

## Baltoflake Ecolife

### ลักษณะของผลิตภัณฑ์

สีโพลีเอสเตอร์ชนิดปราศจากสไตรีน เพิ่มประสิทธิภาพด้วยเกล็ดแก้วเพื่อเพิ่มความทนทาน เป็นผลิตภัณฑ์ที่สร้างความหนาได้สูงมาก ทนการขัดถู ตีมาก และกันการแห้งตัวเร็ว ใช้เป็นสีรองพื้น สีชั้นกลาง หรือสีทับหน้า ในสภาวะที่อากาศเปลี่ยนแปลง และสภาวะที่แช่น้ำและฝังดิน เหมาะ สำหรับเหล็กคาร์บอน สแตนเลสสตีล อลูมิเนียม และรองพื้นที่ผ่านการอนุมัติ ซึ่งเตรียมพื้นผิวอย่างเหมาะสม ใช้ได้กับงานที่พื้นผิวมีอุณหภูมิต่ำถึง 5 องศาเซลเซียส

### การใช้งานทั่วไป

ใช้สำหรับบริเวณที่มีการทำงานของเครื่องจักรกลหนัก และสภาวะที่รุนแรง ใช้สำหรับการทำงานนอกชายฝั่ง รวมทั้งสภาวะที่มีไอทะเล ทำเทียม เรือ pile บริเวณน้ำขึ้นน้ำลง ดาดฟ้าเรือ ห้องแบตเตอรี่ สถานีไฟฟ้า ภายนอกแทงค์แบบฝัง เชื้อเพลิงคอนกรีต โรงกลั่น อุปกรณ์เหมือง และโครงสร้าง เหล็กที่ยากต่อการซ่อมบำรุง

### ได้รับการอนุมัติและใบรับรอง

ผ่านการรับรองเบื้องต้นตาม NORSOK M-501 ในระบบสีที่แนะนำ

ผ่านการรับรองตามข้อกำหนด IMO 2010 FTP Code ในด้านการลามไฟต่ำ

ท่านสามารถรับคำแนะนำ และขอข้อมูลเพิ่มเติมได้กับทางตัวแทนของบริษัทสีโจตัน

โปรดติดต่อเจ้าหน้าที่หากท่านต้องการใบรับรอง หรือหนังสือรับรองเพิ่มเติม

### เจดสี

เลือกเจดสี

### ข้อมูลผลิตภัณฑ์

| คุณสมบัติ               | ทดสอบ/มาตรฐาน                            | รายละเอียด     |              |
|-------------------------|------------------------------------------|----------------|--------------|
| ปริมาณเนื้อสีโดยปริมาตร | ISO 3233                                 | 93 ± 2 %       |              |
| ***TO BE TRANSLATED***  | ISO 3233                                 | 98 ± 2 %       |              |
| ระดับความเงา (GU 60 °)  | ISO 2813                                 | ด้าน (0-35)    |              |
| จุดวาบไฟ (flash point)  | ISO 3679 Method 1                        | 53 °C          |              |
| ความหนาแน่น             | คำนวณ                                    | 1.2 กก/ลิ      |              |
| Region                  | Členské štáty                            | Ďalšie údaje * | VOC mg/l     |
| EU IED                  | Industrial Emission Directive 2010/75/EU | คำนวณ          | 17 กรัม/ลิตร |
| EU IED                  | Industrial Emission Directive 2010/75/EU | ISO 3233       | 39 กรัม/ลิตร |
| EU IED                  | Industrial Emission Directive 2010/75/EU | ISO 3233       | 56 กรัม/ลิตร |

ข้อมูลที่กำหนดนี้สำหรับโรงงานในการผลิตผลิตภัณฑ์ และข้อมูลอาจมีการเปลี่ยนแปลงขึ้นอยู่กับเจดส์

คำอธิบายความเงา: ตามค่าจำกัดความของ Jotun Performance Coating

- \* ข้อมูลสารระเหย VOC: ในทางทฤษฎีและภายใต้สภาวะที่เหมาะสม ผลิตภัณฑ์ประเภทโพลีเอสเตอร์จะเกิดการแข็งตัวโดยไม่มีสารระเหยของโมโนเมอร์หรือส่วนประกอบอื่น ๆ ที่ทำปฏิกิริยาส่งผลให้ปริมาณผลิตภัณฑ์ที่ทาลงบนพื้นผิวจะคงอยู่ในชั้นเคลือบหลังการแข็งตัวทั้งหมด อย่างไรก็ตามในการใช้งานจริง อาจเกิดการระเหยของโมโนเมอร์บางส่วนระหว่างกระบวนการทาและการบ่มแข็งตัวได้ค่า VOC ตามทฤษฎีตามข้อกำหนด Industrial Emission Directive 2010/75/EU เท่ากับ 17 g/L โดยคำนวณจากสมมติฐานว่าโมโนเมอร์ที่ทำปฏิกิริยา ทั้งหมดได้ทำปฏิกิริยา และถูกยึดอยู่ในโครงสร้างของฟิล์มสีเคลือบอย่างสมบูรณ์

\*/\*\*/\*\* รายละเอียดเพิ่มเติมตามด้านล่าง

\* การประเมินปริมาณ VOC ควรดำเนินการตามมาตรฐานการทดสอบ ISO 3233 เนื่องจากเป็นวิธีการที่เหมาะสมที่สุด

\*\* ปริมาณ VOC ที่วัดได้ ที่อุณหภูมิ 23°C เท่ากับ 39 g/L ที่ความหนาฟิล์มสีเปียก 750 ไมครอน และการเติมเปอร์ออกไซด์ 2.5%

\*\*\* ปริมาณ VOC ที่วัดได้ ที่อุณหภูมิ 23°C เท่ากับ 56 g/L ที่ความหนาฟิล์มสีเปียก 750 ไมครอน และการเติมเปอร์ออกไซด์ 1.25%

## ความหนาของฟิล์มสีต่อชั้น

ช่วงสเปคที่แนะนำโดยทั่วไป

|                       |                                   |
|-----------------------|-----------------------------------|
| ความหนาฟิล์มสีแห้ง    | 600 – 1500 $\mu\text{m}$ (ไมครอน) |
| ความหนาฟิล์มสีเปียก   | 650 – 1610 $\mu\text{m}$ (ไมครอน) |
| ทาได้เนื้อที่ตามทฤษฎี | 1.54 – 0.62 ตรม./ลิตร             |

ไวโนลเอสเทอร์ และโพลีเอสเตอร์เรซินทุกชนิดอาจทำให้เกิดการหดตัวและแห้งตัวสมบูรณ์ ผลลัพธ์นี้สำหรับอัตราการแพร่กระจายต่ำกว่าการคำนวณทางทฤษฎี การหดตัวของฟิล์มสีขึ้นอยู่กับความหนาฟิล์มสีแห้งและเงื่อนไขต่าง ๆ ระหว่างการใช้งานจริง

## การเตรียมพื้นผิว

### ตารางสรุปการเตรียมพื้นผิว

| พื้นผิว       | การเตรียมพื้นผิว                                                                                                                           |                                                                                                                                            |
|---------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|               | ไม่น้อยกว่า                                                                                                                                | แนะนำ                                                                                                                                      |
| คาร์บอนสตีล   | ทำความสะอาดระดับ Sa 2½ (ISO 8501-1) ให้ได้พื้นผิวความหยาบระดับเกรด G ปานกลางถึงหยาบ (ISO 8503-2)                                           | ทำความสะอาดระดับ Sa 2½ (ISO 8501-1) ให้ได้พื้นผิวความหยาบระดับเกรด G ปานกลางถึงหยาบ (ISO 8503-2)                                           |
| สแตนเลสสตีล   | พื้นผิวต้องผ่านการพ่นทำความสะอาดจนได้ระดับ Sa 2½ (ISO 8501-1) และมีค่าความหยาบผิว (Surface Profile) ระดับ Fine ถึง Medium G ตาม ISO 8503-2 | พื้นผิวต้องผ่านการพ่นทำความสะอาดจนได้ระดับ Sa 2½ (ISO 8501-1) และมีค่าความหยาบผิว (Surface Profile) ระดับ Fine ถึง Medium G ตาม ISO 8503-2 |
| อลูมิเนียม    | ทำความสะอาด และความหยาบของพื้นผิวเป็นไปตามมาตรฐาน Sa 2½ (ISO 8501-1), Medium to Coarse G (ISO 8503-2)                                      | ทำความสะอาด และความหยาบของพื้นผิวเป็นไปตามมาตรฐาน Sa 2½ (ISO 8501-1), Medium to Coarse G (ISO 8503-2)                                      |
| พื้นผิวเคลือบ | สะอาด แห้ง และ สียังเข้ากัน                                                                                                                | สะอาด แห้ง และ สียังเข้ากัน                                                                                                                |

## การใช้งาน

### วิธีการปฏิบัติงาน

สามารถใช้ได้กับ

สเปรย์: อาจใช้เครื่องพ่นแบบสูญญากาศ สามารถใช้การพ่นแบบ 2 ส่วนผสม

แปรง: แนะนำให้ใช้เป็น Stripe coating และ การใช้งานบริเวณเล็กๆ โดยต้องระวังได้ความหนาฟิล์มแห้งตามที่กำหนด ควร ทำความหนาฟิล์มให้ได้ตามที่กำหนด

### ตารางแสดงอัตราส่วนผสม - สารเติมแต่ง

อุณหภูมิของผิวเหล็กไม่ควรต่ำกว่าอุณหภูมิของสีและไม่เกิน 20 องศาเซลเซียสของอุณหภูมิสี

ปริมาณของสารเติมแต่ง (มิลลิลิตร) ในผลิตภัณฑ์ 16 ลิตร.

เนื่องจากกฎข้อบังคับในแต่ละประเทศ. ปริมาณของสารเติมแต่ง รวมถึงปริมาณการบรรจุ อาจมีการปรับเปลี่ยนตามขนาดของบรรจุภัณฑ์ในแต่ละประเทศ

| สารเติมแต่ง                                   | อุณหภูมิของสี |          |          |          |          |          |
|-----------------------------------------------|---------------|----------|----------|----------|----------|----------|
|                                               | 5-9 °C        | 10-14 °C | 15-19 °C | 20-24 °C | 25-29 °C | 30-34 °C |
| Jotun Inhibitor 53 หรือ Inhibitor NLC-10      |               | 15       | 30       | 40       | 50       | 60       |
| Jotun Peroxide 13, Norox KPM หรือ Trigonox 61 | 400           | 200      | 200      | 200      | 200      | 200      |

สำหรับการใช้งานด้วยอุปกรณ์พ่นแรงดันสูงชนิด Plural Pump

ปริมาณเปอร์ออกไซด์ที่แนะนำ (Jotun Peroxide 13, Norox KPM หรือ Trigonox 61) สำหรับใช้งานที่อุณหภูมิพื้นผิว ดังต่อไปนี้:

|           |               |
|-----------|---------------|
| อุณหภูมิ: | ปริมาณการใช้: |
| 5-9°C:    | 2.5 vol%      |
| 10-40°C:  | 1.25 vol%     |

ในกรณีที่ต้องการเร่งการแข็งตัวของฟิล์มสี หรือเมื่อข้อจำกัดของอุปกรณ์กำหนดให้ต้องใช้เปอร์ออกไซด์ในปริมาณที่สูงขึ้น สามารถเพิ่มปริมาณเปอร์ออกไซด์ได้แม้ที่อุณหภูมิพื้นผิวสูงกว่า 10°C ทั้งนี้ ต้องคำนึงว่าการเพิ่มปริมาณเปอร์ออกไซด์จะทำให้ระยะเวลาการทาหับสั้นลง

อุณหภูมิของผลิตภัณฑ์และและสารทำให้แข็งตัว (Curing Agent) ควรอยู่ที่ 18°C หรือสูงกว่าในระหว่างการผสม อายุการใช้งานที่ระบุอ้างอิงจากการเติมเปอร์ออกไซด์ 1.25% ที่อุณหภูมิ 23°C สำหรับการใช้งานด้วยเครื่องพ่น เพื่อป้องกันการเกิดเจลภายในสายส่งวัสดุและเพื่อให้สามารถควบคุมเวลาการใช้งานได้อย่างเหมาะสม ควรรักษาอุณหภูมิของวัสดุให้อยู่ใกล้เคียง 23°C และไม่เกินช่วง  $\pm 5^\circ\text{C}$  (18-28°C).

คำเตือน :

สาร Accelerators ต้องไม่สัมผัสโดยตรงกับสารเปอร์ออกไซด์

สารเปอร์ออกไซด์ทุกประเภทต้องถูกเก็บไว้ในห้องเก็บที่มีมิดและเย็น ( อุณหภูมิต่ำกว่า 25 องศาเซลเซียส) และเก็บให้ห่างจากวัตถุไวไฟทั้งหมด หลีกเลี่ยงการสัมผัสกับแสงแดดโดยตรง ใช้ภาชนะบรรจุเดิมหรือภาชนะที่ผ่านการอนุมัติเท่านั้น

ภาชนะเปล่าควรล้างด้วยน้ำและเก็บในห้องเก็บของแยกหรือคอนเทนเนอร์

สารเปอร์ออกไซด์อาจลุกไหม้ถ้าสัมผัสกับประกายไฟหรือฝุ่นโลหะที่ร้อนจากการเจียรหรือการทำงานของช่างกลต่างๆ

การเกิดปฏิกิริยาเพิ่มความร้อน สำหรับสีที่เหลือจากการผสม แนะนำให้เติมกระป๋องด้วยน้ำเพื่อหลีกเลี่ยงการเพิ่มระดับความร้อนที่มากเกินไป

### ทินเนอร์/ตัวทำละลายสำหรับทำความสะอาด

ตัวทำละลาย: ไวนิลโทลูอีน

ทำความสะอาด: Jotun Thinner No. 17 / Jotun Thinner No. 27

ไม่แนะนำให้ผสมทินเนอร์สำหรับผลิตภัณฑ์นี้

ในกรณีที่มีการใช้ทินเนอร์ในการล้างทำความสะอาด การใช้งานให้เป็นไปตามกฎหมายในแต่ละประเทศ

## ข้อมูลสำหรับใช้เครื่องพ่นไฮดรอลิค (Airless Spray)

ขนาดหัวพ่น (inch/1000): 27-35  
แรงดันที่หัวพ่น (ต่ำสุด): 150 บาร์/2100 ปอนด์ต่อตารางเมตร

## ระยะเวลาแห้งและแห้งอย่างสมบูรณ์

| อุณหภูมิของพื้นผิว                                          | 5 °C  | 10 °C | 15 °C | 19 °C | 23 °C  | 30 °C  | 40 °C  |
|-------------------------------------------------------------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|
| สำหรับพื้นผิวที่แห้งและสะอาด (สำหรับสี Primer และสีรองพื้น) |       |       |       |       |        |        |        |
| ระยะเวลาในการแห้งที่ผิวหน้า (แห้งสัมผัส)                    | 2.5 h | 2.5 h | 2 h   | 1 h   | 45 min | 45 min | 45 min |
| แห้งเดินผ่านได้                                             | 2.5 h | 2.5 h | 2 h   | 1 h   | 45 min | 45 min | 45 min |
| ระยะเวลาแห้งทาทับได้, น้อยที่สุด                            | 2.5 h | 2.5 h | 2 h   | 1 h   | 45 min | 45 min | 45 min |
| แห้ง/แห้งสมบูรณ์สำหรับใช้งาน                                | 3 d   | 2 d   | 2 d   | 12 h  | 4 h    | 4 h    | 4 h    |
| สำหรับพื้นผิวที่แห้งและสะอาด (สำหรับสี Topcoat)             |       |       |       |       |        |        |        |
| ระยะเวลาในการแห้งที่ผิวหน้า (แห้งสัมผัส)                    | 3 h   | 3 h   | 2.5 h | 2 h   | 2 h    | 2 h    | 2 h    |
| แห้งเดินผ่านได้                                             | 3 h   | 3 h   | 2.5 h | 2 h   | 2 h    | 2 h    | 2 h    |
| ระยะเวลาแห้งทาทับได้, น้อยที่สุด                            | 3 h   | 3 h   | 2.5 h | 2 h   | 2 h    | 2 h    | 2 h    |
| แห้ง/แห้งสมบูรณ์สำหรับใช้งาน                                | 3 d   | 3 d   | 2 d   | 2 d   | 1 d    | 1 d    | 1 d    |

ระยะเวลาสูงสุดที่ยอมรับได้ในการทาทับ เป็นไปตามที่ระบุอยู่ใน Application Guide (AG)

การแห้งตัวและระยะเวลาการแห้งตัว จะถูกกำหนดภายใต้การควบคุมอุณหภูมิและความชื้นสัมพัทธ์ต่ำกว่า 85% และที่ค่าเฉลี่ยของช่วงความหนาของฟิล์มสีแห้งของผลิตภัณฑ์

พื้นผิวแห้ง (สัมผัสได้) การทดสอบการแห้งตัวของสีด้วยการใช้นิ้วลูบสัมผัส พื้นผิวที่แห้งตัวอย่างสมบูรณ์จะไม่ปรากฏลายนิ้วมือ หรือให้สัมผัสที่เหนียว

Walk-on-dry: ระยะเวลาอย่างน้อยที่สุดก่อนที่ระบบสีจะสามารถเดินได้โดยไม่ทิ้งรอยไว้

ระยะเวลาแห้งทาทับได้, น้อยที่สุด: ระยะเวลาสั้นที่สุดที่แนะนำ ก่อนที่จะทำการทาสีในชั้นถัดไป

แห้ง/แห้งสมบูรณ์สำหรับใช้งาน: ระยะเวลาการแห้งตัวอย่างน้อยก่อนที่จะสามารถนำไปใช้งานการกวาดถูกับสภาวะแวดล้อมที่ต้องการ/ในระดับกลาง

| อุณหภูมิของสี                                                                                                                          | 23 °C     |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| อายุการใช้งานหลังผสม                                                                                                                   | 15-20 min |
| อายุการใช้งานที่ระบุไว้นี้อ้างอิงจากการใช้เปอร์ออกไซด์ 1.25% ที่อุณหภูมิ 23°C ทั้งนี้อายุการใช้งานของส่วนผสมจะลดลงเมื่ออุณหภูมิสูงขึ้น |           |
| หลังจากเติมสารหน่วงปฏิกิริยา (Inhibitor) ตามอัตราส่วนในตารางการผสม อายุการใช้งานหลังผสมจะอยู่ที่ด้วย 35 นาที                           |           |

## ทนทานต่อความร้อน

|                 | อุณหภูมิ  |        |
|-----------------|-----------|--------|
|                 | ต่อเนื่อง | สูงสุด |
| แห้ง บรรยากาศ   | 90 °C     | 100 °C |
| ใต้น้ำ, น้ำทะเล | 50 °C     | 50 °C  |

อุณหภูมิสูงสุดในช่วงระยะเวลาสูงสุด 1 ชั่วโมง.

อุณหภูมิที่ระบุไว้จะเกี่ยวข้องกับการเก็บรักษาซึ่งมีผลต่อคุณสมบัติและความสวยงาม

การทาสีจะมีความสามารถในการทนต่ออุณหภูมิต่างๆ ขึ้นอยู่กับ สารเคมีที่เฉพาะเจาะจง ทั้งในระดับการแช่ที่คงที่และที่ไม่สม่ำเสมอ การทนทานต่อความร้อนนั้นจะขึ้นอยู่กับระบบการทาสีทั้งระบบ หากใช้แค่ส่วนใดส่วนหนึ่งของระบบ all coatings in the system จะมีระดับความต้านทานการร้อนที่ใกล้เคียงกัน

## ผลิตภัณฑ์ที่ใช้แทนกันได้

ขึ้นอยู่กับ การสัมผัสจริงของระบบสี สีรองพื้นและสีทับหน้าอื่น ๆ ที่สามารถใช้ร่วมกับผลิตภัณฑ์นี้ได้ ดังตัวอย่างที่แสดงข้างล่าง สำหรับระบบสีอื่นๆ กรุณาติดต่อเจ้าหน้าที่จัดสี

Previous coat: unsaturated polyester

สีที่ตามมา: unsaturated polyester, โพลียูรีเทน, โพลีไซลิกเอท

## บรรจุภัณฑ์ (ทั่วไป)

|                    | ปริมาณ<br>(ลิตร) | ขนาดของการบรรจุ<br>(ลิตร) |
|--------------------|------------------|---------------------------|
| Baltoflake Ecolife | 16               | 20                        |

ปริมาณที่ระบุสำหรับโรงงาน หมายถึง ขนาดบรรจุและปริมาณอาจแตกต่างกันตามข้อบังคับของแต่ละประเทศ

## การจัดเก็บ

ผลิตภัณฑ์จะต้องจัดเก็บตามระเบียบข้อบังคับของประเทศ เก็บในที่แห้ง เก็บในที่เย็น แสงแดด เก็บในที่ที่มีอากาศถ่ายเทได้ดี ห่างจากแหล่งความร้อนและประกายไฟ ปิดให้สนิท จัดการด้วยความระมัดระวัง.

ไม่ควรจัดเก็บในที่อุณหภูมิสูงเกิน 25 °C.

## อายุการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 23 °C

Baltoflake Ecolife

6 เดือน

ในบางตลาดการคำนวณอายุการเก็บรักษาเป็นข้อมูลในเชิงพาณิชย์สามารถเป็นไปตามกฎข้อบังคับของแต่ละประเทศ ซึ่งข้อมูลข้างต้นเป็นอายุการเก็บรักษาขั้นต่ำ. หลังจากนั้นคุณภาพของสีจะมีการตรวจสอบอีกครั้ง

## มาตรฐานอาคารเขียว

ผลิตภัณฑ์นี้จัดอยู่ในมาตรฐานเครดิตอาคารสีเขียวได้ โปรดดูข้อมูลเพิ่มเติมที่เว็บไซต์ Jotun.com หรือติดต่อตัวแทนจำหน่าย Jotun ในพื้นที่ของคุณ

ท่านสามารถดูข้อมูล EPDs ได้ที่ [www.epd-norge.no](http://www.epd-norge.no)

## ข้อควรระวัง

ผลิตภัณฑ์นี้เหมาะสำหรับผู้ทำงานสีระดับมืออาชีพเท่านั้น ช่างสี (applicators) และผู้ปฏิบัติงานสี (operators) จะต้องผ่านการอบรม. มีประสบการณ์และมีความสามารถใช้เครื่องมืออุปกรณ์ในการผสมและทำงานสีที่ถูกต้องตามเอกสารข้อมูลทางวิชาการของโจตัน ช่างสีและผู้ปฏิบัติงานควรใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลเมื่อใช้ผลิตภัณฑ์นี้ แนวทางในการปฏิบัติขึ้นอยู่กับพื้นฐานของความรู้ในปัจจุบันของผลิตภัณฑ์ คำแนะนำนอกเหนือจากนี้เพื่อให้เหมาะสมตามเงื่อนไขของงานนั้น ๆ ควรส่งต่อไปยังตัวแทนของบริษัท โจตันที่รับผิดชอบในการอนุมัติก่อนที่จะเริ่มทำงานสี

## ข้อมูลสุขภาพและความปลอดภัย

โปรดสังเกตค่าเตือนที่ข้างกระป๋อง ใช้ในที่ที่สามารถระบายอากาศได้ดี ระวัง อย่าสูดดม และการสัมผัสผิวหนัง หากถูกผิวหนังให้รีบเช็ดออกด้วยสบู่และน้ำสะอาด หากเข้าตาให้รีบล้างออกด้วยน้ำสะอาดและปรึกษาแพทย์ทันที

## ความเบี่ยงเบนของเจดสี

ผลิตภัณฑ์ที่ใช้สำหรับรองพื้น หรือกันเปรียง เจดสีอาจมีความผันแปรได้เล็กน้อยเนื่องจากแบบทางการผลิต โดยที่ผลิตภัณฑ์เหล่านี้รวมถึงผลิตภัณฑ์ในกลุ่มอีพ็อกซี หากมีการใช้เป็นเทียสุดท้ายอาจเกิดฝุ่นขอล้จากแสงแดด และสภาวะแวดล้อม

เจดสี และการคงความเงาของผลิตภัณฑ์สีทับหน้า อาจมีความแตกต่างกันไปขึ้นอยู่กับเจดสี สภาวะแวดล้อม เช่น อุณหภูมิ ความเข้มข้นของรังสียูวี ฯลฯ คุณภาพในการปฏิบัติงาน ชนิดของผลิตภัณฑ์ สามารถติดต่อขอรับข้อมูลเพิ่มเติมได้จากโจตัน

## การสงวนสิทธิ์เรียกร้อง

รายละเอียดในเอกสารข้อมูลทางเทคนิคนี้เป็นข้อมูลที่ได้มาบนพื้นฐานความรู้จากการทดลองในห้องปฏิบัติการ และจากประสบการณ์ที่ผ่านมา อย่างไรก็ตามผลิตภัณฑ์ได้ถูกนำไปใช้ในภาวะต่างกัน บริษัทฯ จึงสามารถรับประกันเฉพาะคุณภาพของสินค้าเท่านั้น ผลิตภัณฑ์อาจมีความแตกต่างกันทั้งนี้เพื่อให้สอดคล้องกับความต้องการในแต่ละประเทศ โจตันขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงข้อมูลโดยมีต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

ผู้ใช้ควรปรึกษาโจตันสำหรับเกี่ยวกับคำแนะนำในการใช้งานผลิตภัณฑ์ให้ตรงกับความต้องการ

หากมีความที่ไม่สอดคล้องกันเนื่องจากความแตกต่างของภาษาในเอกสารนี้ ให้ยึดถือฉบับภาษาอังกฤษ (United Kingdom) เป็นสำคัญ