

Jotatemp 210

Descrizione del prodotto

Epossifenolico Novolac bicomponente con induritore poliammidico. Prodotto resistente al calore che offre protezione dalla corrosione in un ampio range di temperature che vanno dal criogenico -196 °C (-321 °F) fino a 210 °C (410 °F), in condizioni continue e cicliche. Per temperature operative di picco fino a 230 °C (446 °F), si prega di contattare l'ufficio Jotun locale. Idoneo per superfici a vista o sotto isolamento, dove la presenza di umidità può aumentare il rischio di corrosione sotto isolamento (CUI). E' un prodotto a rapida essiccazione e può essere applicato anche nella stagione invernale a basse temperature. Questo prodotto può essere utilizzato come primer, intermedio o finitura, per esposizione atmosferica. Idoneo per la protezione di acciaio, acciaio inox e superfici galvanizzate, adeguatamente preparate. Per altre superfici si prega di contattare il servizio tecnico Jotun locale.

Uso tipico

Protective:

Utilizzo tipico per strutture offshore, raffinerie, impianti petrolchimici e centrali elettriche, comprese tubazioni ad alta temperatura, serbatoi di processo, valvole e altre apparecchiature, sia onshore che offshore.

Approvazioni e certificati

Pre-qualificato in conformità a NORSOK M-501 in sistemi selezionati.

Testato in accordo con AMPP TM21442.

Testato in accordo con ISO 19277, compreso Criogenico e test del tubo verticale (Houston pipe).

Testato in accordo a ISO 12944-6 C4 High.

Ulteriori approvazioni e certificati possono essere disponibili si richiasta.

Colori

grigio, rosso, alluminio

Proprietà del prodotto

Proprietà	Prova/Standard	Descrizione
Solidi in volume	ISO 3233	60 ± 2 %
Livello lucentezza (GU 60 °)	ISO 2813	opaco (0-35)
Punto di infiammabilità	ISO 3679 Method 1	26 °C
Peso specifico	calcolata	1.4 kg/l

Area geografica	Normativa	Prova Standard	VOC Valore
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	US EPA Method 24	360 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	US EPA Method 24	360 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Calcolato	399 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Calcolato	399 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	KS M ISO 11890-1	368 g/l

China GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings GB/T 23985-2009 8.3 340 g/l

I valori indicati nella presente scheda sono da considerarsi tipici alla produzione, possono subire leggere variazioni in funzione del colore scelto.

Descrizione brillantezza: In accordo con la definizione Jotun Performance Coating's.

Spessore per mano

Limiti tipici applicabili

Spessore Film Secco	100 - 200	micron
Spessore Umido	170 - 330	micron
Resa teorica	6 - 3	m ² /l

Preparazione della superficie

Tabella esplicativa della preparazione della superficie

Substrato	Preparazione della superficie	
	Minimo	Raccomandato
Acciaio al carbonio	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Acciaio inossidabile	La superficie dev'essere abrasa manualmente o meccanicamente con abrasivi non metallici o a mano con panni abrasivi per imprimere alla superficie un profilo graffiato.	Granigliatura per ottenere un profilo superficiale usando un abrasivo non metallico approvato per ottenere un profilo spigoloso.
Acciaio galvanizzato	La superficie deve essere pulita, asciutta e priva di sali di zinco.	Lavaggio di sabbia con abrasivi non metallici per impartire un profilo ruvido, pulito ed uniforme.
Acciaio shopprimerizzato	Primer secco, pulito ed intatto.	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Superficie pitturata	Shop primer compatibile, integro, pulito ed asciutto	Shop primer compatibile, integro, pulito ed asciutto

Tramite la preparazione superficiale consigliata si otterranno prestazioni ottimali, buona adesione, protezione anticorrosiva, resistenza chimica ed al calore.

Applicazione

Metodo di applicazione

Il prodotto può essere applicato con

Spray:	Utilizzare spruzzo airless.
Pennello:	Raccomandato per ritocchi e piccole superfici. Prestare attenzione a raggiungere lo spessore specificato.
Rullo:	Può essere utilizzato su piccole superfici. Non raccomandato come prima mano. Prestare attenzione a raggiungere lo spessore specificato.

Miscelazione in volume

Jotatemp 210 Comp A	4 Parti
Jotatemp 210 Comp B	1 Parti

Diluyente/solvente per pulizia

Diluyente: Jotun Thinner No. 17 / Jotun Thinner No. 23

Parametri per applicazione ad airless

Tipo Ugello (inch/1000):	19-31
Pressione all'ugello (minimo):	150 bar/2100 psi

Essiccazione e Reticolazione

Temperatura del substrato	-10 °C	0 °C	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C	70 °C
Superficie secca (al tatto)	36 h	10 h	6 h	4 h	2 h	1 h	30 min
Secco per il calpestio		24 h	19 h	10 h	3 h	2 h	1 h
Secco per la ricopertura Min		18 h	10 h	5 h	3 h	2 h	1 h
Secco/reticolato per il servizio		14 d	12 d	10 d	7 d	3 d	2 d

Per massimo intervallo di ricopertura fare riferimento all'Application Guide (AG) del prodotto.

I tempi di essiccazione e reticolazione, son stati determinati, con condizioni controllate di temperatura ed umidità relativa al di sotto dell' 85%, con spessore applicato nei limiti previsti dal prodotto.

Jotatemp 210 può essere applicato fino a temperature minime di -10 °C. Da tenere presente che questo comporta tempi di essiccazione, polimerizzazione e ricopertura più lunghi e che sono necessarie temperature superiori a 0 °C per ottenere una resistenza sufficiente per il calpestio e il servizio.

Superficie secca (al tatto): Quando una leggera pressione non lascia impronte o non modifica lo spessore.

Secco per il calpestio: Tempo minimo prima che il rivestimento resista al normale calpestio, senza che si danneggi con impronte.

Secco per la ricopertura, minimo: Il tempo minimo raccomandato prima dell'applicazione della mano seguente.

Secco/reticolato per il servizio: Tempo minimo prima di esporre il rivestimento al servizio dedicato.

Tempo di induzione e tempo di utilizzo

Temperatura della pittura	23 °C
Tempo di utilizzo	8 h

Resistenza al calore

Acciaio al carbonio:
Continuo: 210 °C
Picco: 230 °C

Acciaio inossidabile SS304:
Continuo: 210 °C

Acciaio alto legato P91:
Continuo: 210 °C

Compatibilità del prodotto

A seconda del tipo di esposizione del sistema di rivestimento, in combinazione con questo prodotto possono essere utilizzati vari primer e finiture. Di seguito sono riportati alcuni esempi. Contattare la Jotun per raccomandazioni su cicli di pittura specifici.

Mano precedente: con se stesso solamente
Mano seguente: da solo, acrilico siliconico

Confezioni (Tipico)

	Volume (litri)	Capacità del contenitore (litri)
Jotatemp 210 Comp A	16	20
Jotatemp 210 Comp B	4	5

Il volume indicato è quello alla produzione. Nota: locali variazioni nella confezione e/0 nel riempimento possono variare localmente a causa di diverse legislazioni.

Immagazzinamento

Il prodotto deve essere conservato in conformità alle normative nazionali. Conservare i contenitori in uno spazio asciutto, ombreggiato, fresco, ben ventilato e lontano da fonti di calore e di accensione. I contenitori devono essere tenuti ben chiusi. Maneggiare con cura.

Tempo di conservazione a 23 °C

Jotatemp 210 Comp A	24 mesi
Jotatemp 210 Comp B	24 mesi

In alcuni mercati il tempo di scadenza può essere più breve a causa delle leggi locali. Quanto sopra risulta essere il periodo minimo, trascorso tale periodo è necessario verificare la qualità del prodotto.

Attenzione

Questo prodotto viene fornito solamente per uso professionale. L'applicatore e gli operatori devono essere istruiti ed avere l'esperienza e la professionalità di miscelare ed applicare correttamente in accordo con la documentazione Jotun. Le linee guida sono basate sull'attuale conoscenza del prodotto. Ogni variazione deve essere richiesta alla sede Jotun per approvazione prima di iniziare il lavoro.

Salute e sicurezza

Si prega di osservare le disposizioni precauzionali descritte sulla confezione. Non inalare i vapori. Evitare il contatto con la pelle ed in caso di contatto lavare immediatamente con acqua e sapone. Gli occhi dovrebbero, in caso di contatto, essere lavati con acqua e consultare il medico immediatamente.

Variazioni di colore

Se applicabile, i prodotti destinati principalmente ad utilizzo come primer e le antivegetative possono avere leggere variazioni di colore da lotto a lotto. Tali prodotti ed i prodotti a base epossidica usati come finitura possono sbiadire se esposti alla luce del sole e agli agenti atmosferici.

Il mantenimento del colore e della lucentezza dei prodotti di finitura può variare a seconda del tipo di colore, delle caratteristiche di esposizione come la temperatura, l'intensità dei raggi UV, ecc., della qualità dell'applicazione e del tipo generico di rivestimento. Contattare l'ufficio Jotun locale per ulteriori informazioni.

Dichiarazioni

Le informazioni in questo documento sono basate sulle nostre migliori conoscenze, basate su test di laboratorio, ed esperienza pratica. I prodotti Jotun sono considerati semilavorati e pertanto vengono utilizzati senza il nostro controllo. La Jotun può garantire solamente la qualità del prodotto. Alcune piccole modifiche possono essere apportate al fine di ottemperare alle legislazioni locali. Jotun si riserva di cambiare la presente scheda senza alcun preavviso.

Gli utilizzatori dovrebbero consultare la sede Jotun per verificare idoneità e proprietà relative all'applicazione ed al servizio richiesto.

La versione inglese farà fede nel caso di incongruenze nelle traduzioni in altre lingue.