

Baltoflake Ecolife

Produkt beschrijving

Dit is een styreen vrije glasvezel versterkte onverzadigde polyester coating. Het is een ultra high build, snel uit hardende en extreem slijtvaste barrière coating. Kan gebruikt worden als primer, midden of eindlaag in atmosferische en ondergedompelde omgevingen. Geschikt voor het goed voorbereid koolstofstaal, roestvrij staal, aluminium en goedgekeurd primers. Het kan aangebracht worden tot 5 °C oppervlakte temperatuur.

Typisch gebruik

Aanbevolen voor gebieden die onderhevig zijn aan extreme mechanische slijtage en harde blootstelling condities. Aanbevolen voor offshore milieus, inclusief splashes zones, stijgers, getijdenzones, dekken, accu ruimtes, krachtcentrales, buitenkant van ingegraven tanks, betonnen inkuiping, raffinaderijen, bruggen, mijnbouw apparatuur en algemene constructie staal waar toekomstig onderhoud een uitdaging is.

Goedkeuring en certificaten

NORSOK Standard M-501, Edition 7, Coating system no. 7A- Koolstof- en Roestvaststaal in de splash zone.

Wanneer toegepast als onderdeel van een goedgekeurd systeem, heeft dit materiaal de volgende certificeringen:
- Lage Vlam Verspreiding conform EU richtlijn voor Maritieme apparatuur. Goedgekeurd conform delen 5 en 2 van bijlage 1 van IMO 2010 FTP Code, of deel 5 en 2 van bijlage 1 van IMO FTPC wanneer conform met IMO 2010 code Hfdstk 8.

Raadpleeg uw Jotun vertegenwoordiger voor meer informatie.

Extra certificaten en goedkeuringen kunnen op verzoek beschikbaar zijn.

Kleuren

geselecteerde kleurenreeks

Product data

Eigendom	Test/Standaard	Beschrijving
Vaste stoffen per volume	ISO 3233	93 ± 2 %
TO BE TRANSLATED	ISO 3233	98 ± 2 %
Glans graad (GU 60 °)	ISO 2813	mat (0-35)
Vlampunt	ISO 3679 Method 1	53 °C
Dichtheid	berekend	1.2 kg/l

Regio	Bepaling	Test Standaard*	VOC (Volume/ Volume): Waarde
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Berekend	17 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	ISO 3233	39 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	ISO 3233	56 g/l

De verstrekte gegevens zijn typisch voor fabrieksgeproduceerde producten, onderhevig aan lichte variatie afhankelijk van de kleur.

Glans beschrijving: Overeenkomstig met Jotun Performance Coatings definities.

- * VOC informatie: Theoretisch en onder ideale onstandigheden drogen onverzadigde polyester producten zonder uitdampen van reactieve monomeren of andere componenten. Dit betekent dat hetgeen is aangebracht op de ondergrond ook achterblijft in de coating na droging. Praktisch zal enige verdamping van monomeer (vinyl tolueen) gedurende de applicatie en drogings proces kunnen plaatsvinden. De theoretische VOC-aandeel waarde in overeenstemming met de Industrial Emission Directive 2010/75/EU is 17 g/L, gebaseerd op de theorie dat alle reactieve monomeren gereageerd hebben in de matrix.

*/**/** Zie onderstaande opmerkingen:

* VOC metingen voor dit type produkt kunnen het beste gedaan worden door het volgen van de ISO 3233 test standaard .

** Het VOC aandeel bij 23°C is bepaald op 39g/L bij een natte laagdikte van 750µm en met 2,5vol% peroxide.

*** Het VOC aandeel bij 23°C is bepaald op 56g/L bij een natte laagdikte van 750µm en met 1,25vol% peroxide.

Film dikte per laag

Typisch aanbevolen specificatie reeks

Droge laagdikte	600 - 1500 µm
Natte laag dikte	650 - 1610 µm
Theoretisch spuitverbruik	1.54 - 0.62 m ² /l

Alle vinyl ester en polyester kunststof systemen zijn onderhevig aan krimp tijdens het uithardingsproces. Dit resulteert in een praktisch uitspuitvermogen lager dan de theoretisch berekende. De krimp hangt af van de daadwerkelijke toegepaste droge laagdikte en condities tijdens toepassing.

Oppervlakte voorbehandeling

Samenvattings tabel voor oppervlakte voorbehandeling

Ondergrond	Oppervlakte voorbehandeling	
	Minimaal	Aanbevolen
Koolstof staal	Sa 2½ (ISO 8501-1) met een oppervlakte profiel van Medium tot Grof G (ISO 8503-2)	Sa 2½ (ISO 8501-1) met een oppervlakte profiel van Medium tot Grof G (ISO 8503-2)
Roestvast staal	Reinheid en oppervlakteprofiel overeenkomstig de beschrijving van Sa 2½ (ISO 8501-1), Fine tot Medium G (ISO 8503-2)	Reinheid en oppervlakteprofiel overeenkomstig de beschrijving van Sa 2½ (ISO 8501-1), Fine tot Medium G (ISO 8503-2)
Aluminium	Reinheid en oppervlakteprofiel overeenkomstig de beschrijving van Sa 2½ (ISO 8501-1), Medium tot Grof G (ISO 8503-2)	Reinheid en oppervlakteprofiel overeenkomstig de beschrijving van Sa 2½ (ISO 8501-1), Medium tot Grof G (ISO 8503-2)
Gecoate oppervlakten	Schone, droge en onbeschadigde compatibel coating	Schone, droge en onbeschadigde compatibel coating

Applicatie

Applicatie methoden

Het product kan aangebracht worden met

- Spray: Standaard airless spray kan worden gebruikt. Specifieke twee componenten airless spuit is een optie.
- Kwast: Aanbevolen voor stripe coating en kleine gebieden. Er moet op gelet worden om de opgegeven droge laagdikte te bereiken.

Meng hoeveelheid tabel - Toevoegingen

De staal temperatuur zal niet lager zijn dan de verf temperatuur, en niet hoger dan 20 °C boven de verf temperatuur.

Toevoeging volume (ml) in 16 liter product.

Op grond van lokale voorschriften kunnen er lokale varianten in verpakkingsformaat en gevuld volume bestaan. Merk op dat de hoeveelheid additieven dienovereenkomstig moet worden aangepast.

Additief	Verf temperatuur					
	5-9 °C	10-14 °C	15-19 °C	20-24 °C	25-29 °C	30-34 °C
Jotun Inhibitor 53 of Inhibitor NLC-10		15	30	40	50	60
Jotun Peroxide 13, Norox KPM of Trigonox 61	400	200	200	200	200	200

F of plural pomp 2-componenten airless spuit apparatuur:

De aanbevolen dosering van peroxide (Jotun Peroxide 12, Norox KPM of Trigonox 61) is voor ondergrond temperaturen:

Temperatuur:	Dosering:
5-9°C:	2.5 vol%
10-40°C:	1.25 vol%

In speciale gevallen waar een snellere droging of apparatuur restricties extra peroxide gebruik dicteren, ook bij substraat temperaturen hoger dan 10°C, is een hogere dosering acceptabel wanneer kortere overschilder tijden zijn gewaarborgd.

De temperatuur van de basis en verharder is aanbevolen op 18 °C of hoger wanneer het produkt is gemengd. De potlife is bepaald op 1.25 vol% peroxide bij een temperatuur van 23°C en om een goede tijds controle te hebben voordat gelering ontstaat in de slangen etc wanneer applicatie wordt uitgevoerd met 2K apparatuur, wordt aanbevolen om de temperatuur te beheersen op 23°C met een maximale temperatuur schommeling van

+/- 5°C (dwz. 18-28°C).

Waarschuwing:

Accelerators mag nooit in direct contact komen met peroxides.

Alle peroxiden moet worden opgeslagen in een donkere en koele berging (onder 25 °C), en weggehouden van allerlei brandbare materialen. Sterk zonlicht moet worden vermeden. Gebruik alleen originele of goedgekeurde containers.

Lege containers moeten worden gewassen met water en in aparte berging / containers bewaard.

De peroxide kan vlam vatten bij blootstelling aan vonken of heet metaal stof slijpen of andere mechanische werkzaamheden.

Het uitharden ontwikkelt warmte. Voor restjes van gemengde verf is het aanbevolen om het blik te vullen met water om overmatige warmteontwikkeling te vermijden.

Verdunner / Reinigings middel

Verdunning: Vinyltoluene

Schoonmaak oplosmiddel: Jotun Thinner No. 17 / Jotun Thinner No. 27

Verdunnen wordt niet aanbevolen voor dit product.

Wanneer verdunners worden gebruikt als reinigungsoplosmiddel, moet het gebruik in overeenstemming zijn met de geldende lokale voorschriften.

Richtlijnen voor gebruik Airless spray

Nozzle (inch/1000): 27-35

Nozzle druk (minimum): 150 bar/2100 psi

Droog en uithard tijd

Ondergrond temperatuur	5 °C	10 °C	15 °C	19 °C	23 °C	30 °C	40 °C
Gebruik dubbele airless pomp							
Stof droog	2.5 h	2.5 h	2 h	1 u	45 min	45 min	45 min
Beloopbaar droog	2.5 h	2.5 h	2 h	1 u	45 min	45 min	45 min
Overschilderbaar, minimum	2.5 h	2.5 h	2 h	1 u	45 min	45 min	45 min
Droog/uitgehard voor gebruik	3 d	2 d	2 d	12 h	4 h	4 u	4 u
Gebruik enkele airless pomp							
Stof droog	3 u	3 h	2.5 h	2 h	2 h	2 u	2 u
Beloopbaar droog	3 u	3 h	2.5 h	2 h	2 h	2 u	2 u
Overschilderbaar, minimum	3 u	3 h	2.5 h	2 h	2 h	2 u	2 u
Droog/uitgehard voor gebruik	3 d	3 d	2 d	2 d	1 d	1 d	1 d

Voor de maximale overcoatingintervallen, raadpleeg de toepassingshandleiding (AG) voor dit product.

Droging en doorhardings tijden zijn vastgesteld onder gecontroleerde temperaturen en relatieve lucht vochtigheid beneden de 85%, en met het gemiddelde droge laag dikte reeks voor het product.

Oppervlakte (aanraak) droog: De toestand van het drogen bij een lichte druk met een vinger heeft geen afdruk achter gelaten of kleverigheid onthuld.

Beloopbaar droog: Minimale tijd voordat de coating normaal loopverkeer kan verdragen zonder permanente markeringen, afdrukken of andere fysieke schade.

Overschilderbaar droog minimum: De aanbevolen kortste tijd voordat de volgende laag kan worden aangebracht.

Droog/uitgehard voor gebruik: Minimale tijd voordat de coating permanent blootgesteld kan worden aan de bedoelde omgeving/medium.

Verf temperatuur

23 °C

Potlife

15-20
min

De potlife is bepaald op 1,25vol% peroxide en een temperatuur van 23°C. Dit wordt gereduceerd bij hogere temperaturen.

Na toevoegen van inhibitor voor single leg airless spuiten volgens de mengtabel: 35 min.

Hitte resistentie

	Temperatuur	
	Voortdurend	Piek
Droog, atmosferisch	90 °C	100 °C
Permanent water belast, zeewater	50 °C	50 °C

Piek temperatuur max. 1 uur.

De opgegeven temperaturen staan in verband met het behoud van de beschermende eigenschappen. Estetische eigenschappen kunnen beïnvloed worden bij deze temperaturen

Note dat de coating bestand is tegen verschillende onderdompelings temperaturen afhankelijk van de specifieke chemische en of dat de onderdompeling constant is of onderbroken. Hittebestendigheid wordt beïnvloed door het totale coating systeem. Wanneer gebruikt als deel van een systeem, verzeker dat alle coatings in het systeem dezelfde hittebestendigheid hebben.

Produkt overeenstemming

Hangt af van de actuele blootstelling van het verfsysteem, verschillende primers en toplagen kunnen gebruikt worden in combinatie met dit product. Enige voorbeelden staan hieronder. Contact Jotun voor specifieke systeem adviezen.

Voorgaande coat: onverzadigde polyester

Volgende laag: onverzadigde polyester, polyurethane, polysiloxane

Verpakking (typisch)

	Volume / Hoeveelheid (liters)	Grote van verpakking (liters)
Baltoflake Ecolife	16	20

De hoeveelheid is gebaseerd op in de fabriek geproduceerde kleuren. Let op dat er variaties in de lokale verpakking en hoeveelheden kunnen zijn, door lokale regelgeving.

Opslag

Het product dient opgeslagen te worden conform de nationale regelgeving. Bewaar de blikken in een droge, schaduwrijke, koele, goed geventileerde ruimte weg van warmte- en ontstekingsbronnen. Blikken moeten goed gesloten zijn. Voorzichtig behandelen.

Opslagtemperatuur mag niet hoger zijn dan 25 °C.

Houdbaarheid in gesloten verpakking bij 23 °C

Baltoflake Ecolife

6 Maand(en)

In sommige commerciële markten kan een kortere houdbaarheid gedicteerd worden door de lokale regelgeving. Bovenstaand is de minimale houdbaarheid, hierna is de kwaliteit van de verf onderhevig aan goedkeuring

Milieu documenten

Dit product kan bijdragen aan de Green Building Standard score. Raadpleeg Jotun.com voor meer informatie of contacteer uw lokale Jotun vertegenwoordiger.

De EPD's zijn beschikbaar op www.epd-norge.no

Voorzichtig

Dit produkt is alleen voor professioneel gebruik. De applicateur en verwerkers dienen opgeleid en ervaren te zijn met de te gebruiken apparatuur en het mengen en toepassen van het produkt volgens de technische documentatie van Jotun. Applicateurs en verwerkers dienen passende persoonlijke beschermiddelen te gebruiken. Deze richtlijn wordt gegeven op basis van de huidige kennis van het produkt. Alle suggesties en aanpassingen om aan de plaatselijke omstandigheden te voldoen, dienen vóór de aanvang van de werkzaamheden, door de verantwoordelijke Jotun vertegenwoordiger te worden goedgekeurd.

Gezondheid en veiligheid

A.u.b de voorschriften lezen die op de blik staan. Gebruik onder goede ventilerende condities. Inhaleer de spuitstof niet. Vermijd huidcontact. Morsen op de huid moet direct met geschikt schoonmaakmiddel worden verwijderd, zeep en water. Ogen moeten goed gespoeld worden met water en er moet direct medische hulp worden gezocht.

Kleur variatie

Indien van toepassing kunnen producten die primair bedoeld zijn voor gebruik als primers of antifouling's lichte kleurvariaties hebben van batch tot batch. Dergelijke producten en producten op epoxybasis die als aflak worden gebruikt, kunnen verkrijgen bij blootstelling aan zonlicht en weersinvloeden.

Kleur- en glansbehoud bij topcoats/eindlagen kan verschillen, afhankelijk van type kleur, blootstelling aan omgeving zoals temperatuur, UV intensiteit etc., en kwaliteit van applicatie en algemeen type verf. U kunt contact opnemen met uw lokale Jotun vestiging voor informatie.

Disclaimer

De informatie in dit document wordt gegeven naar de beste kennis van Jotun, gebaseerd op laboratorium testen en praktische ervaring. Jotun producten worden beschouwd als halffabricaten en als zodanig, worden de producten vaak gebruikt onder condities buiten de controle van Jotun. Jotun kan niets dan de kwaliteit van het product zelf garanderen. Kleine productvariaties kunnen om te voldoen aan de lokale eisen worden uitgevoerd. Jotun behoudt zich het recht voor om de informatie te wijzigen zonder nadere aankondiging.

Gebruikers dienen altijd Jotun te raadplegen voor de specifieke leidraad en algemene geschiktheid van dit product en de specifieke praktische toepassing.

Als er enige inconsistentie is tussen de verschillende taalkwesties van dit document gaat de Engelse (Verenigd Koninkrijk) versie voor.