar equipamento de proteção individual adequado quando utilizarem este produto. Esta orientação é dada baseada em nosso conhecimento atual do produto. Qualquer desvio sugerido para se adequar as condições de campo devem ser encaminhados ao representante da Jotun responsável para aprovação antes do início do trabalho.

Saúde e Segurança

Favor observar os avisos preventivos mostrados no vasilhame. Use sob condições bem ventiladas. Não inale a pulverização (spray). Evite contato com a pele. Derramamento na pele deve ser removido imediatamente com produto apropriado, sabão e água. Olhos devem ser bem enxaguados com água e receber cuidados médicos imediatamente.

Variação de cor

Quando aplicável, os produtos destinados a utilização como primers ou anti-incrustantes podem ter leves variações de cor de lote para lote. Esses produtos e produtos de base epóxi, usados como demão de acabamento podem calcinar quando expostos a luz solar e intempéries.

A retenção de cor e brilho nos acabamentos podem variar dependendo do tipo de cor, ambiente de exposição como temperatura, intensidade UV etc., qualidade da aplicação e tipo genérico da tinta. Entre em contato com a Jotun local para mais informações.

Ressalva

A informação deste Boletim Técnico contém o melhor do nosso conhecimento baseado em testes laboratoriais e experiência prática. Os produtos da Jotun são considerados como produtos semi-acabados e, como tal, os produtos são usados frequentemente em condições fora do controle da Jotun. A Jotun não pode garantir nada além da qualidade do produto por si só. Pequenas variações no produto podem ser implementadas para assegurar o cumprimento da legislação local. A Jotun reserva o direito de modificar as informações acima sem aviso prévio.

Os usuários sempre devem consultar a Jotun para orientações específicas sobre a adequação geral deste produto a suas necessidades e práticas de aplicação específicas.

Se existir alguma inconsistência entre diferentes questões linguísticas deste documento, prevalece a versão em Inglês (UK).