

## Jotatemp 210

### Produkt beschrijving

Dit is een 2 componenten, polyamide hardende phenolic/novalac epoxy coating. Het is een hittebestendige coating die corrosie bescherming biedt in een temperatuur bereik van -196 °C (-321 °F) cryogeen tot 210 °C (410 °F), continue en cyclische omstandigheden. Voor operationele piek temperaturen tot 230°C (446°F), informeer bij uw lokaal Jotun kantoor. Het is geschikt voor niet geïsoleerde en geïsoleerde oppervlakken waar een natte omgeving een risico vormt voor corrosie onder isolatie (CUI). Dit produkt is snel drogend en kan ook aangebracht worden gedurende het winter seizoen bij lage temperaturen. Dit produkt mag gebruikt worden als primer, mid coat of eindlaag in atmosferische omstandigheden. Geschikt voor goed voorbehandeld koolstofstaal, vol bad thermisch verzinkt staal en roestvaste staal ondergronden. Voor andere ondergronden, contacteer uw lokaal Jotun kantoor.

### Typisch gebruik

Protective:

Typische bedrijfs eigenschappen zoals offshore constructies, raffinaderijen, petrochemische- en powerplants. Typische toepassing zijn hoge temperatuur pijpleidingen, proces vaten, kleppen en andere apparatuur, zowel onshore als offshore installaties.

### Goedkeuring en certificaten

Vooraf gekwalificeerd overeenkomstig Norsok M-501 geselecteerde systemen.

Getest conform AMPP TM21442.

Getest conform ISO 19277 inclusief Cryo en Verticale Pijp Test.

Getest conform ISO 12944-6 C4 High.

Extra certificaten en goedkeuringen kunnen op verzoek beschikbaar zijn.

### Kleuren

grijs, rood, aluminium

## Product data

Eigendom	Test/Standaard	Beschrijving
Vaste stoffen per volume	ISO 3233	60 ± 2 %
Glans graad (GU 60 °)	ISO 2813	mat (0-35)
Vlampunt	ISO 3679 Method 1	26 °C
Dichtheid	berekend	1.4 kg/l

  

Regio	Bepaling	Test Standaard	VOC (Volume/Volume): Waarde
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	US EPA Method 24	360 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	US EPA Method 24	360 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Berekend	399 g/l

EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Berekend	399 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	KS M ISO 11890-1	368 g/l
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 23985-2009 8.3	340 g/l

De verstrekte gegevens zijn typisch voor fabrieksgeproduceerde producten, onderhevig aan lichte variatie afhankelijk van de kleur.

Glans beschrijving: Overeenkomstig met Jotun Performance Coatings defenities.

## Film dikte per laag

### Typisch aanbevolen specificatie reeks

Droge laagdikte	100 - 200 $\mu\text{m}$
Natte laag dikte	170 - 330 $\mu\text{m}$
Theoretisch spuitverbruik	6 - 3 $\text{m}^2/\text{l}$

## Oppervlakte voorbehandeling

### Samenvattings tabel voor oppervlakte voorbehandeling

Ondergrond	Oppervlakte voorbehandeling	
	Minimaal	Aanbevolen
Koolstof staal	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Roestvast staal	De oppervlakte dient hand of machine geschuurd te worden met niet metalen schuurmiddelen of gebonden vezel machine of hand schuurpapier voor een kras patroon aan het oppervlak.	Stralen om een oppervlakte profiel te bereiken met behulp van niet-metalen abrasieve media die geschikt is om een scherp en ankerprofiel bereiken.
Verzinkt staal	De ondergrond moet schoon, droog en vrij van zink-zouten zijn.	Stralen met een non-metallic straalmiddel om een uniform, opgeruwd en adherend oppervlak achter te laten.
Shopprimed staal	Droog, schoon en intact shop primer.	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Gecoate oppervlakten	Schone, droge en onbeschadigde compatibel coating	Schone, droge en onbeschadigde compatibel coating

Optimale prestaties, met inbegrip van hechting, corrosiebescherming, hittebestendigheid en chemische bestendigheid worden bereikt met aanbevolen oppervlakte voorbehandeling.

## Applicatie

### Applicatie methoden

Het product kan aangebracht worden met

Spray:	Gebruik airless spray.
Kwast:	Aanbevolen voor stripe coating en kleine gebieden. Er moet op gelet worden om de opgegeven droge laagdikte te bereiken.
Roller:	Kan gebruikt worden voor kleine gebieden. Niet aanbevolen als eerste primer coat. Er moet op gelet worden om de opgegeven droge laagdikte te bereiken.

### Product mengverhouding (in volume)

Jotatemp 210 Comp A	4 Deel (Delen)
Jotatemp 210 Comp B	1 Deel (Delen)

### Verdunner / Reinigings middel

Verdunning: Jotun Thinner No. 17 / Jotun Thinner No. 23

### Richtlijnen voor gebruik Airless spray

Nozzle (inch/1000):	19-31
Nozzle druk (minimum):	150 bar/2100 psi

## Droog en uithard tijd

Ondergrond temperatuur	-10 °C	0 °C	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C	70 °C
Stof droog	36 h	10 h	6 h	4 u	2 h	1 h	30 min
Beloopbaar droog		24 u	19 h	10 h	3 h	2 h	1 h
Overschilderbaar, minimum		18 h	10 h	5 h	3 h	2 h	1 h
Droog/uitgehard voor gebruik		14 d	12 d	10 d	7 d	3 d	2 d

Voor de maximale overcoatingintervallen, raadpleeg de toepassingshandleiding (AG) voor dit product.

Droging en doorhardings tijden zijn vastgesteld onder gecontroleerde temperaturen en relatieve lucht vochtigheid beneden de 85%, en met het gemiddelde droge laag dikte reeks voor het product.

Jotatemp 210 mag aangebracht worden bij temperaturen van minimum -10 °C. Houd rekening met langere droog-, doorharden- en overschilder tijden. Het vereist temperaturen boven 0 °C om voldoende sterkte te behalen om over te lopen en service.

Oppervlakte (aanraak) droog: De toestand van het drogen bij een lichte druk met een vinger heeft geen afdruk achter gelaten of kleverigheid onthuld.

Beloopbaar droog: Minimale tijd voordat de coating normaal loopverkeer kan verdragen zonder permanente markeringen, afdrukken of andere fysieke schade.

Overschilderbaar droog minimum: De aanbevolen kortste tijd voordat de volgende laag kan worden aangebracht.

Droog/uitgehard voor gebruik: Minimale tijd voordat de coating permanent blootgesteld kan worden aan de bedoelde omgeving/medium.

## Inductie tijd en houdbaarheid

Verf temperatuur **23 °C**

Potlife 8 u

## Hitte resistentie

Koolstof staal:  
Voortdurend: 210 °C  
Piek: 230 °C

Roestvast staal SS304:  
Voortdurend: 210 °C

Gelegeerd staal P91:  
Voortdurend: 210 °C

## Produkt overeenstemming

Hangt af van de actuele blootstelling van het verfsysteem, verschillende primers en toplagen kunnen gebruikt worden in combinatie met dit product. Enige voorbeelden staan hieronder. Contact Jotun voor specifieke systeem adviezen.

Voorgaande coat: alleen zichzelf  
Volgende laag: zichzelf, silicone acrylic

## Verpakking (typisch)

	Volume / Hoeveelheid (liters)	Grote van verpakking (liters)
Jotatemp 210 Comp A	16	20
Jotatemp 210 Comp B	4	5

De hoeveelheid is gebaseerd op in de fabriek geproduceerde kleuren. Let op dat er variaties in de lokale verpakking en hoeveelheden kunnen zijn, door lokale regelgeving.

## Opslag

Het product dient opgeslagen te worden conform de nationale regelgeving. Bewaar de blikken in een droge, schaduwrijke, koele, goed geventileerde ruimte weg van warmte- en ontstekingsbronnen. Blikken moeten goed gesloten zijn. Voorzichtig behandelen.

### Houdbaarheid in gesloten verpakking bij 23 °C

Jotatemp 210 Comp A	24 Maand(en)
Jotatemp 210 Comp B	24 Maand(en)

In sommige commerciële markten kan een kortere houdbaarheid gedicteerd worden door de lokale regelgeving. Bovenstaand is de minimale houdbaarheid, hierna is de kwaliteit van de verf onderhevig aan goedkeuring

## Voorzichtig

Dit produkt is alleen voor professioneel gebruik. De applicateur en verwerkers dienen opgeleid en ervaren te zijn met de te gebruiken apparatuur en het mengen en toepassen van het produkt volgens de technische documentatie van Jotun. Applicateurs en verwerkers dienen passende persoonlijke beschermiddelen te gebruiken. Deze richtlijn wordt gegeven op basis van de huidige kennis van het produkt. Alle suggesties en aanpassingen om aan de plaatselijke omstandigheden te voldoen, dienen vóór de aanvang van de werkzaamheden, door de verantwoordelijke Jotun vertegenwoordiger te worden goedgekeurd.

## Gezondheid en veiligheid

A.u.b de voorschriften lezen die op de blik staan. Gebruik onder goede ventilerende condities. Inhaleer de spuitstof niet. Vermijd huidcontact. Morsen op de huid moet direct met geschikt schoonmaakmiddel worden verwijderd, zeep en water. Ogen moeten goed gespoeld worden met water en er moet direct medische hulp worden gezocht.

## Kleur variatie

Indien van toepassing kunnen producten die primair bedoeld zijn voor gebruik als primers of antifouling's lichte kleurvariaties hebben van batch tot batch. Dergelijke producten en producten op epoxybasis die als aflak worden gebruikt, kunnen verkrijgen bij blootstelling aan zonlicht en weersinvloeden.

Kleur- en glansbehoud bij topcoats/eindlagen kan verschillen, afhankelijk van type kleur, blootstelling aan omgeving zoals temperatuur, UV intensiteit etc., en kwaliteit van applicatie en algemeen type verf. U kunt contact opnemen met uw lokale Jotun vestiging voor informatie.

## Disclaimer

De informatie in dit document wordt gegeven naar de beste kennis van Jotun, gebaseerd op laboratorium testen en praktische ervaring. Jotun producten worden beschouwd als halffabricaten en als zodanig, worden de producten vaak gebruikt onder condities buiten de controle van Jotun. Jotun kan niets dan de kwaliteit van het product zelf garanderen. Kleine productvariaties kunnen om te voldoen aan de lokale eisen worden uitgevoerd. Jotun behoudt zich het recht voor om de informatie te wijzigen zonder nadere aankondiging.

Gebruikers dienen altijd Jotun te raadplegen voor de specifieke leidraad en algemene geschiktheid van dit product en de specifieke praktische toepassing.

Als er enige inconsistentie is tussen de verschillende taalkwesties van dit document gaat de Engelse (Verenigd Koninkrijk) versie voor.