

Primax Diamond AW

ÜRÜN AÇIKLAMASI

Bu ürün serisi, koruyucu ve fonksiyonel özelliklerle çok düzgün bir yüzey sağlamak için geliştirilmiştir. Bu ürün pürüzsüz düzlükte ve elmas kesme işlemine elverişli tekrar kaplanabilir yüzey, yüksek performanslı korozyon direnci ve işlenebilirlik sunar.

Teknik uzmanlar kontrolünde boya hattında kalite ve uygulamadaki tutarlılığı kanıtlanmıştır.

Ayrıca, sarfiyat performanslarını artırmak ve önemli ölçüde toplam üretim maliyeti tasarrufu sağlamak için çözümler sunar.

Uygulama alanları

Bu ürün serilerinin OEM gereksinimlerini karşılamak için tavsiye edilir. Lütfen detaylı bilgi için Jotun'un satış sorumlusu veya teknik servis sorumlusuna başvurunuz.

Başlıca uygulama alanları:
Standart alüminyum jantlar
Diamond-cut veya cilalanmış alüminyum jantlar

TOZ BOYA ÖZELLİKLERİ

Depolama

Kuru ve serin ortamda muhafaza edin. Maksimum sıcaklık 25°C. Maksimum bağıl nem oranı %60. Yukarıda belirtilen koşullarda raf ömrü 12 ayı geçmemelidir.

UYGULAMA

Ön hazırlık

Boya sisteminin genel kalitesi yüzey ön işlemin tipine ve kalitesine bağlıdır. Yüzey yağ, gres, pas, balmumu ve küf salma maddelerinin kalıntılarından arındırılmış olmalıdır. Daha yüksek taleplerde, uygun fosfatlama, kromatlamalar, titanyum zirkonyum kromsuz ön işlemi öneririz. Detaylı bilgi için, ön işlem kimyasalları tedarikçinize başvurunuz.

Toz boya uygulaması

Kürlenme koşulu	Objeye sıcaklığı	Zaman
Standart kürlenme	180 °C	15 dakika

Diğer kürlenme koşulları teknik onaya tabiidir.

Tavsiye edilen film kalınlığı (µm): 70-150
Tekrar kaplama film kalınlığı (µm): 150-230

Ekipman

Korona tabanca için 50-90 kV, manuel veya otomatik ekipmanlarla uyumludur.
Yatay konveyör hattı için uygundur.

GÖRÜNÜM

Renk	Siyah	
Parlaklık	EN ISO 2813 (60°)	85 ± 10
Yüzey görünümü	Düz	

*Eğer yüzey çok küçükse veya parlaklık, parlaklık ölçer ile ölçülemiyorsa, görsel olarak referans örnek ile karşılaştırılmalıdır (aynı görüş açısından).

PERFORMANS

Tüm testler, Alüminyum Alaşım Jant veya paneller üzerinde gerçekleştirilmiştir.

Aşağıda yer alan teknik veriler, boya belirtilen şekilde uygulandığında geçerlidir:

Yüzey	Krom içermeyen işlenmiş alüminyum.
Film kalınlığı (µm)	100-150
Tipik test değerleri.	

Özellikler	Standart	Sonuç
Akma	PCI - görsel standart	En düşük 8
Crosshatch yapışması	DIN 53151	Gt 0
Taş çarpma direnci	ASTM D3170 veya ISO 20567-1	OEM Şartlarını karşılar
Neme maruz kalma	DIN 50017	500 Saat sonra kabarcıklanma yok.
CASS	ASTM B 368	Maksimum 1 mm, 240 saat
CASS + Filiform	Bir döngü, 24 saat boyunca CASS testinden, 120 saat boyunca nem testinden (40 °C, % 85 RH) ve 24 saat boyunca oda sıcaklığında (23 maruz kalma) maruz kalmadan oluşur.	Geçer, 8 döngü

Not:
Gösterilen sonuçlar, laboratuvar koşullarında (aksi belirtilmediği sürece) gerçekleştirilmiş mekanik ve kimyasal testlere dayanmaktadır ve sadece yol göstermek amacıyla verilmiştir.
Ürünün gerçek performansı, ürünün kullanıldığı koşullara bağlıdır.

Yasal Uyarı

Bu belgedeki bilgiler, Jotun'un laboratuvar testleri ve saha tecrübelerine dayanarak verilmiştir. Jotun ürünleri yarı mamul olarak değerlendirilir, fakat Jotun'un kontrolü dışındaki durumlarda da kullanılabileceğinden dolayı sadece ürünün kalitesi garantilenmektedir. Yerel yönetmelik ve piyasa gereksinimlerini karşılamak için üründe bazı değişiklikler uygulanabilir. Jotun, yayınladığı bilgileri önceden haber vermeden değiştirme hakkını saklı tutar.

Kullanıcılar, ihtiyaçları ve özel uygulamalar konusunda yönlendirme almak için mutlaka Jotun'a danışmalıdır.

Bu belgenin farklı dillerdeki düzenlemeleri arasında herhangi bir tutarsızlık varsa, İngilizce (UK) versiyonu geçerli olacaktır.

