

Baltoflake Ecolife

Descrizione del prodotto

Prodotto poliestere insaturo, rinforzato con scaglie di vetro, esente da stirene. Prodotto a rapida essiccazione, con estrema resistenza all'abrasione, applicabile ad altissimi spessori. Può essere utilizzato come primer, mano intermedia o finitura per superfici esterne o immerse. Adatto per acciaio al carbonio adeguatamente preparato, alluminio e primer approvati. Può essere applicato su superfici con temperature fino a +5 °C.

Uso tipico

Raccomandato per superfici esposte ad una estrema sollecitazione meccanica e severe condizioni di esposizione. Raccomandato per ambiente offshore, incluso bagnasciuga, raffinerie, centrali elettriche, moli, pavimenti, locali batterie, esterno di cisterne interrate, ponti, costruzioni e attrezzature per scavi e strutture in acciaio in generale, dove la normale manutenzione risulta difficilmente eseguibile.

Approvazioni e certificati

NORSOK Standard M-501, Ed.7, Sistema 7A - Splash zone su acciaio al carbonio ed acciaio inossidabile.

Quando utilizzato come parte di un ciclo approvato, questo prodotto è in possesso della seguente certificazione:
- Low Flame Spread in accordance with EU Directive for Marine Equipment. Approved in accordance with parts 5 and 2 of Annex 1 of IMO 2010 FTP Code, or Parts 5 and 2 of Annex 1 of IMO FTPC when in compliance with IMO 2010 FTP Code Ch. 8

Consultare la vostra sede Jotun per ulteriori informazioni.

Ulteriori approvazioni e certificati possono essere disponibili su richiesta.

Colori

gamma di colori

Proprietà del prodotto

Proprietà	Prova/Standard	Descrizione
Solidi in volume	ISO 3233	93 ± 2 %
Solidi in peso	ISO 3233	98 ± 2 %
Livello lucentezza (GU 60 °)	ISO 2813	opaco (0-35)
Punto di infiammabilità	ISO 3679 Method 1	53 °C
Peso specifico	calcolata	1.2 kg/l

Area geografica	Normativa	Prova Standard*	VOC Valore
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Calcolato	17 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	ISO 3233	39 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	ISO 3233	56 g/l

I valori indicati nella presente scheda sono da considerarsi tipici alla produzione, possono subire leggere variazioni in funzione del colore scelto.

Descrizione brillantezza: In accordo con la definizione Jotun Performance Coating's.

- * Informazioni sui COV: In teoria e in condizioni ideali, i prodotti poliestere insaturi polimerizzano senza alcuna evaporazione dei monomeri reattivi o di altri componenti. Questo significa che tutto quello che viene applicato su una superficie rimane all'interno del film anche dopo la polimerizzazione. Nella pratica può verificarsi una parziale evaporazione di monomero (vinil toluene) durante il processo di applicazione e polimerizzazione. Il valore teorico del contenuto di COV in conformità con la Direttiva sulle emissioni industriali 2010/75/UE è di 17g/L e si basa sulla teoria che tutto il monomero reattivo reagisca all'interno del film.

*/**/** Si prega di vedere i commenti qui sotto.

* Per misurare i COV di questa tipologia di prodotti, si raccomanda di utilizzare lo standard ISO 3233.

** Il contenuto di VOC a 23 °C è di 39 g/L con uno spessore del film umido di 750 µm e con perossido al 2,5vol%.

*** Il contenuto di COV a 23 °C è di 56 g/L con uno spessore del film umido di 750 µm e con perossido al 1,25vol%.

Spessore per mano

Limiti tipici applicabili

Spessore Film Secco	600 - 1500 micron
Spessore Umido	650 - 1610 micron
Resa teorica	1.54 - 0.62 m ² /l

Tutti i prodotti vinilestere o poliestere sono soggetti ad un leggero ritiro durante la fase di reticolazione. Risultato di resa pratica, inferiore alla resa teorica calcolata. Il ritiro dipende dallo spessore applicato e dalle condizioni durante l'applicazione.

Preparazione della superficie

Tabella esplicativa della preparazione della superficie

Substrato	Preparazione della superficie	
	Minimo	Raccomandato
Acciaio al carbonio	Sa 2½ (ISO 8501-1) con rugosità compresa tra Medium e Coarse G (ISO 8503-2)	Sa 2½ (ISO 8501-1) con rugosità compresa tra Medium e Coarse G (ISO 8503-2)
Acciaio inossidabile	Grado di preparazione equivalente a Sa2½ (ISO 8501-1) con profilo da Fine a Medio-G (ISO 8503-2)	Grado di preparazione equivalente a Sa2½ (ISO 8501-1) con profilo da Fine a Medio-G (ISO 8503-2)

Alluminio	Pulizia e profilo superficiale corrispondenti alla descrizione Sa 2½ (ISO 8501-1), Medium to Coarse G (ISO 8503-2)	Pulizia e profilo superficiale corrispondenti alla descrizione Sa 2½ (ISO 8501-1), Medium to Coarse G (ISO 8503-2)
Superficie pitturata	Shop primer compatibile, integro, pulito ed asciutto	Shop primer compatibile, integro, pulito ed asciutto

Applicazione

Metodo di applicazione

Il prodotto può essere applicato con

- Spray: Può essere utilizzato un normale spruzzo airless. Opzione spruzzo airless bimix.
- Pennello: Raccomandato per ritocchi e piccole superfici. Prestare attenzione a raggiungere lo spessore specificato.

Tabella di miscelazione - additivi

La temperatura del supporto non deve essere inferiore alla temperatura della pittura, e non superiore di 20 °C.

Additivi in volume (ml) per base da 16 litri.

A causa delle normative locali, sono possibili variazioni nella pezzatura e nel volume contenuto nelle confezioni. Notare bene che la quantità di additivi deve essere regolata di conseguenza.

Additivi	Temperatura della pittura					
	5-9 °C	10-14 °C	15-19 °C	20-24 °C	25-29 °C	30-34 °C
Jotun Inhibitor 53 o Inhibitor NLC-10		15	30	40	50	60
Jotun Peroxide 13, Norox KPM o Trigonox 61	400	200	200	200	200	200

Per apparecchiature a spruzzo di tipo Airless Plural:

Il dosaggio del perossido (Jotun Peroxide 13, Norox KPM or Trigonox 61) varia in base alla temperatura del substrato:

Temperatura:	Dosaggio:
5-9°C:	2,5vol%
10-40°C:	1,25vol%

In casi particolari, in cui è necessaria una polimerizzazione più rapida o vi siano limiti delle apparecchiature di spruzzo che impongono un dosaggio maggiore di perossido anche a temperature del substrato superiori a 10°C, un dosaggio più elevato può essere accettabile se si garantisce un tempo di ricopertura più breve.

Si raccomanda che la temperatura della base e degli additivi sia di 18°C o superiore quando il prodotto viene miscelato. Il potlife indicato è riferito a una temperatura di 23°C con 1,25 vol% di perossido; per avere un buon controllo del tempo utile prima della gelificazione nei tubi quando l'applicazione viene effettuata con apparecchiature 2K, si raccomanda di rimanere in prossimità della temperatura di 23°C entro un intervallo massimo di +/- 5°C (18-28°C).

Attenzione:

L'accelerante non deve mai venire a contatto diretto con il perossido.

Tutti i perossidi devono essere conservati in ambiente scuro e fresco (temperatura inferiore ai 25 °C), tenere lontano da tutti i tipi di materiali combustibili. Evitare esposizione diretta ai raggi solari. Utilizzare esclusivamente con contenitori approvati.

I contenitori vuoti devono essere lavati con acqua e mantenuti in deposito separato.

Il perossido può infiammarsi se esposto a scintille, metalli caldi, polvere di molatura o altre lavorazioni meccaniche.

Diluyente/solvente per pulizia

Diluyente: Viniltoluene

Solvente per pulizia: Jotun Thinner No. 17 / Jotun Thinner No. 27

Si raccomanda di non diluire questo prodotto.

Quando i diluenti sono usati come solventi per la pulizia, il loro utilizzo deve essere conforme alle normative locali vigenti.

Parametri per applicazione ad airless

Tipo Ugello (inch/1000): 27-35

Pressione all'ugello (minimo): 150 bar/2100 psi

Essiccazione e Reticolazione

Temperatura del substrato	5 °C	10 °C	15 °C	19 °C	23 °C	30 °C	40 °C
Utilizzare airless bimix							
Superficie secca (al tatto)	2.5 h	2.5 h	2 h	1 h	45 min	45 min	45 min
Secco per il calpestio	2.5 h	2.5 h	2 h	1 h	45 min	45 min	45 min
Secco per la ricopertura Min	2.5 h	2.5 h	2 h	1 h	45 min	45 min	45 min
Secco/reticolato per il servizio	3 d	2 d	2 d	12 h	4 h	4 h	4 h
Utilizzare spruzzo airless							
Superficie secca (al tatto)	3 h	3 h	2.5 h	2 h	2 h	2 h	2 h
Secco per il calpestio	3 h	3 h	2.5 h	2 h	2 h	2 h	2 h
Secco per la ricopertura Min	3 h	3 h	2.5 h	2 h	2 h	2 h	2 h
Secco/reticolato per il servizio	3 d	3 d	2 d	2 d	1 d	1 d	1 d

Per massimo intervallo di ricopertura fare riferimento all'Application Guide (AG) del prodotto.

I tempi di essiccazione e reticolazione, son stati determinati, con condizioni controllate di temperatura ed umidità relativa al di sotto dell' 85%, con spessore applicato nei limiti previsti dal prodotto.

Superficie secca (al tatto): Quando una leggera pressione non lascia impronte o non modifica lo spessore.

Secco per il calpestio: Tempo minimo prima che il rivestimento resista al normale calpestio, senza che si danneggi con impronte.

Secco per la ricopertura, minimo: Il tempo minimo raccomandato prima dell'applicazione della mano seguente.

Secco/reticolato per il servizio: Tempo minimo prima di esporre il rivestimento al servizio dedicato.

Temperatura della pittura

23 °C

Tempo di utilizzo

15-20
min

Il potlife è indicato alla temperatura di 23°C con 1,25vol% di perossido e si riduce a temperature più elevate.

Dopo l'aggiunta dell'inibitore secondo la tabella di miscelazione per apparecchio di spruzzo airless singolo: 35 min.

Resisteza al calore

	Temperatura	
	Continuo	Picco
Secco, atmosferica	90 °C	100 °C
Immersa, acqua di mare	50 °C	50 °C

Durata del picco di temperatura 1 ora.

Le temperature indicate sono relative al mantenimento delle proprietà del prodotto. L'apparenza estetica potrebbe cambiare a queste temperature.

Il rivestimento resiste a diverse temperature in immersione, dipende dal tipo di prodotto/composto contenuto e se l'immersione sia costante o intermittente. La resistenza alla temperatura dipende dal ciclo completo. Se utilizzato come parte di un ciclo assicurarsi che gli altri prodotti componenti il ciclo abbiano la medesima resistenza alla temperatura.

Compatibilità del prodotto

A seconda del tipo di esposizione del sistema di rivestimento, in combinazione con questo prodotto possono essere utilizzati vari primer e finiture. Di seguito sono riportati alcuni esempi. Contattare la Jotun per raccomandazioni su cicli di pitturazione specifici.

Mano precedente: poliesteri insaturi

Mano seguente: poliesteri insaturi, poliuretano, polisilossano

Confezioni (Tipico)

	Volume (litri)	Capacità del contenitore (litri)
Baltoflake Ecolife	16	20

Il volume indicato è quello alla produzione. Nota: locali variazioni nella confezione e/0 nel riempimento possono variare localmente a causa di diverse legislazioni.

Immagazzinamento

Il prodotto deve essere conservato in conformità alle normative nazionali. Conservare i contenitori in uno spazio asciutto, ombreggiato, fresco, ben ventilato e lontano da fonti di calore e di accensione. I contenitori devono essere tenuti ben chiusi. Maneggiare con cura.

Non conservare a temperature superiori a 25 °C.

Tempo di conservazione a 23 °C

Baltoflake Ecolife

6 mesi

In alcuni mercati il tempo di scadenza può essere più breve a causa delle leggi locali. Quanto sopra risulta essere il periodo minimo, trascorso tale periodo è necessario verificare la qualità del prodotto.

Documentazione ambientale

Questo prodotto può contribuire ai crediti Green Building Standard. Per ulteriori informazioni, consultare il sito Jotun.com o contattare il rappresentante Jotun di zona.

Le dichiarazioni ambientali di prodotto (EPD) sono disponibili sul sito www.epd-norge.no

Attenzione

Questo prodotto viene fornito solamente per uso professionale. L'applicatore e gli operatori devono essere istruiti ed avere l'esperienza e la professionalità di miscelare ed applicare correttamente in accordo con la documentazione Jotun. Le linee guida sono basate sull'attuale conoscenza del prodotto. Ogni variazione deve essere richiesta alla sede Jotun per approvazione prima di iniziare il lavoro.

Salute e sicurezza

Si prega di osservare le disposizioni precauzionali descritte sulla confezione. Non inalare i vapori. Evitare il contatto con la pelle ed in caso di contatto lavare immediatamente con acqua e sapone. Gli occhi dovrebbero, in caso di contatto, essere lavati con acqua e consultare il medico immediatamente.

Variazioni di colore

Se applicabile, i prodotti destinati principalmente ad utilizzo come primer e le antivegetative possono avere leggere variazioni di colore da lotto a lotto. Tali prodotti ed i prodotti a base epossidica usati come finitura possono sbiadire se esposti alla luce del sole e agli agenti atmosferici.

Il mantenimento del colore e della lucentezza dei prodotti di finitura può variare a seconda del tipo di colore, delle caratteristiche di esposizione come la temperatura, l'intensità dei raggi UV, ecc., della qualità dell'applicazione e del tipo generico di rivestimento. Contattare l'ufficio Jotun locale per ulteriori informazioni.

Dichiarazioni

Le informazioni in questo documento sono basate sulle nostre migliori conoscenze, basate su test di laboratorio, ed esperienza pratica. I prodotti Jotun sono considerati semilavorati e pertanto vengono utilizzati senza il nostro controllo. La Jotun può garantire solamente la qualità del prodotto. Alcune piccole modifiche possono essere apportate al fine di ottemperare alle legislazioni locali. Jotun si riserva di cambiare la presente scheda senza alcun preavviso.

Gli utilizzatori dovrebbero consultare la sede Jotun per verificare idoneità e proprietà relative all'applicazione ed al servizio richiesto.

La versione inglese farà fede nel caso di incongruenze nelle traduzioni in altre lingue.