

## Jotamastic 90 Aluminium

### Opis produktu

Jest to dwuskładnikowa mastyka epoksydowa utwardzana poliaminą. Grubopowłokowy produkt dobrze zwilżający i penetrujący podłoże o wysokiej zawartości części stałych. Pigmentowany aluminium w celu poprawy efektu barierowego. Specjalnie opracowany dla powierzchni, dla których optymalne przygotowanie podłoża jest niemożliwe lub nie jest wymagane. Zapewnia długotrwałą ochronę w środowiskach o wysokiej korozyjności. Może być stosowana jako farba podkładowa, międzywarstwa, powłoka nawierzchniowa lub jako system jednopowłokowy w środowisku atmosferycznym i w zanurzeniu. Farba jest odpowiednia na właściwie przygotowane podłoża ze stali węglowej, stali ocynkowanej, stali nierdzewnej, z aluminium, z betonu i szeregu powłok malowanych wcześniej. Można stosować na powierzchni o temperaturze poniżej 0 °C.

### Typowe zastosowanie

Ogólne:

Farba przede wszystkim przeznaczona jest do konserwacji i naprawy.

Segment morski:

Kadłuby zewnętrzne, powierzchnie zewnętrzne i wewnętrzne.

Segment przemysłowy:

Zalecana dla środowiska morskiego, w tym strefy rozbryzgów, dla rafinerii, siłowni, mostów, sprzętu budowlanego i górniczego i ogólnie na stal konstrukcyjną.

### Aprobaty i certyfikaty

Zatwierdzono dla PSPC do zbiorników na ropę naftową zgodnie z IMO Res. MSC 288(87)  
Prekwalifikowano zgodnie z NORSOK M-501 w wybranych systemach  
Ziarno, Newcastle Occupational Health

Gdy produkt ten jest stosowany jako część zatwierzonego systemu, to posiada następujące certyfikaty:

- Wolne rozprzestrzenianie płomieni zgodnie z dyrektywą UE, dot. wyposażenia statków. Zatwierdzone wg IMO 2010 Code FTP Annex 1 Part 5 i 2 lub wg IMO FTPC Annex 1 Part 5 i 2, gdy spełnione są wymagania IMO 2010 FTP Code Ch. 8

Skonsultuj się z przedstawicielem firmy Jotun w celu uzyskania szczegółowych informacji.

Dodatkowe aprobaty i certyfikaty mogą być udostępnione na życzenie.

### Inne dostępne warianty

Jotamastic 90

Jotamastic 90 GF

Dotyczy oddzielnej Karty Technicznej TDS dla każdego wariantu

### Kolory

aluminium, Czerwono -aluminiowy

## Główne cechy produktu

Właściwość	Test/Standard	Opis
<b>STANDARDOWY</b>		
Zawartość części stałych, % obj.	ISO 3233	80 ± 2 %
Stopień połysku (GU 60 °)	ISO 2813	półpołysk (35-70)
Temperatura zapłonu	ISO 3679 Method 1	35 °C
Gęstość	obliczeniowa	1.4 kg/l

Region	Przepis	Test Standard	VOC Wartość
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Obliczone	220 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Obliczone	241 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Obliczone	241 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Obliczone	241 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	KS M ISO 11890-1	219 g/l
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 23985-2009 8.3	246 g/l

### NISKOTEMPERATUROWY

Zawartość części stałych, % obj.	ISO 3233	80 ± 2 %
Temperatura zapłonu	ISO 3679 Method 1	36 °C
Gęstość	obliczeniowa	1.4 kg/l

Region	Przepis	Test Standard	VOC Wartość
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Obliczone	220 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Obliczone	220 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Obliczone	220 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Obliczone	220 g/l
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 23985-2009 8.3	202 g/l

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy.

Opis połysku: Zgodnie z definicją Jotun Performance Coatings.

Niewielkie różnice w kolorystyce mogą wystąpić przy zmianie dwóch utwardzaczy. Wersja niskotemperaturowa (WG), narażona na warunki atmosferyczne, bez warstwy nawierzchniowej, będzie żółkła w szybszym tempie niż wersja standardowa (Std) w tym samym kolorze.

## Grubość jednej powłoki

### Typowy zalecany zakres specyfikowania grubości

#### STANDARDOWY

Grubość powłoki na sucho	100 - 300 μm
Grubość powłoki na mokro	125 - 375 μm
Wydajność teoretyczna	8 - 2.7 m <sup>2</sup> /l

#### NISKOTEMPERATUROWY

Grubość powłoki na sucho	100 - 300 μm
Grubość powłoki na mokro	125 - 375 μm
Wydajność teoretyczna	8 - 2.7 m <sup>2</sup> /l

## Przygotowanie podłoża

### Przygotowanie powierzchni - tabela zbiorcza

Podłoże	Przygotowanie podłoża	
	Minimum	Zalecane
Stal węglowa	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Stal nierdzewna	Powierzchnię należy ręcznie lub maszynowo przeszlifować przy użyciu niemetalicznych ścierniw lub przy użyciu włókniny lub ręcznie papierem ściernym w celu nadania chropowatości powierzchni.	Obróbka strumieniowo-ścierna do osiągnięcia profilu powierzchni, stosując zatwierdzone niemetaliczne ścierniwo, które odpowiednie jest do uzyskania ostrego i kąтового profilu powierzchni.
Aluminium	Powierzchnię należy ręcznie lub maszynowo przeszlifować przy użyciu niemetalicznych ścierniw lub przy użyciu włókniny lub ręcznie papierem ściernym w celu nadania chropowatości powierzchni.	Obróbka strumieniowo-ścierna do osiągnięcia profilu powierzchni, stosując zatwierdzone niemetaliczne ścierniwo, które odpowiednie jest do uzyskania ostrego i kąтового profilu powierzchni.
Stal ocynkowana	Powierzchnia powinna być czysta, sucha o chropowatym i matowym profilu.	Omiecienie strumieniowo-ściernie przy użyciu niemetalicznego ścierniwa, pozostawiające czysty, chropowaty i równomierny wzór.
Stal z gruntem czasowej ochrony	Czysty, suchy i nieuszkodzony grunt czasowej ochrony (ISO 12944-4 5.4)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Powierzchnie pokryte	Czysta, sucha i nieuszkodzona, kompatybilna powłoka	Czysta, sucha i nieuszkodzona, kompatybilna powłoka
Beton	Niskociśnieniowe mycie wodą do uzyskania szorstkiej, suchej, czystej i wolnej od białego nalotu powłoki, tworzącej się na powierzchni świeżo nałożonego betonu.	Minimum 4 tygodnie utwardzania. Zawartość wilgoci maksimum 5 %. Przygotowanie powierzchni za pomocą bezpyłowego śrutowania lub szlifowania tarczami diamentowymi lub innymi odpowiednimi środkami w celu usunięcia betonu i powłoki mlecza cementowego.

## Aplikacja

### Metody stosowania

Produkt może być nałożony przy pomocy

Natrysk:	Stosować natrysk bezpowietrzny.
Pędzel:	Zalecany do niewielkich powierzchni oraz do wyrabiania krawędzi, spawów i miejsc trudnodostępnych. Należy zwrócić uwagę, aby osiągnąć specyfikowaną grubość powłoki.
Walek:	Może być stosowana na mniejszych powierzchniach. Nie zalecana jako pierwsza powłoka gruntowa. Należy zwrócić uwagę, aby osiągnąć specyfikowaną grubość powłoki.

### Proporcje mieszania produktu (obj.)

#### STANDARDOWY

Jotamastic 90 Alu Comp A	3.5 część(i)
Jotamastic 90 Standard Comp B	1 część(i)

#### NISKOTEMPERATUROWY

Jotamastic 90 Alu Comp A	3.5 część(i)
Jotamastic 90 Wintergrade Comp B	1 część(i)

Niezależnie od temperatury podłoża minimalna temperatura mieszaniny bazy z utwardzaczem wynosi 10° C. Niższa temperatura może wymagać dodania rozcieńczalnika w celu osiągnięcia prawidłowej lepkości aplikacyjnej. Dodatkowy rozcieńczalnik powoduje niższą odporność na ściekanie i wolniejsze utwardzanie. Dodany rozcieńczalnik, jeśli jest wymagany, powinien być dodawany po zmieszaniu komponentów.

### Rozcieńczalnik/Zmywacz

Rozcieńczalnik: Jotun Thinner No. 17

### Wytyczne dane dla natrysku bezpowietrznego

Dysza (inch/1000):	19-25
Ciśnienie w dyszy (minimum):	150 bar/2100 psi

## Czas schnięcia i utwardzania

Temperatura podłoża	-5 °C	0 °C	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
<b>STANDARDOWY</b>						
Powierzchnia sucha (na dotyk)			20 h	12 h	4 h	1.5 h
Chodzenie po wyschniętym			40 h	20 h	6 h	3 h
Powierzchnia sucha do przemaalowania, minimum			30 h	10 h	3 h	1.5 h
Wyschnięcie/utwardzenie do eksploatacji			28 d	14 d	7 d	2 d

### **NISKOTEMPERATUROWY**

Powierzchnia sucha (na dotyk)	24 h	18 h	12 h	8 h	3.5 h
Chodzenie po wyschniętym	72 h	30 h	20 h	12 h	4 h
Powierzchnia sucha do przemalowania, minimum	54 h	20 h	10 h	6 h	2 h
Wyschnięcie/utwardzenie do eksploatacji	21 d	14 d	10 d	5 d	3 d

Informacja o maksymalnych czasach przemalowania zawarta jest w Przewodniku Aplikacji (AG) produktu.

Czasy schnięcia i utwardzania określa się w kontrolowanych temperaturach i wilgotności względnej poniżej 85 % oraz przy średnim zakresie grubości suchej powłoki (DFT) dla produktu.

Powierzchnia sucha (na dotyk): Stan schnięcia, gdy niewielki nacisk palcem nie pozostawia odcisku lub nie ujawnia kleistości.

Chodzenie po wyschniętym: Minimalny czas, po którym powłoka może tolerować normalny ruch pieszy bez trwałych śladów, odcisków i innych uszkodzeń fizycznych.

Powierzchnia sucha do przemalowania, minimum: Najkrótszy możliwy czas, zalecany przed nałożeniem kolejnej warstwy.

Wyschnięcie/utwardzenie do eksploatacji: Minimalny czas przed stałą ekspozycją powłoki w przeznaczonym środowisku/medium.

## **Czas indukcji i okres przydatności do stosowania**

**Temperatura farby** **23 °C**

### **STANDARDOWY**

Czas przydatności do stosowania 2 h

### **NISKOTEMPERATUROWY**

Czas przydatności do stosowania 45 min

## **Odporność na wysoką temperaturę**

	<b>Temperatura</b>	
	<b>Ciągła</b>	<b>Wartość szczytowa</b>
Suchy, atmosferyczny	90 °C	-
Zanurzony, woda morska	50 °C	60 °C

### **NISKOTEMPERATUROWY**

Warstwa sucha, atmosferyczny, ciągła: 120 °C

Warstwa sucha, atmosferyczny, Wartość szczytowa: -

Okres trwania temperatury szczytowej maks. 1 godz.

Podane temperatury nie wpływają na zmianę własności ochronnych. Estetyczne własności powłoki mogą w tych temperaturach ulec pogorszeniu.

Należy uwzględnić, że powłoka będzie odporna w różnych temperaturach zanurzenia w zależności od specyfiki chemicznej i od tego czy zanurzenie jest stałe czy sporadyczne. Odporność na ciepło zależy od całego systemu powłokowego. Jeśli stosowana jako część systemu, należy upewnić się, że wszystkie powłoki w systemie mają podobną odporność na ciepło.

## Kompatybilność produktów

W zależności od konkretnego przeznaczenia systemu powłok, produkt może być stosowany w kombinacji z różnymi farbami podkładowymi i nawierzchniowymi. Poniżej przedstawiono kilka przykładów. W celu uzyskania szczegółowych zaleceń, należy skontaktować się z firmą Jotun.

Poprzednia powłoka: grunt epoksydowy czasowej ochrony, nieorganiczny krzemianowo-cynkowy grunt czasowej ochrony, epoksyd z zawartością cynku, epoksyd, mastyka epoksydowa, nieorganiczny krzemian cynku

Kolejna powłoka: poliuretan, polisiloksan, epoksyd, akryl, winyl epoksyd

## Opakowanie (typowe)

	<b>Objętość (litry)</b>	<b>Wielkość opakowań (litry)</b>
<b>STANDARDOWY</b>		
Jotamastic 90 Alu Comp A	3.55/15.6	5/20
Jotamastic 90 Standard Comp B	1/4.4	1/5
<b>NISKOTEMPERATUROWY</b>		
Jotamastic 90 Alu Comp A	3.55/15.6	5/20
Jotamastic 90 Wintergrade Comp B	1/4.4	1/5

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy.

## Magazynowanie

Produkt musi być przechowywany zgodnie z obowiązującymi przepisami krajowymi. Pojemniki powinny być przechowywane w suchym, zacienionym, chłodnym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu, z dala od źródeł ciepła i ognia. Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte. Ostrożnie obchodzić się z produktem.

### Czas przechowywania w 23 °C

Jotamastic 90 Alu Comp A	48 miesiąc(e)
Jotamastic 90 Standard Comp B	24 miesiąc(e)
Jotamastic 90 Wintergrade Comp B	24 miesiąc(e)

W niektórych krajach czas przydatności wyrobu do stosowania może być krótszy, co podyktowane jest przez lokalne przepisy. Powyżej podany jest minimalny czas przydatności wyrobu do stosowania, po przekroczeniu którego jakość farby będzie przedmiotem ponownej kontroli.

## Dokumentacja środowiskowa

Produkt ten może przyczynić się do uzyskania punktów w ramach programu Green Building Standard. Więcej informacji można znaleźć na stronie Jotun.com lub prosimy o kontakt z lokalnym przedstawicielem firmy Jotun.

Deklaracje EPD są dostępne na stronie [www.epd-norge.no](http://www.epd-norge.no)

## Ostrożność

Produkt ten jest przeznaczony jedynie do użytku profesjonalnego. Aplikatorzy i operatorzy powinni być przeszkoleni, doświadczeni oraz mieć możliwości i urządzenia do miksowania/mieszania i prawidłowego nakładania powłok zgodnie z techniczną dokumentacją firmy Jotun. W czasie pracy, aplikatorzy i operatorzy powinni używać odpowiednich środków ochrony osobistej. Niniejsze wytyczne podano w oparciu o obecny stan wiedzy o produkcie. Wszystkie sugerowane odstępstwa stosownie do warunków w miejscu pracy powinny być przekazywane odpowiedzialnemu przedstawicielowi firmy Jotun do zatwierdzenia przed rozpoczęciem pracy.

## BHP

Proszę zwracać uwagę na ostrzeżenia umieszczone na pojemniku. Stosować w warunkach dobrej wentylacji. Nie wdychać par i mgły produktu. Unikać kontaktu z skórą. Zanieczyszczenia skóry należy natychmiast sunąć odpowiednim środkiem zmywającym, mydłem i wodą. Oczy spłukać dużą ilością wody i natychmiast zwrócić się o pomoc lekarską.

## Różnice w kolorystyce

Gdy ma to zastosowanie, produkty przeznaczone głównie do stosowania jako farby podkładowe lub farby przeciwporostowe mogą wykazywać niewielkie różnice w kolorze w poszczególnych partiach. Tego typu produkty i produkty na bazie epoksydów, stosowane jako warstwa nawierzchniowa, mogą kredować pod wpływem światła słonecznego i warunków atmosferycznych.

Zachowanie koloru i połysku na powłokach nawierzchniowych/wykończeniowych może się różnić w zależności od koloru, środowiska ekspozycji, takiego jak temperatura, intensywność promieniowania UV itp., jakości aplikacji i typu farby. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z lokalnym biurem firmy Jotun.

## Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcji mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.